



Pack 08

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 60: ASSEMBLAGGIO DEI TAPPETINI

**FASE 61: MONTAGGIO DEL PANNELLO
E DEI COMANDI DELLA CONSOLE CENTRALE**

**FASE 62: MONTAGGIO DELL'IMBOTTITURA
DELLA SEDUTA (I)**

**FASE 63: MONTAGGIO DEL FONDO
E DELLA BASE DELLA SEDUTA (I)**

**FASE 64: MONTAGGIO DELL'IMBOTTITURA
DELLO SCHIENALE (I)**

**FASE 65: MONTAGGIO DEL PANNELLO E DEL
GUSCIO POSTERIORI DELLO SCHIENALE (I)**

**FASE 66: MONTAGGIO DELL'IMBOTTITURA
DELLA SEDUTA (II)**

**FASE 67: MONTAGGIO DEL FONDO
E DELLA BASE DELLA SEDUTA (II)**

**FASE 68: MONTAGGIO DELL'IMBOTTITURA
DELLO SCHIENALE (II)**

**FASE 69: MONTAGGIO DEL PANNELLO E DEL
GUSCIO POSTERIORI DELLO SCHIENALE (II)**

FASE 70: MONTAGGIO DEI SEDILI

**FASE 71: ASSEMBLAGGIO DELLA COPERTURA
DEL SERBATOIO DELLA BENZINA**

**FASE 72: ALLESTIMENTO DEL PARAFIAMMA
E ASSEMBLAGGIO DEL LEVERAGGIO
DELLA FRIZIONE**

General Motors Trademarks used under license by Premium & Collectibles Trading Co. Ltd on behalf of Agora Models.

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Corvette, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

Fase 60: Assemblaggio dei tappetini

In questa fase assemblerai i tappetini.



ELENCO PARTI DELLA FASE 60

Nome
Sottofondo del tappetino sinistro
Sottofondo del tappetino destro
Tappetino sinistro
Tappetino destro



Sottofondo del tappetino sinistro



Sottofondo del tappetino destro



Tappetino sinistro



Tappetino destro

Fase 60: Assemblaggio dei tappetini



Prendi il tappetino sinistro e il suo sottofondo.
Inizia a staccare la carta protettiva dal tappetino.



Appoggia delicatamente il tappetino sul sottofondo.
Assicurati che la finestrella sul tappetino corrisponda
alla scritta stampata sul sottofondo.



Stacca tutta la carta protettiva e pressa le due parti con decisione
per farle incollare bene fra di loro.



Prendi il tappetino destro e il suo sottofondo.

Fase 60: Assemblaggio dei tappetini



Inizia a staccare la carta protettiva dal tappetino e appoggialo sul sottofondo, allineando bene la finestrella e la scritta sul sottofondo.



Stacca tutta la carta protettiva e pressa le due parti con decisione per farle incollare bene fra di loro.

FASE COMPLETATA



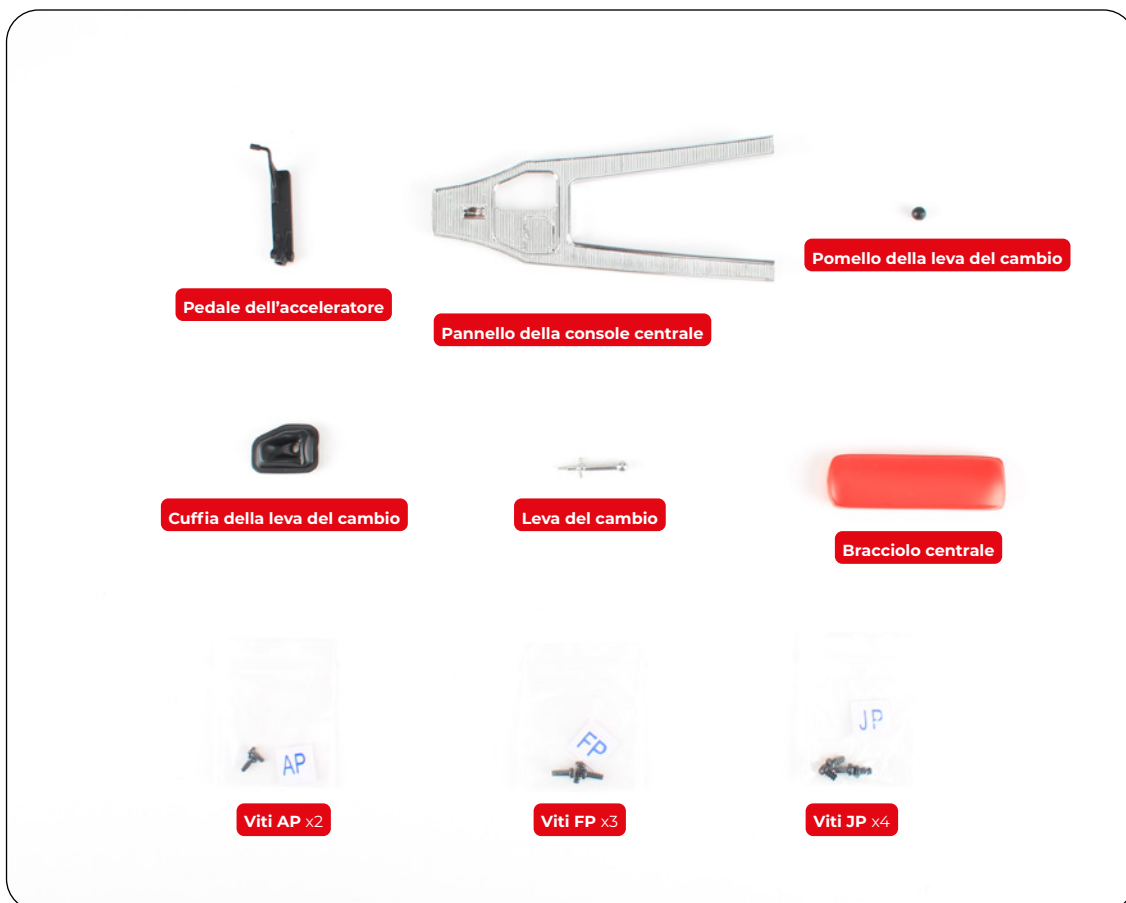
Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale

Ora monterai sul pianale il pannello della console centrale, montando poi anche la leva del cambio, il bracciolo centrale e il pedale dell'acceleratore.

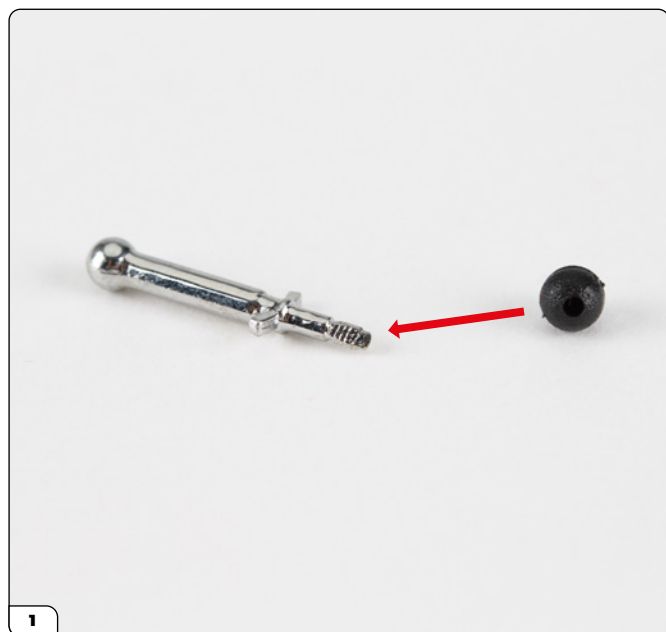


ELENCO PARTI DELLA FASE 61

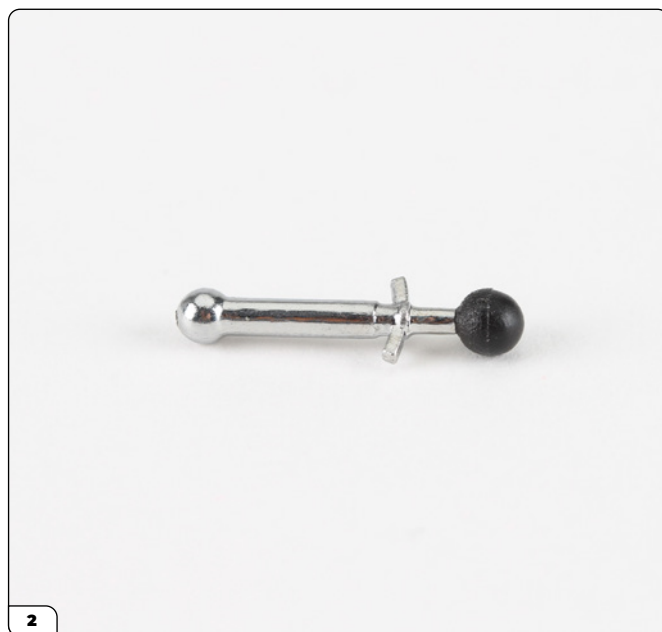
Nome
Pedale dell'acceleratore
Pannello della console centrale
Pomello della leva del cambio
Cuffia della leva del cambio
Leva del cambio
Bracciolo centrale
Viti AP x2
Viti FP x3
Viti JP x4



