

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Pack 02

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**FASE 05: PARAURTI ANTERIORE, ROSTRI
E TARGA ANTERIORE**

**FASE 06: SCATOLA DEGLI INGRANAGGI
E RADIATORE DELL'OLIO**

FASE 07: TESTATA DEL CILINDRO

FASE 08: CONDOTTO PRESA D'ARIA

**FASE 09: COPERCHIO TESTATA
E SPINTEROGENO**

**FASE 10: ALTERNATORE
E POMPA DELL'ACQUA**

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS

I CONSIGLI DELL'ESPERTO

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando si fissano insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarsi che tutti i componenti siano allineati correttamente.

Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite attrarrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Mercedes-Benz 300SL, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'autoconsiderati come se si fosse seduti al suo interno.



AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

FASE 5: PARAURTI ANTERIORE, ROSTRI E TARGA ANTERIORE

Nella prima fase di questo pack, monterete il paraurti, i due rostri protettivi e la targa anteriore.



FASE 5 - ELENCO DEI PEZZI

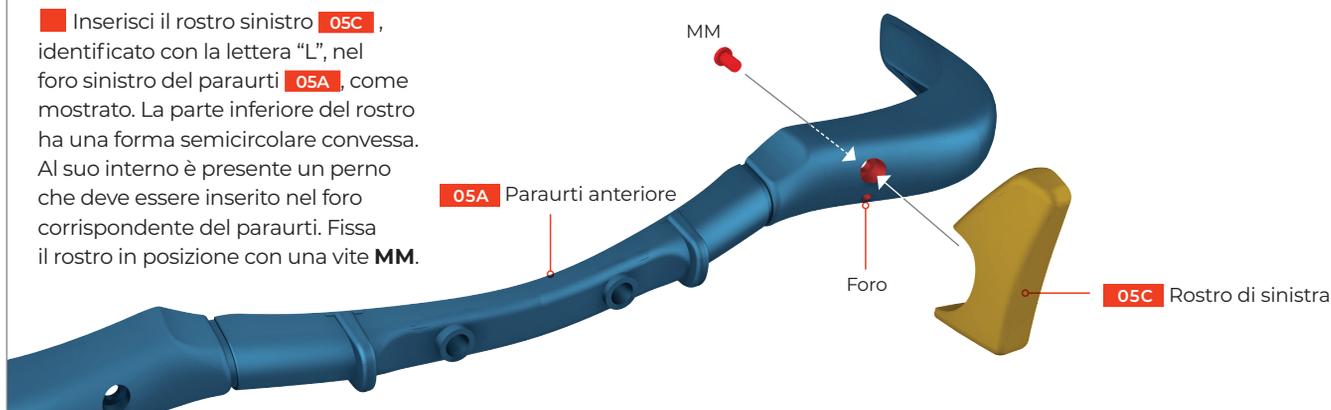
Codice	Nome	Quantità	Materiale
05A	Paraurti anteriore	1	ABS
05B	Targa anteriore	1	ABS
05C	Rostro di sinistra	1	Zinco
05D	Rostro di destra	1	Zinco
05E	Supporto di sinistra	1	Zinco
05F	Supporto di destra	1	Zinco
HP	Viti 2 x 4 mm	6 + 2*	Ferro
MM	Viti 2,3 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

*Viti di ricambio incluse



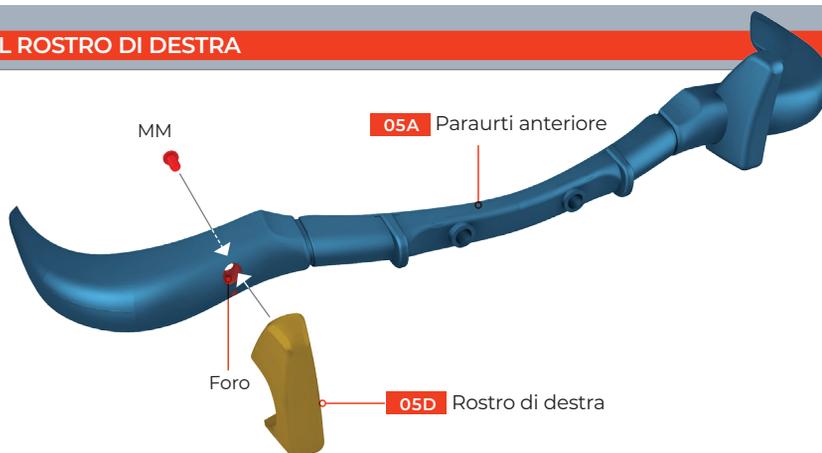
01 ASSEMBLAGGIO DEL ROSTRO DI DESTRA

Inserisci il rostro sinistro **05C**, identificato con la lettera "L", nel foro sinistro del paraurti **05A**, come mostrato. La parte inferiore del rostro ha una forma semicircolare convessa. Al suo interno è presente un perno che deve essere inserito nel foro corrispondente del paraurti. Fissa il rostro in posizione con una vite **MM**.

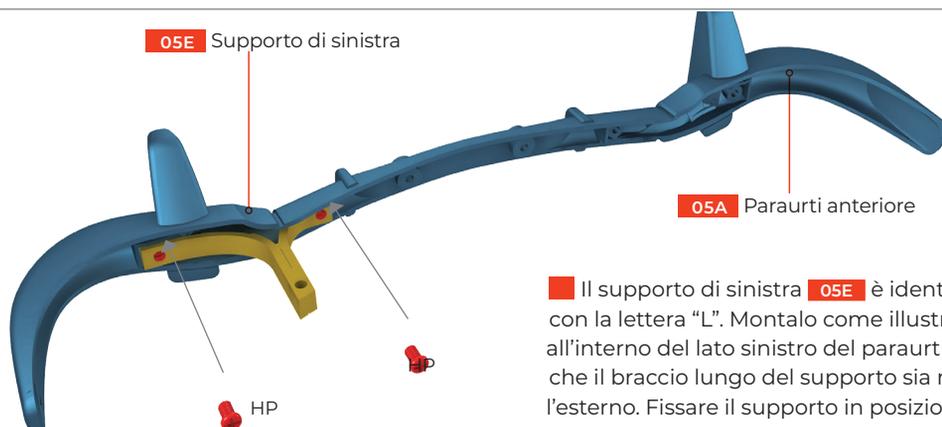


02 ASSEMBLAGGIO DEL ROSTRO DI DESTRA

Il rostro di destra del paraurti **05D** è identificato con la lettera "R". Inseriscilo nel foro destro del paraurti **05A** e fissalo con una vite **MM**.



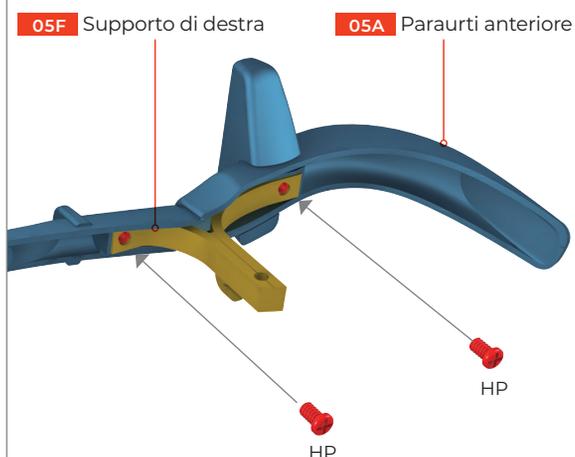
03 IL SUPPORTO DEL PARAURTI DI SINISTRA



Il supporto di sinistra **05E** è identificato con la lettera "L". Montalo come illustrato in figura, all'interno del lato sinistro del paraurti **05A** in modo che il braccio lungo del supporto sia rivolto verso l'esterno. Fissare il supporto in posizione con due viti **HP**.

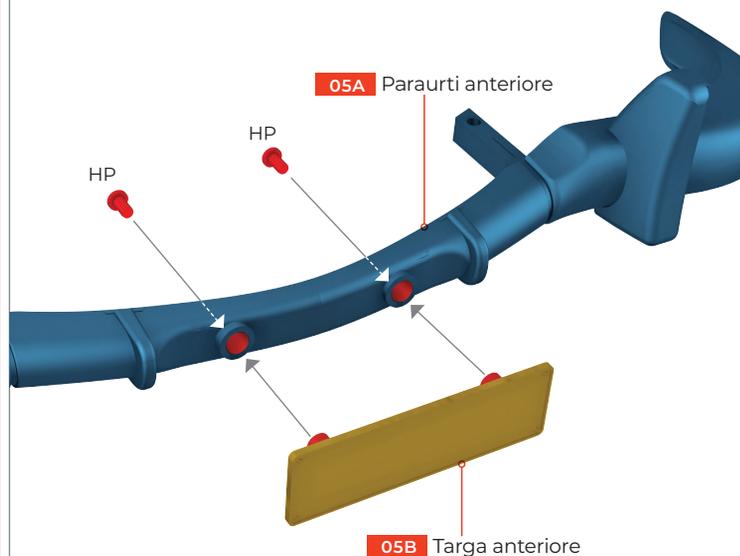
04 IL SUPPORTO DEL PARAURTI DI DESTRA

Il supporto di destra **05F** è identificato con la lettera "R". Montalo sul lato destro del paraurti **05A** in modo che il braccio lungo del supporto sia rivolto verso l'esterno. Fissa il supporto in posizione con due viti **HP**.



