

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Pack 02

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

FASE 5: EL PARACHOQUES FRONTAL,
LOS TOPES Y LA MATRÍCULA

FASE 6: EL CÁRTER Y EL RADIADOR
DE ACEITE

FASE 7: CABEZA DEL CILINDRO DEL MOTOR

FASE 8: EL TUBO DE ADMISIÓN DE AIRE

FASE 9: LA CUBIERTA DE LA CABEZA
DEL CILINDRO Y EL DISTRIBUIDOR

FASE 10: EL ALTERNADOR Y LA BOMBA
DE AGUA

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS

Consejos de los expertos

Se incluyen tornillos de repuesto con cada pieza. En ocasiones tendrá que conservar los tornillos de repuesto, o aquellos que no ha usado, para usarlos una etapa posterior. Guarde estos tornillos en un lugar seguro y etiquételos correctamente.

Por favor asegúrese de no mezclar los tornillos. Se asemejan mucho entre sí, pero las roscas son ligeramente diferentes. Usar los tornillos equivocados puede dañar las piezas.

Cuando fije las piezas entre sí utilizando varios tornillos, ajuste cada tornillo de forma holgada para asegurarse de que todas las piezas están correctamente alineadas antes de apretarlas firmemente, pero con suavidad y no de manera excesiva, en el orden en que las haya colocado.

El destornillador puede magnetizarse frotándolo con un imán (ej: imán de nevera, etc.), esto permite sujetar los tornillos y facilita el montaje.

Si un tornillo opone resistencia al intentar introducirlo en una de las piezas metálicas, no lo fuerce, pues podría romper la cabeza. Sáquelo y aplique un poco de vaselina, jabón o aceite neutro en la rosca. Esto lubricará el tornillo y facilitará su inserción.

Durante el montaje, recibirá muchas piezas que montará inmediatamente (siguiendo las instrucciones de la etapa correspondiente) y otras que deberá guardar en la bandeja suministrada, para utilizarlas en las futuras etapas del montaje.

¡Izquierda y derecha! Al montar su Mercedes-Benz 300SL, tenga en cuenta que el lado izquierdo y el lado derecho se refieren a ese lado como si estuviera sentado en el coche.



ADVERTENCIA: Algunas piezas se montan con imanes. Estos imanes pueden causar lesiones graves en caso de ser ingeridos. Manténgalos fuera del alcance de los niños. Si sospecha que se ha tragado un imán, solicite asistencia médica inmediatamente.

FASE 5: EL PARACHOQUES FRONTAL, LOS TOPES Y LA MATRÍCULA

En la primera fase de este paquete, ensamblarás el parachoques con sus dos topes protectores y la matrícula.



FASE 5 - LISTA DE PIEZAS

Código	Nombre	Cantidad	Material
05A	Parachoques frontal	1	ABS
05B	Matrícula frontal	1	ABS
05C	Tope izquierdo	1	Cinc
05D	Tope derecho	1	Cinc
05E	Soporte izquierdo	1	Cinc
05F	Soporte derecho	1	Cinc
HP	Tornillos 2 x 4 mm	6 + 2*	Hierro
MM	Tornillos 2,3 x 4 mm	2 + 1*	Hierro

* Tornillos de recambio incluidos

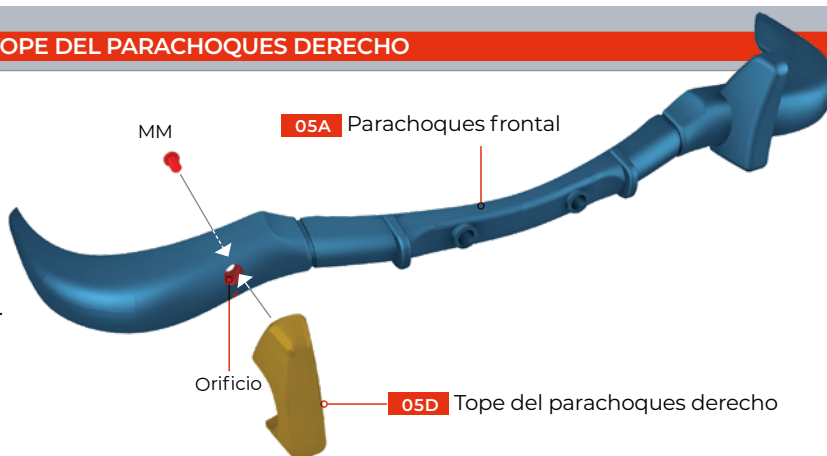


01 INSTALACIÓN DEL TOPE DEL PARACHOQUES IZQUIERDO

■ Inserta el tope izquierdo **05C**, correspondiente a la letra “L”, en el orificio izquierdo del parachoques **05A**, como muestra la figura. La parte inferior del tope tiene una forma semicircular convexa. En su interior hay un pasador que debes insertar en el orificio correspondiente del parachoques. Fija el tope en su lugar con un tornillo **MM 05C**.

02 INSTALACIÓN DEL TOPE DEL PARACHOQUES DERECHO

El tope del parachoques derecho **05D** corresponde a la letra "R". Insértalo en el orificio derecho del parachoques **05A** y fíjalo con un tornillo **MM**.



03 EL SOPORTE DEL PARACHOQUES IZQUIERDO

05E Soporte izquierdo

05A Parachoques frontal

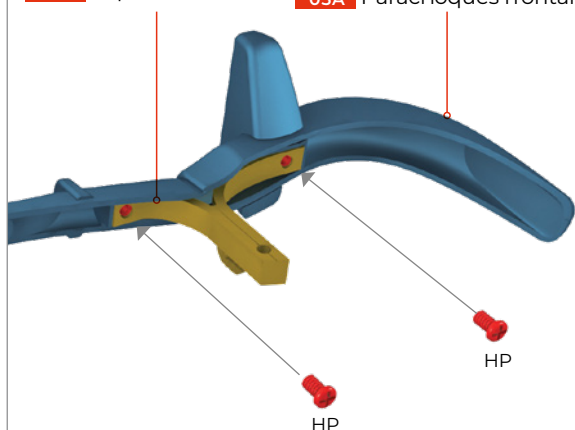


El soporte izquierdo **05E** corresponde a la letra "L". Debes ensamblarlo como muestra la figura, en la parte izquierda del parachoques **05A**, de modo que el brazo largo del soporte apunte hacia el exterior. Fija el soporte en su lugar con dos tornillos **HP**.

04 EL SOPORTE DEL PARACHOQUES DERECHO

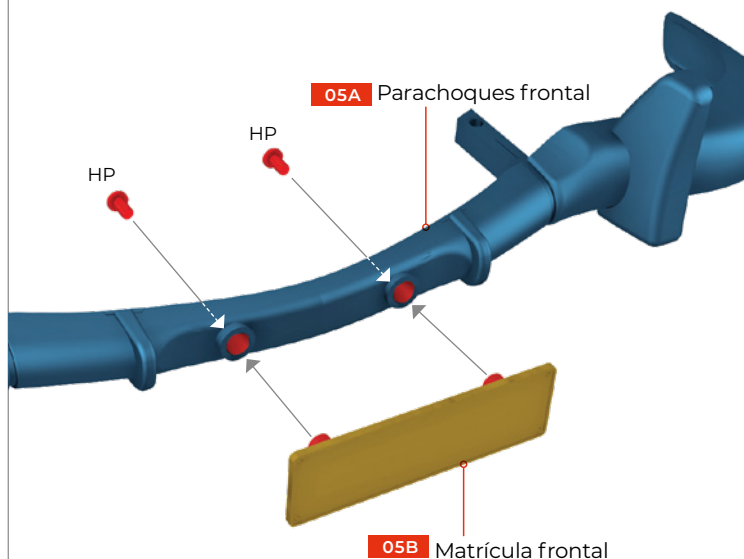
El soporte derecho **05F** corresponde a la letra "R". Debes ensamblarlo en la parte derecha del parachoques **05A**, de modo que el brazo largo del soporte apunte hacia el exterior. Fija el soporte en su lugar con dos tornillos **HP**.

05F Soporte derecho **05A** Parachoques frontal



05 COLOCACIÓN DE LA MATRÍCULA

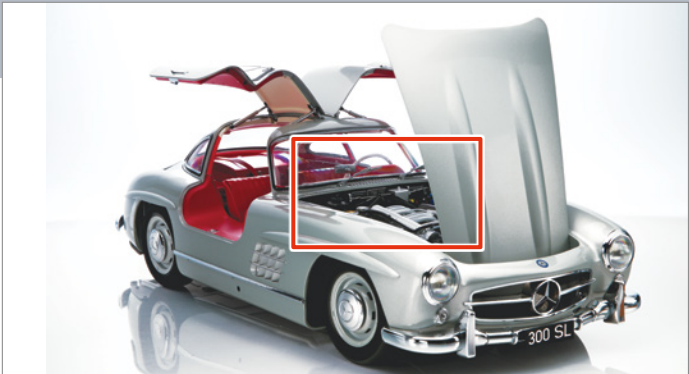
Fija la matrícula en su lugar atornillando dos tornillos **HP** en los orificios del centro del parachoques.



Cuando fijas la matrícula en su lugar, asegúrate que esté colocada en la posición correcta. De lo contrario, cuando tendrás que fijar el parachoques en el modelo más adelante, los números estarán al revés.

FASE 6: EL CÁRTER Y EL RADIADOR DE ACEITE

En esta fase ensamblarás el radiador de aceite, después lo fijarás en la parte izquierda del cárter. Finalmente, colocarás el cárter en el bloque motor izquierdo.