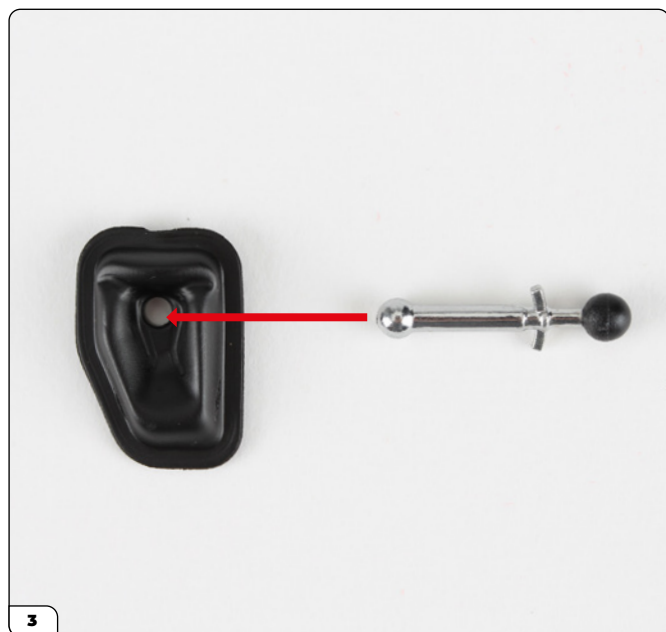
Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale



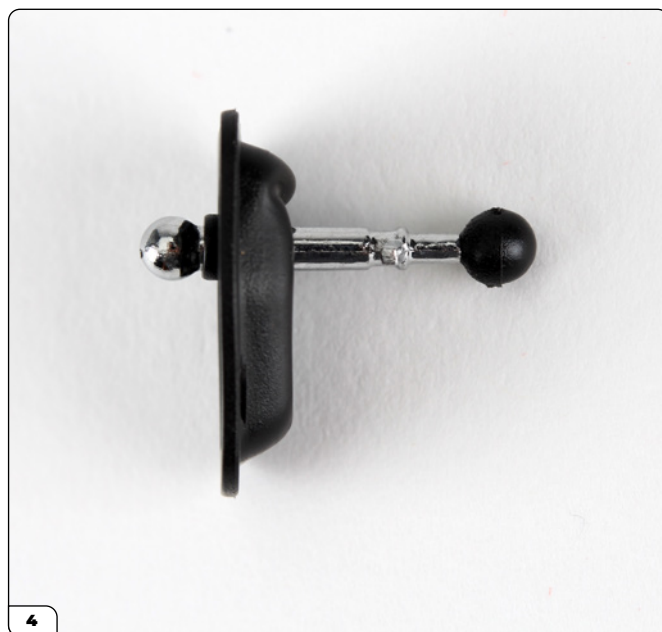
Prendi la leva del cambio e il suo pomello. Fai attenzione nel maneggiare parti così piccole per non danneggiarle.



Calza il pomello sulla sommità della leva.

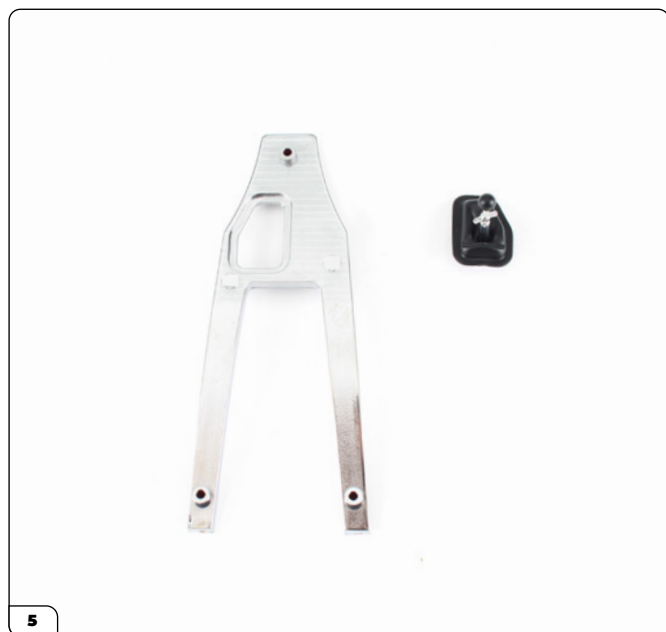


Allinea la leva del cambio con la sua cuffia, come mostrato nella foto. Lo snodo sferico deve passare attraverso il foro.

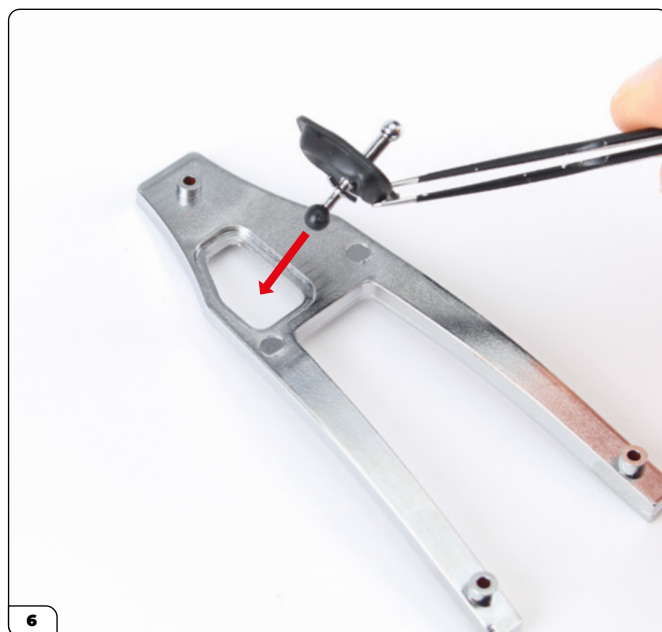


Spingi con decisione la sfera nel foro.