05 IL MONTAGGIO DELLA TARGA ANTERIORE

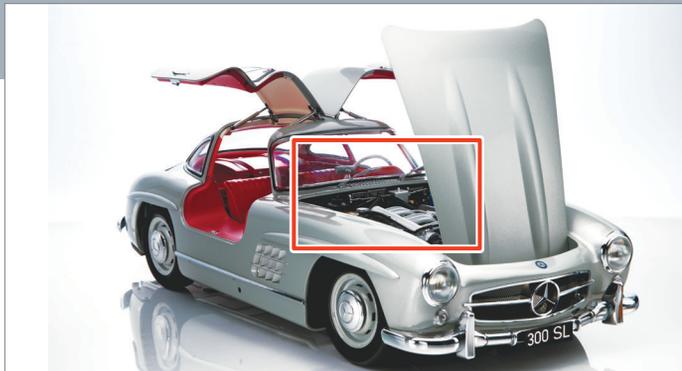
Fissa la targa **05B** con due viti **HP** attraverso i fori al centro del paraurti **05A**.



Quando fissi la targa in posizione, assicurati che sia nella posizione corretta. Altrimenti, quando in seguito monterai il paraurti sul modello, i numeri saranno capovolti.

FASE 6: SCATOLA DEGLI INGRANAGGI E RADIATORE DELL'OLIO

In questa fase, monterai il radiatore dell'olio e lo fisserai al lato sinistro della scatola ingranaggi. Successivamente, lo unirai al blocco motore sinistro.



FASE 6 - ELENCO DEI PEZZI

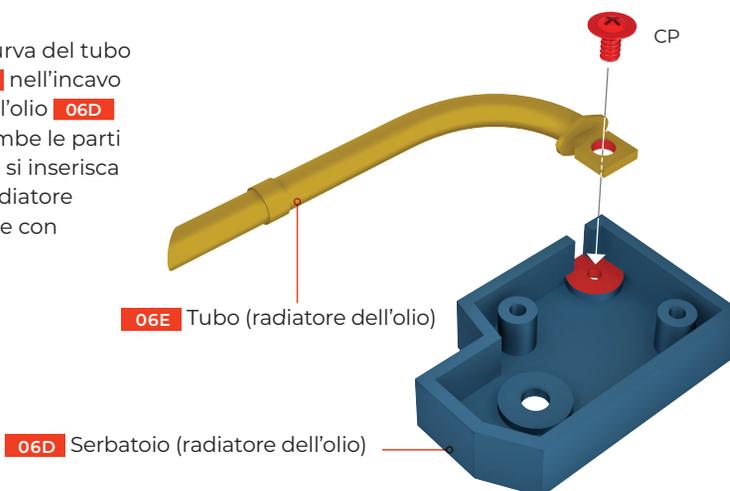
Codice	Nome	Quantità	Materiale
06A	Scatola ingranaggi	1	Zinco
06B	Filtro dell'olio	1	ABS
06C	Copertura (radiatore dell'olio)	1	ABS
06D	Serbatoio (radiatore dell'olio)	1	ABS
06E	Tubo (radiatore dell'olio)	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro
MM	Viti 2,3 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
CP	Viti 1,7 mm x 3 mm x 4,5 mm	1 + 1*	Ferro
EP	Viti 1,7 x 4 mm	1 + 1*	Ferro

*Viti di ricambio incluse



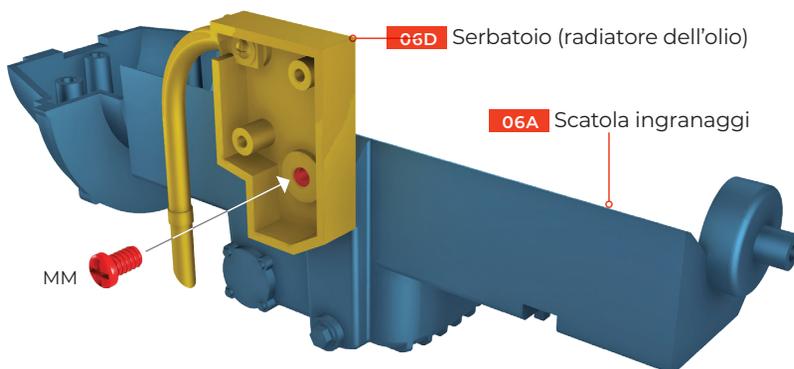
01 ASSEMBLAGGIO DEL TUBO DEL RADIATORE DELL'OLIO

Posiziona l'estremità curva del tubo del radiatore dell'olio **06E** nell'incavo sul bordo del serbatoio dell'olio **06D** in modo che i fori di entrambe le parti siano allineati e che il tubo si inserisca nella fessura sul lato del radiatore dell'olio. Fissalo in posizione con una vite **CP**.



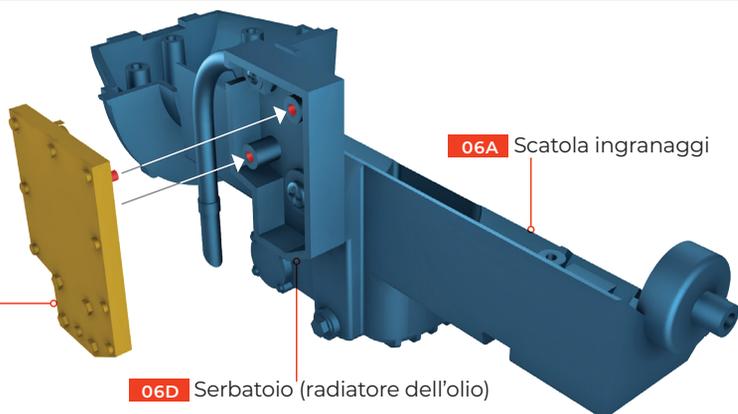
02 MONTAGGIO DEL SERBATOIO DEL RADIATORE DELL'OLIO

Monta il serbatoio **06D** sul lato esterno della scatola ingranaggi **06A** e fissalo con una vite **MM**, come illustrato.



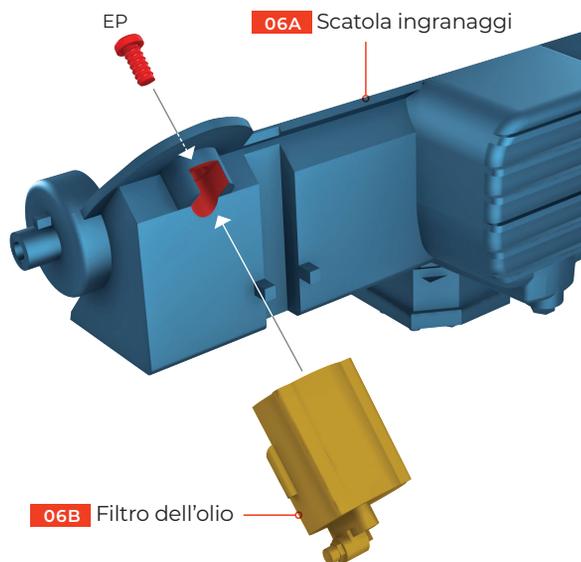
03 MONTAGGIO DELLA COPERTURA DEL RADIATORE DELL'OLIO

Posiziona la copertura **06C** come illustrato. Spingi il pezzo sul lato del serbatoio **06D** in modo che entrambi i perni si inseriscano nei fori corrispondenti all'interno del serbatoio.



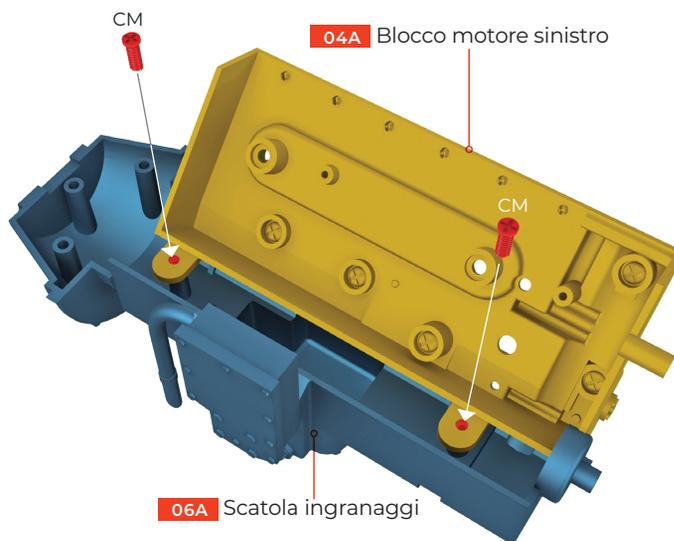
04 MONTAGGIO DEL FILTRO DELL'OLIO

Posiziona il filtro dell'olio **06B** sulla faccia inferiore della scatola ingranaggi **06A**, come illustrato. Fissalo con una vite **EP**.



05 MONTAGGIO SCATOLA INGRANAGGI

Prendi il blocco motore sinistro **04A** montato nella fase 4 e inseriscilo nella scatola ingranaggi **06A**. I due occhielli sulla superficie inferiore devono corrispondere perfettamente ai fori segnati sulla scatola. Fissa il blocco motore in posizione con due viti **CM**.



Le viti autofilettanti **CM** creano la propria filettatura durante l'avvitamento. A tal fine, inserisci fino a metà la vite **CM**, quindi rimuovila insieme ai trucioli. Successivamente, avvita la **CM** fino in fondo, tenendo stretto il cacciavite e applicando una leggera pressione.