FASE 6 - LISTA DE PIEZAS

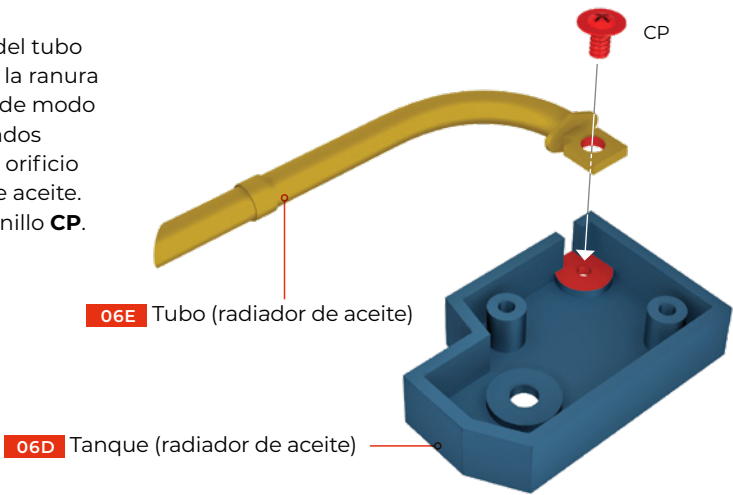
Código	Nombre	Cantidad	Material
06A	Caja de engranajes	1	Cinc
06B	Filtro de aceite	1	ABS
06C	Tapón (radiador de aceite)	1	ABS
06D	Tanque (radiador de aceite)	1	ABS
06E	Tubo (radiador de aceite)	1	ABS
CM	Tornillos 2 x 4 mm	2 + 1*	Hierro
MM	Tornillos 2.3 x 4 mm	1 + 1*	Hierro
CP	Tornillos 1.7 mm x 3 mm x 4.5 mm	1 + 1*	Hierro
EP	Tornillos 1.7 x 4 mm	1 + 1*	Hierro

* Tornillos de recambio incluidos



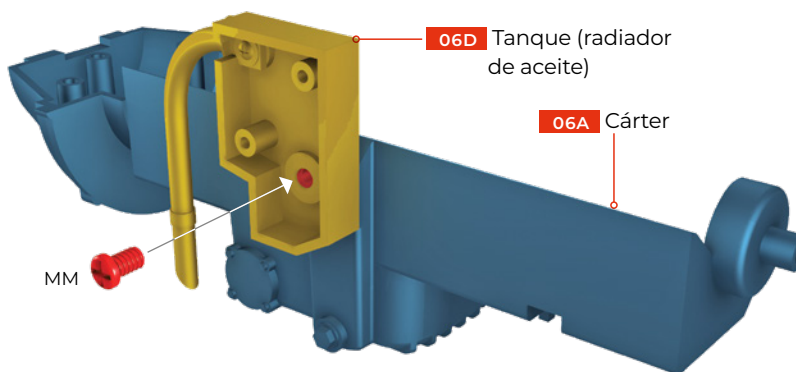
01 INSTALACIÓN DEL TUBO DEL RADIADOR DE ACEITE

Coloca la parte curvada del tubo del radiador de aceite 06E la ranura del tanque de aceite 06D, de modo que los orificios estén alineados y el tubo esté apoyado en el orificio de una parte del radiador de aceite. Fíjalo en su lugar con un tornillo CP.



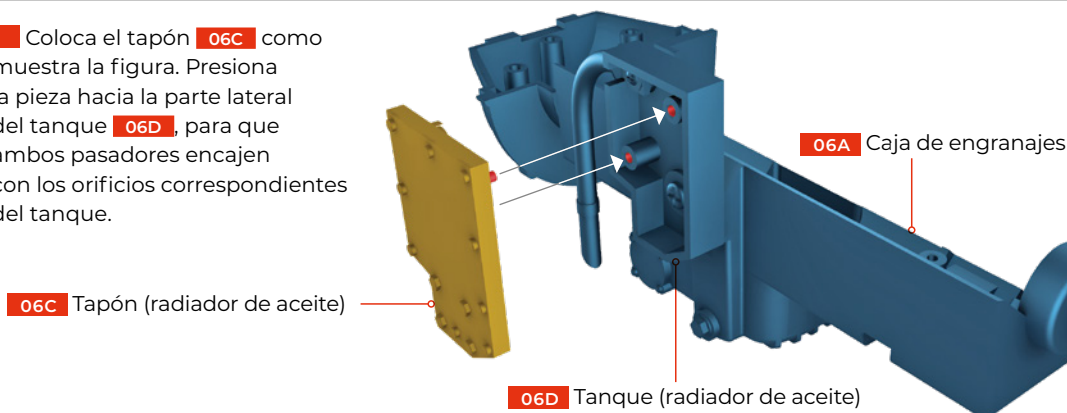
02 INSTALACIÓN DEL TANQUE DEL RADIADOR DE ACEITE

Coloca el tanque **06D** en la parte exterior del cárter **06A** y fíjalo con un tornillo **MM**, como muestra la figura.



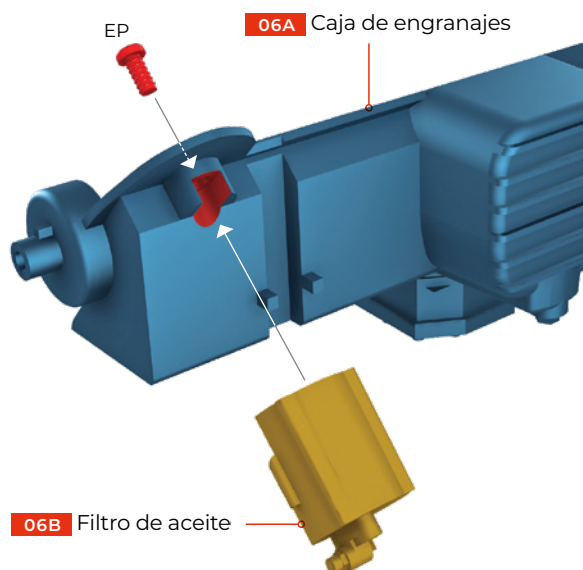
03 INSTALACIÓN DEL TAPÓN DEL RADIADOR DE ACEITE

Coloca el tapón **06C** como muestra la figura. Presiona la pieza hacia la parte lateral del tanque **06D**, para que ambos pasadores encajen con los orificios correspondientes del tanque.



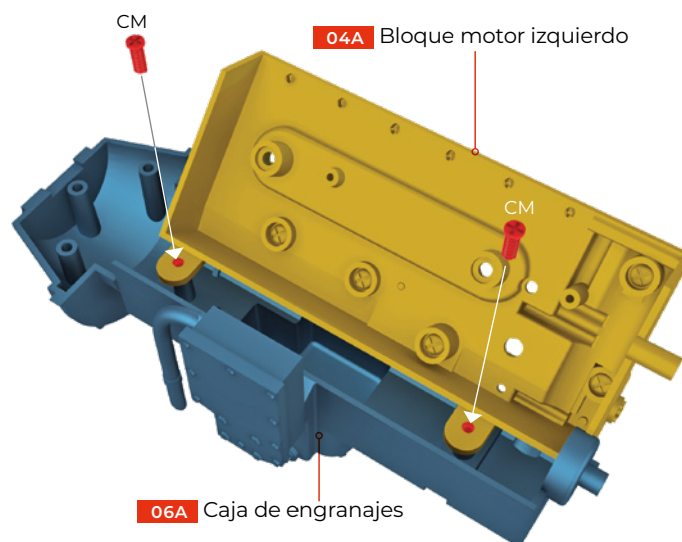
04 INSTALACIÓN DEL FILTRO DE ACEITE

Coloca el filtro de aceite **06B** en la parte inferior del cárter **06A**, como muestra la figura. Fíjalo en su lugar con un tornillo **EP**.



05 INSTALACIÓN DEL CÁRTER

Coge el bloque motor izquierdo **04A** que has montado en la fase 4 y colócalo en el cárter **06A**. Las dos pestañas de la superficie inferior deberían encajar perfectamente en los orificios del cárter. Fija el bloque en su lugar con dos tornillos **CM**.



Los tornillos autorroscantes **CM** crean su propia rosca cuando se atornillan. Para hacerlo, enrosca el tornillo **CM** a medio camino, después quita el tornillo y las virutas. Finalmente, enrosca el tornillo hasta el final, sujetando firmemente el destornillador y presionando suavemente.

FASE 7: CABEZA DEL CILINDRO DEL MOTOR

En esta fase ensamblarás los colectores de escape con la cabeza del cilindro del motor y colocarás el tubo de escape delantero.

CÓDIGOS COLORES

Los colores utilizados indican cómo se deben ensamblar los componentes..

ROJO indica los tornillos y su posición.

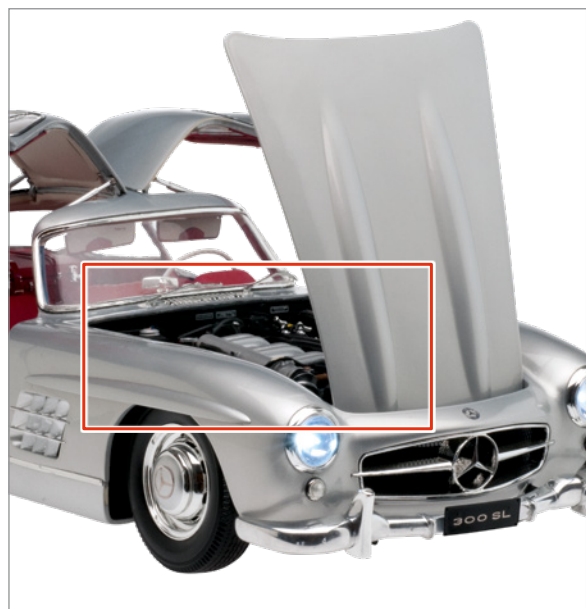
AMARILLO indica las partes nuevas.

GRIS AZULADO indica los grupos en los que las partes nuevas se deben montar.

