

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Pack 05

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 24: LA RUOTA POSTERIORE
SINISTRA

FASE 28: IL VASO DI ESPANSIONE
DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO

FASE 32: COMPLETAMENTO
DEL PARAFIAMMA

FASE 25: LA SOSPENSIONE POSTERIORE

FASE 29: LE PROTEZIONI DELL'ASSE
DELL'ALBERO E LA BATTERIA

FASE 33: IL MOTORE DEI TERGICRISTALLI

FASE 26: LA RUOTA POSTERIORE DESTRA

FASE 30: IL PARAFIAMMA

FASE 34: IL RADIATORE

FASE 27: IL SERBATOIO DELL'OLIO

FASE 31: I RELÈ DELL'ACCENSIONE E DEI
FARI

FASE 35: LO SCAMBIATORE DI CALORE
A NIDO D'APE

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS

I CONSIGLI DELL'ESPERTO

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando si fissano insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarsi che tutti i componenti siano allineati correttamente.

Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Mercedes-Benz 300SL, il lato destro o sinistro sono considerati come se si fosse seduti dentro all'auto.



AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

FASE 24: LA RUOTA POSTERIORE SINISTRA

Monterai lo pneumatico sul cerchione posteriore sinistro, fisserai il tamburo del freno e il piastra di supporto del freno. Poi monterai la ruota all'asse e il coprimozzo. Infine unirai il tubo del freno 1 e 2 al telaio principale.

FASE 24 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
24A	Pneumatico post. sin.	1	PVC
24B	Cerchione posteriore sinistro	1	Zinco
24C	Tamburo del freno	1	ABS
24D	Piastra di supporto	1	ABS
24E	Coprimozzo	1	ABS
24F	Tubo del freno 1	1	ABS
24G	Tubo del freno 2	1	ABS
24H	Rondella	1	ABS
MM	Viti 2,3 x 4 mm	3+1*	Ferro
TM	Viti 1,7 x 6 mm	1+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 AMMORBIDIMENTO DELLO PNEUMATICO



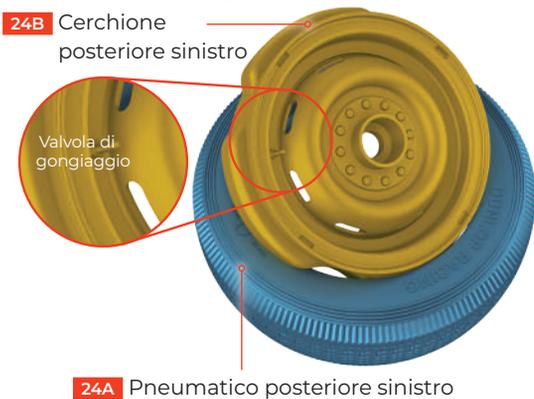
A temperatura ambiente, lo pneumatico posteriore sinistro 24A è difficile da modellare per fargli ricoprire il cerchio.

Mettilo in un recipiente con acqua calda (circa 75°C/170°F) per alcuni minuti. Una volta riscaldato, si ammorbidirà e potrai montarlo facilmente.

Attenzione!
Presta attenzione a non scottarti quando maneggi l'acqua calda e lo pneumatico.

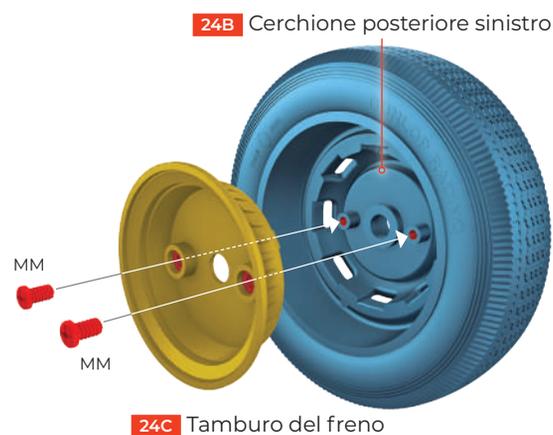
02 MONTAGGIO PNEUMATICO SUL CERCHIONE

Posiziona il cerchio 24B all'interno dello pneumatico 24A come mostrato in figura e premi con attenzione i lati per fare aderire la gomma al cerchio in modo che sia uniformemente distribuita. **ATTENZIONE:** durante il montaggio dello pneumatico **NON PREMERE** la valvola di gonfiaggio perché è molto fragile.



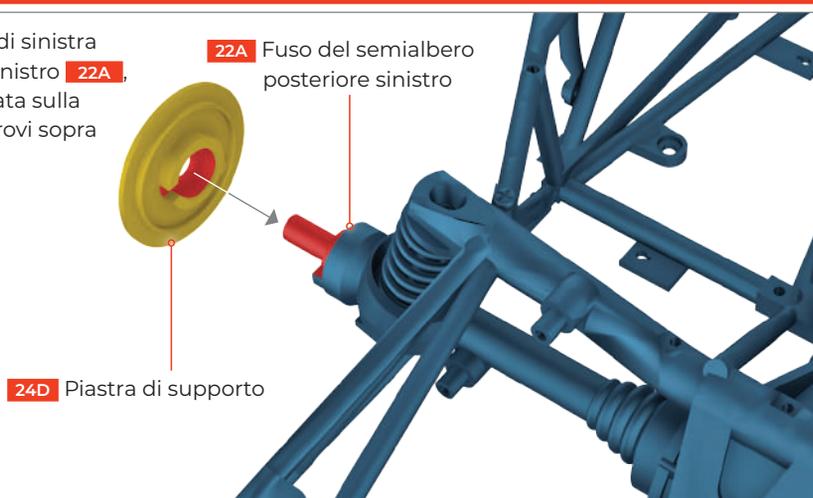
03 ASSEMBLAGGIO DEL TAMBURO DEL FRENO

Posiziona il tamburo del freno 24C sul lato interno del cerchio 24B come mostrato nell'immagine. Fissalo con due viti **MM**.

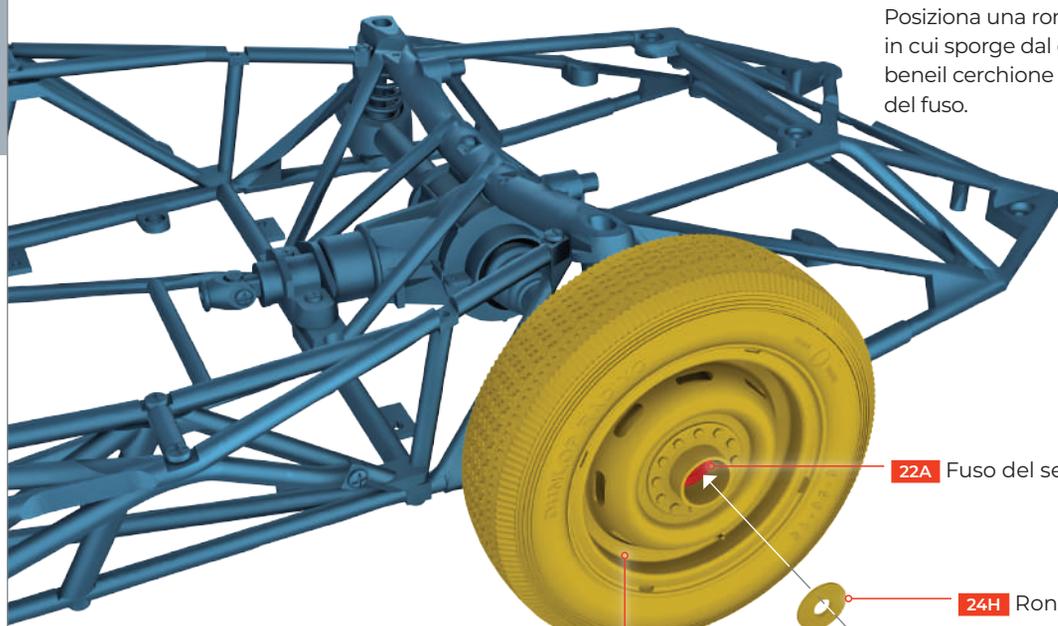


04 MONTAGGIO PIASTRA DI SUPPORTO DEL FRENO SINISTRO

Monta la piastra di supporto di sinistra del freno 24D sul semialbero sinistro 22A, assicurandoti che la fessura situata sulla piastra di supporto del freno si trovi sopra la tacca sotto il fuso.



05 MONTAGGIO DELLA RUOTA POSTERIORE SINISTRA



Monta il cerchione posteriore sinistro **24B** sul fuso del semialbero posteriore sinistro **22A**. Posiziona una rondella **24H** sul fuso nel punto in cui sporge dal cerchione **24B**, quindi fissa bene il cerchione con una vite **MM** all'estremità del fuso.

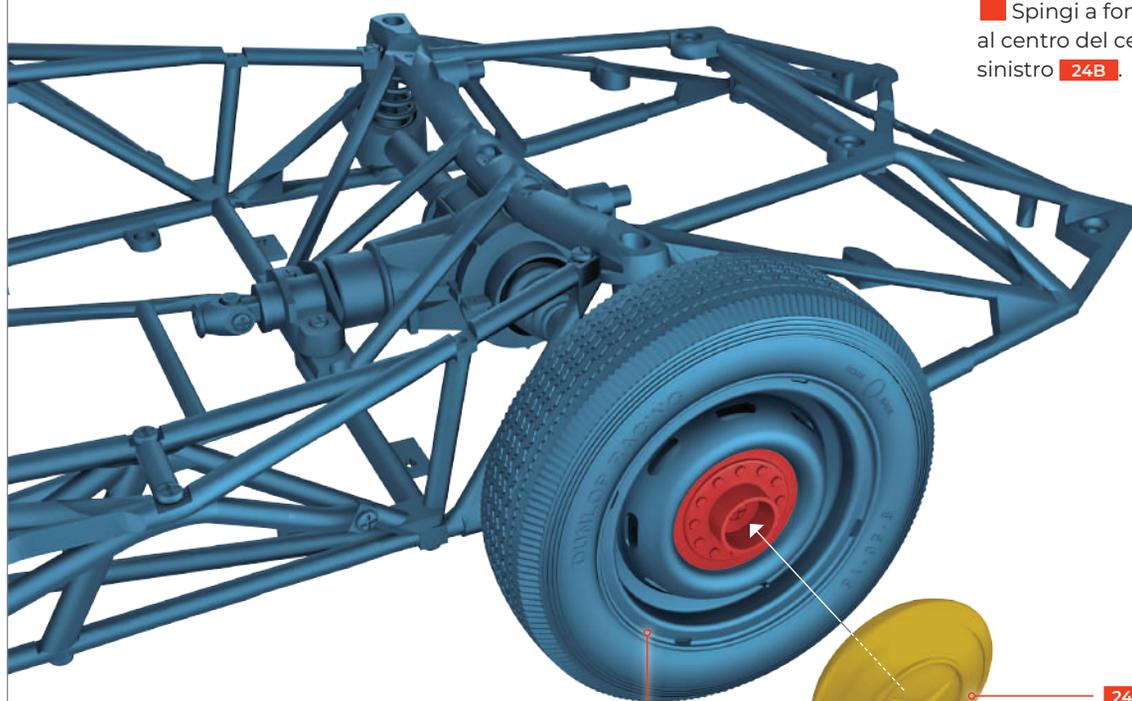
24B Cerchione posteriore sinistro

22A Fuso del semialbero posteriore sinistro

24H Rondella

MM

06 MONTAGGIO DEL COPRIMOZZO



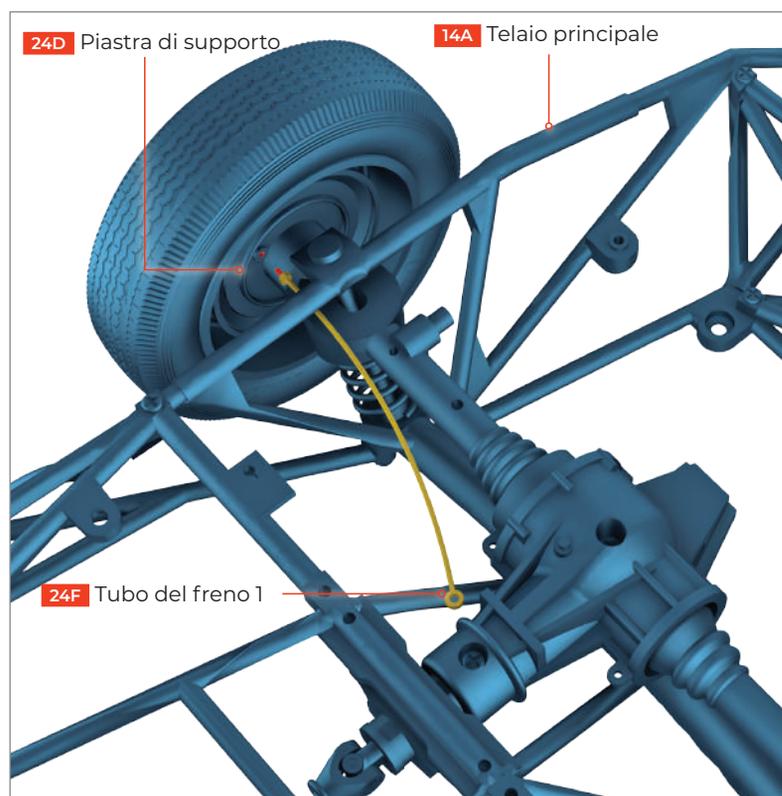
Spingi a fondo il coprimozzo **24E** al centro del cerchione posteriore sinistro **24B**.

24B Cerchione posteriore sinistro

24E Coprimozzo

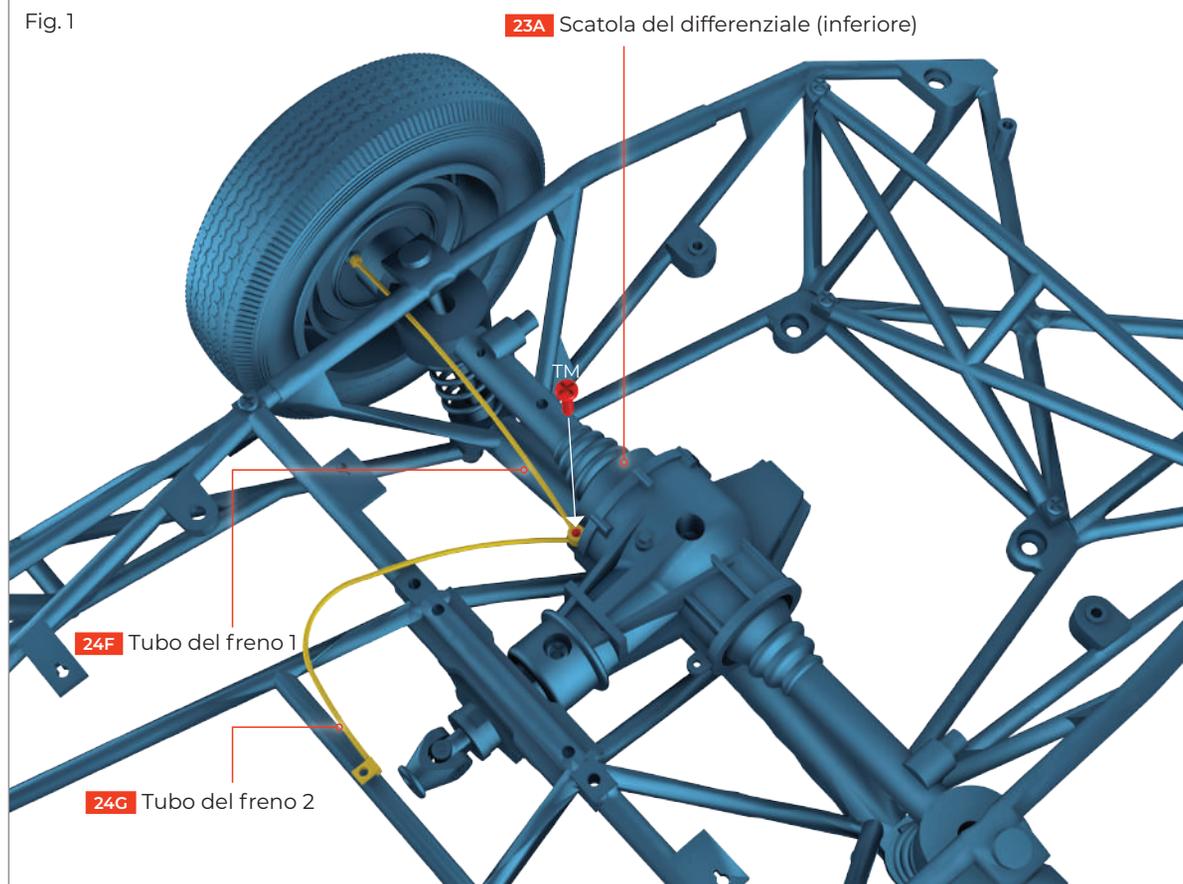
07 MONTAGGIO DEI TUBI DEI FRENI

Con il modello capovolto e usando una pinzetta, spingi il perno all'estremità del tubo del freno 1 **24F** nella presa della piastra di supporto **24D**, assicurandoti che passi sopra il telaio principale **14A** (leggi «Attenzione!» a margine della pagina). Unisci l'occhiello, situato all'altra estremità del tubo del freno **124F**, all'occhiello che si trova all'estremità del tubo del freno 2 **24G**. Utilizza una vite **TM** per fissare entrambi gli occhielli nel foro a sinistra della scatola del differenziale inferiore **23A** (fig.1). In un secondo momento fisserai l'estremità libera (quadrata) del tubo del freno 2 **24G**.



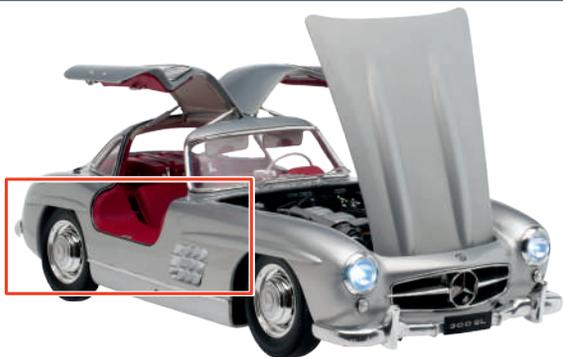
Attenzione!
Non deformare
i tubi dei freni
durante
il montaggio perché
non sono flessibili.

Fig.1



FASE 25: LA SOSPENSIONE POSTERIORE

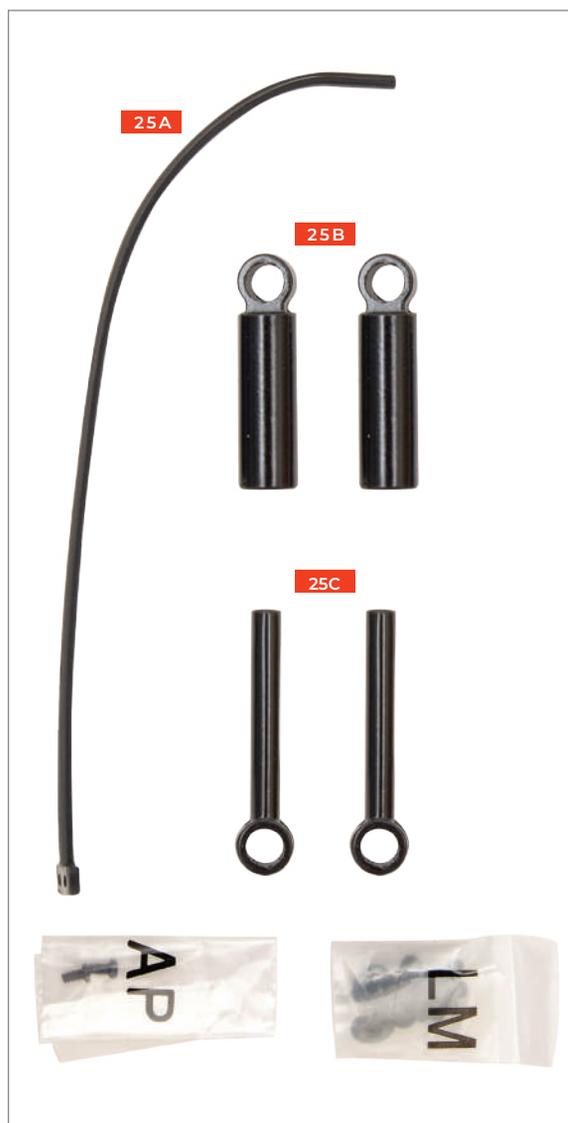
Assemblerai e monterai gli ammortizzatori della sospensione posteriore destra e sinistra e installerai il tubo del freno centrale posteriore.