FASE 7: TESTATA DEL CILINDRO

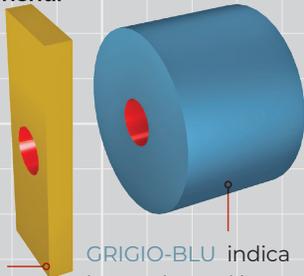
In questa fase, unirai i collettori di scarico alla testata del cilindro e monterai il tubo di scarico anteriore.

CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

Rosso indica le viti e la loro posizione.

GIALLO indica le parti nuove.



GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le nuove parti devono essere montate.

FASE 7 - ELENCO DEI PEZZI

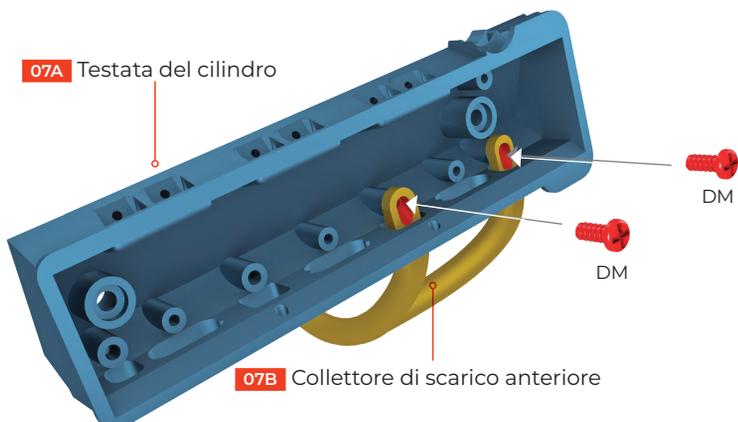
Codice	Nome	Quantità	Materiale
07A	Testata cilindro	1	Zinco
07B	Collettore anteriore	1	ABS
07C	Collettore posteriore	1	ABS
07D	Tubo di scarico anteriore	1	ABS
07E	Guarnizione tubo di scarico	2	ABS
DM	Viti 2 x 4 x 5 mm	4 + 2*	Ferro

*Viti di ricambio incluse

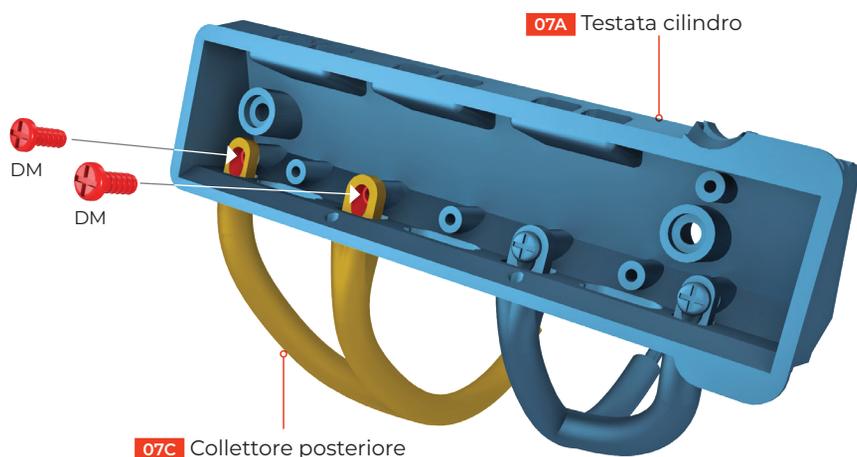


01 MONTAGGIO DEL COLLETTORE ANTERIORE

Prendi il collettore di scarico anteriore **07B** e posizionalo sulla testata del cilindro **07A**, con le due estremità inserite nei fori come mostrato nell'immagine. Assicurati che il collettore sia rivolto verso il basso quindi fissail pezzo in posizione con due viti **DM**.



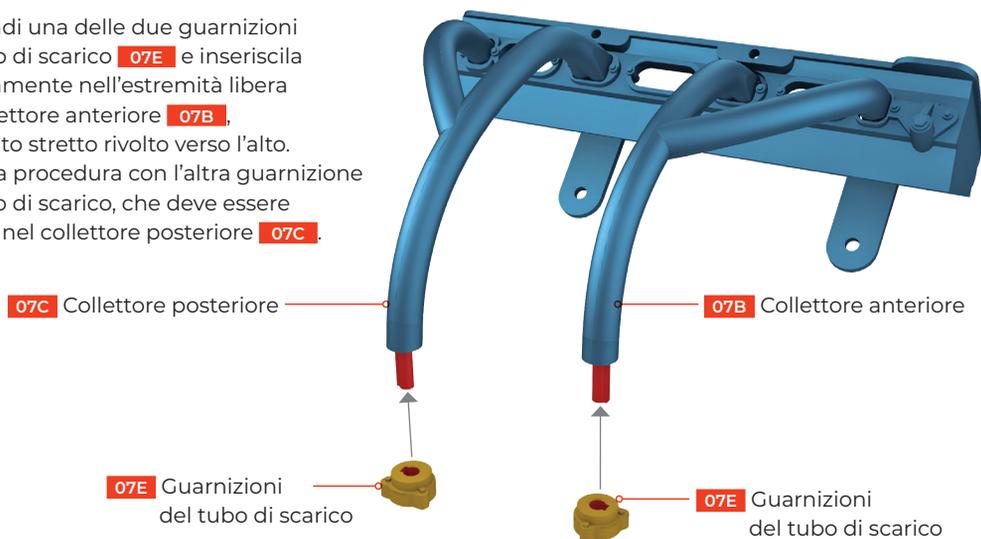
02 MONTAGGIO DEL COLLETTORE POSTERIORE



Monta il collettore posteriore **07C** inserendo le sue estremità nei due fori corrispondenti della testata del cilindro **07A**, quindi fissandole con due viti **DM**.

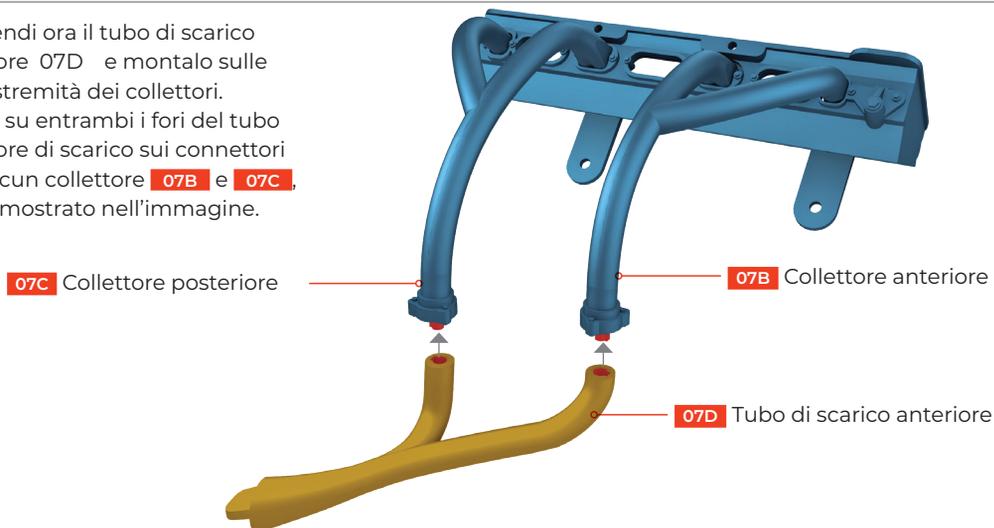
03 MONTAGGIO DELLA GUARNIZIONE DEL TUBO DI SCARICO

Prendi una delle due guarnizioni del tubo di scarico **07E** e inseriscila delicatamente nell'estremità libera del collettore anteriore **07B**, con il lato stretto rivolto verso l'alto. Ripeti la procedura con l'altra guarnizione del tubo di scarico, che deve essere inserita nel collettore posteriore **07C**.



04 COLLEGAMENTO DEL TUBO DI SCARICO ANTERIORE

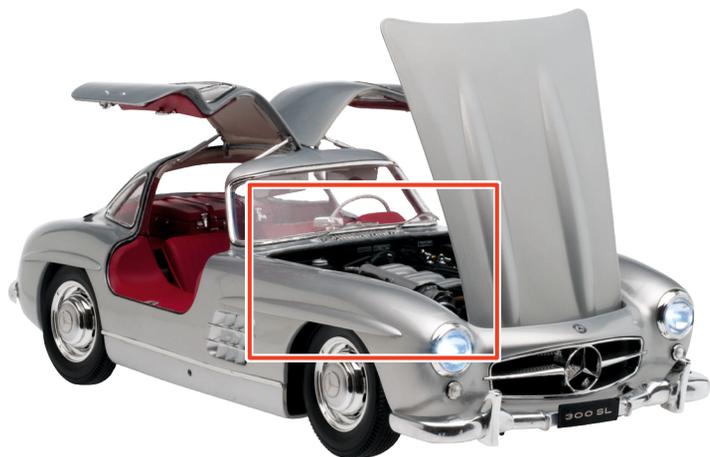
Prendi ora il tubo di scarico anteriore **07D** e montalo sulle due estremità dei collettori. Premi su entrambi i fori del tubo anteriore di scarico sui connettori di ciascun collettore **07B** e **07C**, come mostrato nell'immagine.