FASE 7 - LISTA DE PIEZAS

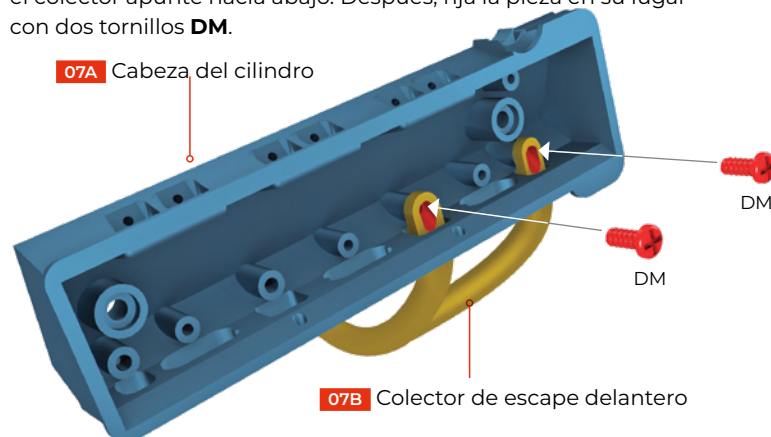
Código	Nombre	Cantidad	Material
07A	Cabeza del cilindro del motor	1	Cinc
07B	Colector de escape delantero	1	ABS
07C	Colector de escape posterior	1	ABS
07D	Tubo de escape delantero	1	ABS
07E	Junta del tubo de escape delantero	2	ABS
DM	Tornillos 2 x 4 x 5 mm	4 + 2*	Hierro

* Tornillos de reserva incluidos

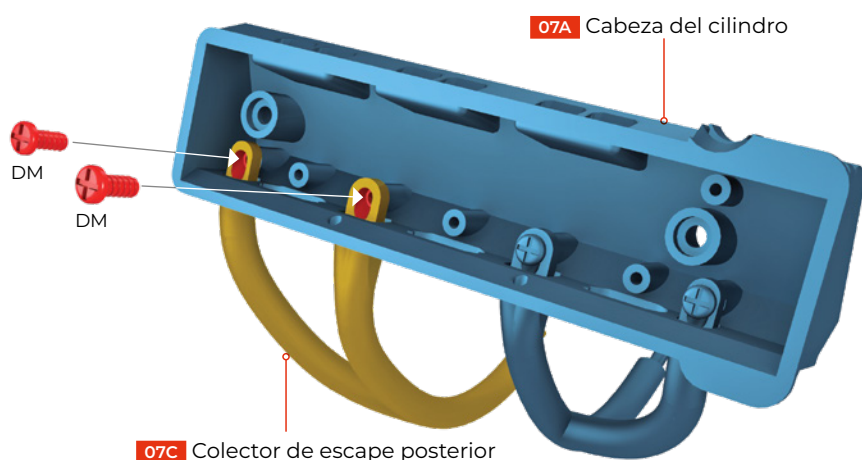


01 INSTALACIÓN DEL COLECTOR DE ESCAPE DELANTERO

Coge el colector de escape delantero **07B** y colócalo sobre la cabeza del cilindro **07A**, insertando las dos extremidades en los orificios delanteros, como muestra la figura. Asegúrate de que el colector apunte hacia abajo. Después, fija la pieza en su lugar con dos tornillos **DM**.



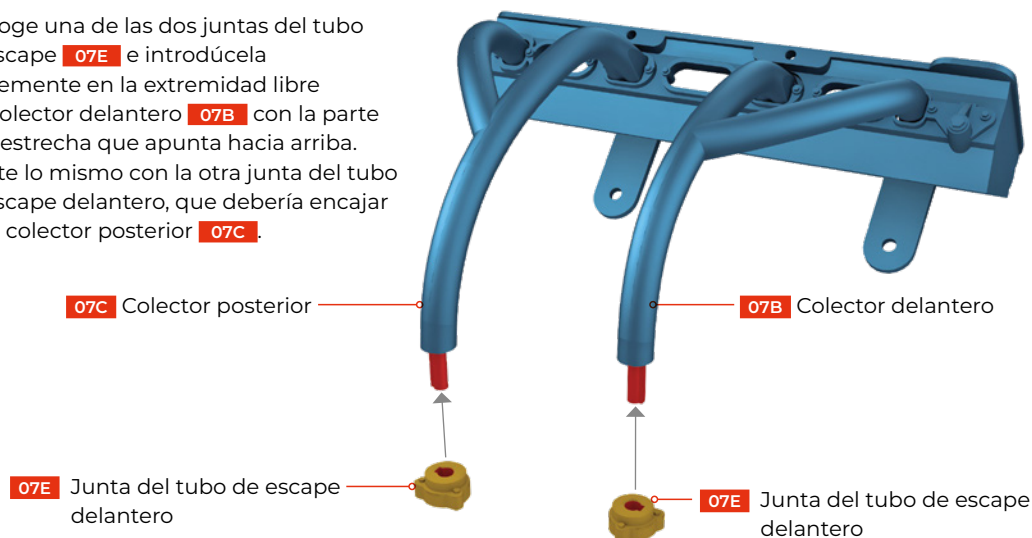
02 INSTALACIÓN DEL COLECTOR DE ESCAPE POSTERIOR



■ Ensambla el colector de escape posterior **07C** insertando las extremidades en los dos orificios correspondientes de la cabeza del cilindro **07A**. Después, fija las piezas con dos tornillos **DM**.

03 INSTALACIÓN DE LAS JUNTAS DEL TUBO DE ESCAPE DELANTERO

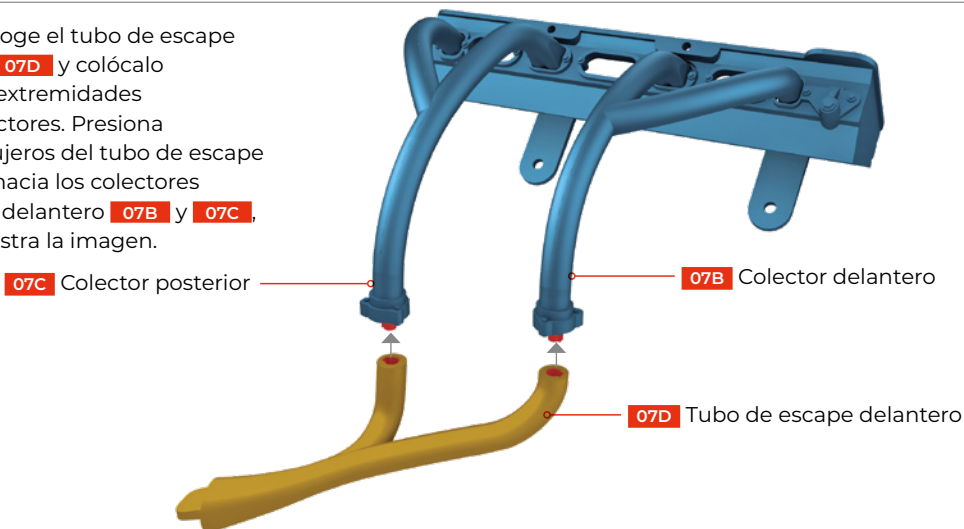
■ Coge una de las dos juntas del tubo de escape **07E** e introdúcela suavemente en la extremidad libre del colector delantero **07B** con la parte más estrecha que apunta hacia arriba. Repite lo mismo con la otra junta del tubo de escape delantero, que debería encajar en el colector posterior **07C**.



¡Cuidado! Los colectores deben ser ensamblados con las extremidades libres que apuntan hacia abajo. Después, se deberán montar con el tubo de escape delantero.

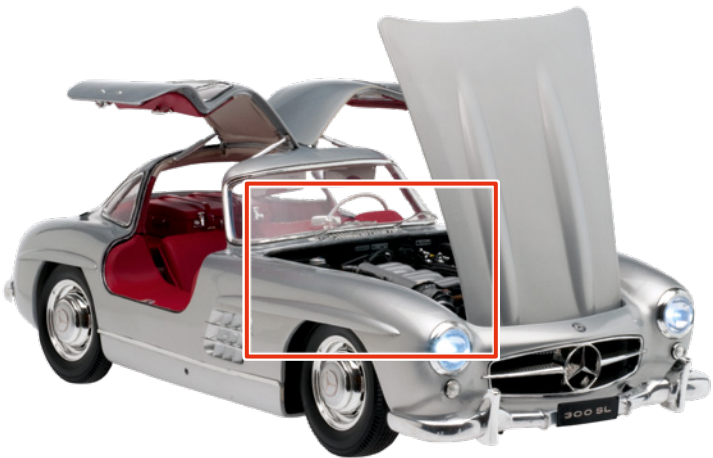
04 INSTALACIÓN DEL TUBO DE ESCAPE DELANTERO

■ Ahora coge el tubo de escape delantero **07D** y colócalo en las dos extremidades de los colectores. Presiona los dos agujeros del tubo de escape delantero hacia los colectores posterior y delantero **07B** y **07C**, como muestra la imagen.



FASE 8: EL TUBO DE ADMISIÓN DE AIRE

En esta fase ensamblarás las partes del tubo de admisión de aire y las fijarás en la cabeza del cilindro.



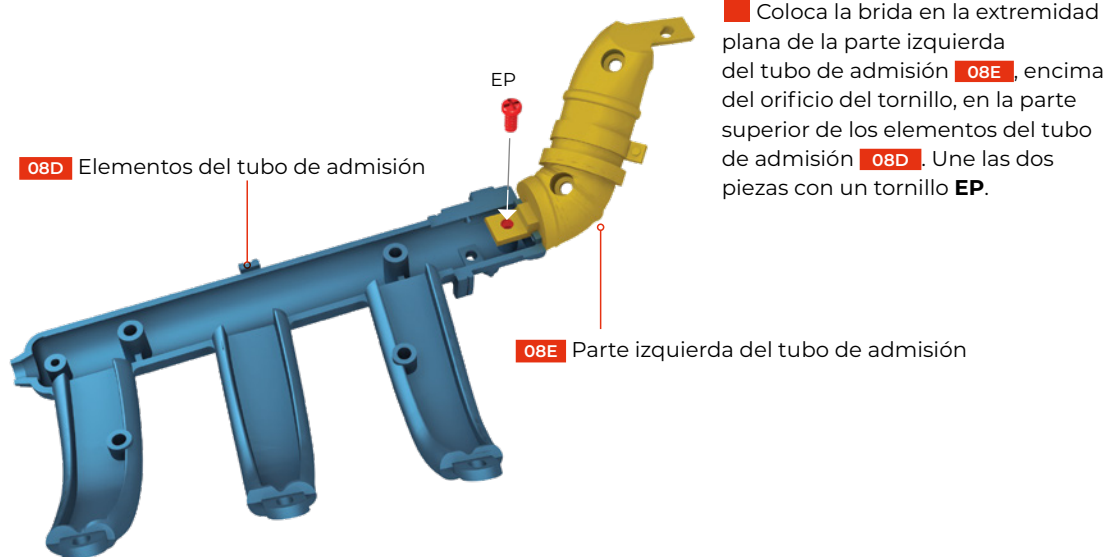
FASE 8 - LISTA DE PIEZAS

Código	Nombre	Cantidad	Material
08A	Tubo de admisión del motor	1	ABS
08B	Escudo térmico de admisión	1	ABS
08C	Sección del tubo admisión	1	ABS
08D	Elementos del tubo de admisión	1	ABS
08E	Tubo de admisión parte izquierda		ABS
08F	Parte superior del tubo de compresión	1	ABS
08G	Tubo de admisión parte derecha		ABS
08H	Parte inferior del tubo de compresión	1	ABS
CM	Tornillos 2 x 4 mm	3 + 1*	Hierro
EP	Tornillos 1.7 x 4 mm	4 + 2*	Hierro
FP	Tornillos 1.7 x 4 x 4 mm	1 + 1*	Hierro
HP	Tornillos 2 x 4 mm	2 + 1*	Hierro
MP	Tornillos 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Hierro