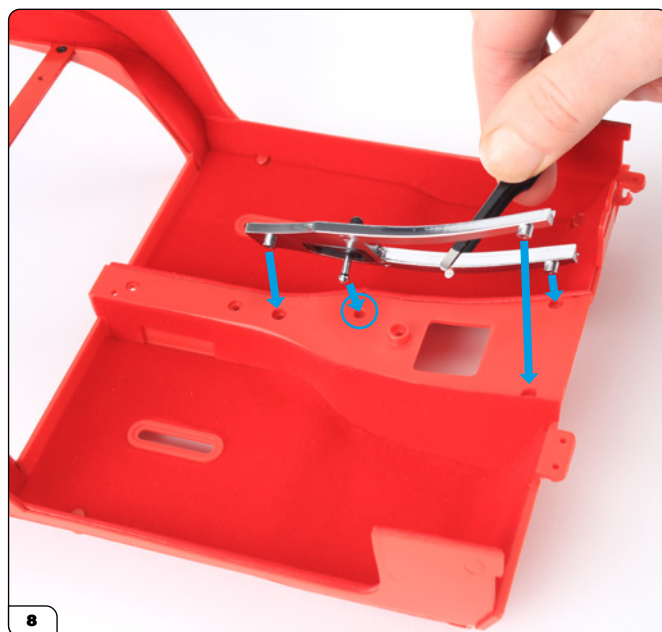
Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale



Poggia il pannello della console centrale capovolto sul piano di lavoro. Il contorno della cuffia deve corrispondere al contorno del foro sul pannello.



Inserisci la cuffia del cambio nel relativo foro.

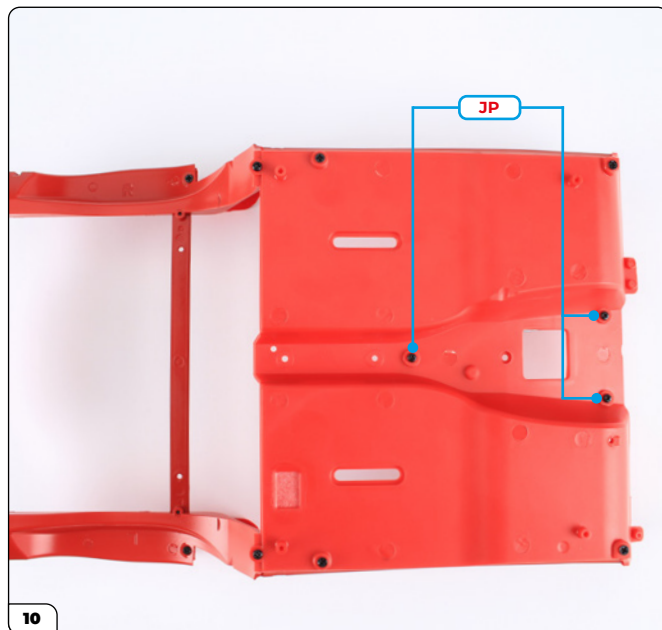


Ora monta il pannello della console centrale sul pianale. Nota che lo snodo sferico della leva del cambio deve alloggiarsi nel foro indicato dal cerchio.

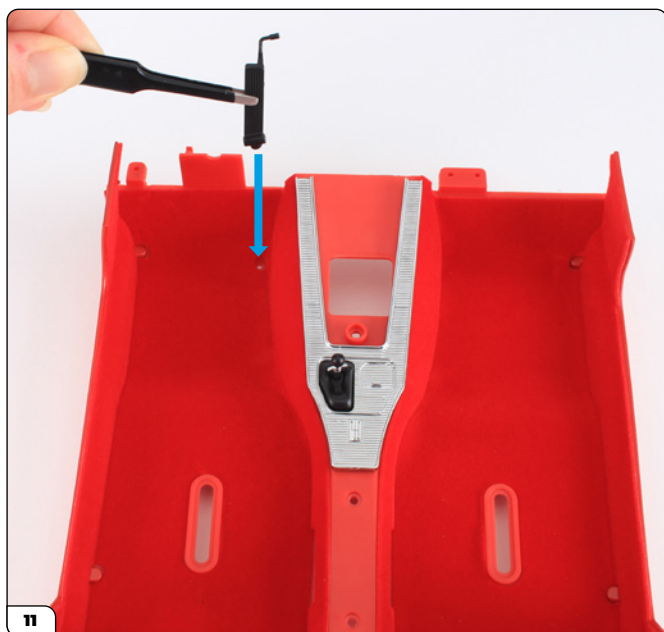
Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale



Così deve presentarsi il pannello della console centrale montato correttamente.