FASE 25 - ELENCO PEZZI

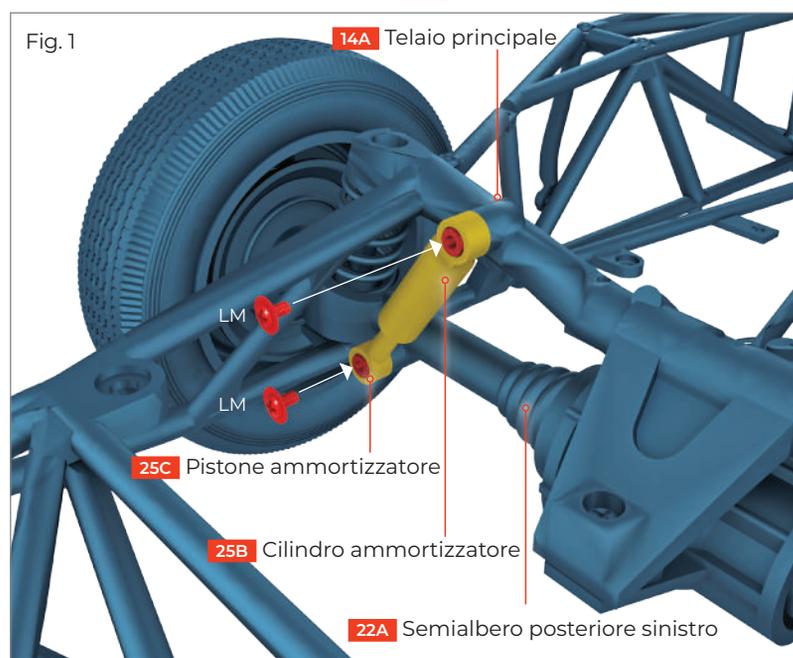
Codice	Nome	Quantità	Materiale
25A	Tubo del freno 3	1	ABS
25B	Cilindro ammortizzatore	2	Zinco
25C	Pistone ammortizzatore	2	Zinco
LM	Viti 2,3 x 3 x 6,5 mm	4 + 2*	Ferro
AP	Viti 1,5 x 3 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



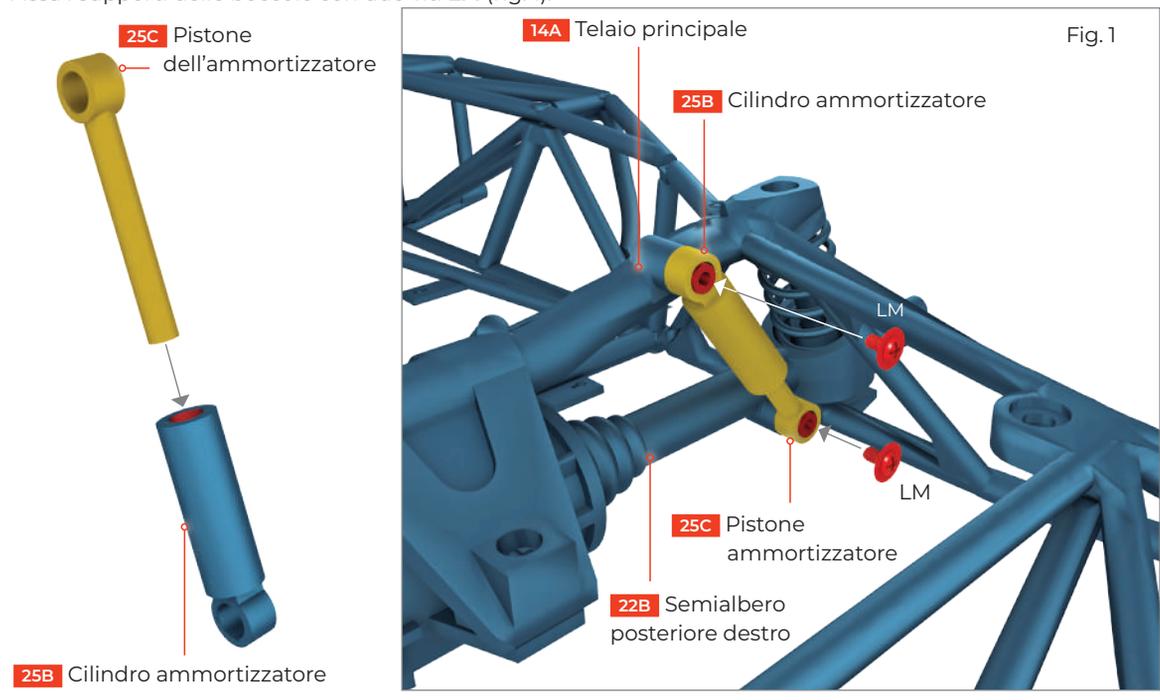
01 MONTAGGIO DELL'AMMORTIZZATORE SINISTRO

Inserisci uno dei pistoni dell'ammortizzatore 25C in uno dei cilindri dell'ammortizzatore 25B. Inserisci il supporto della boccola circolare all'estremità del cilindro 25B nel montante che sporge dietro la traversa sinistra del telaio principale 14A. Monta il supporto della boccola circolare all'estremità del pistone ammortizzatore 25C sul montante che sporge dietro il semialbero posteriore sinistro 22A. Fissa i supporti delle bocche con due viti LM (Fig. 1).

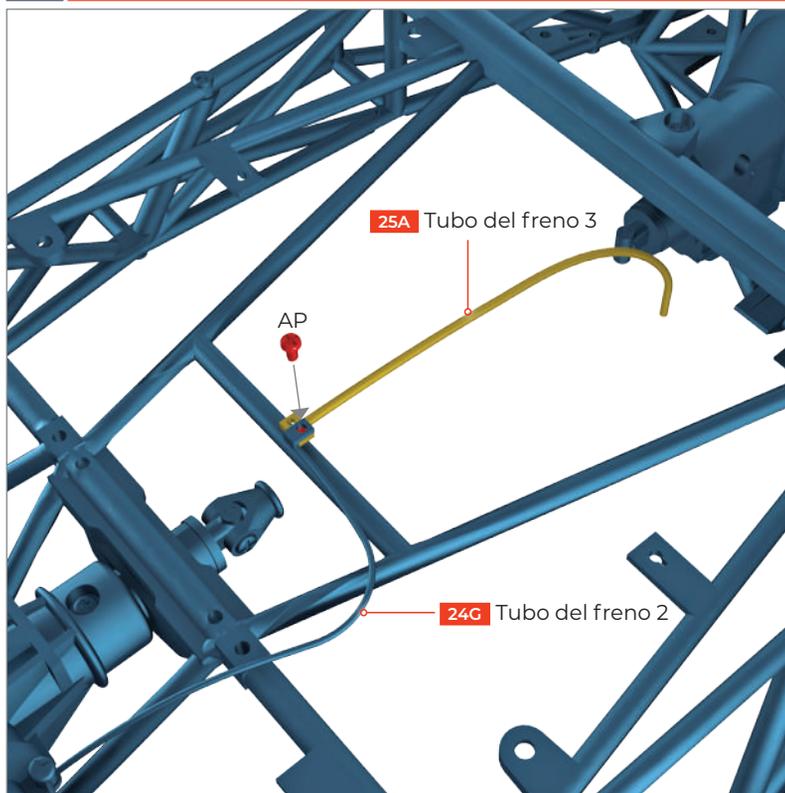


02 MONTAGGIO AMMORTIZZATORE DESTRO

Fai scorrere il secondo pistone dell'ammortizzatore **25C** nel suo cilindro ammortizzatore **25B**. Inserisci il supporto della boccola circolare all'estremità del cilindro **25B** sul montante che sporge dietro la traversa destra del telaio principale **14A**. Monta il supporto della boccola circolare all'estremità del pistone dell'ammortizzatore **25C** sul montante che sporge dietro il semialbero posteriore destro **22B**. Fissa i supporti delle boccole con due viti **LM** (fig. 1).



03 MONTAGGIO DEL TUBO DEL FRENO 3



Unisci l'estremità quadrata del tubo del freno 3 **25A** a quella del tubo del freno 2 **24G**, assicurandoti che l'altro capo del tubo 3 scorra in avanti e verso l'alto. Fissa il raccordo dei tubi 2 e 3 con una vite **AP**.

In un secondo momento collegherai l'estremità libera del tubo 3.

Attenzione!
Non deformare i tubi dei freni durante il montaggio: non sono flessibili.

FASE 26: LA RUOTA POSTERIORE DESTRA

Ora monterai lo pneumatico sul cerchione posteriore destro, fisserai il tamburo del freno e la piastra di supporto, la ruota al semialbero e monterai il coprimozzo. Quindi monterai i tubi dei freni 4 e 5 sul telaio principale.

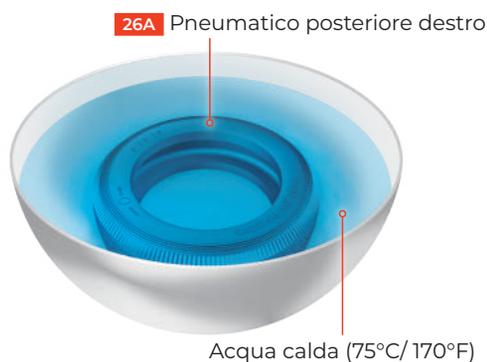
FASE 26 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
26A	Pneumatico posteriore destro	1	PVC
26B	Cerchione posteriore destro	1	Zinco
26C	Tamburo del freno	1	ABS
26D	Piastra di supporto	1	ABS
26E	Coprimozzo	1	ABS
26F	Tubo del freno 4	1	ABS
26G	Tubo del freno 5	1	ABS
26H	Rondella	1	ABS
MM	Viti 2,3 x 4 mm	3+1*	Ferro
TM	Viti 1,7 x 6 mm	1+1*	Ferro
AP	Viti 1,5 x 3 mm	1+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 AMMORBIDIMENTO DELLO PNEUMATICO



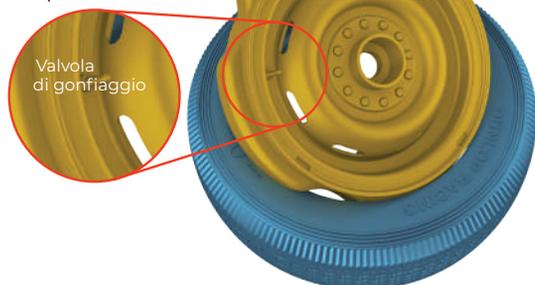
A temperatura ambiente, lo pneumatico posteriore sinistro 26A è difficile da modellare per ricoprire il cerchione. Mettilo in un recipiente con acqua calda (circa 75°C/170°F) per alcuni minuti. Una volta riscaldato, si ammorbidirà e potrai montarlo facilmente.

Attenzione!
Presta attenzione a non scottarti quando maneggi l'acqua calda e lo pneumatico.

02 MONTAGGIO PNEUMATICO SUL CERCHIONE

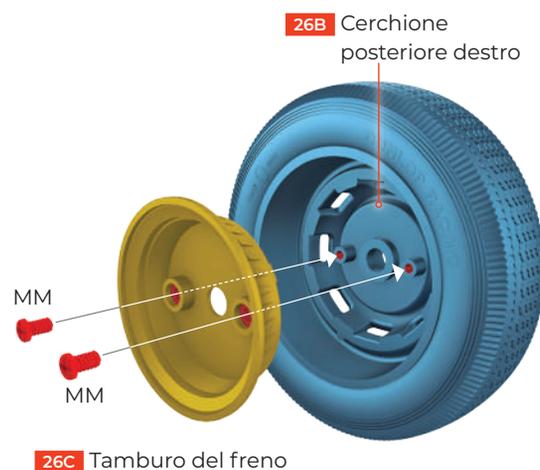
Posiziona il cerchione 26B all'interno dello pneumatico 26A come mostrato in figura e premilo con cautela sui lati per farlo aderire al cerchio in modo che sia uniformemente distribuito. **ATTENZIONE:** durante il montaggio dello pneumatico **NON PREMERE** la valvola di gonfiaggio perché è molto fragile.

26B Cerchione posteriore destro



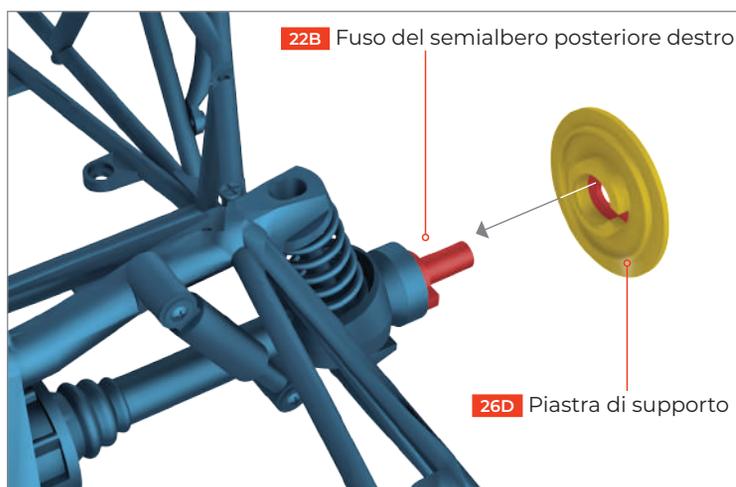
03 ASSEMBLAGGIO DEL TAMBURO DEL FRENO

Colloca il tamburo del freno 26C sul lato interno del cerchione 26B come mostrato nell'immagine. Fissalo con due viti **MM**.



04 MONTAGGIO DEL TAMBURO DEL FRENO

Monta la piastra di supporto destro 26D sul semialbero destro 22B, assicurandoti che la fessura situata sulla piastra di supporto si trovi sopra la tacca sotto il fuso.



05 MONTAGGIO DELLA RUOTA POSTERIORE DESTRA

Monta il cerchione posteriore destro **26B** sul fuso del semialbero posteriore destro **22B**. Infilare una rondella **26H** sul fuso nel punto in cui sporge dal cerchione **26B**, quindi fissa saldamente il cerchione con una vite **MM** all'estremità del fuso.

22B Fuso del semialbero posteriore destro

26H Rondella

MM

26B Cerchione posteriore destro

06 MONTAGGIO DEL COPRIMOZZO

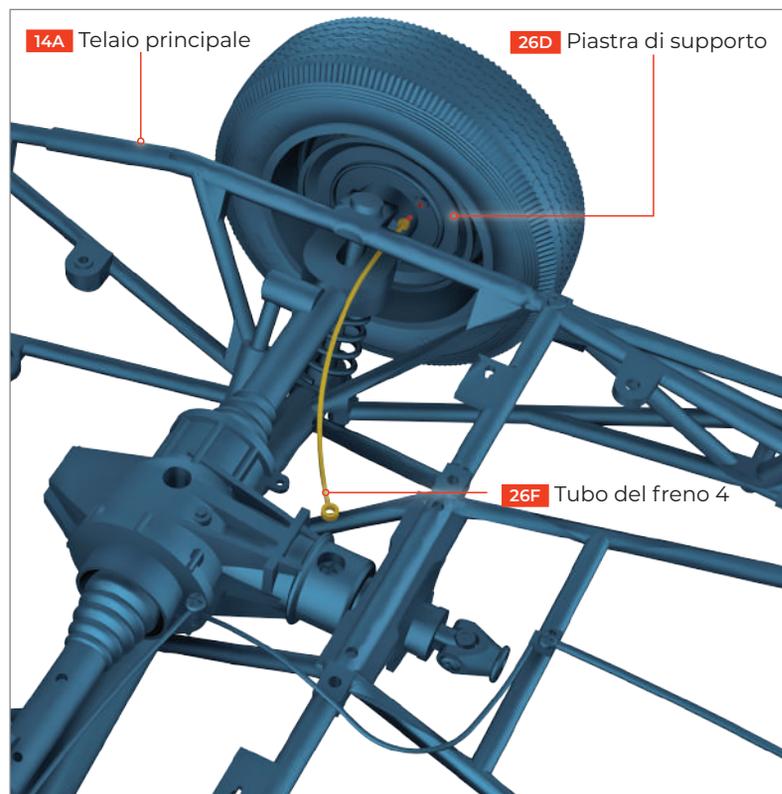
Spingi saldamente il coprimezzo **26E** al centro del cerchione posteriore destro **26B**.

26E Coprimozzo

26B Cerchione posteriore destro

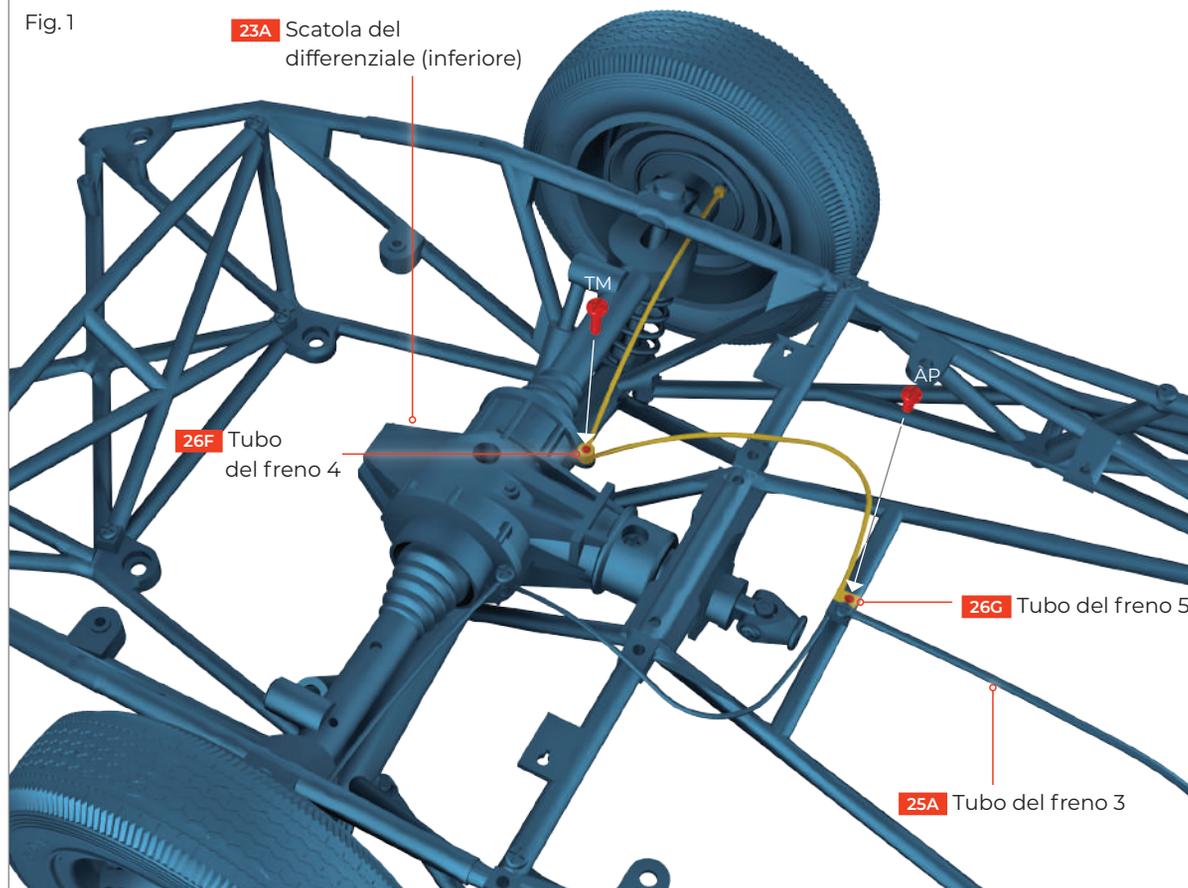
07 MONTAGGIO DEI TUBI DEI FRENI

Con il modello capovolto e utilizzando una pinzetta, spingi il perno all'estremità del tubo del freno 4 **26F** nella presa sulla piastra di supporto, assicurandoti che passi sopra il telaio principale **14A** (leggi «Attenzione!» a margine della pagina). Unisci l'occhiello sull'altra estremità del tubo del freno 4 **26F** all'occhiello sull'estremità del tubo del freno 5 **26G**. Utilizza una vite **TM** per fissare entrambi gli occhielli nel foro a destra della scatola del differenziale (inferiore) **23A**. Fissa quindi l'estremità anteriore del tubo del freno 5 **24G** al foro sul tubo del freno 3 **25A** con una vite **AP** (fig. 1).