* Tornillos de recambio incluidos

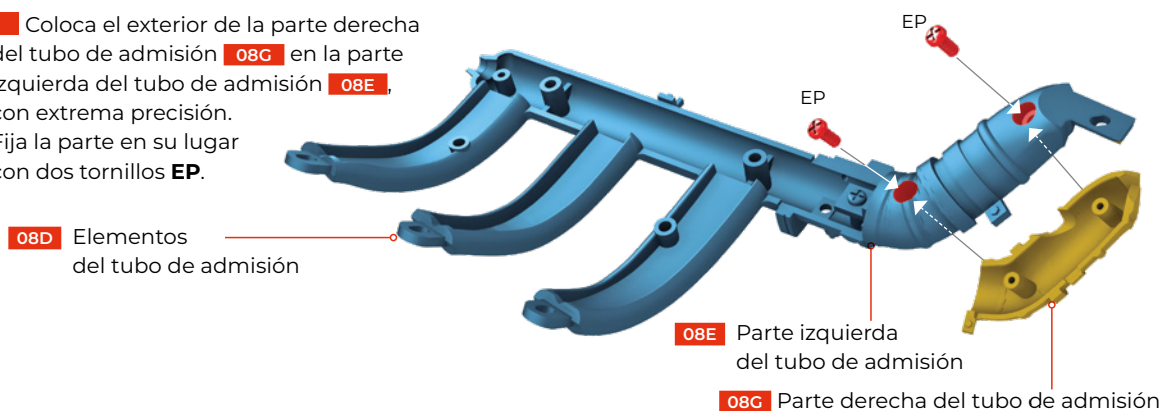


01 COLOCAR LA PARTE IZQUIERDA DEL TUBO DE ADMISIÓN DE AIRE EN EL TUBO DE ADMISIÓN



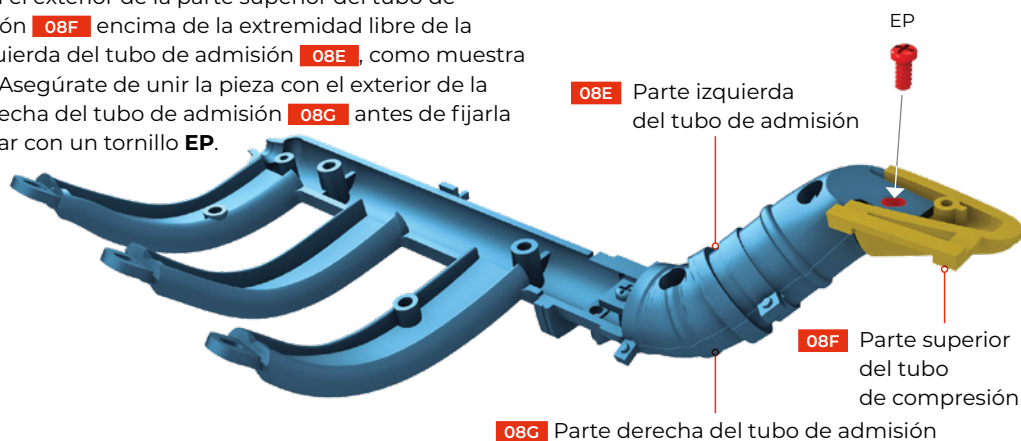
02 COLOCAR LA PARTE DERECHA DEL TUBO DE ADMISIÓN

Coloca el exterior de la parte derecha del tubo de admisión **08G** en la parte izquierda del tubo de admisión **08E**, con extrema precisión. Fija la parte en su lugar con dos tornillos **EP**.



03 EL EXTERIOR DE LA PARTE SUPERIOR DEL TUBO DE COMPRESIÓN

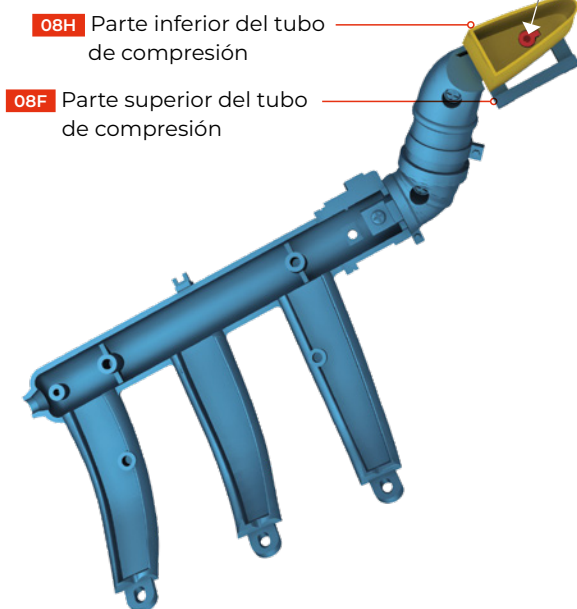
Monta el exterior de la parte superior del tubo de compresión **08F** encima de la extremidad libre de la parte izquierda del tubo de admisión **08E**, como muestra la figura. Asegúrate de unir la pieza con el exterior de la parte derecha del tubo de admisión **08G** antes de fijarla en su lugar con un tornillo **EP**.



Para reforzar los tornillos sin dañarlos, mantén el destornillador firmemente mientras presionas en la cabeza del tornillo.

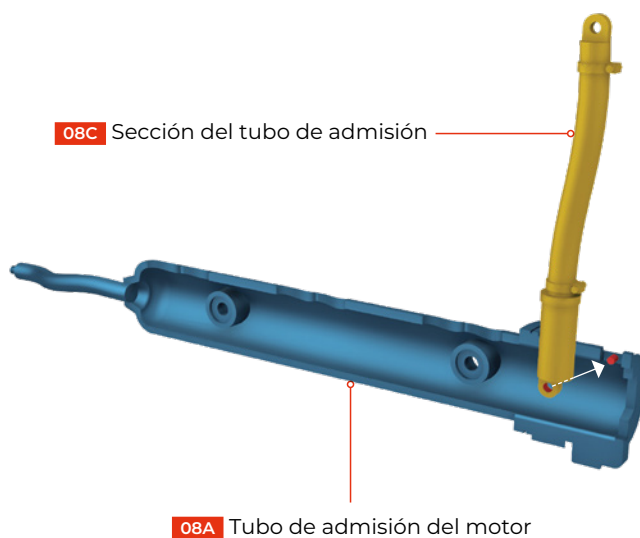
04 PARTE SUPERIOR DEL TUBO DE COMPRESIÓN

Coloca la parte inferior del tubo de compresión **08H** en el orificio para tornillo en el interior de la parte superior del tubo de compresión **08F**, como muestra la figura. Fija las piezas con un tornillo **FP**.



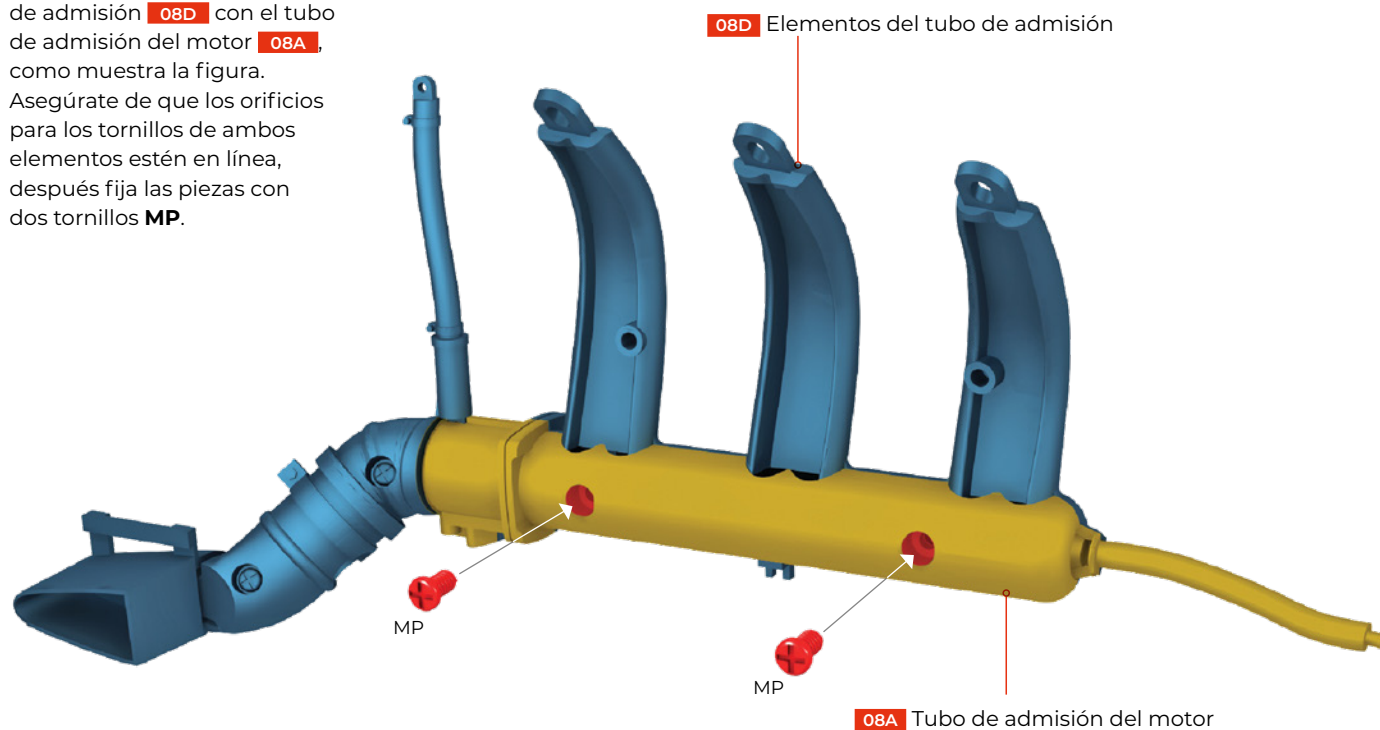
05 COLOCAR LA SECCIÓN DEL TUBO DE ADMISIÓN

Coloca el orificio de la extremidad ancha de la sección del tubo de admisión **08C** en el pasador guía localizado en la extremidad plana del tubo de admisión del motor **08A**.