Capovolgi il pianale e fissa il pannello con tre viti JP.

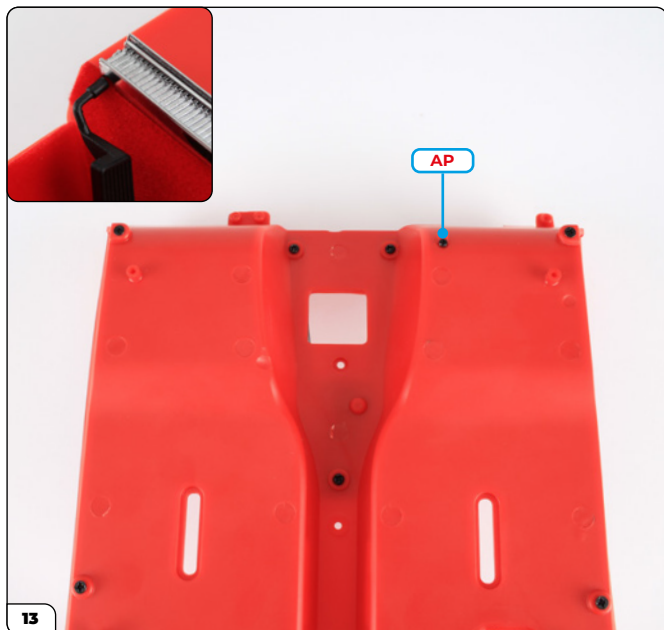


Allinea il pedale dell'acceleratore con la sua sede ricavata sulla parte frontale del pianale, come mostrato nella foto.



Montalo. Nota che la sottile levetta sulla sommità indicata dal cerchio deve andare a toccare il pannello della console centrale.

Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale



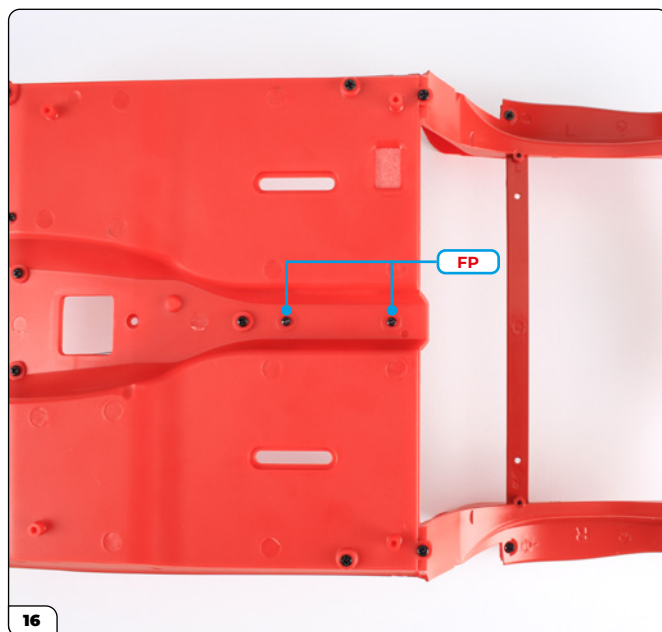
Capovolgi nuovamente il pannello e fissa il pedale dell'acceleratore con una viti AP. Nel farlo tieni saldamente il pedale dell'acceleratore in modo che la levetta rimanga al suo posto.



Monta il bracciolo sul tunnel centrale. Nota che il perno e il foro indicati dai cerchi devono corrispondere.



Così si presenta il bracciolo montato correttamente.



Capovolgi il pannello e fissa il bracciolo con due viti FP.

Fase 61: Montaggio del pannello e dei comandi della console centrale

FASE COMPLETATA



Fase 62: Montaggio dell'imbottitura della seduta (I)

Nelle prossime fasi assemblerai i sedili della tua Corvette, cominciando col montare l'imbottitura della prima seduta.