Attenzione!
Non deformare i tubi dei freni durante il montaggio perché non sono flessibili.

Fig. 1



FASE 26: IL SERBATOIO DELL'OLIO

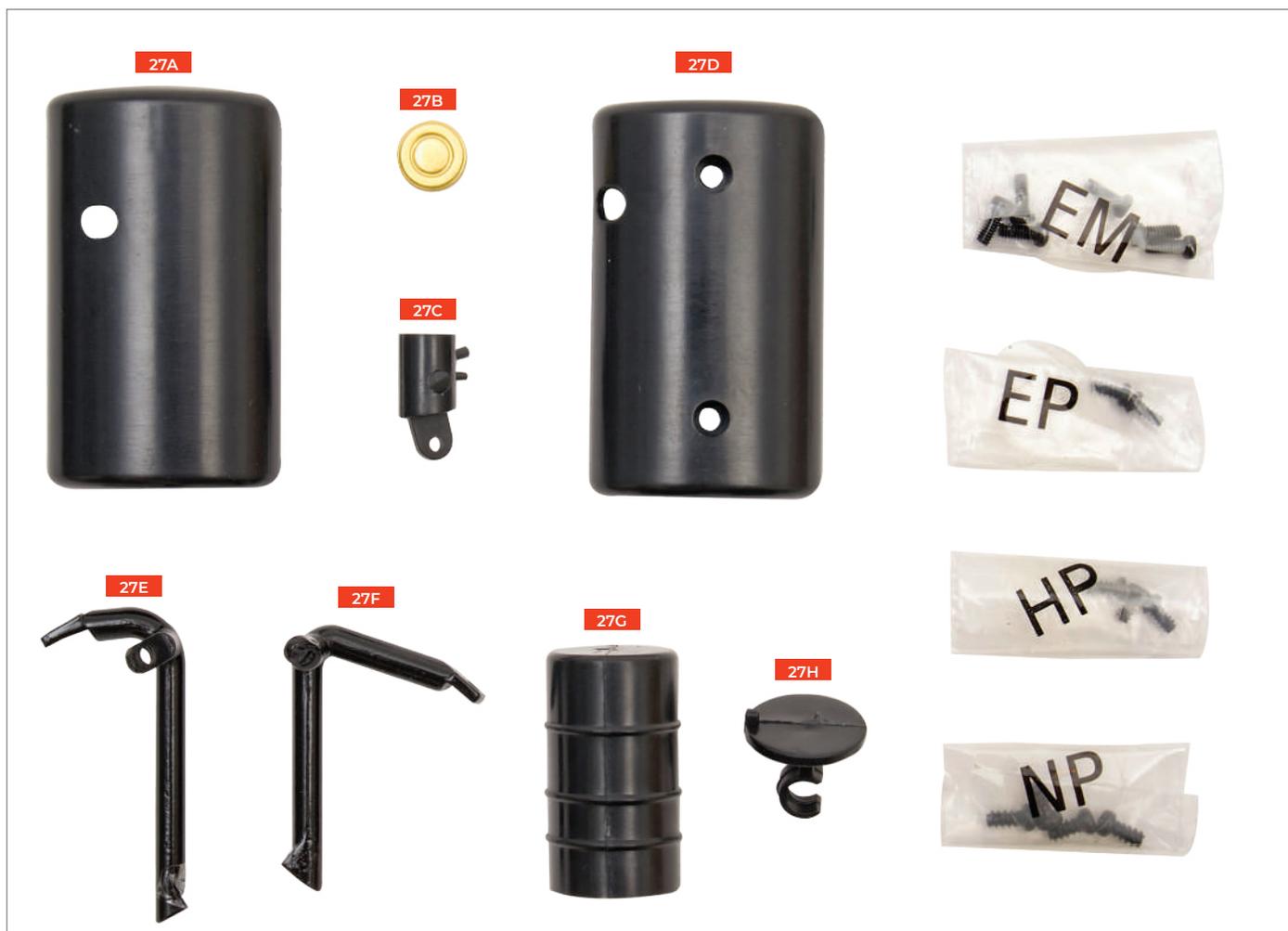
Assemblerai e monterai il serbatoio dell'olio e il serbatoio del servofreno sul lato sinistro del telaio principale.



FASE 27 - ELENCO PEZZI

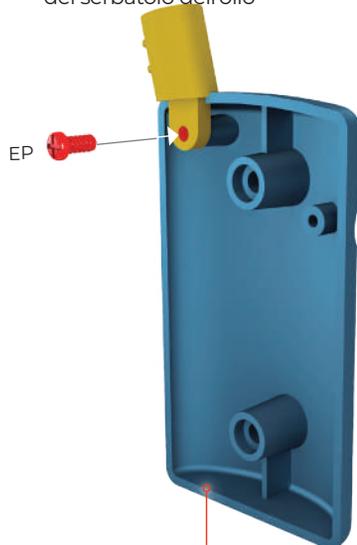
Codice	Nome	Quantità	Materiale
27A	Serbatoio dell'olio (lato sinistro)	1	ABS
27B	Tappo del serbatoio dell'olio	1	ABS
27C	Tubo di riempimento del serbatoio dell'olio	1	ABS
27D	Serbatoio dell'olio (lato destro)	1	ABS
27E	Staffa posteriore del serbatoio	1	Zinco
27F	Staffa anteriore del serbatoio	1	Zinco
27G	Serbatoio del vuoto	1	ABS
27H	Staffa superiore del serbatoio del vuoto	1	ABS
EM	Viti 2 x 5 mm	4+2*	Ferro
EP	Viti 1,7 x 4 mm	1+1*	Ferro
HP	Viti 2 x 4 mm	2+1*	Ferro
NP	Viti 2,3 x 5 mm	3+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DEL TUBO DI RIEMPIMENTO DEL SERBATOIO DELL'OLIO E TAPPO DEL SERBATOIO

27C Tubo di riempimento del serbatoio dell'olio



27D Serbatoio dell'olio (lato destro)

27B Tappo del serbatoio dell'olio



Fig. 1

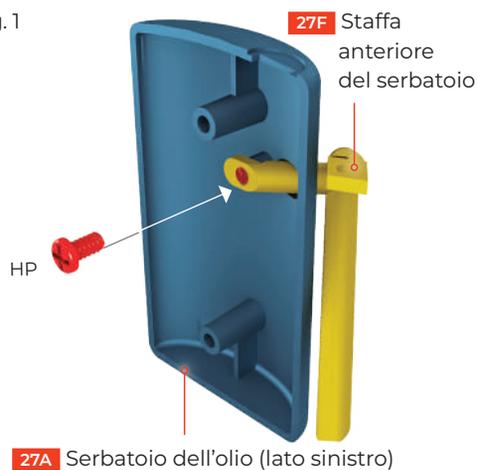
27C Tubo di riempimento del serbatoio dell'olio

Inserisci l'occhiello del tubo di riempimento del serbatoio dell'olio **27C** nella sede in cima al serbatoio dell'olio (lato destro) **27D**, assicurandoti che i due piccoli perni siano rivolti in avanti. Fissalo con una vite **EP**. Spingi quindi con cautela il tappo del serbatoio dell'olio **27B** nella parte superiore del tubo di riempimento **27C** (fig. 1).

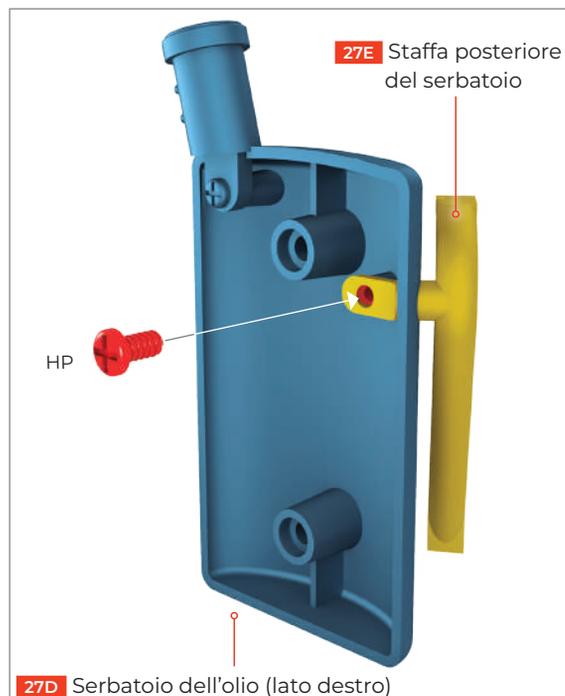
02 MONTAGGIO DELLE STAFFE DEL SERBATOIO DELL'OLIO

Inserisci la staffa **27E** nel foro vicino al bordo sul lato destro superiore del serbatoio dell'olio **27D**, in modo che l'occhiello si allinei con il perno della vite. Fissa con una vite **HP**. Inserisci quindi la staffa anteriore del serbatoio **27F** nel foro vicino al bordo esterno superiore del lato sinistro del serbatoio dell'olio **27A** in modo che l'occhiello si allinei con il perno della vite. Fissa con una vite **HP** (Fig. 1). Unisci le due metà del serbatoio dell'olio **27D** e **27A** e fissale insieme con due viti **NP** (fig. 2).

Fig. 1

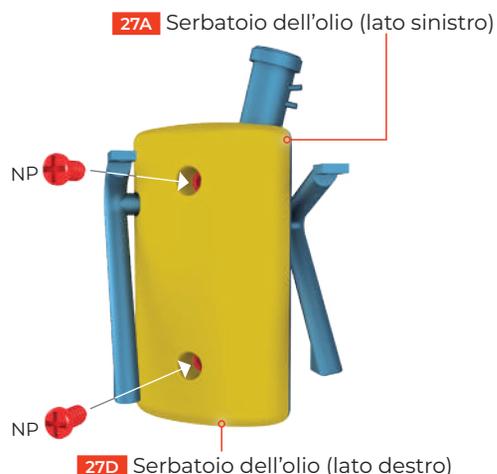


27A Serbatoio dell'olio (lato sinistro)



27D Serbatoio dell'olio (lato destro)

Fig. 2

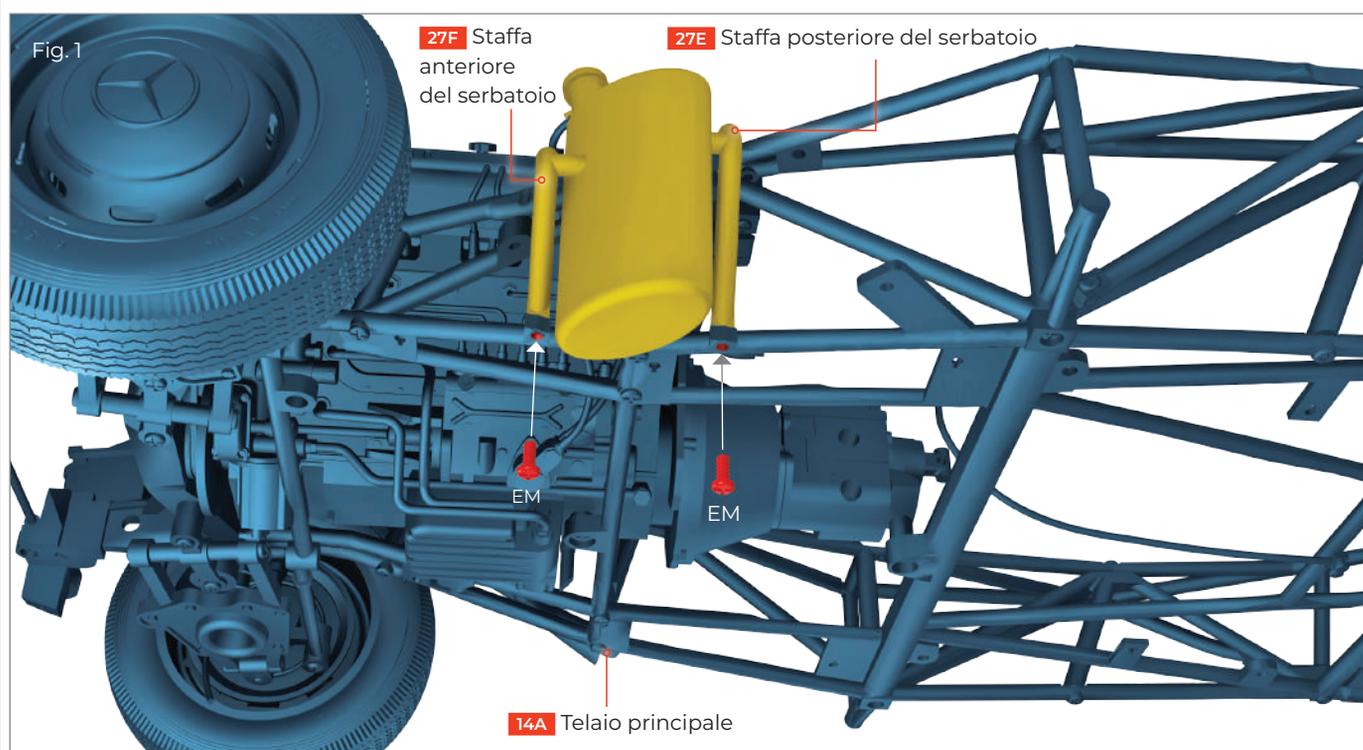
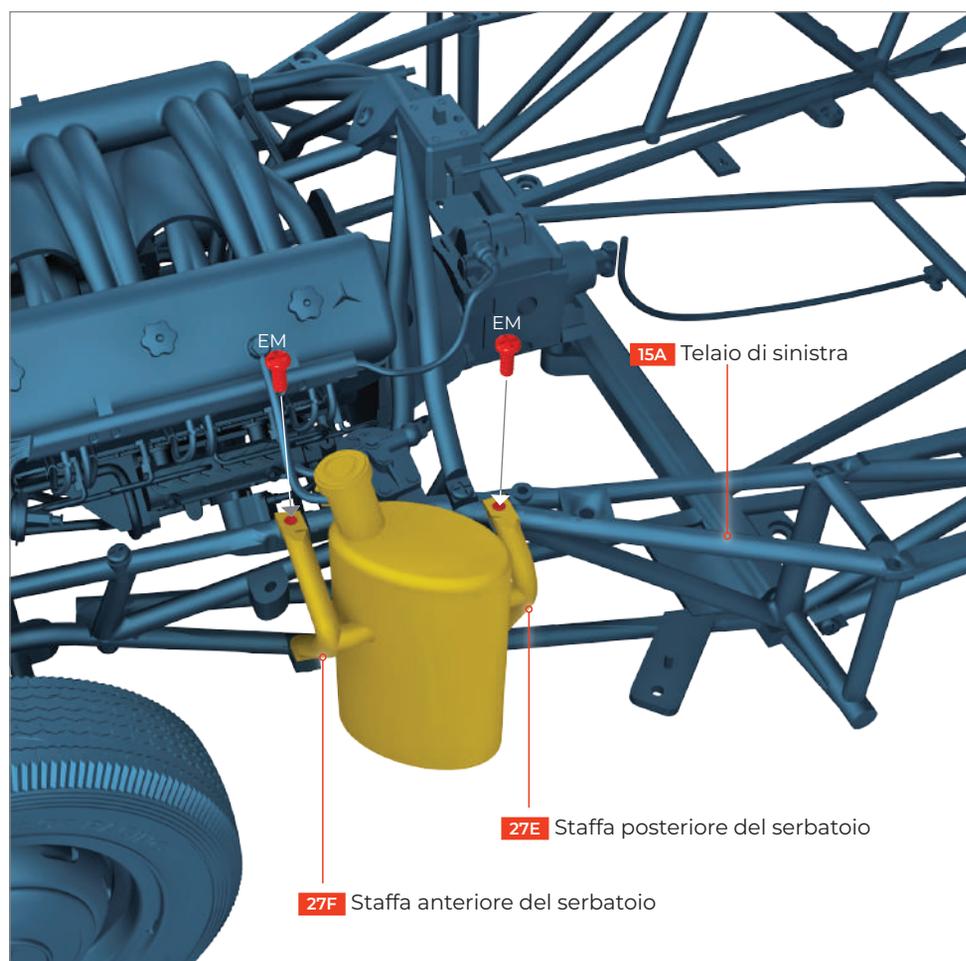


27D Serbatoio dell'olio (lato destro)

Nota che la staffa posteriore del serbatoio (**27E**) è più lunga della Staffa anteriore del serbatoio (**27F**).

03 MONTAGGIO DEL SERBATOIO DELL'OLIO SUL TELAIO PRINCIPALE

Unisci la parte superiore della staffa posteriore del serbatoio **27E** e la parte superiore della staffa anteriore del serbatoio **27F** ai due fori per le viti corrispondenti sul telaio di sinistra **15A** e fissale con due viti **EM**. Unisci la parte inferiore della staffa posteriore del serbatoio **27E** e la parte inferiore della staffa anteriore del serbatoio **27F** con i due fori per le viti corrispondenti del telaio principale **14A** e fissali con due viti **EM** (fig. 1).



04 MONTAGGIO DEL SERBATOIO DEL SERVOFRENO

Spingi la staffa superiore del serbatoio del vuoto **27H** nella parte superiore del serbatoio del servofreno **27G**, assicurandoti che l'occhiello del cerchio sia allineato alla tacca. Aggancia la staffa superiore del serbatoio del vuoto **27H** al telaio di sinistra **15A** nella posizione indicata (fig. 1). Disponi quindi il serbatoio sulla flangia di supporto che sporge dal lato sinistro del telaio principale **14A** e fissalo con una vite **NP** dal basso (fig. 2).