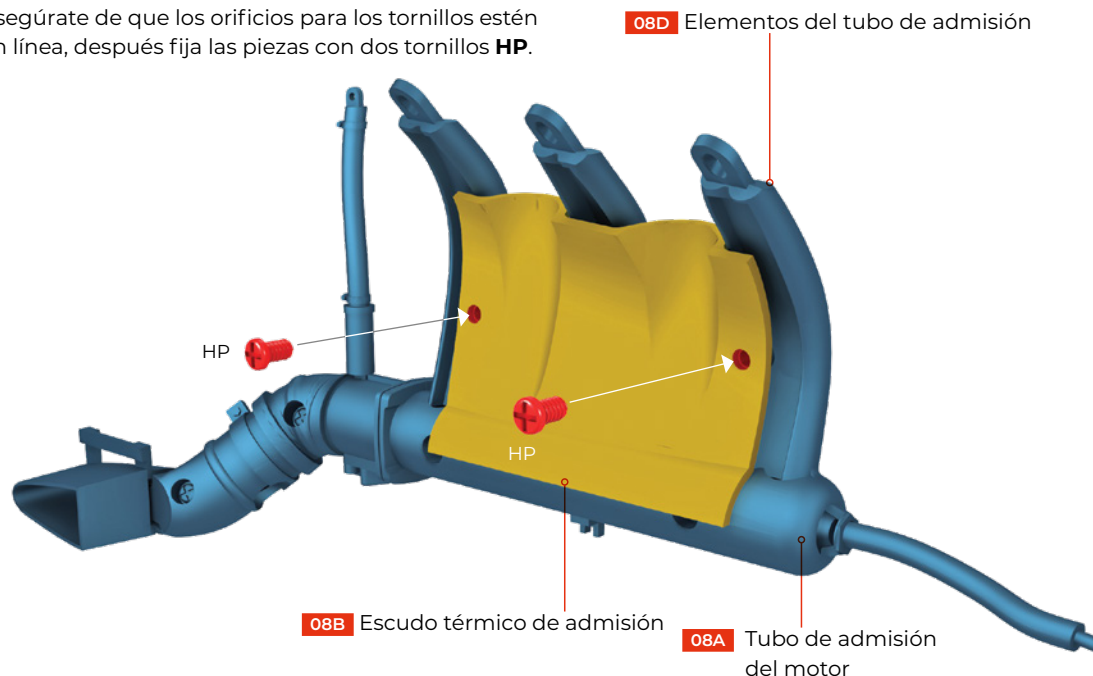
06 ENSAMBLAR EL TUBO DE ADMISIÓN DEL MOTOR

Une los elementos del tubo de admisión **08D** con el tubo de admisión del motor **08A**, como muestra la figura. Asegúrate de que los orificios para los tornillos de ambos elementos estén en línea, después fija las piezas con dos tornillos **MP**.



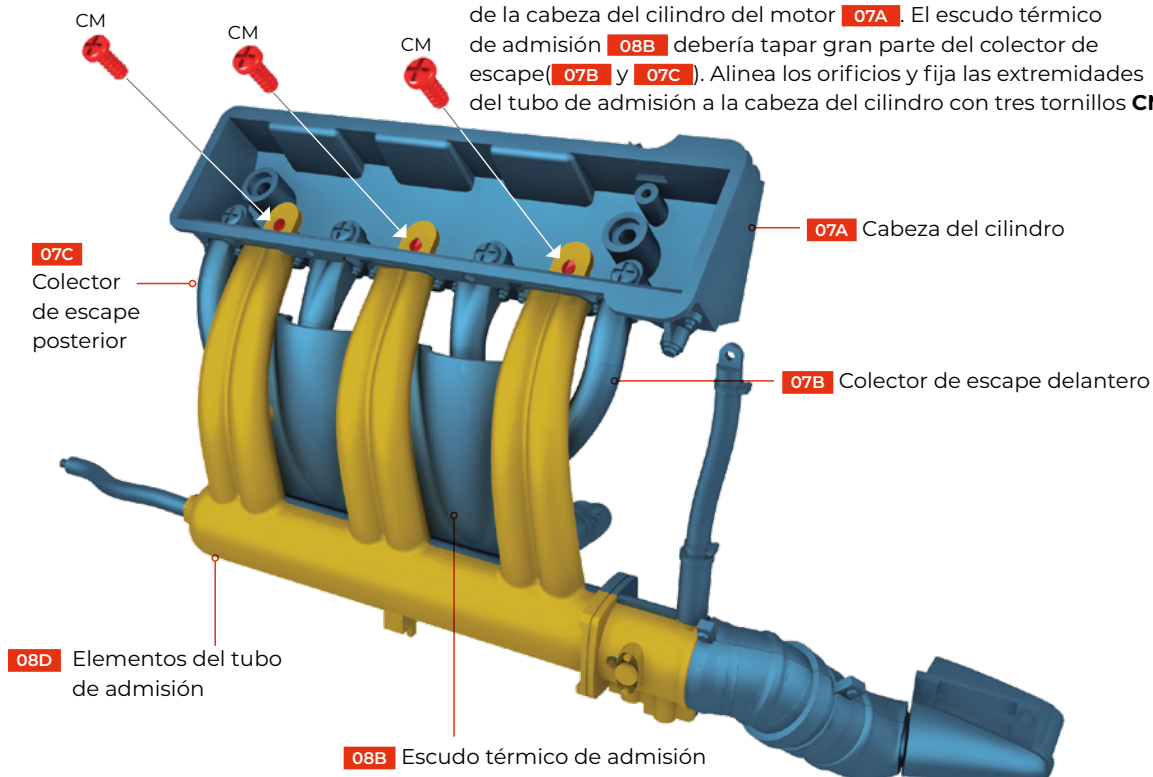
07 COLOCAR EL ESCUDO TÉRMICO DE ADMISIÓN

Coloca el escudo térmico de admisión **08B** en la parte interior del tubo de admisión del motor **08A**. Asegúrate de que los orificios para los tornillos estén en línea, después fija las piezas con dos tornillos **HP**.



08 COLOCAR EL TUBO DE ADMISIÓN DEL MOTOR EN LA CABEZA DEL CILINDRO

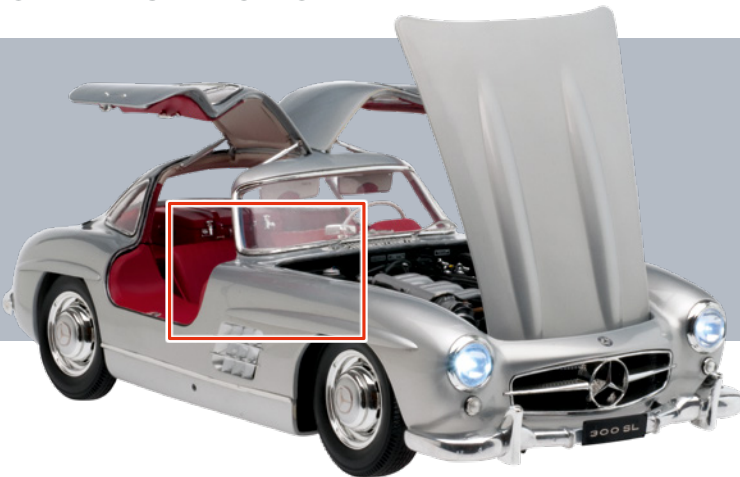
Coloca las tres extremidades libres de los elementos del tubo de admisión **08D** en los espacios de la parte derecha de la cabeza del cilindro del motor **07A**. El escudo térmico de admisión **08B** debería tapar gran parte del colector de escape (07B y 07C). Alinea los orificios y fija las extremidades del tubo de admisión a la cabeza del cilindro con tres tornillos **CM**.



Los tornillos autorroscantes CM crean su propia rosca cuando se atornillan. Para hacerlo, enrosca el tornillo CM a medio camino, después quita el tornillo y las virutas. Finalmente, enrosca el tornillo hasta el final, sujetando firmemente el destornillador y presionando suavemente.

FASE 9: LA CUBIERTA DE LA CABEZA DEL CILINDRO Y EL DISTRIBUIDOR

En esta fase montarás la cubierta de la cabeza del cilindro y colocarás en distribuidor y el conducto de cables de encendido el la cabeza del cilindro. Después, fijarás todo el ensamblaje de la cabeza del cilindro en la parte izquierda del bloque motor.