Attenzione!
I collettori devono essere montati con le estremità libere rivolte verso il basso. In seguito, si collegheranno con il tubo di scarico anteriore.

FASE 8: IL CONDOTTO DELLA PRESA D'ARIA

In questa fase, monterai le parti del condotto della presa dell'aria e fisserai la testata del cilindro.



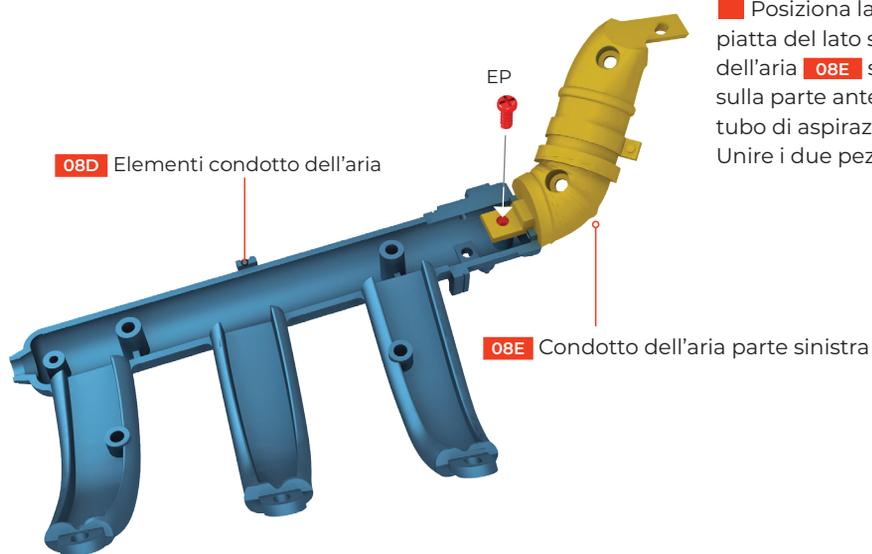
FASE 8 - ELENCO DEI PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
08A	Condotto presa d'aria	1	ABS
08B	Scudo termico	1	ABS
08C	Sezione condotto dell'aria	1	ABS
08D	Elementi condotto dell'aria	1	ABS
08E	Condotto dell'aria parte sinistra	1	ABS
08F	Tubo di compressione parte superiore	1	ABS
08G	Condotto dell'aria parte destra	1	ABS
08H	Tubo di compressione parte inferiore	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	3 + 1*	Ferro
EP	Viti 1.7 x 4 mm	4 + 2*	Ferro
FP	Viti 1.7 x 4 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
HP	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro
MP	Viti 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

*Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DELLA PARTE SINISTRA DEL CONDOTTO D'ARIA

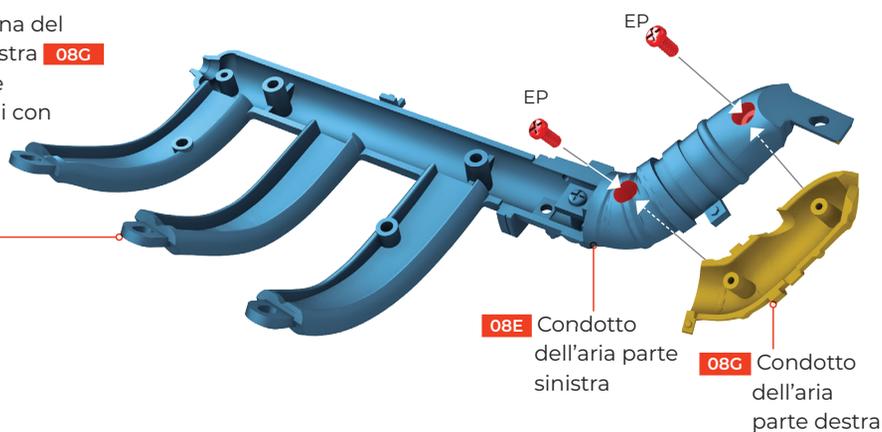


■ Posiziona la flangia sull'estremità piatta del lato sinistro del condotto dell'aria 08E sulla sede della vite sulla parte anteriore delle parti del tubo di aspirazione 08D. Unire i due pezzi con una vite EP.

02 MONTAGGIO DELLA PARTE DESTRA DEL CONDOTTO D'ARIA

■ Posiziona la parte esterna del condotto dell'aria parte destra 08C nel condotto dell'aria parte sinistra 08E, incastrandoli con precisione. Fissa la parte in posizione con due viti EP.

08D Elementi condotto dell'aria



03 PARTE ESTERNA DEL TUBO DI COMPRESIONE PARTE SUPERIORE

■ Monta la parte esterna del tubo di compressione parte superiore 08F sull'estremità libera del condotto dell'aria parte sinistra 08E, come mostrato. Verifica che il pezzo sia unito all'esterno del condotto dell'aria parte destra 08G prima di fissarlo in posizione con una vite EP.



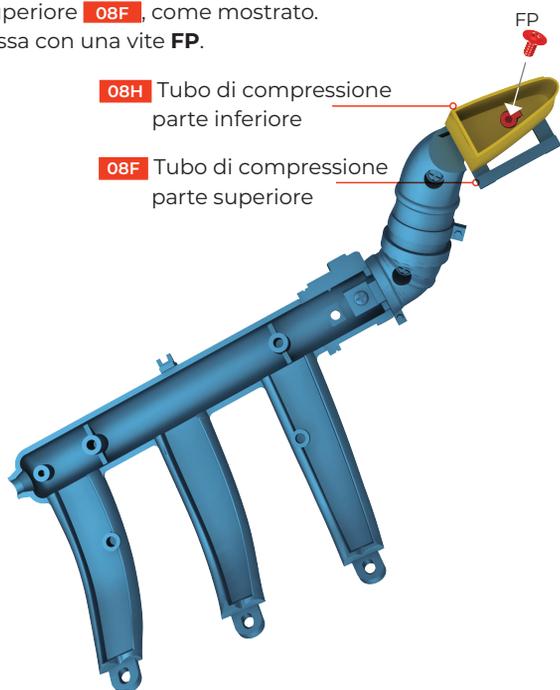
Per evitare di danneggiare le viti durante il serraggio, tieni saldamente il cacciavite esercitando una forte pressione sulla testa della vite.

04 TUBO DI COMPRESSIONE PARTE SUPERIORE

Posiziona il tubo di compressione inferiore **08H** sulla vite che si trova nel lato interno del tubo di compressione parte superiore **08F**, come mostrato. Fissa con una vite **FP**.

08H Tubo di compressione parte inferiore

08F Tubo di compressione parte superiore



05 MONTAGGIO SEZIONE CONDOTTO DELL'ARIA

Posiziona il foro dell'estremità larga della sezione del condotto dell'aria **08C** sul perno di guida situato accanto all'estremità piatta del condotto di presa d'aria **08A**.

08C Sezione condotto dell'aria

08A Condotto presa d'aria



06 ASSEMBLAGGIO DEL CONDOTTO DELLA PRESA D'ARIA

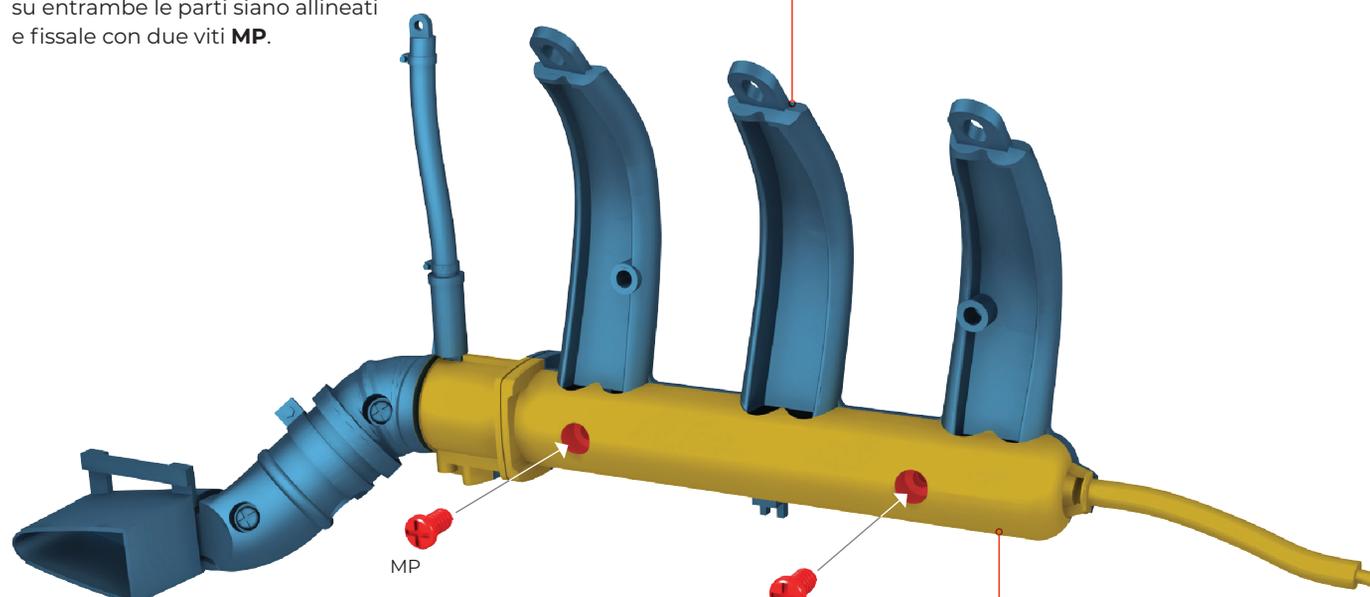
Unisci gli elementi del condotto dell'aria **08D** con il condotto della presa d'aria **08A**, come illustrato. Controlla che i fori delle viti su entrambe le parti siano allineati e fissale con due viti **MP**.