ELENCO PARTI DELLA FASE 62

Nome
Seduta
Imbottitura della seduta

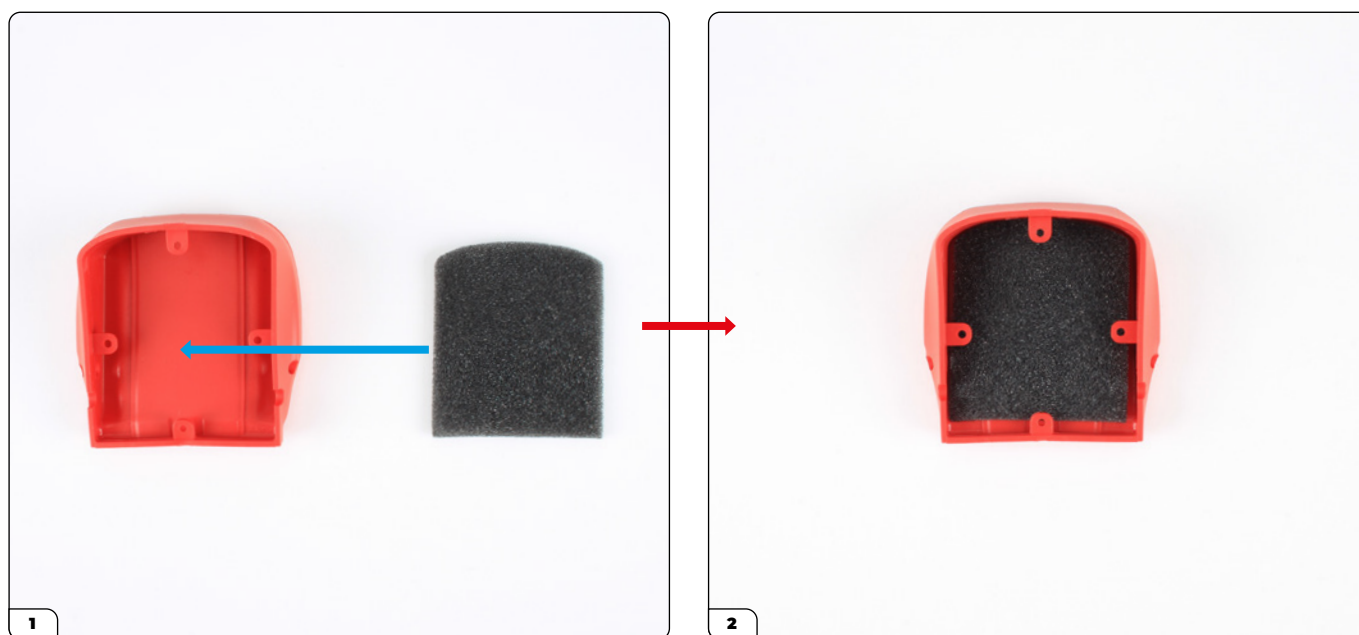


Seduta



Imbottitura della seduta

Fase 62: Montaggio dell'imbottitura della seduta (I)



Inserisci l'imbottitura nella seduta.

FASE COMPLETATA



Fase 63: Montaggio del fondo e della base della seduta (I)

Ora monterai il fondo della seduta e quindi la sua base.



ELENCO PARTI DELLA FASE 63

Nome
Fondo della seduta
Base della seduta
Viti FP x5
Viti PP x5



Fondo della seduta



Base della seduta

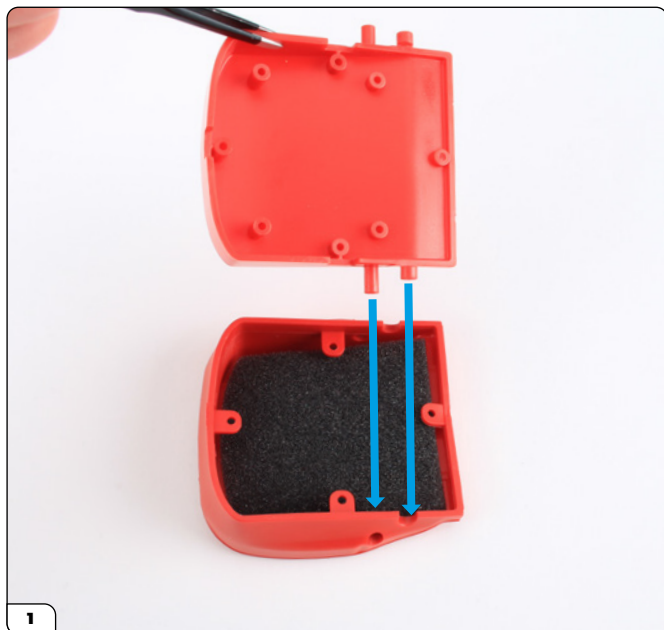


Viti FP x5



Viti PP x5

Fase 63: Montaggio del fondo e della base della seduta (I)



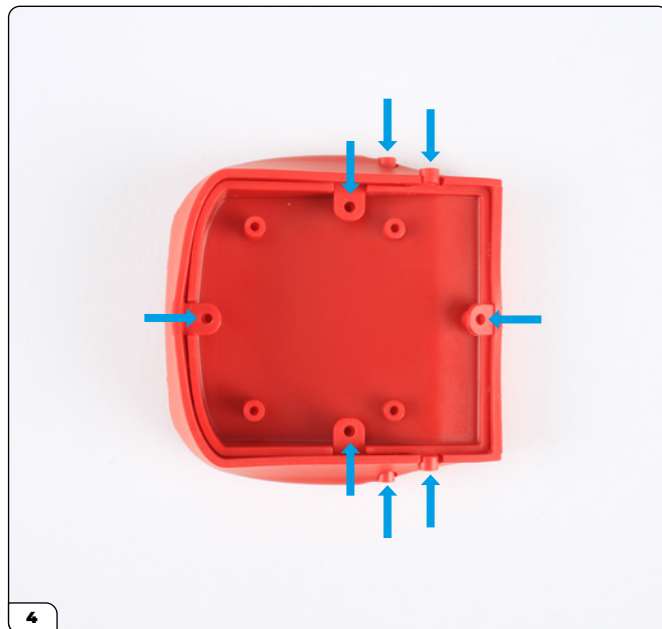
1
Prendi la seduta assemblata nella fase precedente e allineale il relativo fondo.