27H Staffa superiore del serbatoio del vuoto



27G Serbatoio del servofreno



Fig. 1

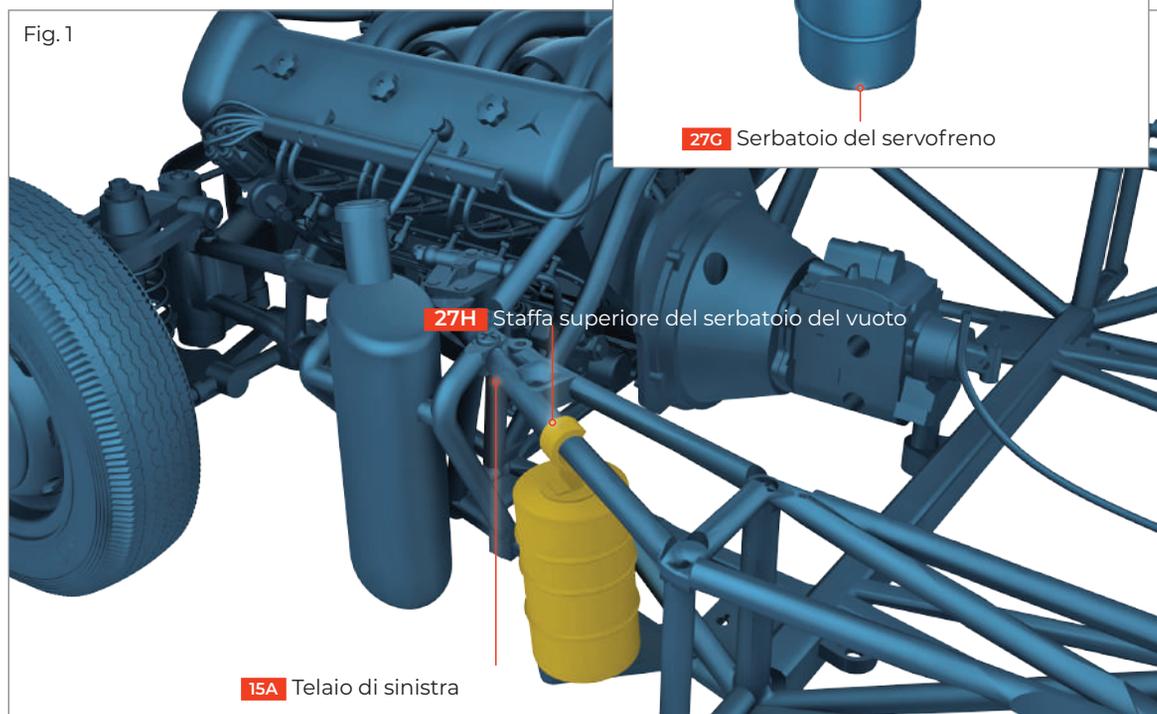
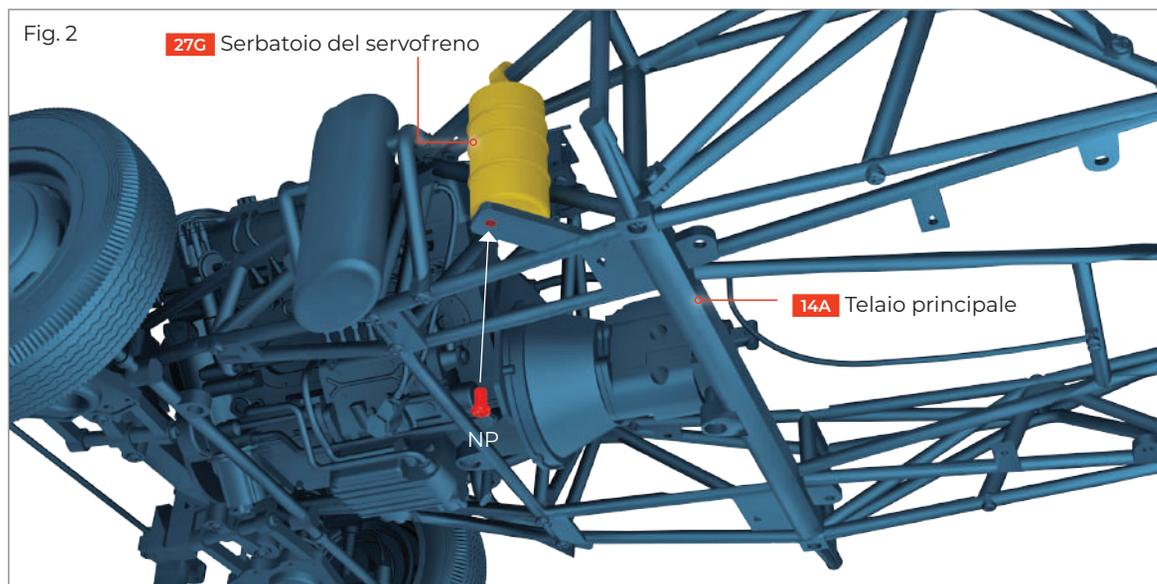
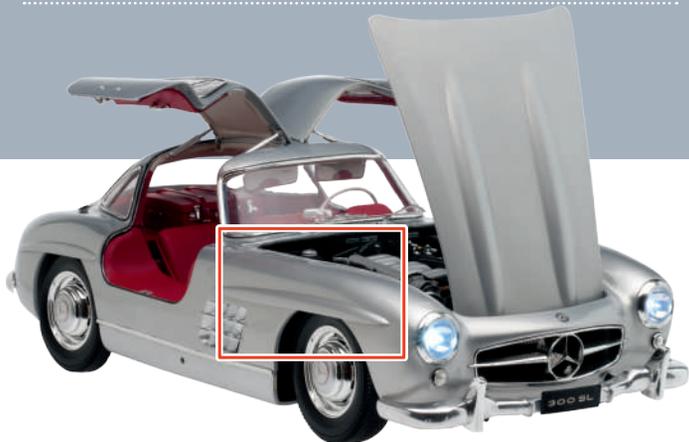


Fig. 2



FASE 26: IL VASO D'ESPANSIONE DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO

Monta e inserisci il vaso di espansione del refrigerante sul lato destro del telaio principale



FASE 28 – ELENCO PEZZI

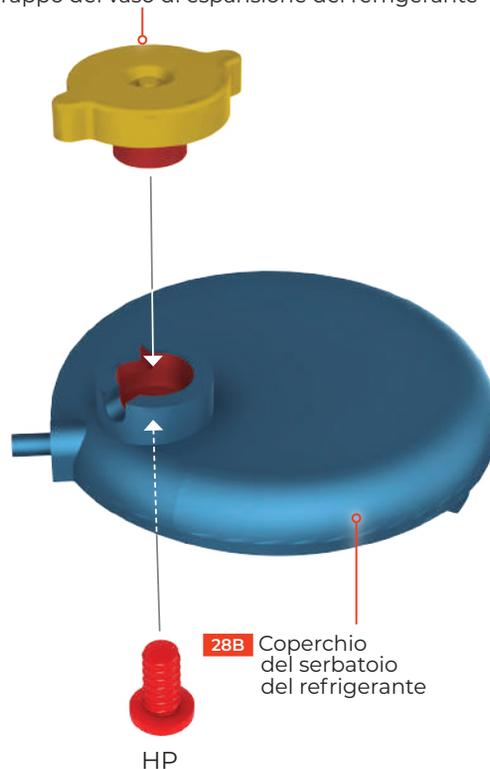
Codice	Nome	Quantità	Materiale
28A	Vaso di espansione del refrigerante	1	ABS
28B	Coperchio del vaso d'espansione	1	ABS
28C	Tubo del refrigerante	1	ABS
28D	Tappo del vaso di espansione del refrigerante	1	ABS
HP	Viti 2 x 4 mm	1+1*	Ferro
KP	Viti 2 x 6 mm	1+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

01 TAPPO VASO DI ESPANSIONE DEL REFRIGERANTE

Monta il tappo del vaso di espansione del refrigerante **28D** sulla parte superiore del vaso di espansione del refrigerante **28B**, assicurandoti che la tacca del tappo si inserisca nella fessura più grande del cerchio. Fissalo con una vite **HP**.

28D Tappo del vaso di espansione del refrigerante



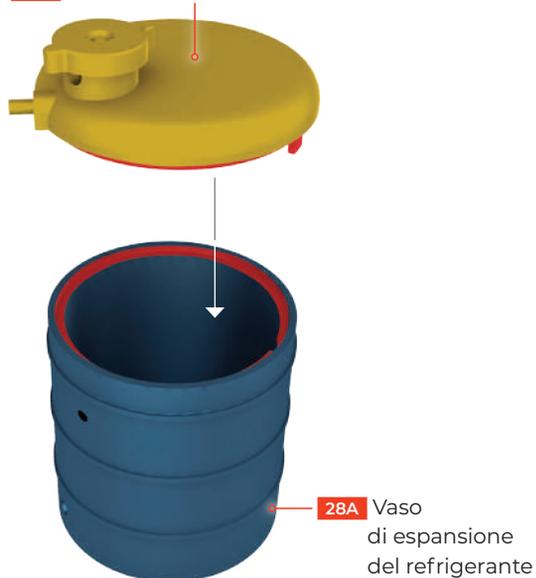
28B Coperchio del serbatoio del refrigerante

HP

02 COPERCHIO DEL SERBATOIO DEL REFRIGERANTE

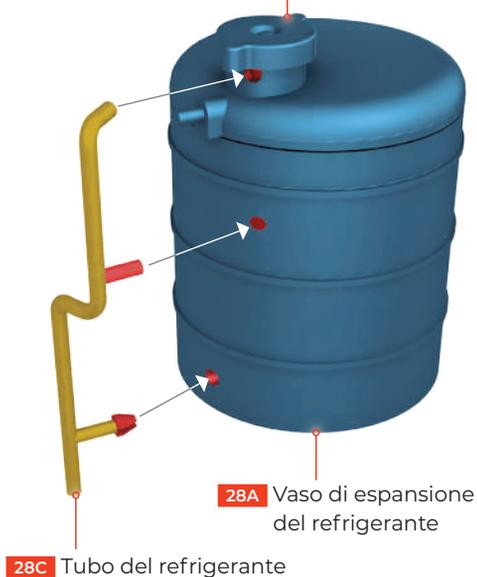
Spingi il coperchio del vaso di espansione **28B** nella parte superiore del vaso di espansione **28A**, assicurandoti che le due linguette interne del coperchio siano allineate con le rispettive fessure all'interno del vaso.

28B Coperchio del vaso d'espansione



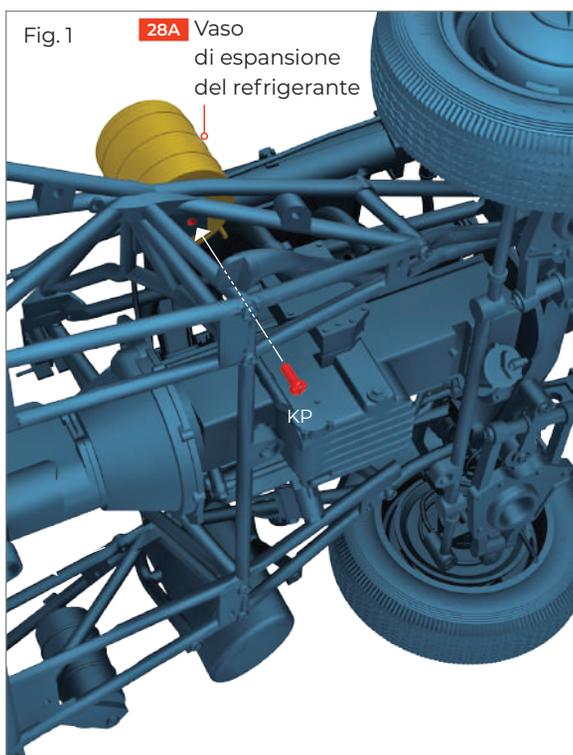
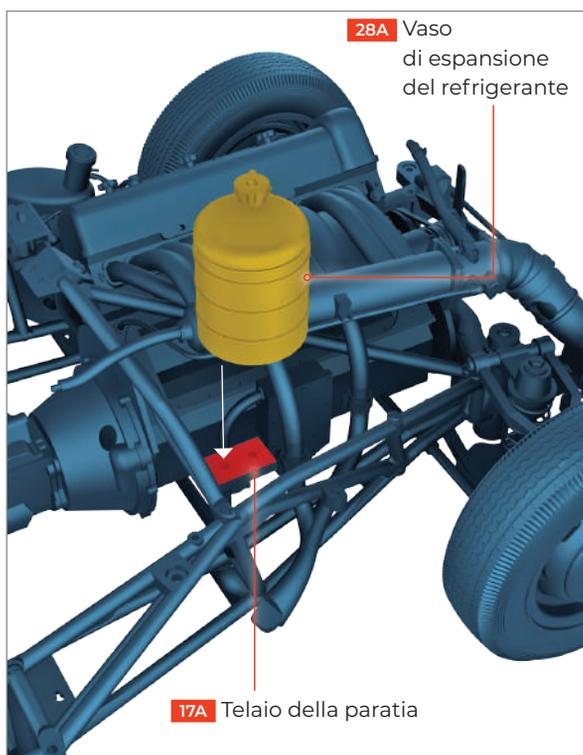
03 TUBO DELVASO DI ESPANSIONE DEL REFRIGERANTE

Inserisci il capo in alto del tubo del refrigerante **28C** all'interno del foro sotto il tappo del vaso **28D**. Inserisci i due perni situati sul tubo nei fori del vaso di espansione del refrigerante **28A**. **28D** Tappo del vaso di espansione del refrigerante



04 INSTALLAZIONE DEL VASO DI ESPANSIONE DEL REFRIGERANTE

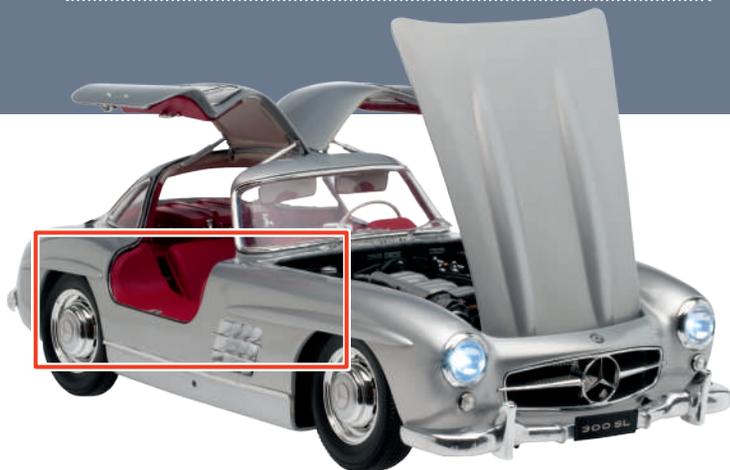
Poni in verticale il vaso di espansione del refrigerante **28A** sulla flangia di supporto sul lato destro del telaio della paratia **17A**. Assicurati che il perno sul lato inferiore del serbatoio si inserisca nel foro posteriore della flangia di supporto. Fissa con una vite **KP**, passando attraverso la parte inferiore della flangia (fig. 1).



Quando assembli il modello capovolto, opera su un panno morbido per proteggere le parti fragili del motore.

FASE 29: LE PROTEZIONI DELL'ASSE DELL'ALBERO E LA BATTERIA

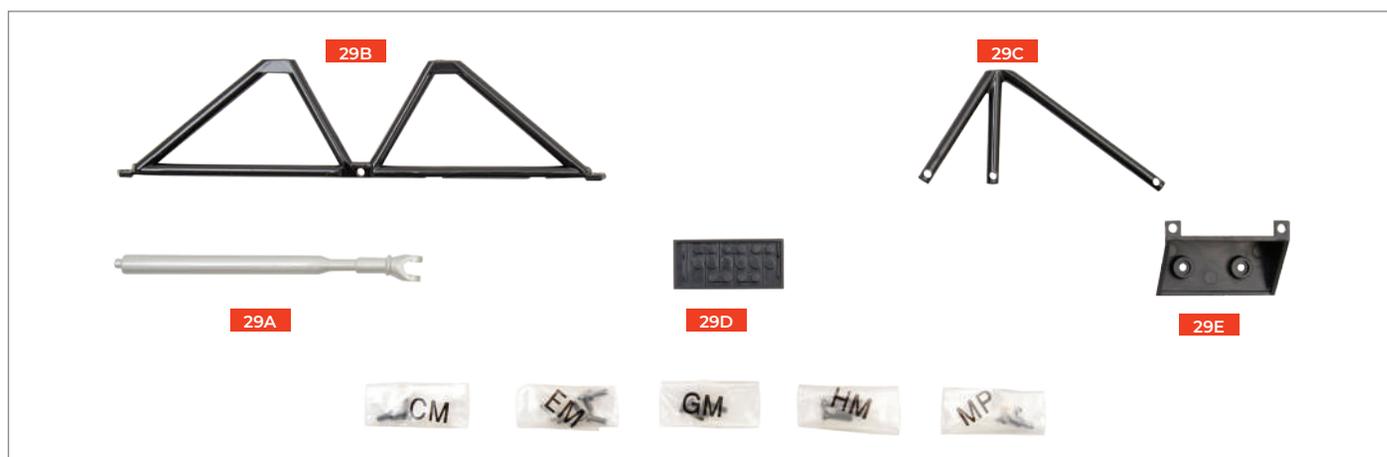
Monta l'albero motore, le due protezioni dell'asse posteriore e la batteria sul retro del telaio principale.



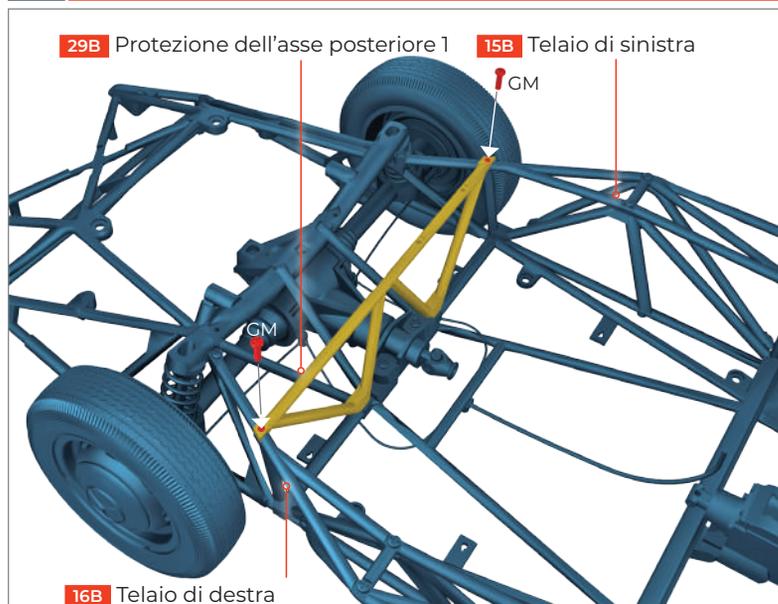
FASE 29 – ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
29A	Albero motore	1	Zinco
29B	Protezione dell'asse posteriore 1	1	Zinco
29C	Protezione dell'asse posteriore 2	1	Zinco
29D	Batteria	1	ABS
29E	Portabatteria	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro
EM	Viti 2 x 5 mm	4 + 2*	Ferro
GM	Viti 2 x 7 mm	2 + 1*	Ferro
HM	Viti 2 x 8 mm	3 + 1*	Ferro
MP	Viti 2,3 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

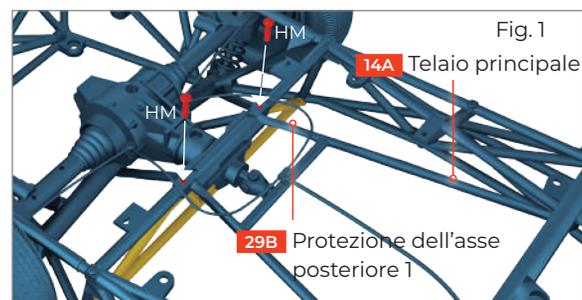
* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DELLA PROTEZIONE DELL'ASSE POSTERIORE 1

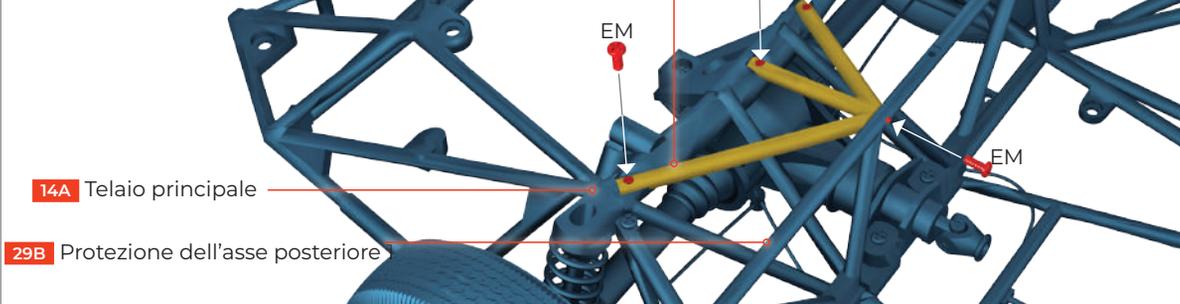


Posiziona la protezione dell'asse posteriore 1 **29B** sul telaio principale, con la traversa in alto. Allinea il foro in alto a sinistra del telaio alla sede del telaio di sinistra **15B** e fissa con una vite **GM**. Unisci il foro in alto a destra del telaio con la sede del telaio di sinistra **16B** e fissalo con una vite **GM**. Allinea le parti inferiori del telaio con le due sedi situate sulla staffa di supporto del differenziale sul telaio principale **14A** e fissale con due viti **HM** da sotto (fig. 1).