08D Elementi condotto dell'aria

MP

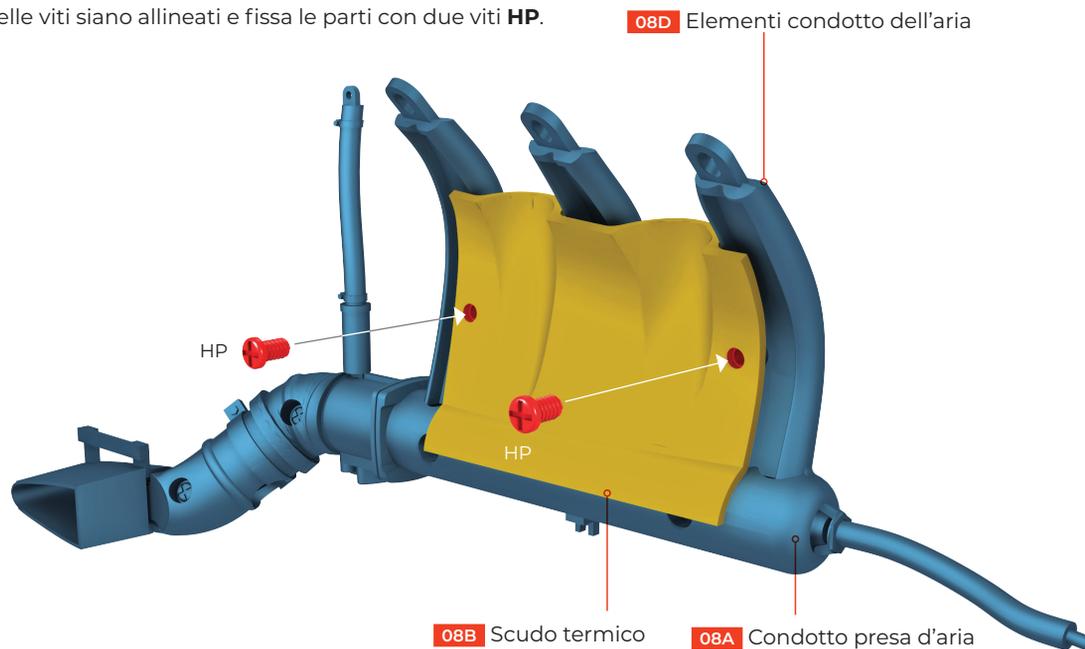
MP

08A Condotto presa d'aria



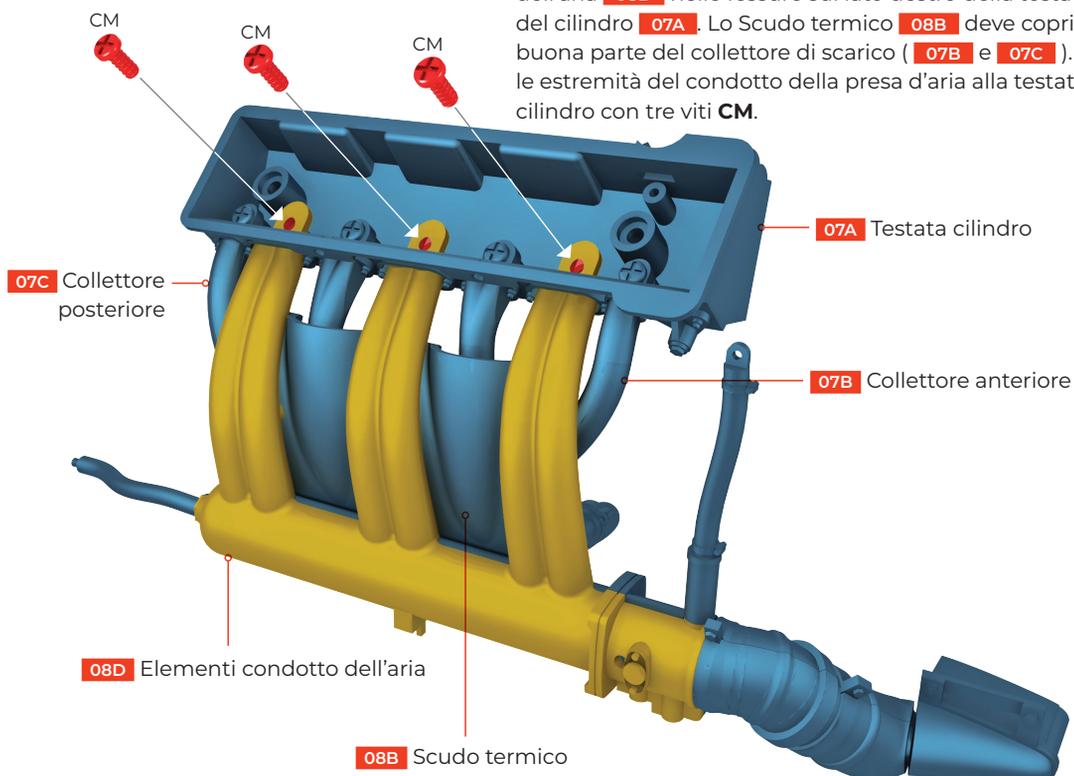
07 MONTAGGIO DELLO SCUDO TERMICO

Posiziona lo scudo termico **08B** sul lato interno del condotto della presa d'aria **08A**. Assicurati che i fori delle viti siano allineati e fissa le parti con due viti **HP**.



08 MONTAGGIO DEL CONDOTTO DELLA PRESA D'ARIA SULLA TESTATA DEL CILINDRO

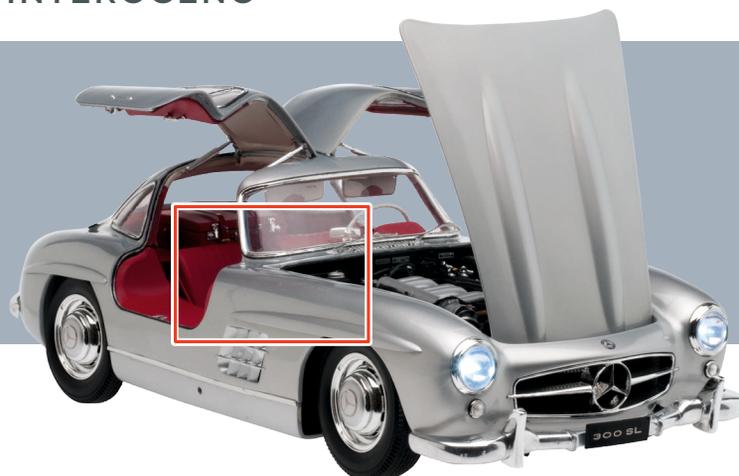
Inserisci le tre estremità libere degli elementi condotto dell'aria **08D** nelle fessure sul lato destro della testata del cilindro **07A**. Lo Scudo termico **08B** deve coprire buona parte del collettore di scarico (**07B** e **07C**). Fissa le estremità del condotto della presa d'aria alla testata del cilindro con tre viti **CM**.



Le viti autofilettanti creano una propria filettatura quando vengono avvitate. Per ottenere una filettatura perfetta, avvita prima a metà e poi rimuovi la vite. Rimuovi tutti i trucioli, quindi inserisci e stringi la vite fino in fondo, tenendo il cacciavite ben saldo ed esercitando una forte pressione.

FASE 9: COPERCHIO DELLA TESTATA E SPINTEROGENO

In questa fase, installerai il coperchio della testata e monterai lo spinterogeno e il supporto dei cavi delle candele sulla testata. Successivamente, fisserai l'intero gruppo testata del cilindro al lato sinistro del blocco motore.