2
Calza il perno e la sede della vite come mostrato nella foto.

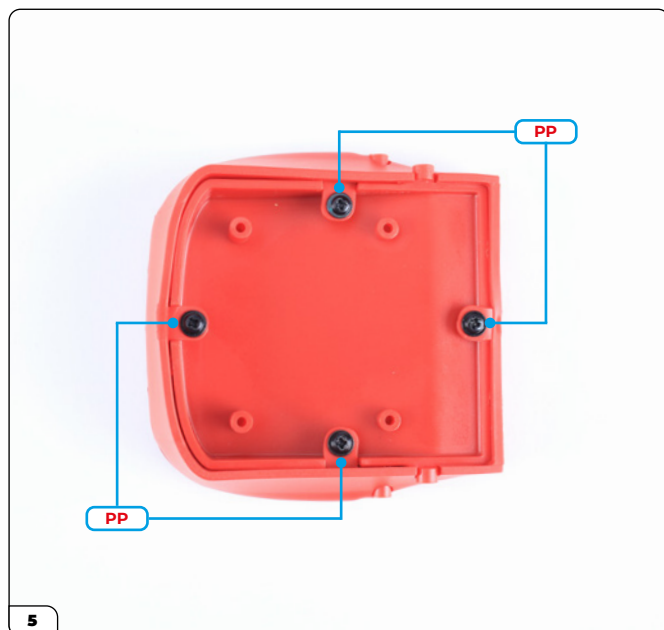


3
Per calzare il perno e la sede della vite sul lato opposto devi allargare il fianco della seduta.

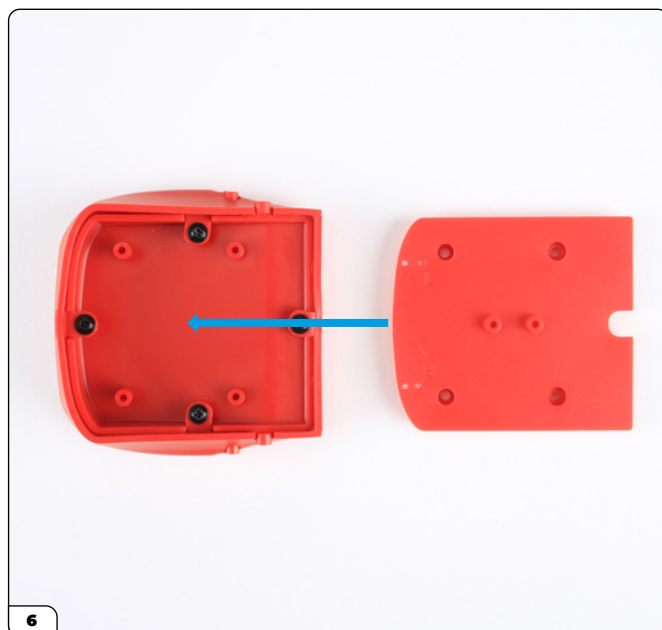


4
Lavora sul contorno della seduta per far calzare bene tutti i lati del fondo. Controlla che le linguette e i perni siano montati correttamente, come mostrato nella foto.