02 MONTAGGIO DELLA PROTEZIONE DELL'ASSE POSTERIORE 2

Monta il giunto centrale della protezione dell'asse posteriore 2 **29C** al centro della protezione dell'assale posteriore 1 **29B** e fissarlo con una vite **EM**. Ora monta i tre tubi della protezione dell'asse 2 sulla traversa grande del telaio principale **14A** e fissali con tre viti **EM**.



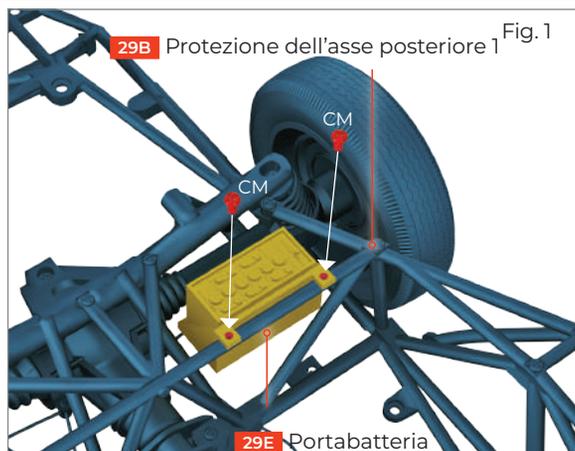
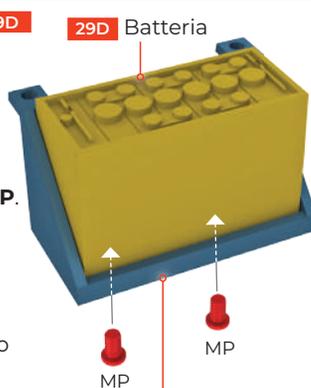
03 MONTAGGIO DELLA BATTERIA

Inserisci la batteria **29D** nel portabatteria **29E**.

I fori delle viti si allineeranno solo con la batteria montata nel senso corretto.

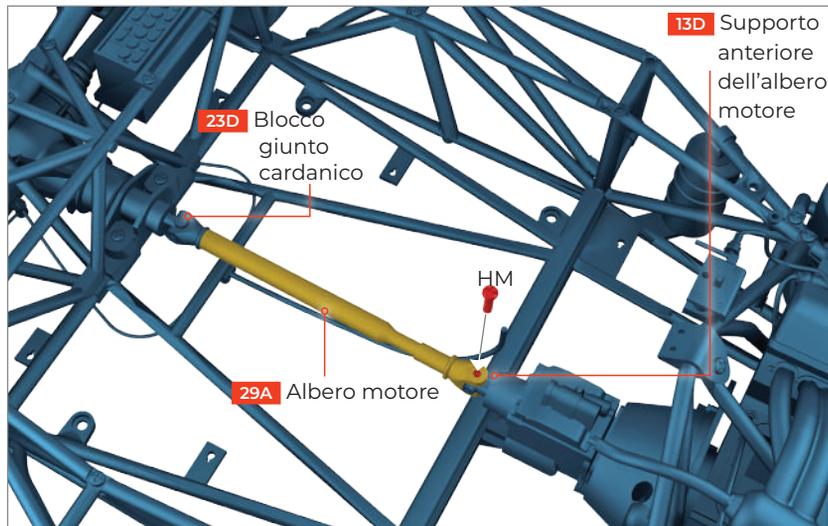
Fissa tutto con due viti **MP**.

Inserisci quindi il portabatteria **29E** nella parte superiore della protezione dell'asse posteriore 1 **29B** e fissalo con due viti **CM** (fig. 1).



04 INSTALLAZIONE DELL'ALBERO MOTORE

Inserisci il perno all'estremità dell'albero motore **29A** nel blocco del giunto cardanico **23D**. Inserisci quindi le ganasce anteriori dell'albero motore nel supporto anteriore dell'albero motore **13D** e fissale con una vite **HM**.



Nota che il cambio è sfalsato rispetto al differenziale, quindi l'albero motore scorre tra i due con una leggera angolazione.

FASE 30: IL PARAFIAMMA

Assembla e monta il tirante dei tergicristalli sul paraframma.



FASE 30 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
30A	Parafiamma	1	Zinco
30B	Perno destro	1	ABS
30C	Perno sinistro	1	ABS
30D	Tirante dei tergicristalli	1	ABS
30E	Bacchetta dei tergicristalli	1	ABS



30B



30C



30D



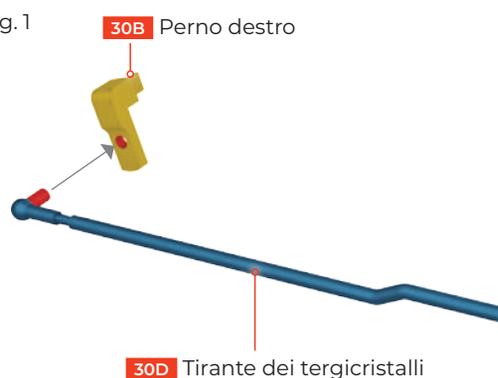
30E



01 MONTAGGIO DEL TIRANTE DEI TERGICRISTALLI

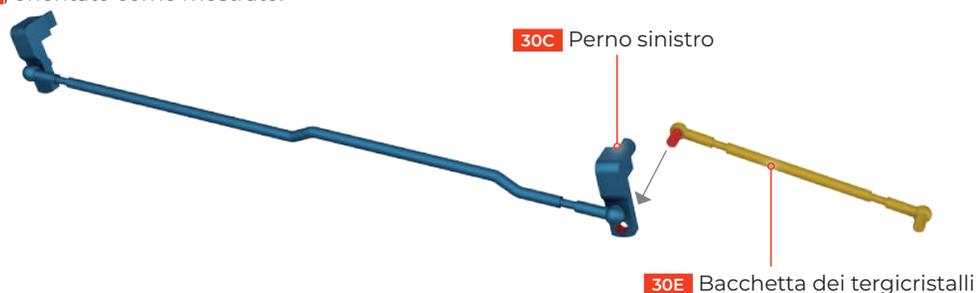
Inserisci il perno all'estremità sinistra del tirante dei tergicristalli **30D** nel foro superiore del perno sinistro **30C**, orientato come mostrato. Inserisci il perno all'estremità destra del tirante dei tergicristalli **30D** nel foro del perno destro **30B**, orientato come indicato (fig. 1).

Fig. 1



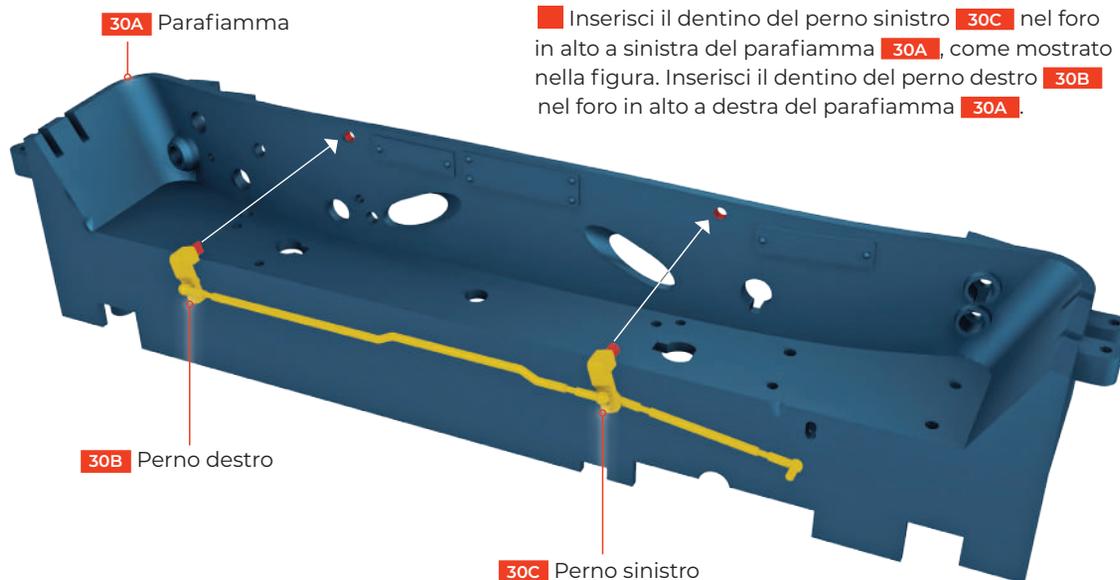
02 COLLEGAMENTO DELLA BACCHETTA DEI TERGICRISTALLI

Inserisci il perno a un'estremità della bacchetta dei tergicristalli **30E** (da dietro) nel foro inferiore del perno sinistro **30C**, orientato come mostrato.



03 MONTAGGIO DEL GRUPPO DEL TIRANTE DEI TERGICRISTALLI E DEL PARAFIAMMA

Inserisci il dentino del perno sinistro **30C** nel foro in alto a sinistra del paraframma **30A**, come mostrato nella figura. Inserisci il dentino del perno destro **30B** nel foro in alto a destra del paraframma **30A**.



In un secondo momento collegherai l'estremità libera della bacchetta dei tergicristalli **30E**.

FASE 31: I RELÈ DELL'ACCENSIONE E DEI FARI

Installa i relè dell'accensione e dei fari, assembla e monta la bobina di accensione.



FASE 31 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
31A	Relè di accensione	1	ABS
31B	Bobina di accensione inferiore	1	ABS
31C	Tubo sinistro A del parafiamma	1	ABS
31D	Cablaggio	1	ABS
31E	Relè dei fari	1	ABS
31F	Bobina di accensione superiore	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
DP	Viti 1,7 x 3 x 4,5 mm	1 + 1*	Ferro
HP	Viti 2 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
IP	Viti 2 x 3 x 5 mm	2 + 1*	Ferro

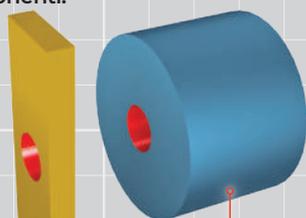
* Viti di ricambio include

CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

ROSSO indica le viti e la loro posizione.

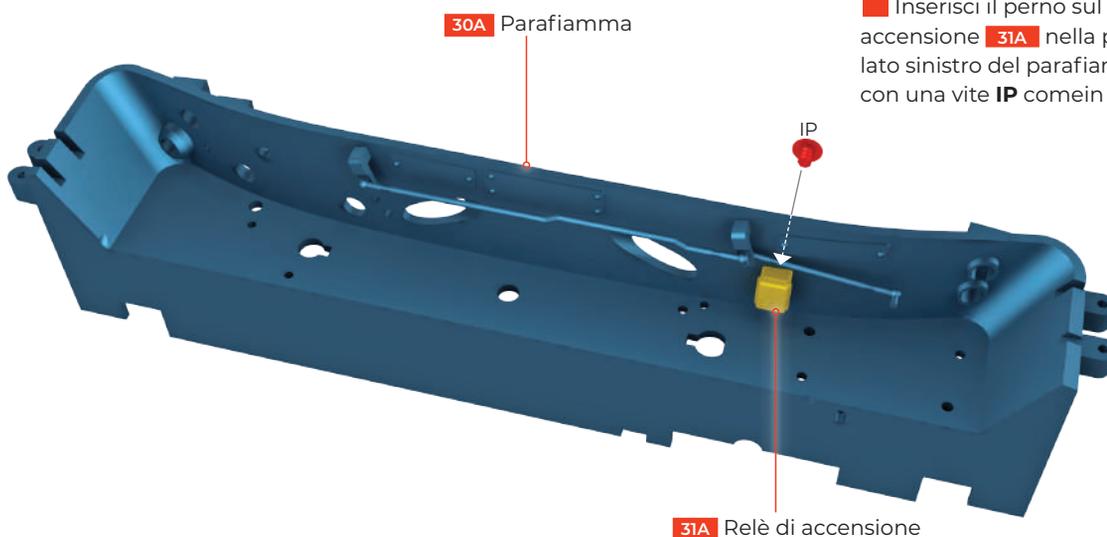
GIALLO indica le parti nuove.



GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le parti devono essere montate.



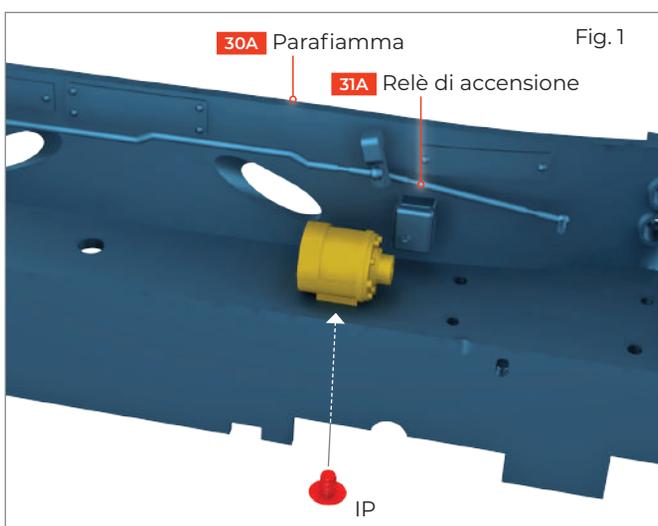
01 MONTAGGIO DEI RELÈ DI ACCENSIONE



Inserisci il perno sul retro del relè di accensione **31A** nella presa dentellata sul lato sinistro del parafiamma **30A**. Fissa con una vite **IP** come in figura.

02 INSTALLAZIONE DELLA BOBINA DI ACCENSIONE

Inserisci la bobina di accensione superiore **31F** nella bobina di accensione inferiore **31B**. Inserisci quindi il perno situato nella bobina di accensione superiore **31F** nel foro in basso a sinistra sul parafiamma **30A**, sotto il relè di accensione **31A**. Fissalo con una vite **IP** da sotto il parafiamma (Fig. 1).



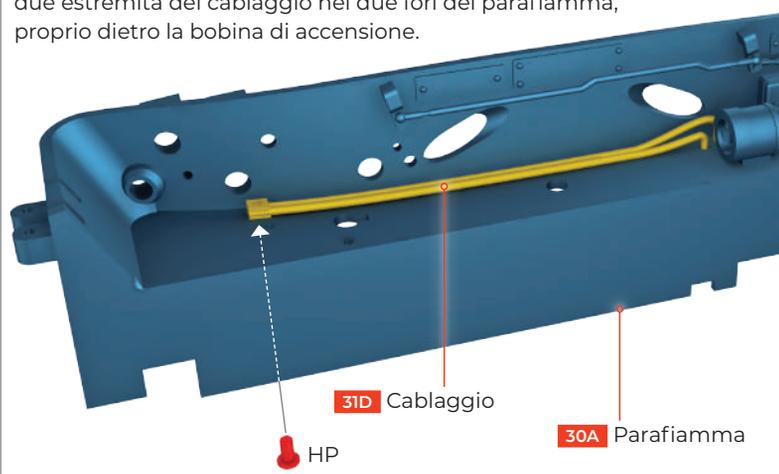
03 MONTAGGIO DEL TUBO SINISTRO A DEL PARAFIAMMA

Inserisci l'occhiello di collegamento all'estremità del tubo sinistro A del parafiamma **31C** nel foro della vite anteriore sul lato sinistro del parafiamma **30A**, come mostrato nella figura. Fissa tutto con una vite **CM**.



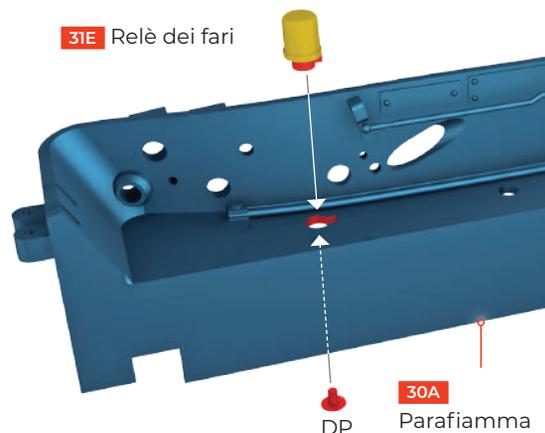
04 MONTAGGIO DEL CABLAGGIO

Allinea l'estremità quadrata del cablaggio **31D** al foro in fondo sul lato destro del parafiamma **30A**, come mostrato nella figura. Fissa con una vite **HP** da sotto il parafiamma. Spingile altre due estremità del cablaggio nei due fori del parafiamma, proprio dietro la bobina di accensione.



05 MONTAGGIO DEI RELÈ DEI FARI

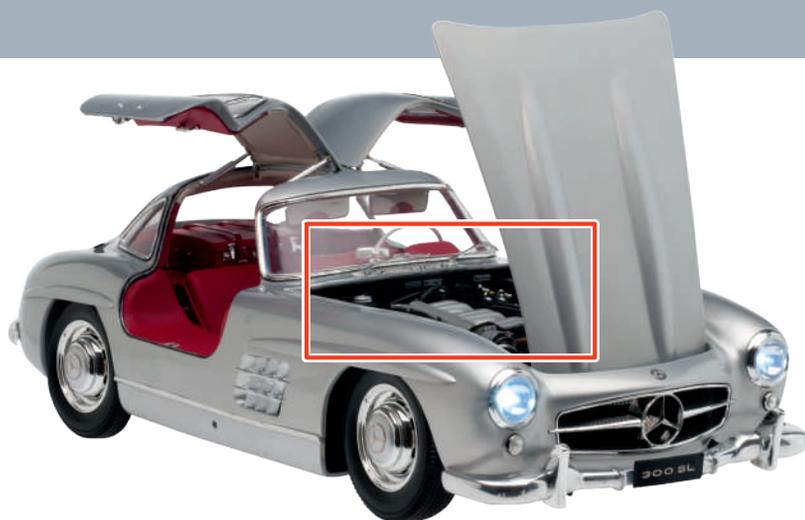
Inserisci il piolo del relè dei fari **31E** nel foro corrispondente sul lato destro del parafiamma **30A**. Fissalo con una vite **DP** facendola passare sotto il parafiamma.



Quando monti queste parti sul parafiamma, fai attenzione a non toccare le leve di sblocco del cofano e i fermi montati in precedenza.

FASE 32: COMPLETAMENTO DEL PARAFIAMMA

Assembla e monta la vaschetta tergilavafari, la scatola dei fusibili e i tubi sul parafiamma.