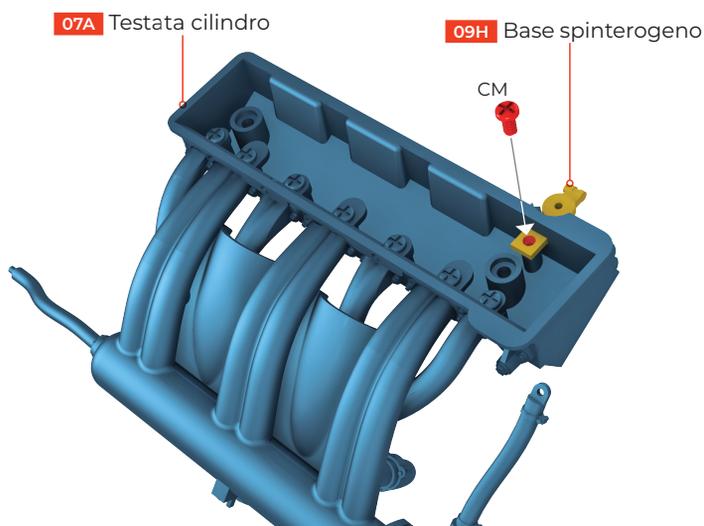
FASE 9 - ELENCO DEI PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
09A	Coperchio testata	1	ABS
09B	Tappo olio	3	ABS
09C	Cavo testata	1	ABS
09D	Supporto cavi candela	1	ABS
09E	Cavo candela	1	PVC
09F	Cavi pipette	3	ABS
09G	Cavi spinterogeno	1	PVC
09H	Base spinterogeno	1	ABS
09I	Spinterogeno	1	ABS
09J	Calotta spinterogeno	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	3 + 1*	Ferro
EP	Viti 1.7 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
MP	Viti 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

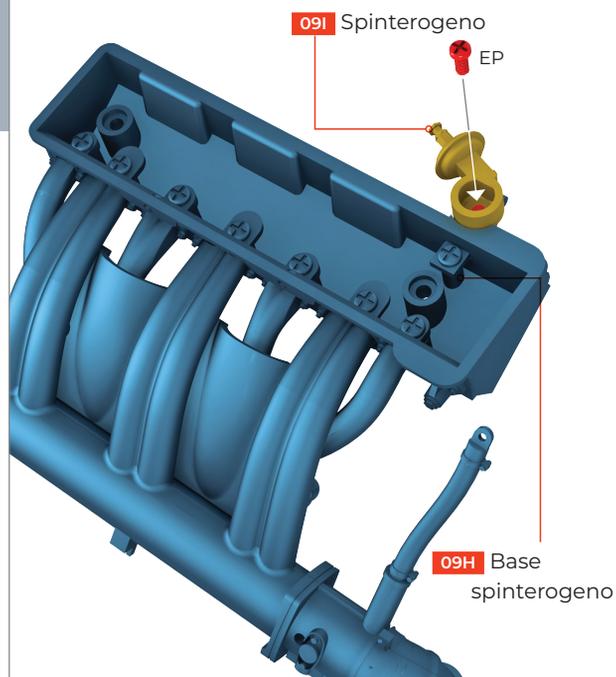
01 MONTAGGIO DELLA BASE DELLO SPINTEROGENO

Posiziona la base dello spinterogeno (09H) con il cilindro rivolto verso il basso. Inserisci quindi la flangia quadrata nella fessura della testata (07A) come illustrato. Fissa entrambi i pezzi con una vite (CM).



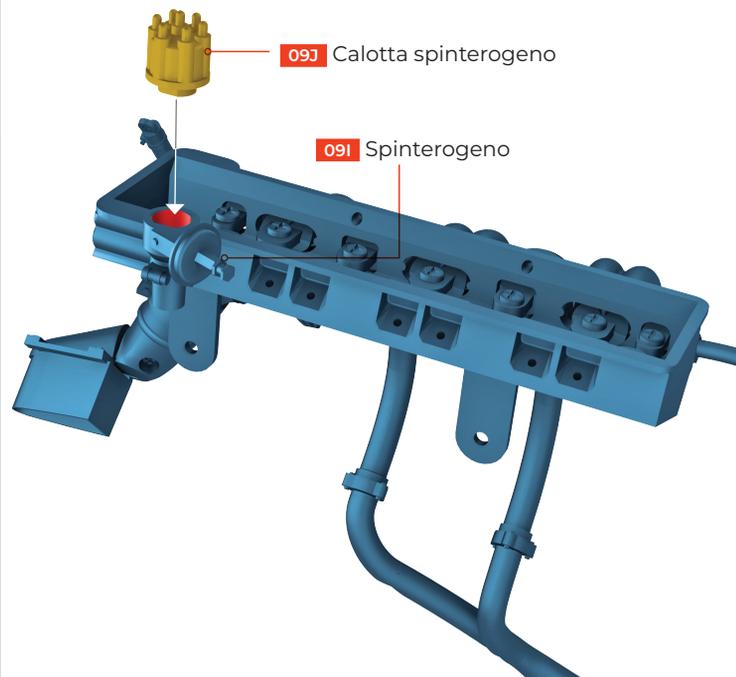
02 MONTAGGIO DELLO SPINTEROGENO

Posiziona lo spinterogeno **09I** sulla base **09H**, orientandolo come mostrato in figura. Fissa il distributore con una vite **EP**.



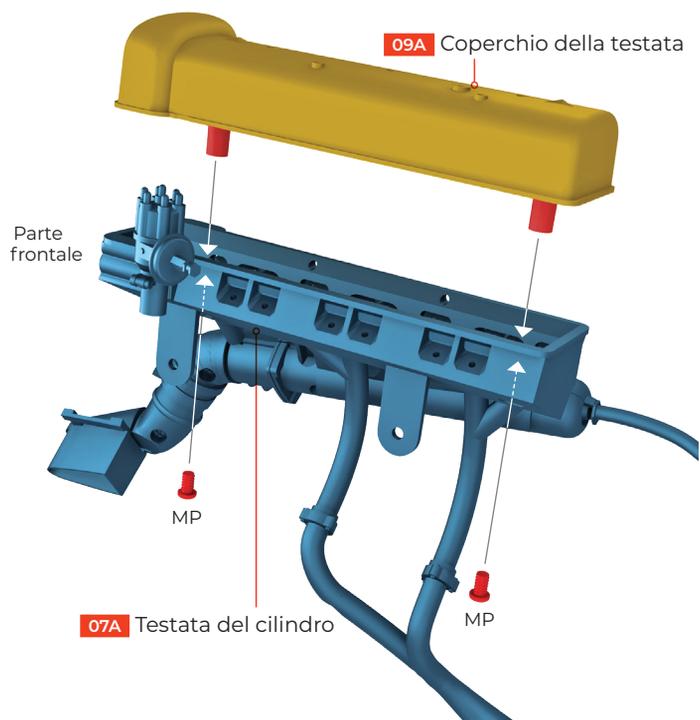
03 MONTAGGIO CALOTTA DELLO SPINTEROGENO

Inserisci la calotta dello spinterogeno **09J** nella superficie superiore dello spinterogeno **09I** fino in fondo.



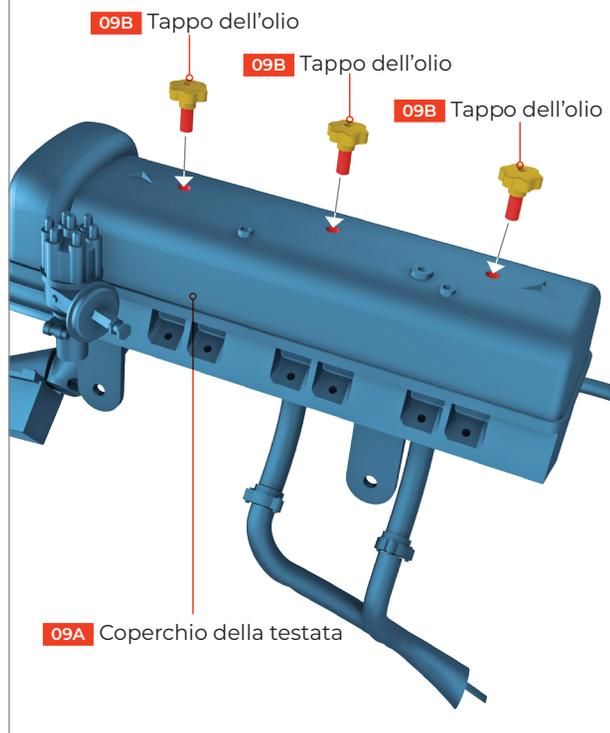
04 ASSEMBLAGGIO DEL COPERCHIO DELLA TESTATA

Posiziona il coperchio della testata **09A** sulla testata del cilindro **07A** in modo che la sua estremità più larga sia rivolta verso la parte frontale. Fissalo inserendo due viti **MP** sotto la testata.



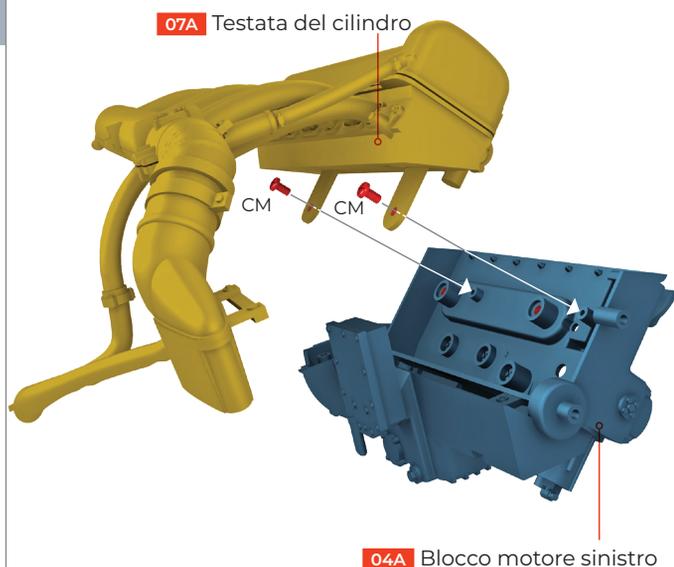
05 MONTAGGIO DEI TAPPI DELL'OLIO

Inserisci i tre tappi dell'olio **09B** nei tre fori centrali della parte superiore del Coperchio della testata **09A**.