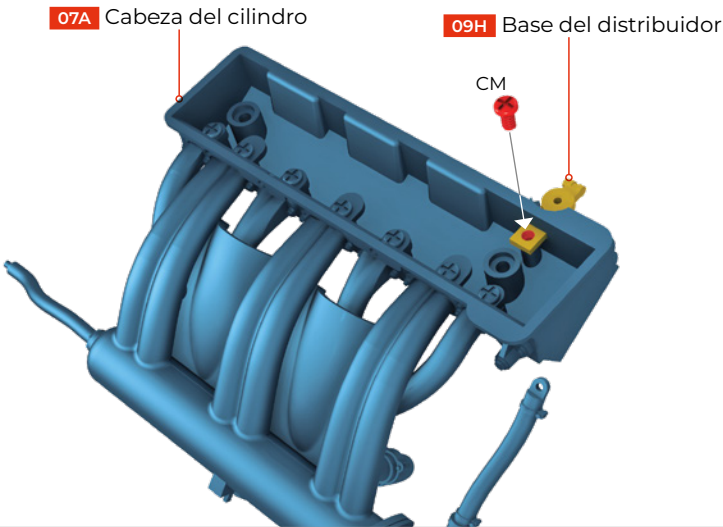
FASE 9 - LISTA DE PIEZAS

Código	Nombre	Cantidad	Material
09A	Cubierta de la cabeza del cilindro	1	ABS
09B	Tapón del filtro de aceite	3	ABS
09C	Cable de la cabeza del cilindro	1	ABS
09D	Conducto de cables de encendido	1	ABS
09E	Cables de encendido	1	PVC
09F	Bujías	3	ABS
09G	Cables del distribuidor	1	PVC
09H	Base del distribuidor	1	ABS
09I	Distribuidor	1	ABS
09J	Tapón del distribuidor	1	ABS
CM	Tornillos 2 x 4 mm	3 + 1*	Hierro
EP	Tornillos 1.7 x 4 mm	1 + 1*	Hierro
MP	Tornillos 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Hierro

* Tornillos de recambio incluidos

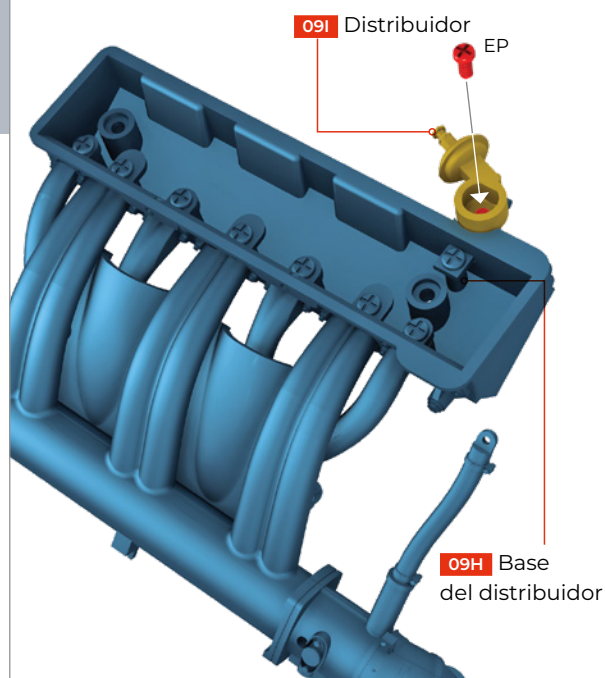
01 MONTAR LA BASE DEL DISTRIBUIDOR

Coloca la base del distribuidor 09H con el cilindro hacia abajo. Después inserta su brida cuadrada en el orificio de la cabeza del cilindro 07A, como muestra la figura. Alinea los orificios de las dos piezas y fíjalas con un tornillo CM.



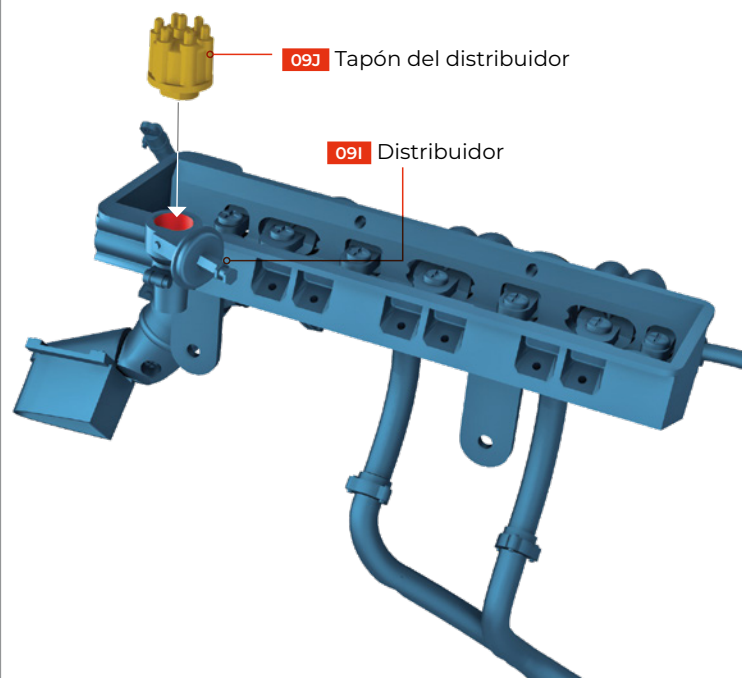
02 ENSAMBLAR EL DISTRIBUIDOR

Coloca el distribuidor **09I** en la base **09H**, en la dirección mostrada en la figura. Fija el distribuidor en su lugar con un tornillo **EP**.



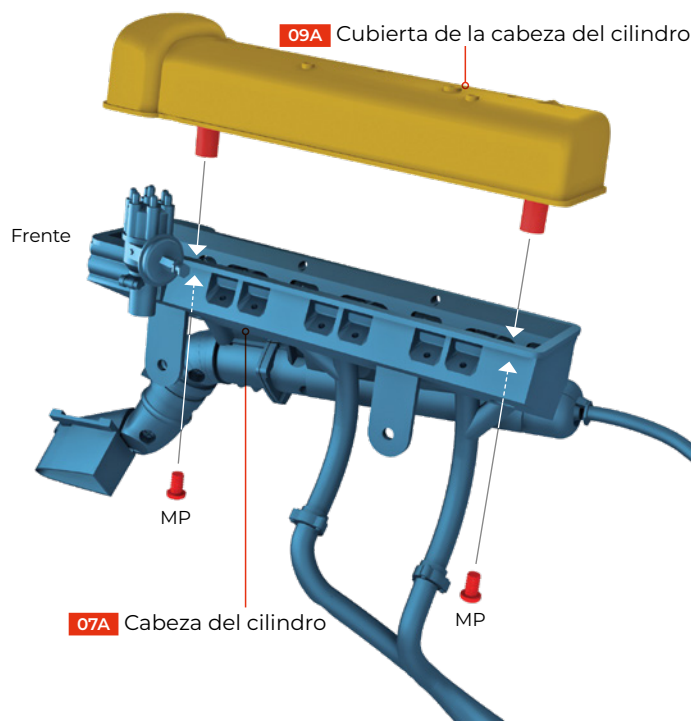
03 COLOCAR EL TAPÓN DEL DISTRIBUIDOR

Coloca el tapón del distribuidor **09J** en la superficie superior del distribuidor **09I** hasta que esté completamente adentro.



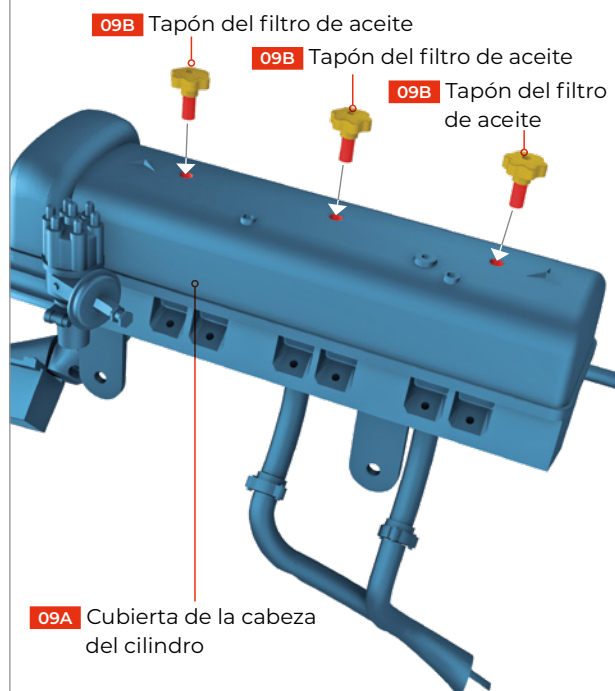
04 ENSAMBLAR LA CUBIERTA DE LA CABEZA DEL CILINDRO

Coloca la cubierta de la cabeza del cilindro **09A** encima de la cabeza del cilindro **07A**, para que su extremidad más ancha apunte hacia adelante. Fíjala en su lugar insertando dos tornillos **MP** desde debajo de la cabeza del cilindro.



05 COLOCAR LOS TAPONES DEL FILTRO DE ACEITE

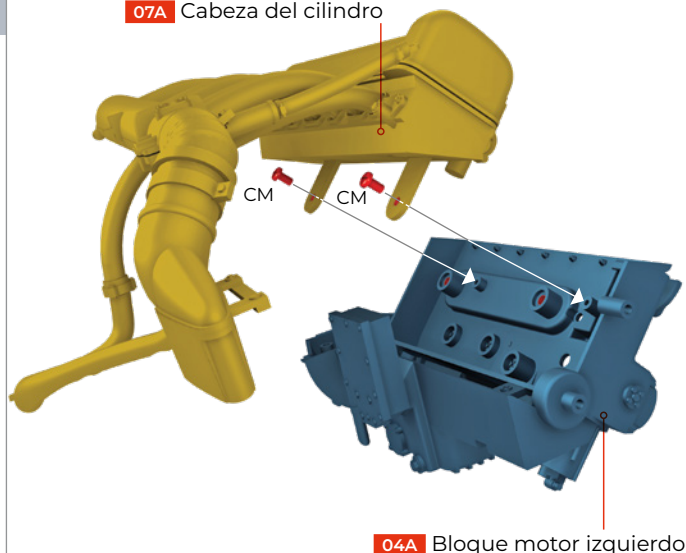
Inserta los tres tapones del filtro de aceite **09B** dentro de los tres orificios centrales en la parte lateral superior de la cubierta de la cabeza del cilindro **09A**.



06 ENSAMBLAR EL BLOQUE MOTOR IZQUIERDO

Coloca la cabeza del cilindro **07A** y el bloque motor izquierdo **04A** como muestra la figura. Después, junta las dos piezas de modo que los orificios del soporte en la parte de abajo de la cabeza del cilindro encajen con los orificios para tornillos indicados en el centro del bloque motor, como muestra la figura. Une ambas piezas con dos tornillos **CM**.