FASE 32 – ELENCO PEZZI

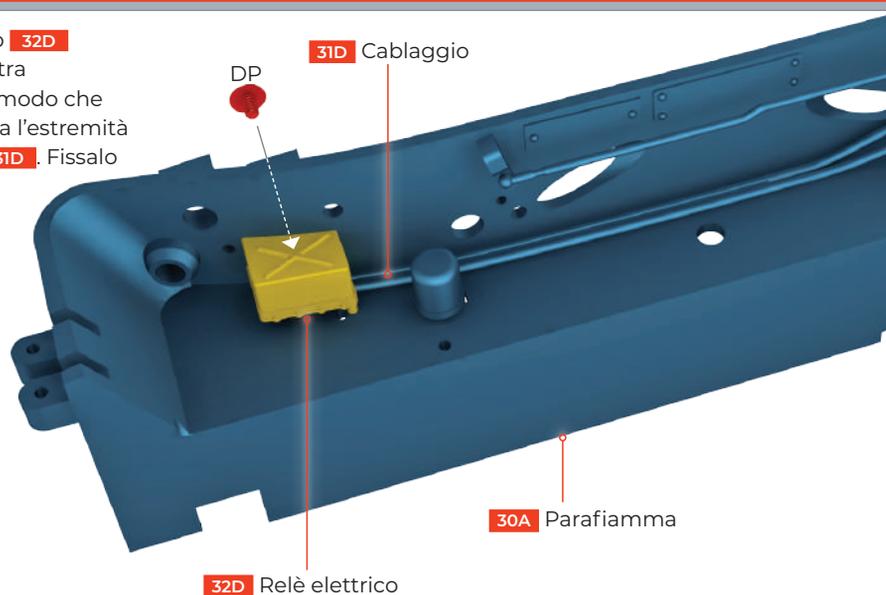
Codice	Nome	Quantità	Materiale
32A	Vaschetta tergilavafari	1	Misto
32B	Tubo dei tergilavafari	1	ABS
32C	Scatola dei fusibili	1	ABS
32D	Relè elettrico	1	ABS
32E	Tubo destro A del parafiamma	1	ABS
32F	Tubo destro B del parafiamma	1	ABS
32G	Tubo destro C del parafiamma	1	ABS
32H	Staffa della vaschetta tergilavafari	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	4+2*	Ferro
DP	Viti 1,7 x 3 x 4,5 mm	2+1*	Ferro
IP	Viti 2 x 3 x 5 mm	2+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



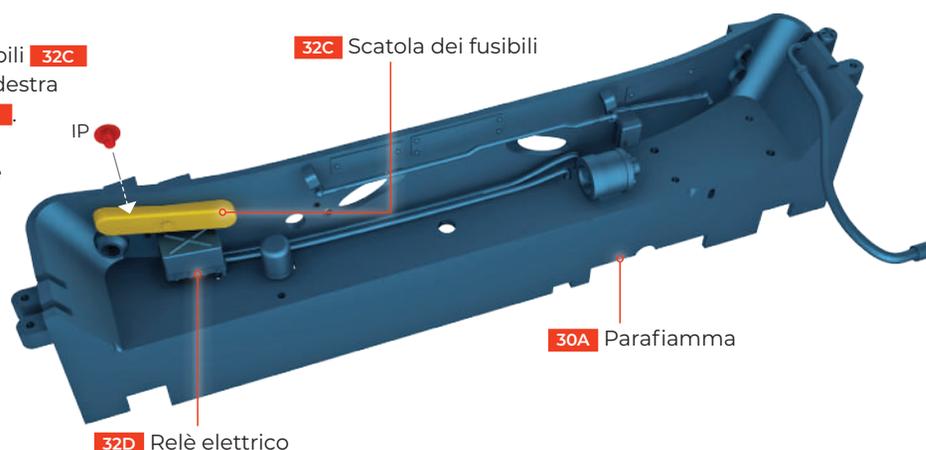
01 INSTALLIAZIONE DEL RELÈ ELETTRICO

Inserisci il relè elettrico **32D** nella presa in basso a destra del paraframma **30A** in modo che la sua parte inferiore copra l'estremità quadrata del cablaggio **31D**. Fissalo con una vite **DP**.



02 ASSEMBLAGGIO DELLA SCATOLA DEI FUSIBILI AL PARAFIAMMA

Inserisci i perni della scatola dei fusibili **32C** nei due fori in alto a destra del paraframma **30A**. Fissa con una vite **IP** da dietro il montante del paraframma.



03 ASSEMBLAGGIO DEL TUBO DESTRO E DEL PARAFIAMMA

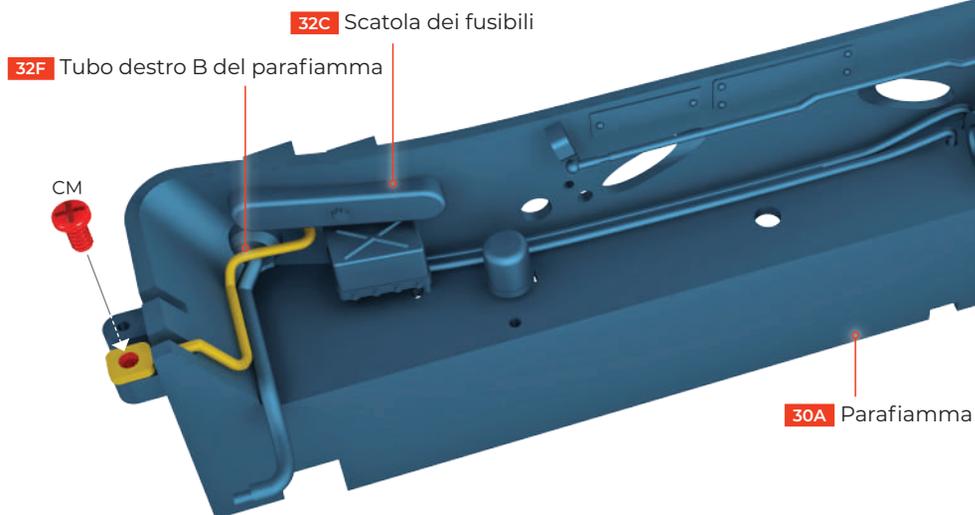
Inserisci l'incavo della vite all'estremità del tubo destro A del paraframma **32E** nell'incavo dentellato in basso a destra del paraframma **30A**, proprio sotto la scatola dei fusibili. Fissa con una vite **DP** da dietro il montante del paraframma.



Quando monti queste parti sul paraframma, fai attenzione a non danneggiare le componenti fragili del tergitristallo, precedentemente installate.

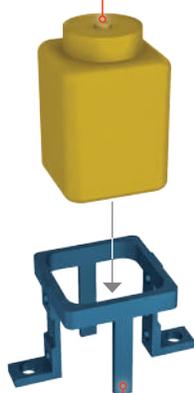
04 MONTAGGIO DEL TUBO DESTRO B DEL PARAFIAMMA

Monta l'occhiello situato all'estremità del tubo destro B del parafiamma **32F** sul foro della vite nella parte anteriore destra del parafiamma **30A**. Fissalo con una vite **CM**. Inserisci l'altra estremità del tubo destro B del parafiamma **32F** nel foro del parafiamma che si trova sotto la scatola dei fusibili **32C**.



05 MONTAGGIO DELLA VASCHETTA TERGICRISTALLI

32A Vaschetta tergcristalli



Inserisci la vaschetta tergcristalli **32A** nella staffa della vaschetta tergcristalli **32H** in modo che le guide delle viti siano in basso. Allinea quindi la staffa **32H** sui due fori nella parte anteriore destra del parafiamma **30A** e fissala con due viti **CM** (fig. 1).

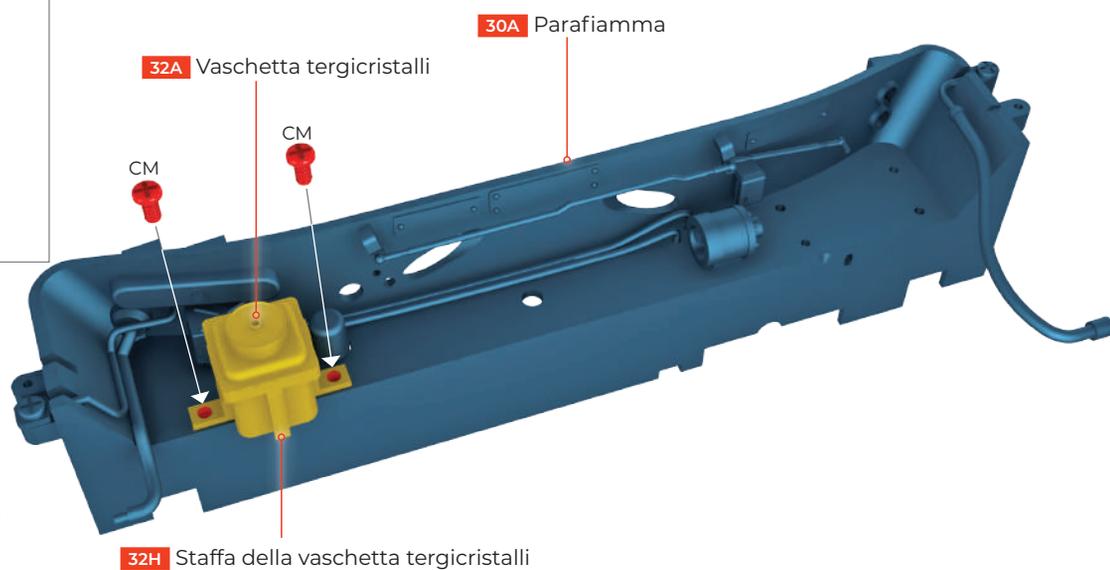
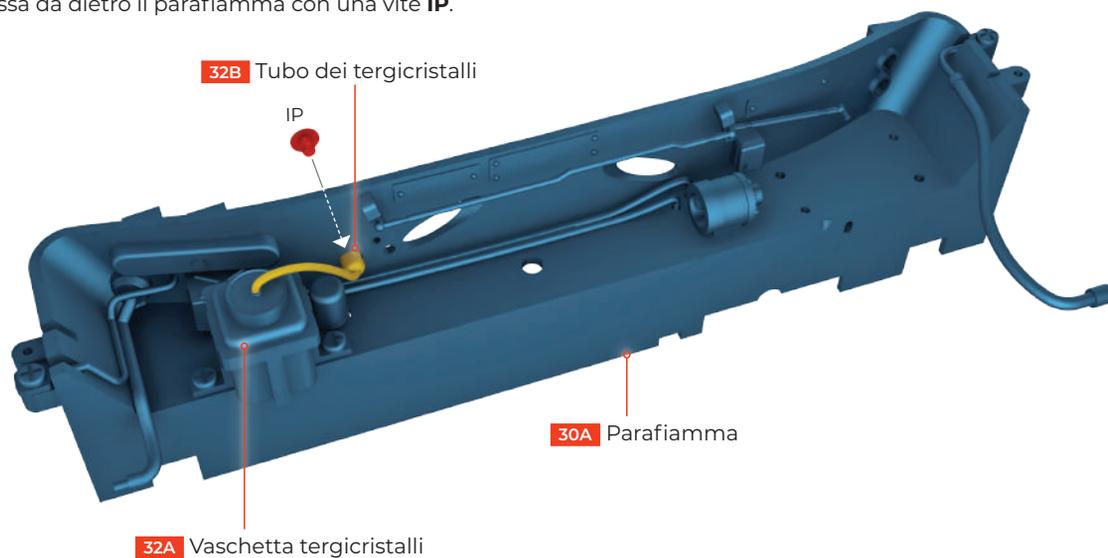


Fig. 1

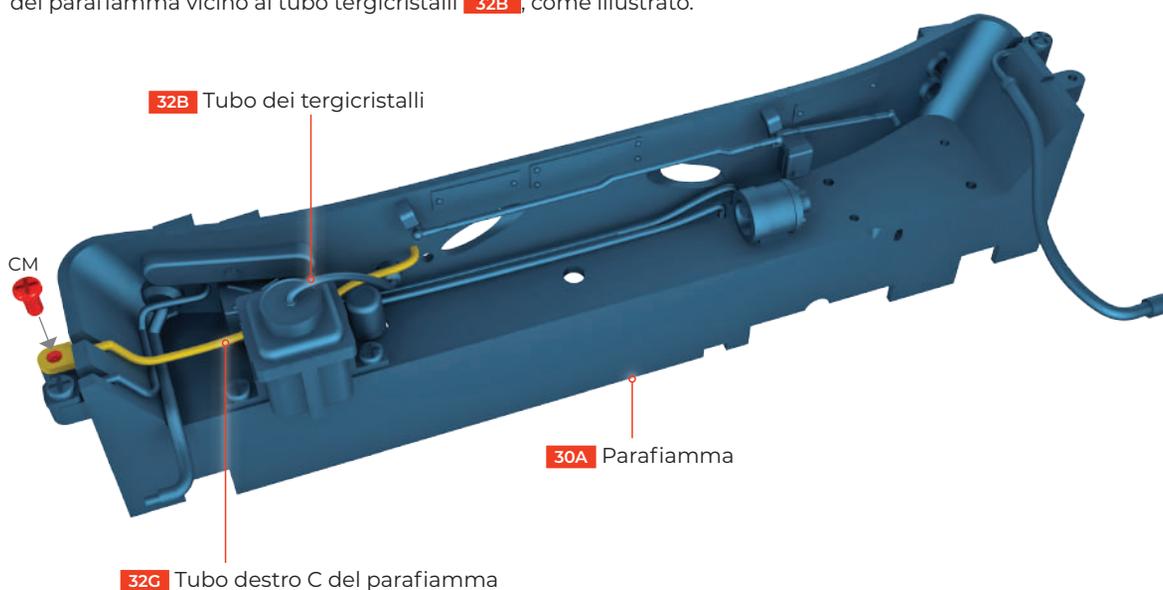
06 MONTAGGIO DEL TUBO DEI TERGICRISTALLI

Inserisci l'estremità sottile del tubo dei tergicristalli **32B** nella parte superiore della vaschetta tergicristalli **32A**. Quindi, con una pinzetta, posiziona l'estremità del tubo con il collare nella presa sul montante del paraframma **30A**, a sinistra della vaschetta, come illustrato. Fissa da dietro il paraframma con una vite **IP**.



07 MONTAGGIO DEL TUBO DESTRO C DEL PARAFIAMMA

Posiziona l'occhiello situato all'estremità del tubo destro C del paraframma **32G** sul foro della vite sul lato posteriore destro del paraframma **30A**. Fissalo con una vite **CM**. Fai passare l'altra estremità del tubo destro C del paraframma **32G** dietro la vaschetta tergicristalli e nel foro del paraframma vicino al tubo tergicristalli **32B**, come illustrato.



FASE 33: IL MOTORE DEI TERGICRISTALLI

Assembla e installa il motore dei tergicristalli, il serbatoio del liquido dei freni, il fermo del cofano, il tirante dei tergicristalli e i tubi sul parafiamma, quindi monta il parafiamma sul telaio principale.



FASE 33 - ELENCO PEZZI

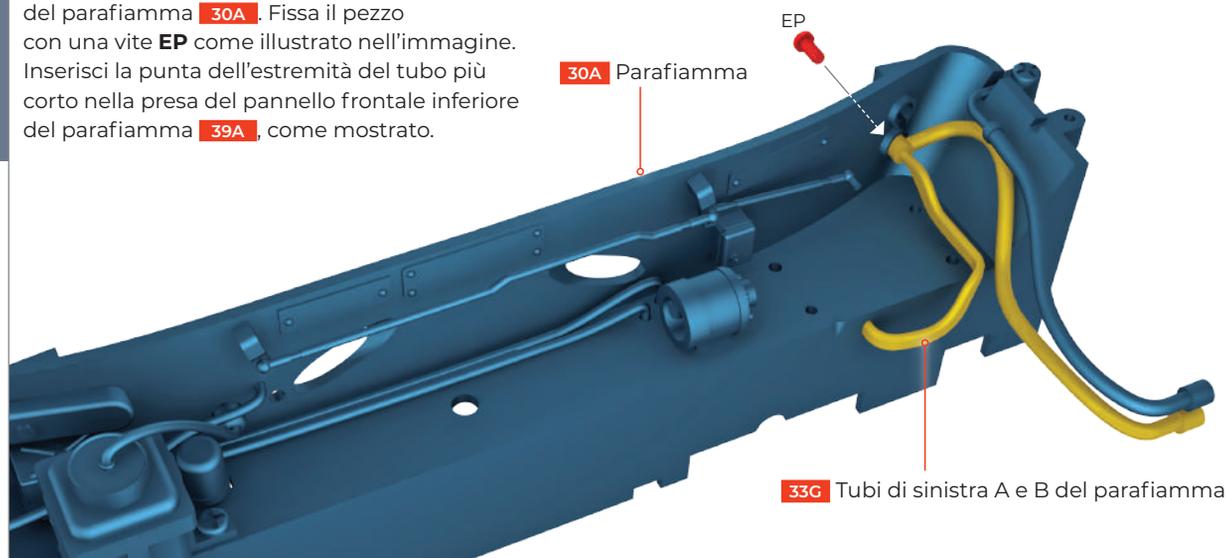
Codice	Nome	Quantità	Materiale
33A	Motore dei tergicristalli (parte inferiore)	1	ABS
33B	Staffa del motore tergicristalli	1	ABS
33C	Serbatoio del liquido dei freni	1	ABS
33D	Tappo serbatoio del liquido dei freni	1	ABS
33E	Gancio del cofano	1	ABS
33F	Motore dei tergicristalli (parte superiore)	1	ABS
33G	Tubi di sinistra A e B parafiamma	1	ABS
33H	Tubo di sinistra C del parafiamma	1	ABS
33I	Camma tirante dei tergicristalli	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	3 + 1*	Ferro
FM	Viti 2 x 6 mm	2 + 1*	Ferro
AP	Viti 1,5 x 3 mm	1 + 1*	Ferro
DP	Viti 1,7 x 3 x 4,5 mm	1 + 1*	Ferro
EP	Viti 1,7 x 4 mm	3 + 1*	Ferro
JP	Viti 2 x 5 mm	1 + 1*	Ferro
MP	Viti 2,3 x 4 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DEI TUBI DI SINISTRA A E B DEL PARAFIAMMA

Inserisci l'estremità unita dei tubi A e B **33G** nel foro più in basso sul retro del parafiamma **30A**. Fissa il pezzo con una vite **EP** come illustrato nell'immagine. Inserisci la punta dell'estremità del tubo più corto nella presa del pannello frontale inferiore del parafiamma **39A**, come mostrato.



02 MOTORE DEI TERGICRISTALLI

Monta la camma del tirante dei tergicristalli **33I** sull'asse che sporge dal motore dei tergicristalli (parte inferiore) **33A**. Fissa i pezzi con una vite **AP**. Non stringere eccessivamente la vite, in modo che la camma possa ancora girare liberamente. Monta quindi il motore dei tergicristalli (parte superiore) **33F** sul motore dei tergicristalli (parte inferiore) **33A** e fissa le parti insieme con una vite **EP** (Fig. 1).