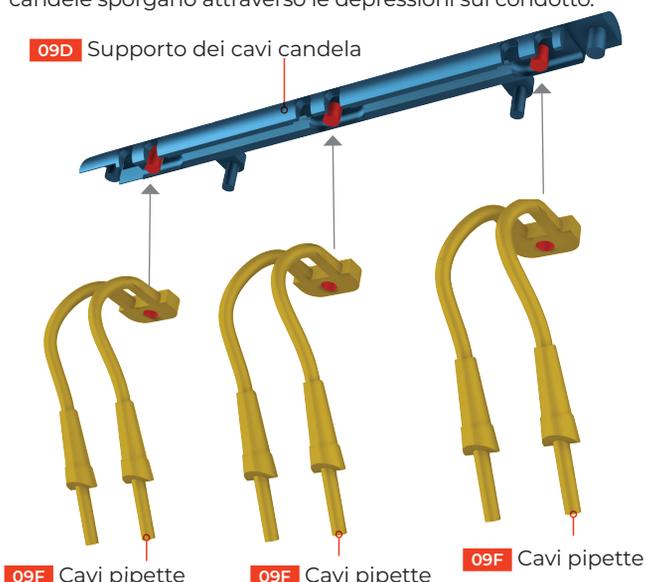
06 ASSEMBLAGGIO DEL BLOCCO MOTORE SINISTRO

Posiziona la testata del cilindro **07A** e il blocco motore sinistro **04A** come mostrato nell'immagine. Unisci quindi le due parti in modo che i fori delle staffe sul lato inferiore della testata del cilindro corrispondano alle sedi delle viti indicate al centro del blocco motore, come mostrato nell'immagine. Unisci le due parti con due viti **CM**.



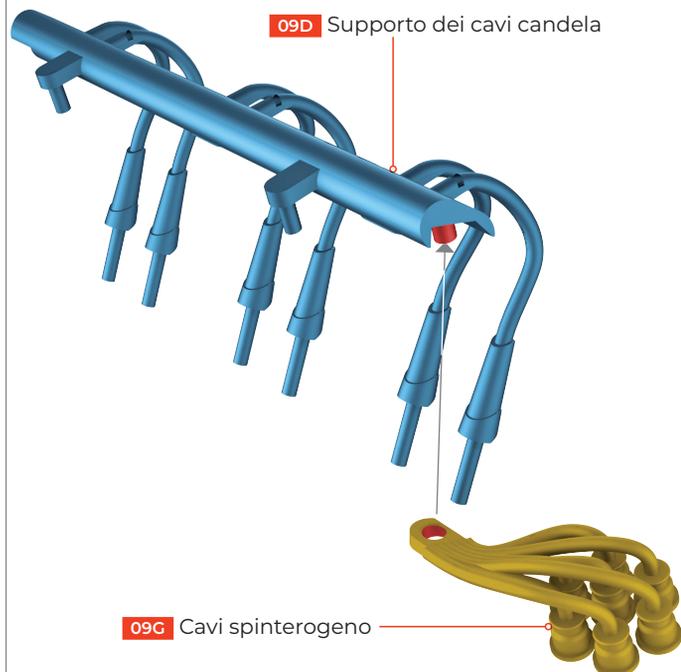
07 ASSEMBLAGGIO SUPPORTO DEI CAVI CANDELA

Prendi il supporto dei cavi candela **09D** e posiziona ciascuna delle tre coppie di cavi delle pipette **09F** sui tre perni indicati del pezzo **09D**. Verifica l'orientamento delle parti. Inserisci ogni connettore nel corrispondente perno di guida sul lato inferiore del rivestimento, in modo che le candele sporgano attraverso le depressioni sul condotto.



08 ASSEMBLAGGIO DEI CAVI SPINTEROGENO

Inserisci le estremità dei cavi spinterogeno **09C** nel perno all'estremità anteriore del pezzo **09D**. Le estremità libere di quest'ultimo devono essere rivolte in avanti.



09 FISSAGGIO DEL CAVO CANDELA

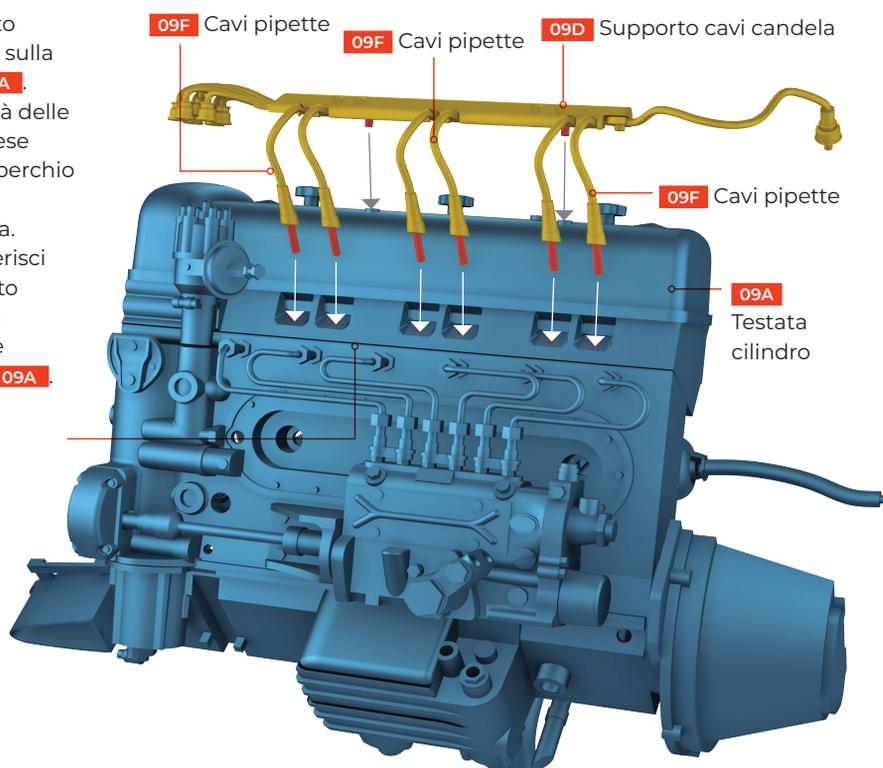
Inserisci l'estremità del cavo candela **09E** nel perno all'estremità posteriore del supporto dei cavi candela **09D**. Lascia l'estremità libera del cavo rivolta verso l'estremità posteriore del supporto.



10 MONTAGGIO DEL SUPPORTO DEI CAVI CANDELA

Posiziona il supporto dei cavi candela **09D** sulla testata del cilindro **09A**. Inserisci le sei estremità delle candele **09F** nelle prese contrassegnate del coperchio della testata **07A**, come indicato in figura. Allo stesso tempo, inserisci i due perni del supporto dei cavi candela **09D** nei fori della superficie superiore del gruppo **09A**.

07A Testata cilindro



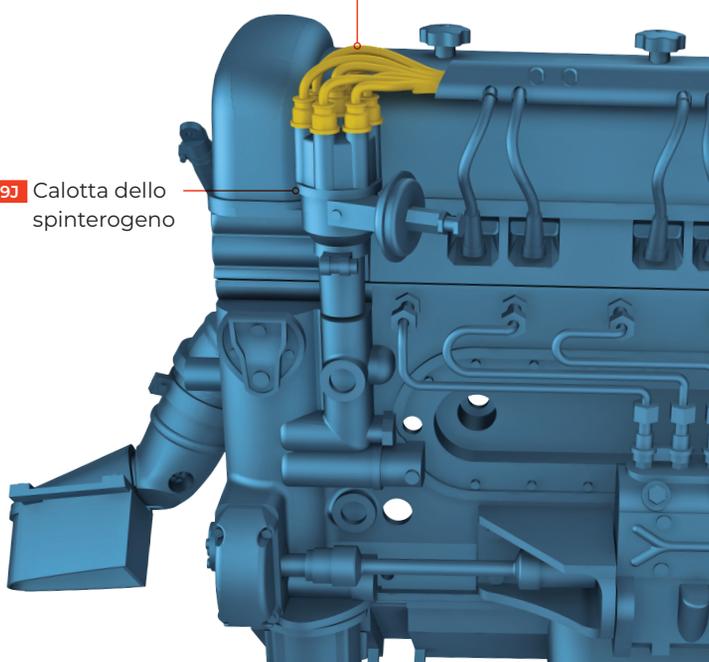
Presta molta attenzione quando si inseriscono le candele nelle loro sedi, per evitare che i bulloni sulle punte si rompano!

11 COLLEGAMENTO DEI CAVI SPINTEROGENO

Con un paio di pinzette, collega ciascuno dei sette cavi spinterogeno **09G** al coperchio superiore della calotta dello spinterogeno **09J**.