07A Cabeza del cilindro

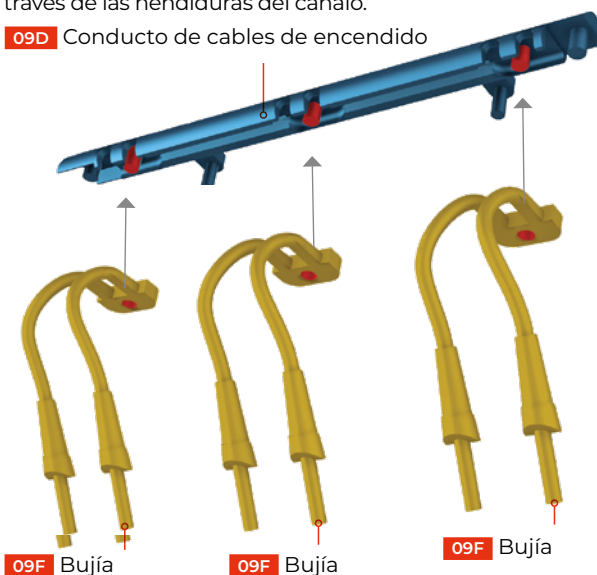


04A Bloque motor izquierdo

07 ENSAMBLAR EL CONDUCTO DE CABLES DE ENCENDIDO

Toma el conducto de cables de encendido **09D** y coloca cada uno de los tres pares de bujías **09F** en los pasadores guía del conducto de cables de encendido **09D** indicados en la imagen. Controla la orientación de las piezas. Coloca cada conector en el pasador guía correspondiente ubicado en la parte inferior del conducto, de manera tal que las bujías sobresalgan a través de las hendiduras del canal.

09D Conducto de cables de encendido



09F Bujía

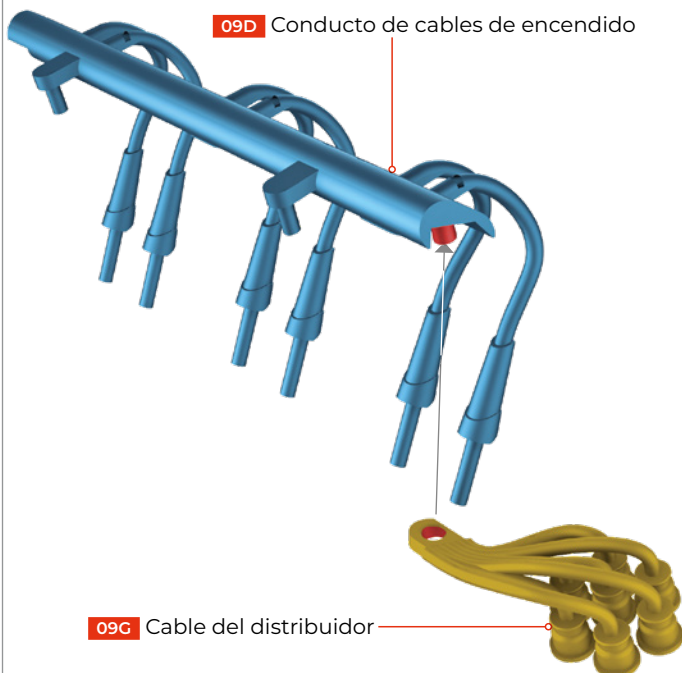
09F Bujía

09F Bujía

08 ENSAMBLAR LOS CABLES DE ENCENDIDO

Ajusta con fuerza la abertura al final de los cables del distribuidor **09G** al pasador de la extremidad delantera del conducto de cables de encendido **09D**. Las extremidades libres del conducto deberían apuntar hacia adelante.

09D Conducto de cables de encendido

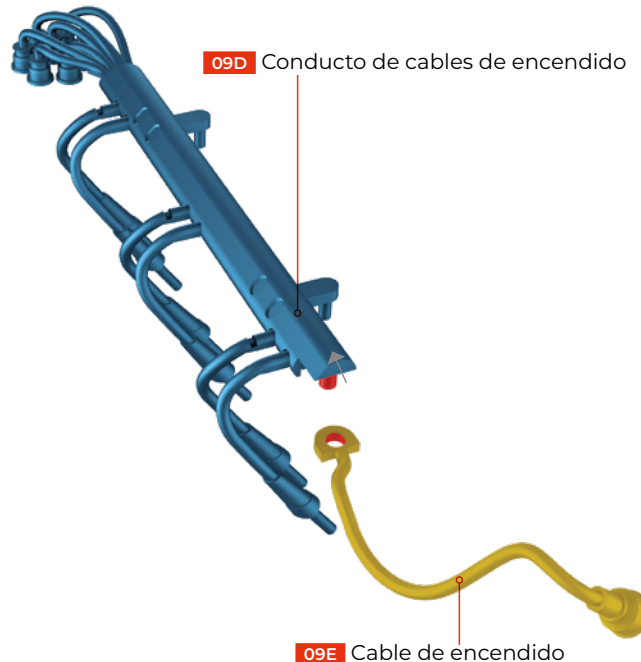


09G Cable del distribuidor

09 FIJAR EL CABLE DE ARRANQUE

Ajusta con fuerza la abertura final del cable de encendido **09E** al pasador de la parte final posterior del conducto de cables de encendido **09D**. La extremidad libre del cable debería apuntar hacia la extremidad posterior del conducto.

09D Conducto de cables de encendido

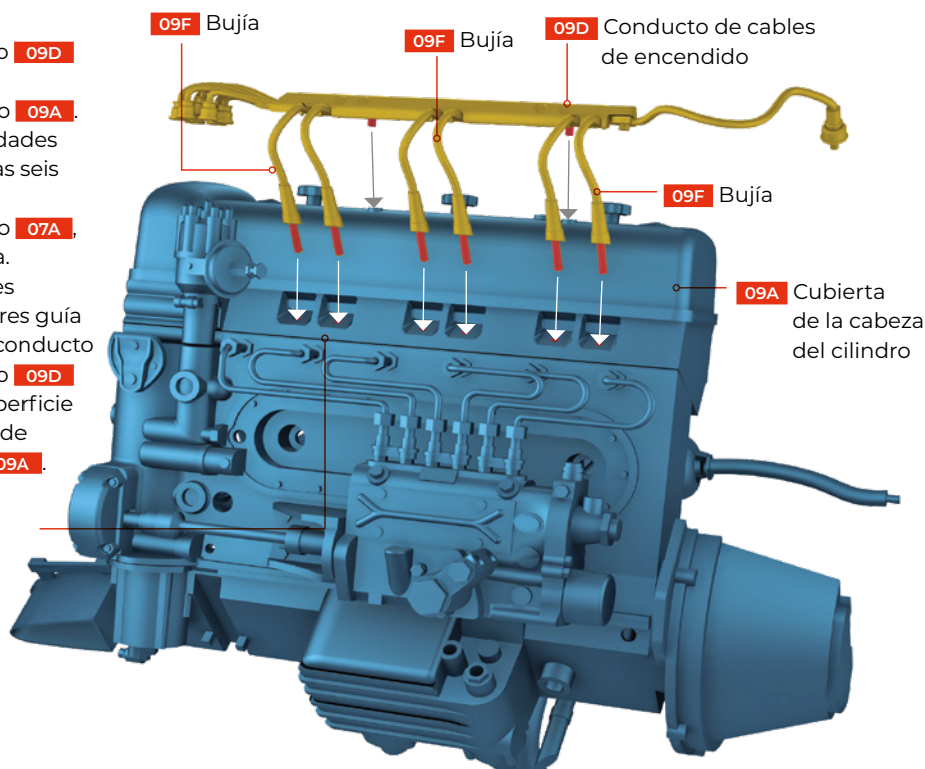


09E Cable de encendido

10 ENSAMBLAR EL CONDUCTO DE CABLES DE ENCENDIDO

Coloca el conducto de cables de encendido **09D** encima de la cubierta de la cabeza del cilindro **09A**. Coloca las seis extremidades de las bujías **09F** en las seis ranuras marcadas de la cabeza del cilindro **07A**, como muestra la figura. Al mismo tiempo, debes insertar los dos pasadores guía de la parte inferior del conducto de cables de encendido **09D** en los orificios de la superficie superior de la cubierta de la cabeza del cilindro **09A**.

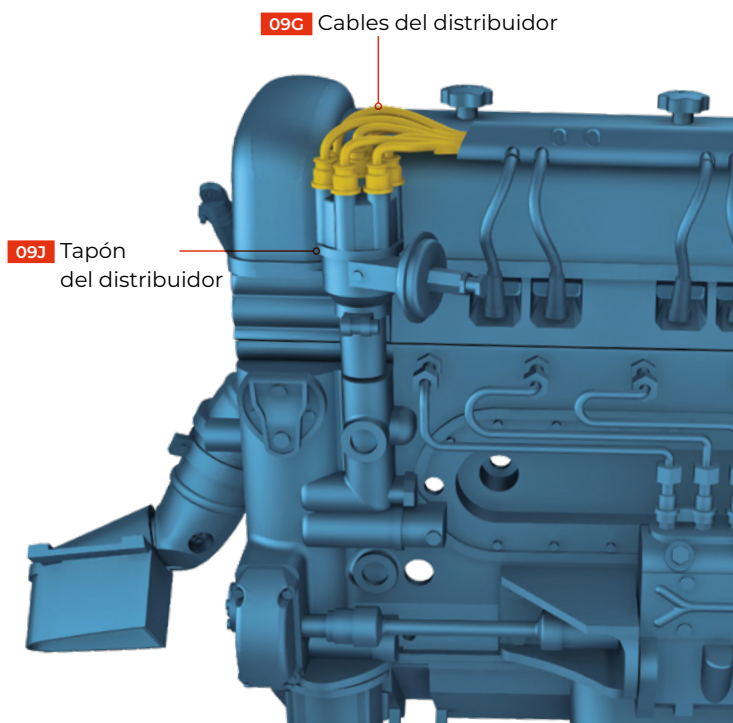
07A
Cabeza del cilindro del motor



Ten mucho cuidado al insertar las bujías en sus ranuras para que los pernos no se rompan.