33I Camma tirante dei tergicristalli

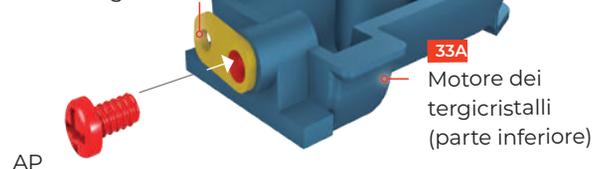
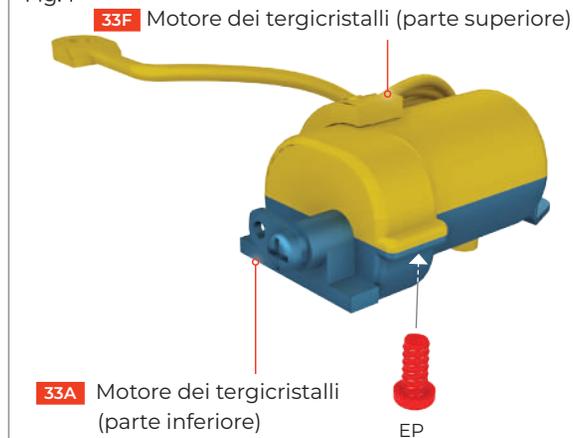
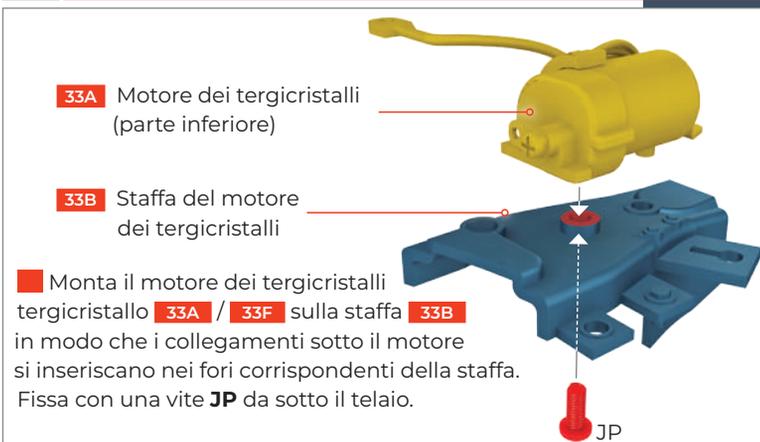


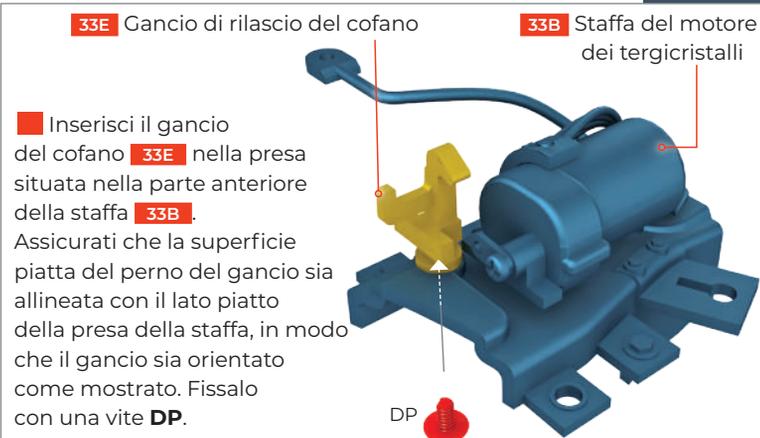
Fig. 1



03 LA STAFFA DEL MOTORE DEI TERGICRISTALLI



04 MONTAGGIO DEL GANCIO DEL COFANO



05 MONTAGGIO DEL SERBATOIO DEL LIQUIDO DEI FRENI

Inserisci il perno sotto il tappo del serbatoio del liquido dei freni **33D**. Tappo del serbatoio del liquido dei freni **33D**. Inserisci il perno sotto il tappo del serbatoio del liquido dei freni **33D** nel foro sopra il serbatoio del liquido dei freni **33C**. Monta quindi la base del serbatoio del liquido dei freni **33C** sulla parte anteriore della staffa del motore dei tergicristalli **33B** e fissala con una vite **MP** come mostrato (fig. 1).

33C Serbatoio del liquido dei freni

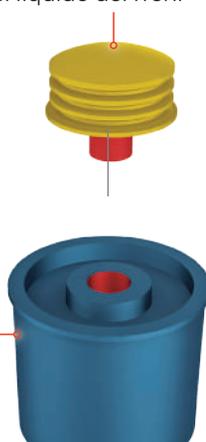
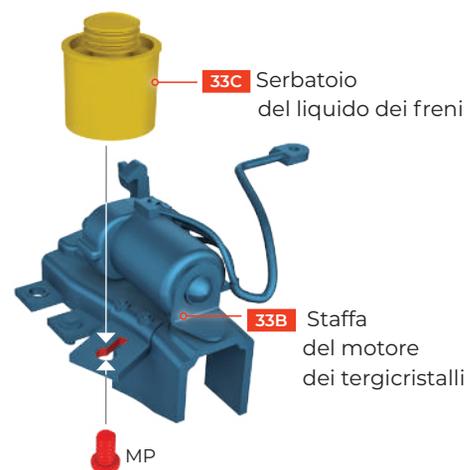


Fig. 1



06 MONTAGGIO DELLA STAFFA DEL MOTORE DEL TERGICRISTALLI AL PARAFIAMMA

Posiziona la staffa del motore dei tergicristalli **33B** sui quattro fori sul lato sinistro del parafiamma **30A** accanto alla bobina di avviamento. Assicurati che la staffa sia inserita sotto i tubi A e B del parafiamma sinistro **33G**. Fissa la staffa dall'alto con due viti **CM** al parafiamma. Controlla che il piccolo foro della camma del tirante dei tergicristalli **33I** si agganci all'estremità della bacchetta dei tergicristalli **30E** (fig. 1).

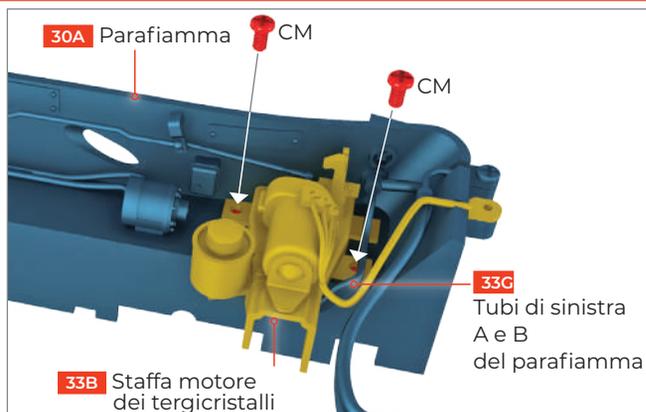
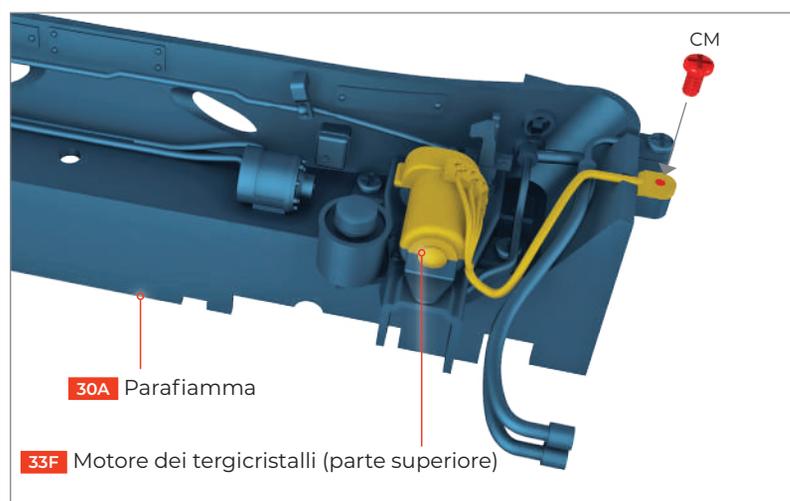


Fig. 1



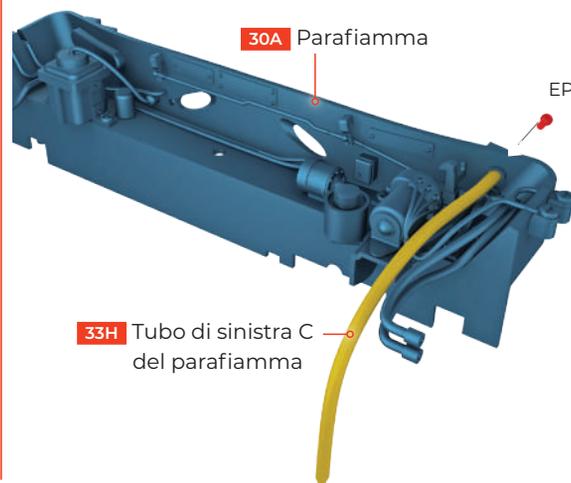
07 MONTAGGIO DEI CAVI DEL MOTORE DEI TERGICRISTALLI

Fissa l'occhiello situato all'estremità dei cavi del motore dei tergicristalli **33F** al foro che si trova sul bordo anteriore sinistro del parafiamma **30A** e fermalo con una vite **CM**.



08 MONTAGGIO TUBO C DEL PARAFIAMMA

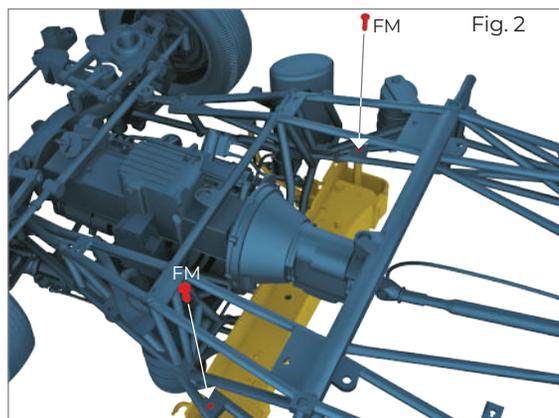
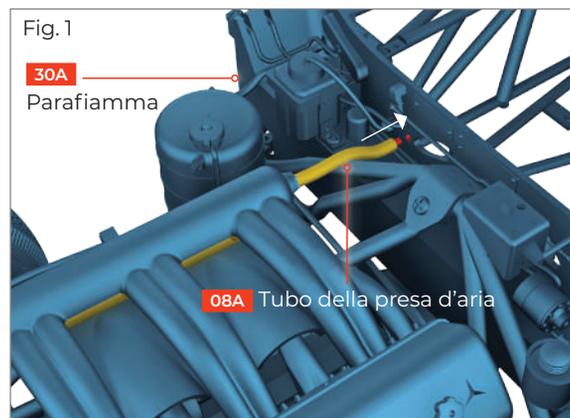
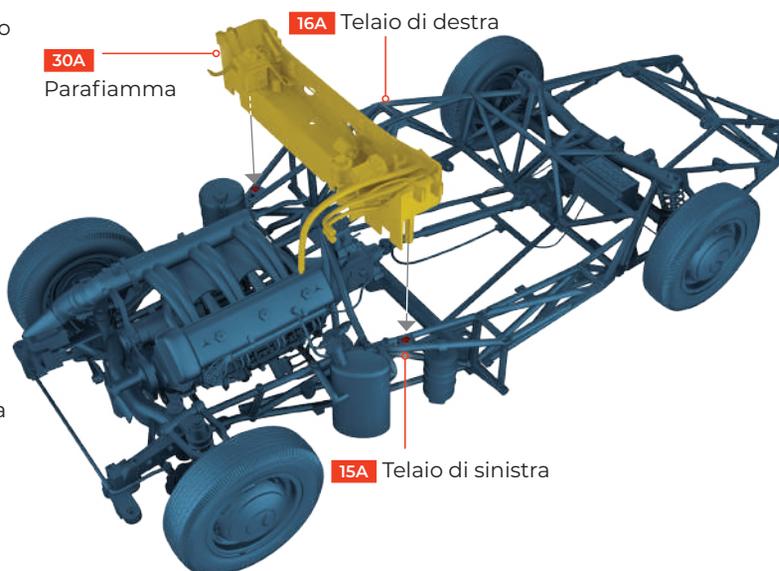
Inserisci l'estremità dentellata del tubo sinistro C del parafiamma **33H** nella presa in alto a sinistra del parafiamma **30A**, assicurandoti che il tubo si curvi verso il basso. Fissalo con una vite **EP** da dietro il parafiamma.



09 MONTAGGIO DEL PARAFIAMMA SUL TELAIO PRINCIPALE

Inserisci i due montanti sul lato inferiore del parafiamma **30A** nelle corrispondenti prese del telaio di sinistra **15A** e del telaio di destra **16A**. Spingi quindi il perno all'estremità del tubo della presa d'aria **08A** nella sede a destra del parafiamma **30A** (fig. 1), come mostrato.

Capovolgi con cautela il telaio, assicurandoti che il parafiamma rimanga nella posizione corretta. Fissa il lato sinistro del parafiamma con una vite **FM** al telaio di sinistra **15A**. Fissa quindi il lato destro del parafiamma al telaio di sinistra **16A** con una vite **FM** (fig. 2).



Quando monti queste parti sul parafiamma, fai attenzione a non danneggiare i componenti fragili del tergicristallo montati in precedenza.

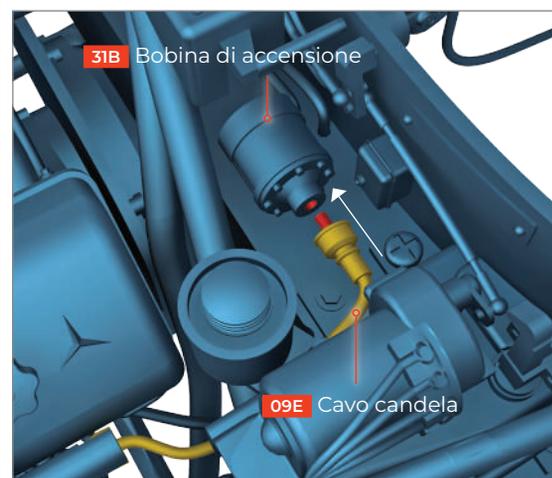
10 MONTAGGIO DEL TUBO DI SINISTRA DEL PARAFIAMMA

Spingi il perno all'estremità del tubo di sinistra C del parafiamma **35H** nella presa sul lato sinistro del telaio principale **14A**.



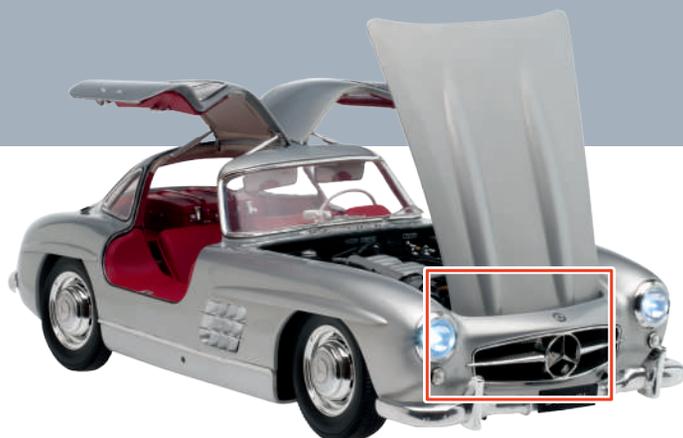
11 CAVO DELLO SPINTEROGENO

Con una pinzetta, inserisci l'estremità libera del cavo candela **09E** nella presa della bobina di accensione **31B**.



FASE 34: IL RADIATORE

Inizia a montare il radiatore con i tubi e la parte superiore del radiatore.



FASE 34 – ELENCO PEZZI

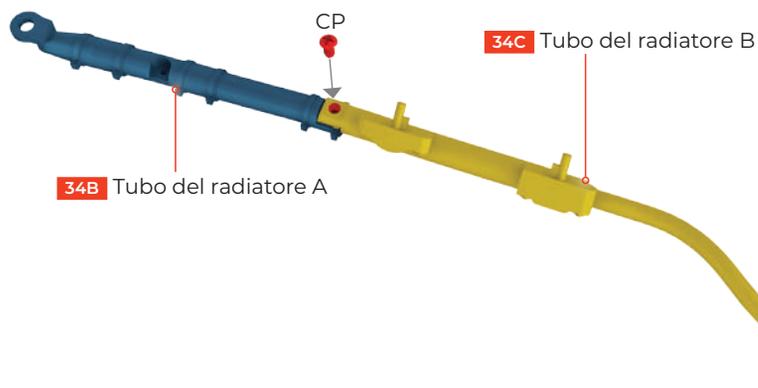
Codice	Nome	Quantità	Materiale
34A	Alloggiamento del radiatore	1	ABS
34B	Tubo del radiatore A	1	ABS
34C	Tubo del radiatore B	1	ABS
34D	Parte superiore del radiatore	1	ABS
34E	Tubo del radiatore C	1	ABS
CP	Viti 1,7 x 3 x 4,5 mm	1 + 1*	Ferro
EP	Viti 1,7 x 4 mm	2 + 1*	Ferro
HP	Viti 2 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
QP	Viti 2 x 3 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

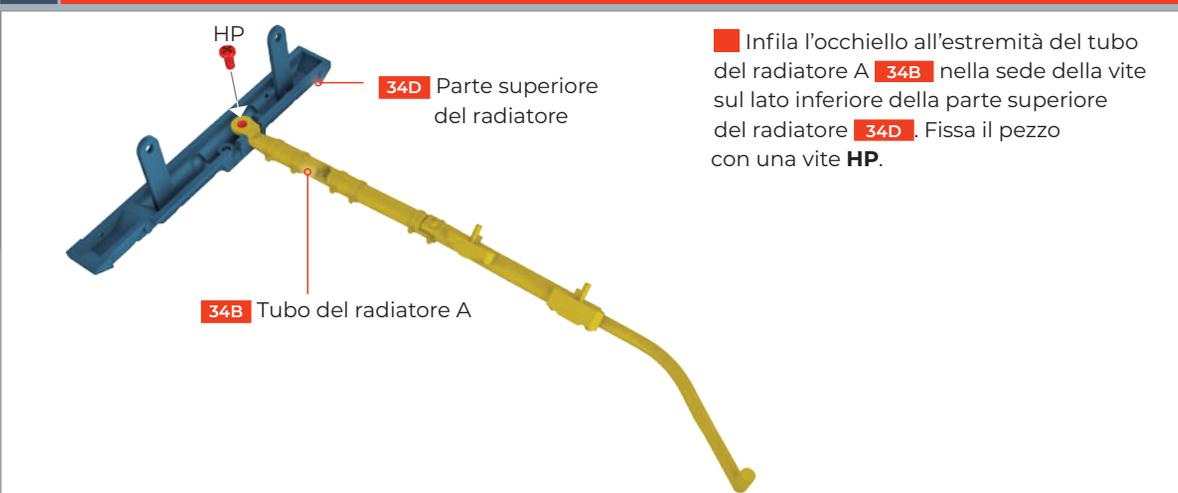


01 COLLEGAMENTO DEI TUBI DEL RADIATORE A E B

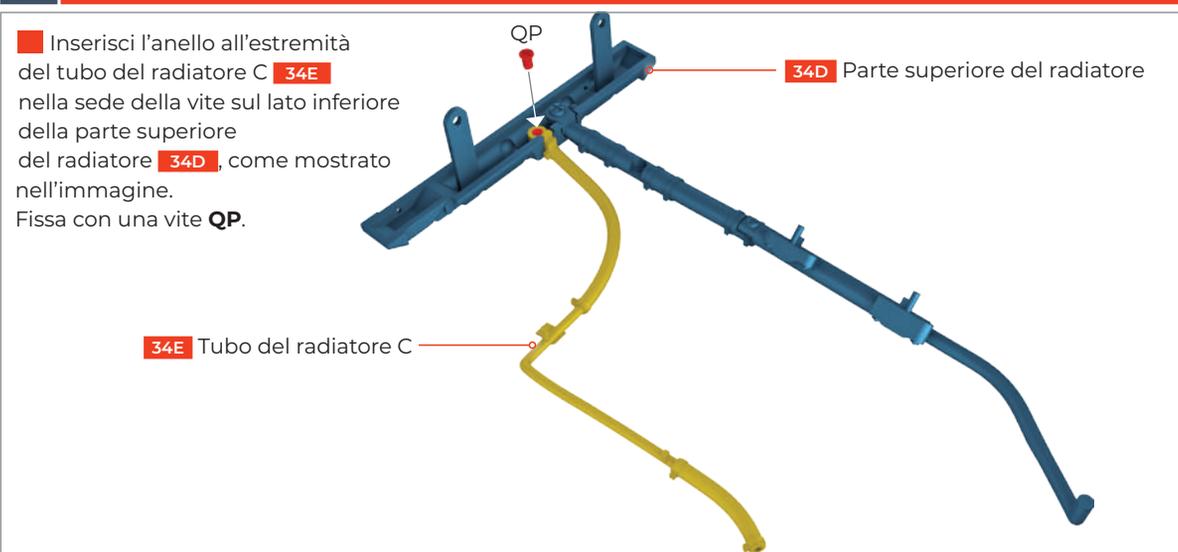
Unisci i tubi A e B inserendo la linguetta all'estremità del tubo del radiatore B **34C** sull'estremità incassata del tubo del radiatore A **34B**. Fissa con una vite **CP**.