09G Cavi spinterogeno

09J Calotta dello spinterogeno

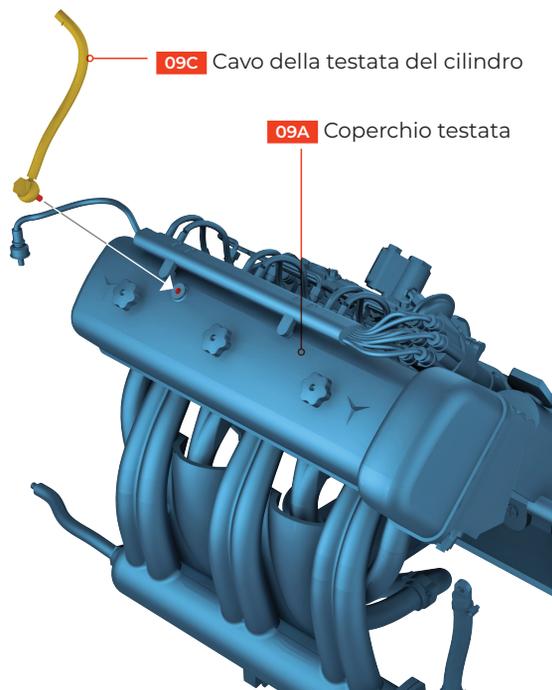


12 CAVO DELLA TESTATA DEL CILINDRO

Prendi il cavo della testata **09C** e inserisci il perno all'estremità più larga nel foro sulla superficie superiore del coperchio testata **09A**. L'estremità libera del tubo deve essere rivolta verso il lato sinistro del motore.

09C Cavo della testata del cilindro

09A Coperchio testata



FASE 10: L'ALTERNATORE E LA POMPA DELL'ACQUA

In questa fase, monterai l'alternatore e lo collegherai alla pompa dell'acqua e allo scudo dell'alternatore. Quindi, monterai l'insieme sul blocco motore destro. Infine, unirai i due lati del blocco motore.



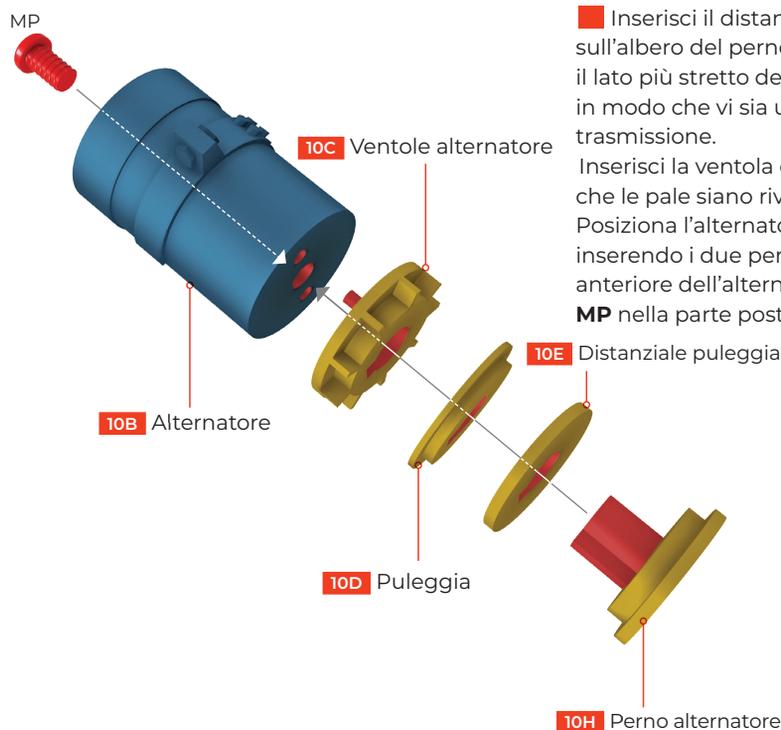
FASE 10 - ELENCO DEI PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
10A	Blocco motore destro	1	Zinco
10B	Alternatore	1	ABS
10C	Ventole alternatore	1	ABS
10D	Puleggia	1	ABS
10E	Distanziale puleggia	1	ABS
10F	Scudo alternatore	1	ABS
10G	Pompa dell'acqua	1	ABS
10H	Perno alternatore	1	ABS
MM	Viti 2.3 x 4 mm	2 + 1*	Ferro
MP	Viti 2.3 x 4 mm	3 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio include



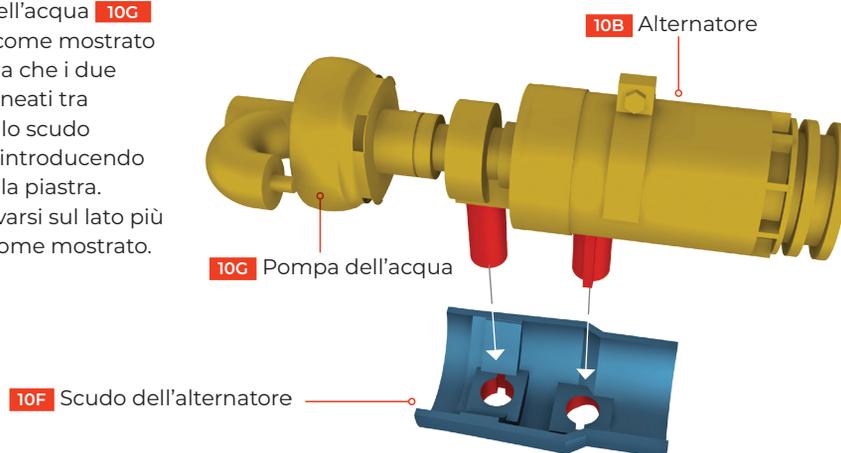
01 ASSEMBLAGGIO DELL'ALTERNATORE



Inserisci il distanziale della puleggia **10E** sull'albero del perno dell'alternatore **10H**. Inserisci il lato più stretto della puleggia **10D** nell'albero, in modo che vi sia una scanalatura per la cinghia di trasmissione. Inserisci la ventola dell'alternatore **10C** in modo che le pale siano rivolte verso il perno dell'alternatore. Posiziona l'alternatore **10B** sul retro del pezzo **10C** inserendo i due perni del disco nei fori della parte anteriore dell'alternatore. Fissa l'insieme con una vite **MP** nella parte posteriore dell'alternatore.

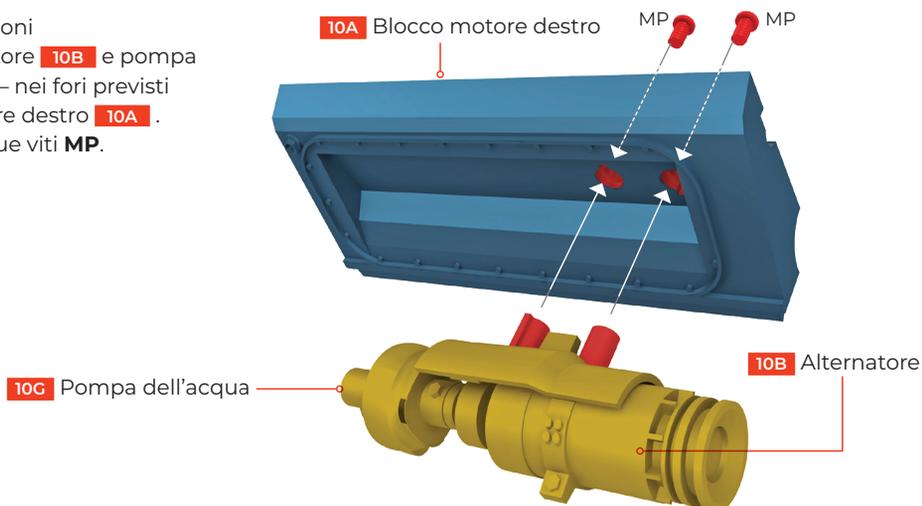
02 MONTAGGIO DELLO SCUDO DELL'ALTERNATORE

Unisci la pompa dell'acqua **10G** all'alternatore **10B**, come mostrato nell'immagine. Verifica che i due perni laterali siano allineati tra loro. Posiziona quindi lo scudo dell'alternatore **10F**, introducendo i due perni nei fori della piastra. L'alternatore deve trovarsi sul lato più stretto della piastra, come mostrato.



03 FISSAGGIO DEL GRUPPO DEL BLOCCO MOTORE DESTRO

Inserisci i bulloni del set – alternatore **10B** e pompa dell'acqua **10G** – nei fori previsti sul blocco motore destro **10A**. Fissa il set con due viti **MP**.



Fai attenzione, quando posizioni il blocco motore destro, a non danneggiare le altre parti del set.

04 ASSEMBLAGGIO DEI BLOCCHI MOTORE

Prendi il blocco motore sinistro della fase 9 e il blocco motore destro **10A**. Prendi quest'ultimo e fallo scorrere sotto la presa dell'aria e i collettori di scarico fino ad allinearli al blocco motore sinistro **04A**. Unisci i blocchi premendoli. Fissarli in posizione con due viti **MM** (Fig. 1).

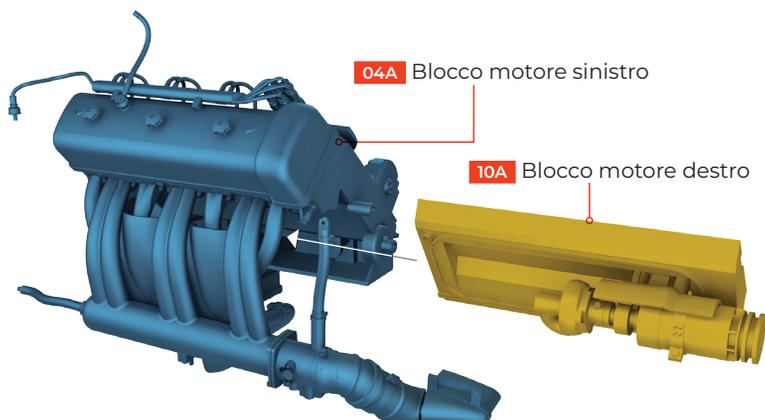


Fig. 1