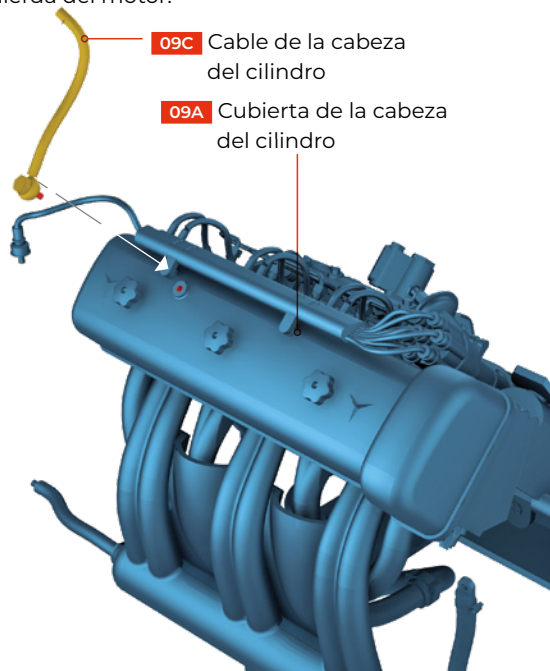
11 UNIR LOS CABLES DEL DISTRIBUIDOR

Con un par de pinzas, une cada uno de los siete cables del distribuidor **09G** a la parte superior del tapon del distribuidor **09J**.



12 CABLE DE LA CABEZA DEL CILINDRO

Coge el cable de la cabeza del cilindro **09C** e inserta el pasador de la extremidad más ancha en el orificio de la superficie superior de la cubierta de la cabeza del cilindro **09A**. La extremidad suelta del conducto debería apuntar hacia la parte izquierda del motor.



FASE 10: EL ALTERNADOR Y LA BOMBA DE AGUA

En esta fase montarás el alternador, lo unirás a la bomba de agua y al escudo alternador. Después colocarás toda la pieza al bloque motor derecho. Finalmente, unirás las dos piezas del bloque motor.

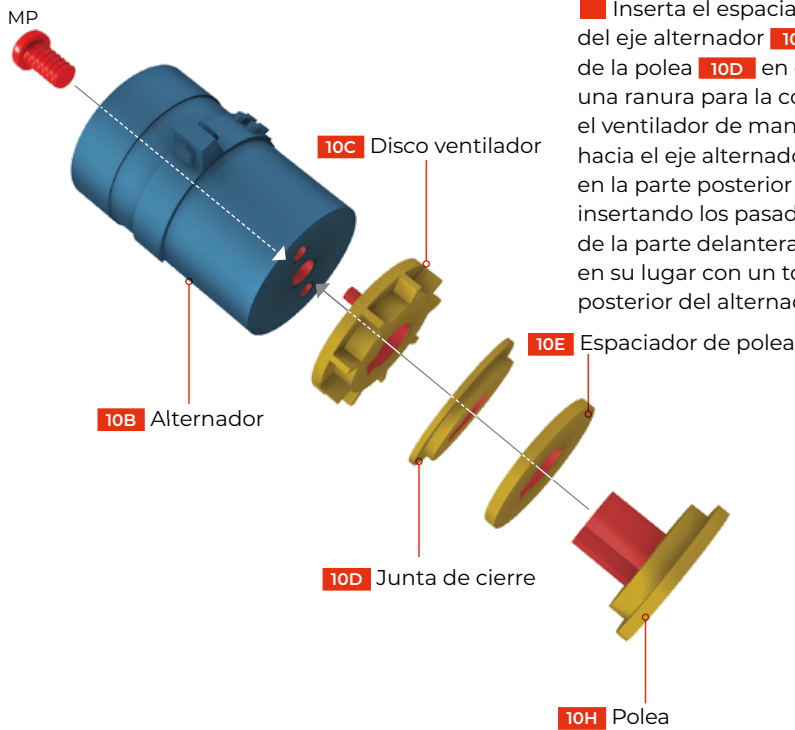


FASE 10 - LISTA DE PIEZAS			
Código	Nombre	Cantidad	Material
10A	Bloque motor derecho	1	Cinc
10B	Alternador	1	ABS
10C	Ventilador del alternador	1	ABS
10D	Polea	1	ABS
10E	Espaciador de polea	1	ABS
10F	Escudo alternador	1	ABS
10G	Bomba de agua	1	ABS
10H	Eje del alternador	1	ABS
MM	Tornillos 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Hierro
MP	Tornillos 2.3 x 4 mm	3 + 1*	Hierro

* Tornillos de recambio incluidos



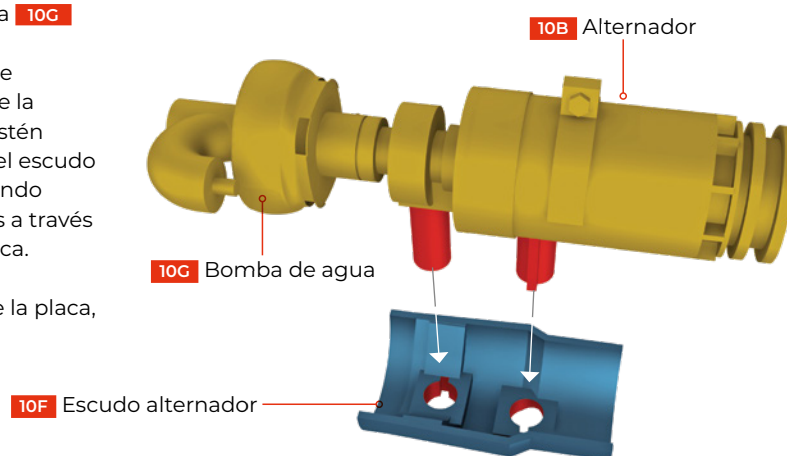
01 ENSAMBLAR EL ALTERNADOR



Inserta el espaciador de polea **10E** encima del eje alternador **10H**. Inserta la parte más estrecha de la polea **10D** en el eje, de modo que haya una ranura para la correa de transmisión. Inserta el ventilador de manera **10C** que las aspas apunten hacia el eje alternador. Coloca el alternador **10B** en la parte posterior del ventilador del alternador **10C**, insertando los pasadores del disco en los orificios de la parte delantera del alternador. Coloca las piezas en su lugar con un tornillo **MP** en la parte central posterior del alternador.

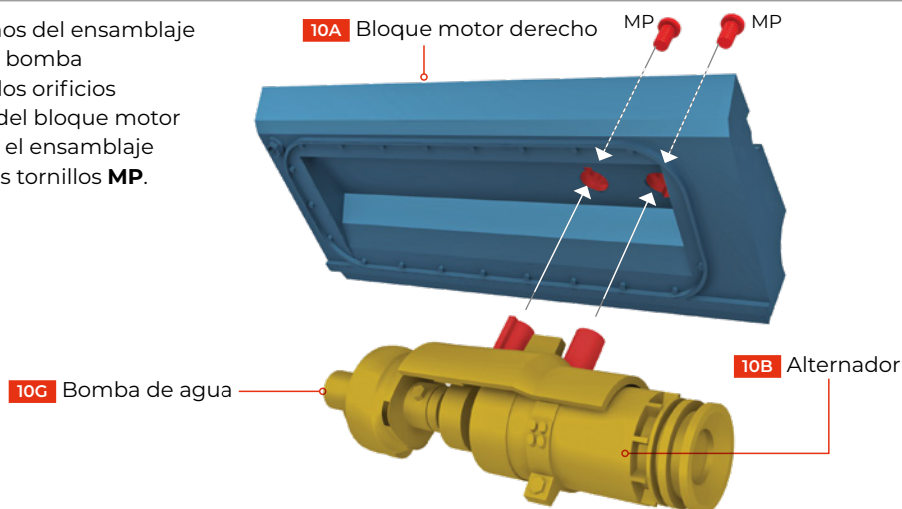
02 COLOCAR EL ESCUDO ALTERNADOR

■ Alinea la bomba de agua **10G** y el alternador **10B**, como muestra la figura. Asegúrate de que los dos pasadores de la parte de este ensamblaje estén alineados. Después coloca el escudo alternador **10F**, introduciendo los dos pasadores alineados a través de los dos orificios de la placa. El alternador debería estar en la parte más estrecha de la placa, como muestra la figura.



03 FIJAR EL ENSAMBLAJE AL BLOQUE MOTOR DERECHO

■ Inserta los pernos del ensamblaje (alternador **10B** y bomba de agua **10G**) en los orificios correspondientes del bloque motor derecho **10A**. Fija el ensamblaje en su lugar con dos tornillos **MP**.



Presta atención cuando colocas el bloque motor derecho, para no dañar las otras piezas del ensamblaje.

04 ENSAMBLAR LOS BLOQUES MOTOR

■ Coge el bloque motor izquierdo, ensamblado en la fase 9, y el bloque motor derecho. Desliza el bloque motor derecho debajo de los colectores de admisión y de escape hasta que esté alineado con el bloque motor izquierdo. Presiona los dos bloques para ensamblarlos. Fíjalos en su lugar con dos tornillos **MM** (Fig. 1).

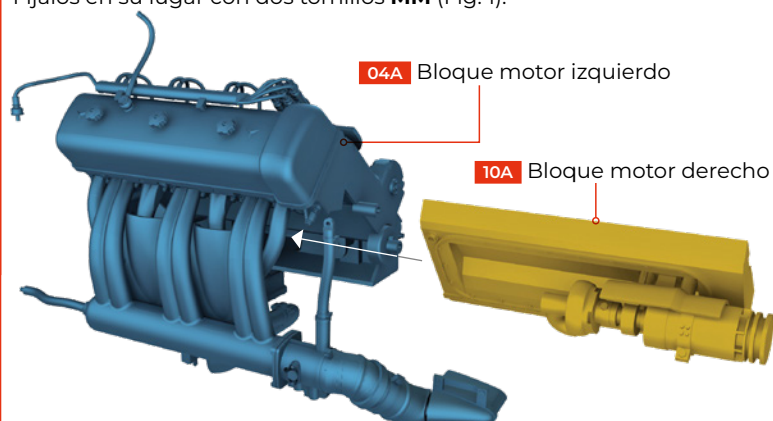


Fig. 1