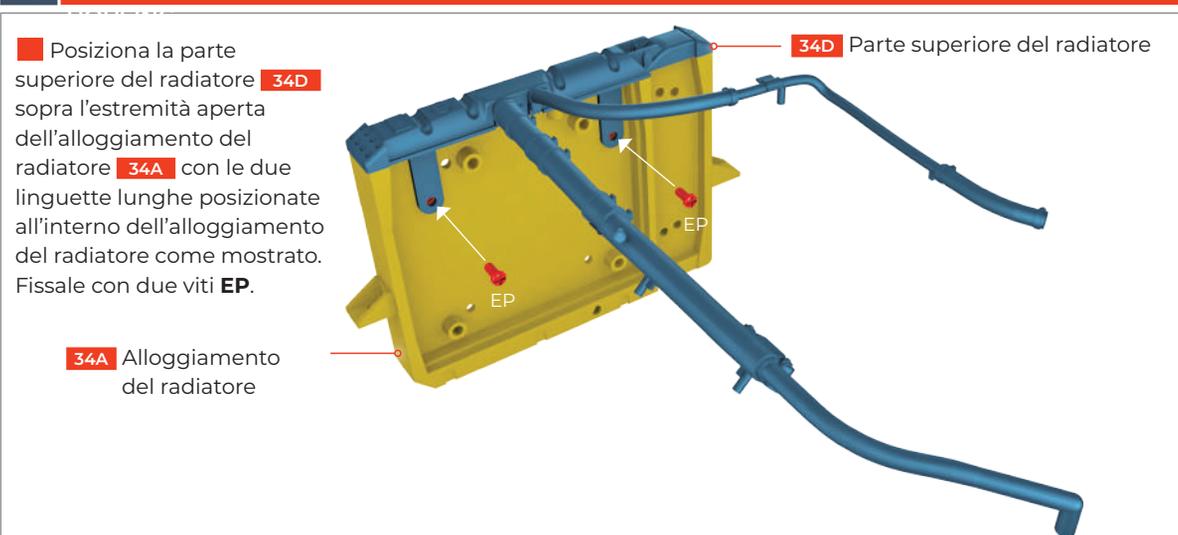
02 COLLEGAMENTO DEI TUBI ALLA PARTE SUPERIORE DEL RADIATORE



03 COLLEGAMENTO DEL TUBO DEL RADIATORE



04 MONTAGGIO DELLA PARTE SUPERIORE DEL RADIATORE SULL'ALLOGGIO DEL RADIATORE



FASE 35: LO SCAMBIATORE DI CALORE A NIDO D'APE

Montare i nidi d'ape del radiatore, il tubo di ritorno del liquido di raffreddamento e la linea del radiatore dell'olio sull'alloggiamento del radiatore, quindi installare l'alloggiamento sul telaio principale e sul motore.



FASE 35 – ELENCO PEZZI

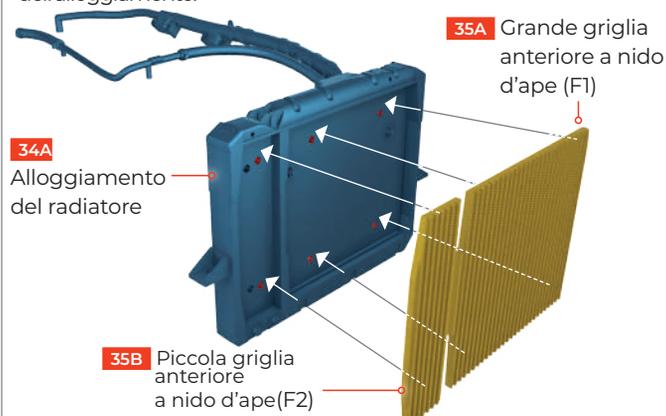
Codice	Nome	Quantità	Materiale
35A	Grande griglia anteriore a nido d'ape (F1)	1	ABS
35B	Piccola griglia anteriore a nido d'ape (F2)	1	ABS
35C	Grande griglia posteriore a nido d'ape (R1)	1	ABS
35D	Piccola griglia posteriore a nido d'ape (R2)	1	ABS
35E	Tubo di ritorno liquido di raffreddamento	1	ABS
35F	Tubo raffreddamento olio	1	ABS
CM	Viti 2 x 4 mm	2+1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



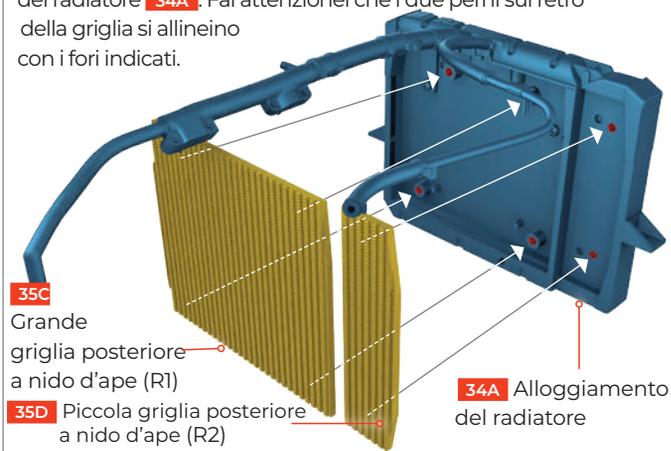
01 MONTAGGIO GRIGLIE A NIDO D'APE ANTERIORI

Unisci la grande griglia anteriore a nido d'ape **35A** (etichettata F1 sul retro) alla parte anteriore dell'alloggiamento del radiatore **34A**, assicurandoti che i quattro perni sul retro della griglia si allineino con i quattro fori dell'alloggiamento. Quindi unisci la piccola griglia anteriore a nido d'ape **35B** (etichettata F2 sul retro) alla parte anteriore dell'alloggiamento **34A**, assicurandoti che i due perni sul retro della griglia si allineino con i due fori dell'alloggiamento.

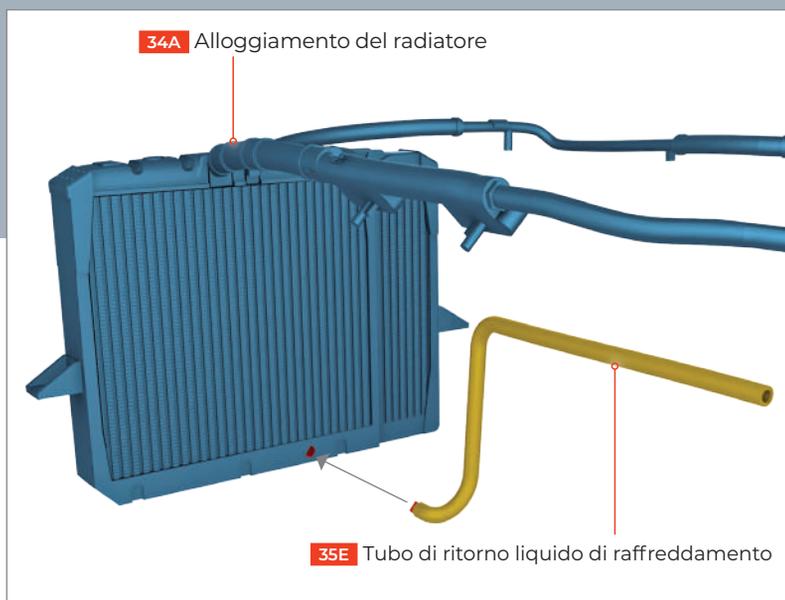


02 MONTAGGIO GRIGLIE A NIDO D'APE POSTERIORI

Unisci la grande griglia posteriore a nido d'ape **35C** (etichettata R1 sul retro) alla parte posteriore dell'alloggiamento del radiatore **34A**, assicurandoti che i quattro perni sul retro del nido d'ape si allineino con i quattro fori dell'alloggiamento. Quindi unisci la piccola griglia posteriore a nido d'ape **35D** (etichettata R2 sul retro) alla parte posteriore dell'alloggiamento del radiatore **34A**. Fai attenzione che i due perni sul retro della griglia si allineino con i fori indicati.



03 MONTAGGIO DEL TUBO DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO



CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

ROSSO indica le viti e la loro posizione.

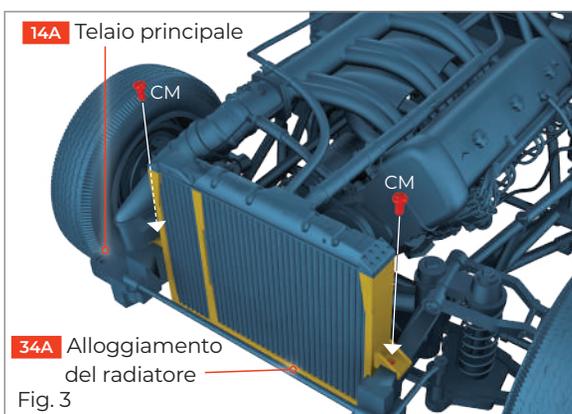
GIALLO indica le parti nuove.

GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le parti devono essere montate.

Inserisci il perno semitondo all'estremità del tubo dell'acqua raffreddata 35E nella presa semitonda in basso sul retro dell'alloggiamento del radiatore 34A, assicurandoti che il tubo sia inclinato come mostrato.

04 INSTALLAZIONE DEL GRUPPO DEL RADIATORE

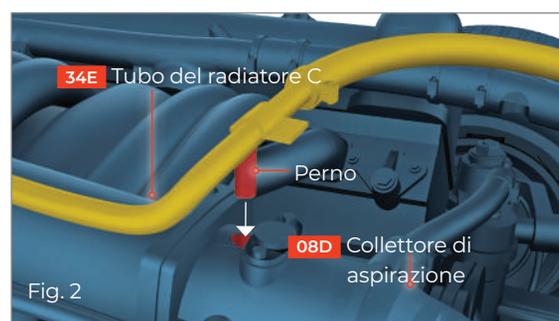
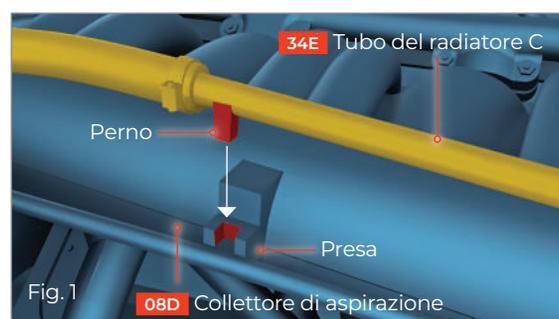
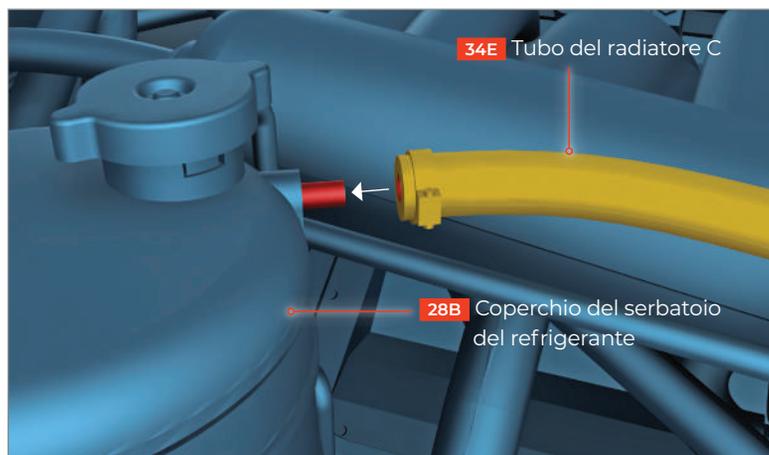
Prendi l'alloggiamento del radiatore 34A assemblato e posizionalo davanti al vano motore, come mostrato. Fai scorrere l'estremità del tubo del liquido di raffreddamento 35E lungo il lato destro del motore fino a inserire l'estremità sul perno che sporge in avanti dalla pompa dell'acqua 10G. Abbassa quindi l'alloggiamento del radiatore in modo che la staffa su ciascun lato si appoggi al telaio principale 14A (fig. 1). A questo punto, spingi il perno all'estremità del tubo del radiatore B 34C nella presa al centro della parafiamma 30A (fig. 2). Infine, fissa il radiatore al telaio principale utilizzando due viti CM come illustrato (fig. 3).



Durante il montaggio del radiatore e dei tubi flessibili, presta attenzione a non danneggiare o staccare altre parti delicate del motore montate in precedenza.

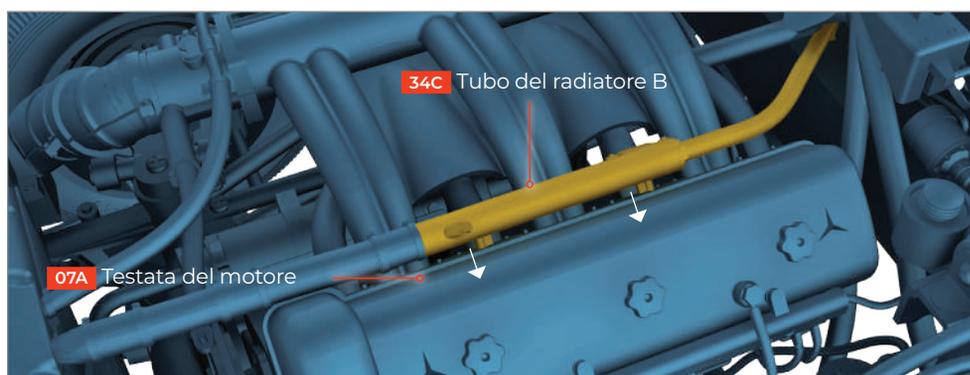
05 MONTAGGIO DEL TUBO DEL RADIATORE C SUL VASO DI ESPANSIONE DEL REFRIGERANTE

Inserisci l'estremità del tubo del radiatore C **34E** sul perno sul lato superiore del vaso di espansione del refrigerante **28B**. Inserisci il perno rivolto verso il basso a metà del tubo del radiatore C **34E** nella presa sul lato del collettore di aspirazione **08D** (fig. 1). Inserisci quindi il perno rivolto verso il basso in prossimità della curva ad angolo retto del tubo flessibile del radiatore C **34E** nella presa posta all'estremità anteriore superiore del collettore di aspirazione **08D** (fig. 2).



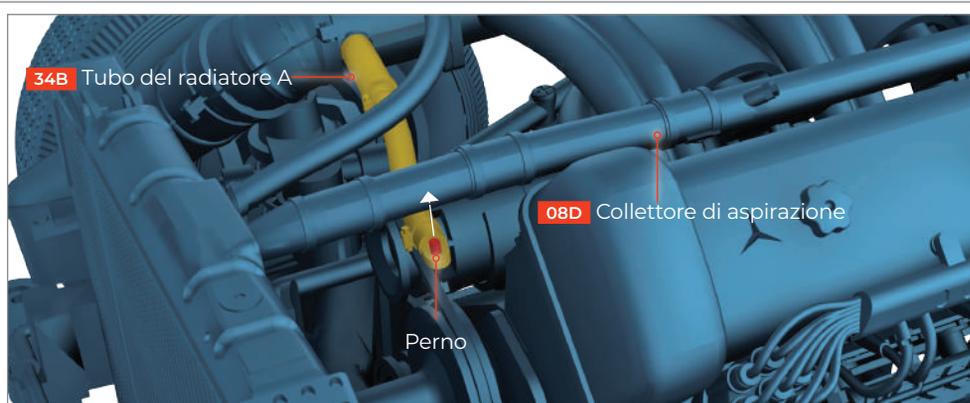
06 MONTAGGIO DEL TUBO B DEL RADIATORE SULLA TESTATA DEL CILINDRO

Inserisci i due perni sotto il tubo del radiatore B **34C** nelle due prese sul lato superiore destro della testata del motore **07A**.

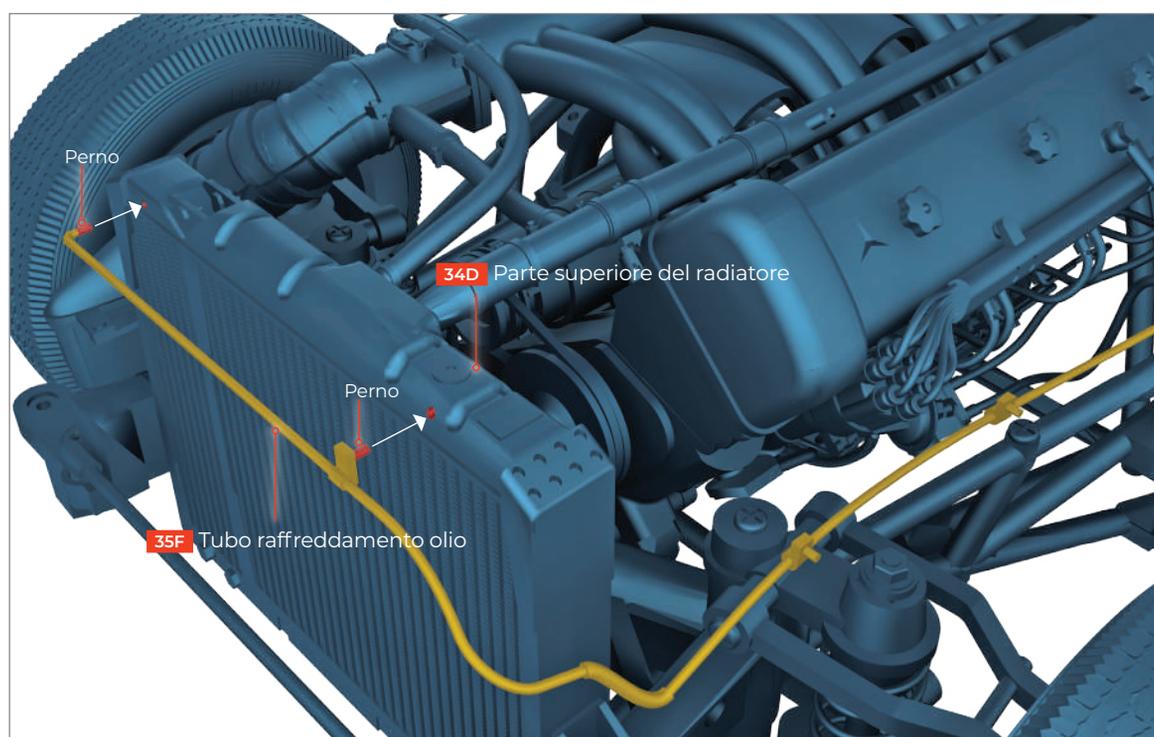


07 MONTAGGIO DEL TUBO DEL RADIATORE A SUL COLLETTORE DI ASPIRAZIONE (ESTERNO)

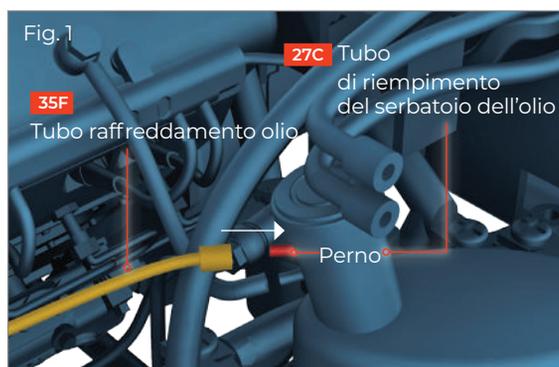
Inserisci il perno che sporge dal collettore di aspirazione **08D** nel foro all'estremità del tubo del radiatore A **34B**.



08 INSTALLAZIONE DEL TUBO DI RAFFREDDAMENTO DELL'OLIO



■ Allinea la sezione più corta del tubo di raffreddamento dell'olio **35F** alla parte anteriore del radiatore **34D**, come illustrato. Inserisci i due perni del tubo nei due fori corrispondenti situati nel radiatore **34D**. Collega ora la presa all'estremità della sezione più lunga del tubo di raffreddamento dell'olio **35F** al perno del tubo di riempimento del serbatoio dell'olio **27C** (fig. 1).



09

■ Collega l'estremità del tubo dell'olio **09C** al perno inferiore sul tubo di riempimento del serbatoio dell'olio **27C**.