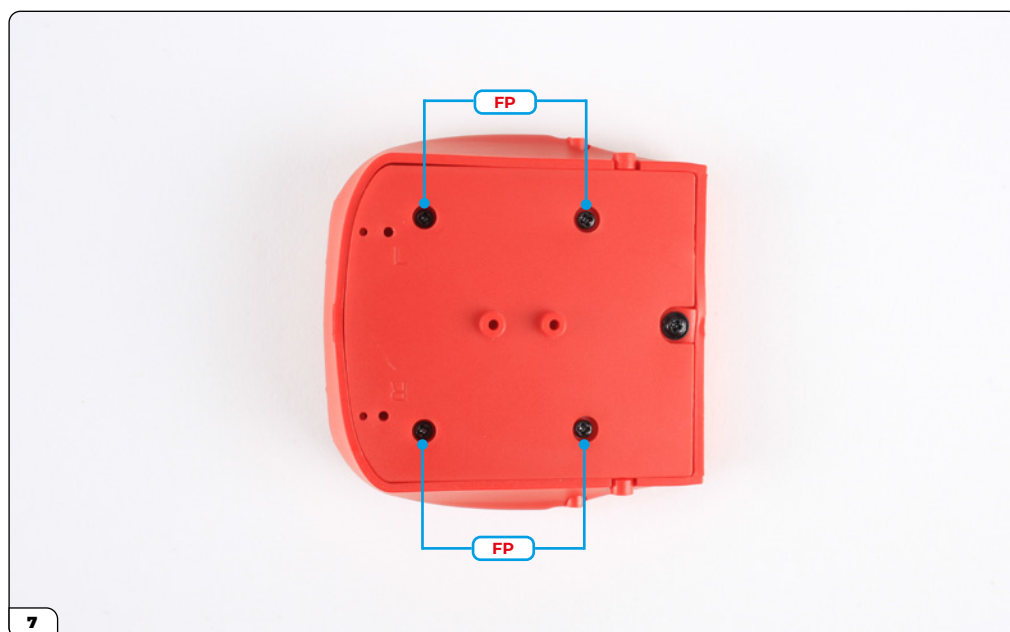
Fase 63: Montaggio del fondo e della base della seduta (I)



Fissa il tutto con quattro viti PP.



Allinea la base come mostrato nella foto.



Monta la base e fissala con quattro viti FP.

Fase 63: Montaggio del fondo e della base della seduta (I)

FASE COMPLETATA



Fase 64: Montaggio dell'imbottitura dello schienale (I)

In questa fase monterai l'imbottitura nello schienale.



ELENCO PARTI DELLA FASE 64

Nome
Schienale
Imbottitura dello schienale

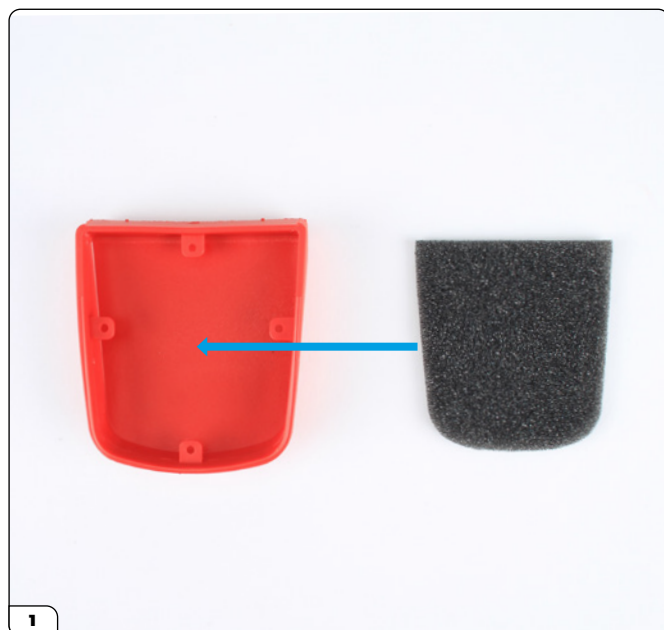


Schienale



Imbottitura dello schienale

Fase 64: Montaggio dell'imbottitura dello schienale (I)



Inserisci l'imbottitura nello schienale.



FASE COMPLETATA



Fase 65: Montaggio del pannello e del guscio posteriori dello schienale (I)

Ora monterai il pannello e il guscio posteriori dello schienale.



ELENCO PARTI DELLA FASE 65

Nome
Pannello posteriore dello schienale
Guscio posteriore dello schienale
Viti PP x5



Pannello posteriore dello schienale

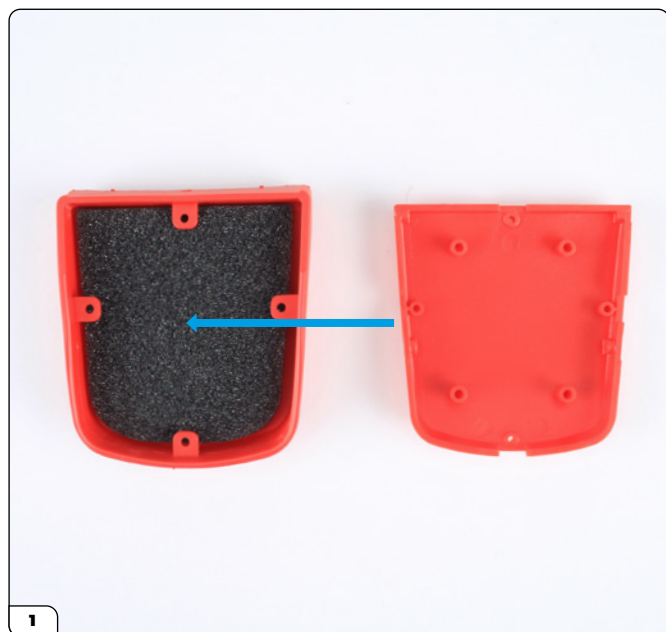


Guscio posteriore dello schienale



Viti PP x5

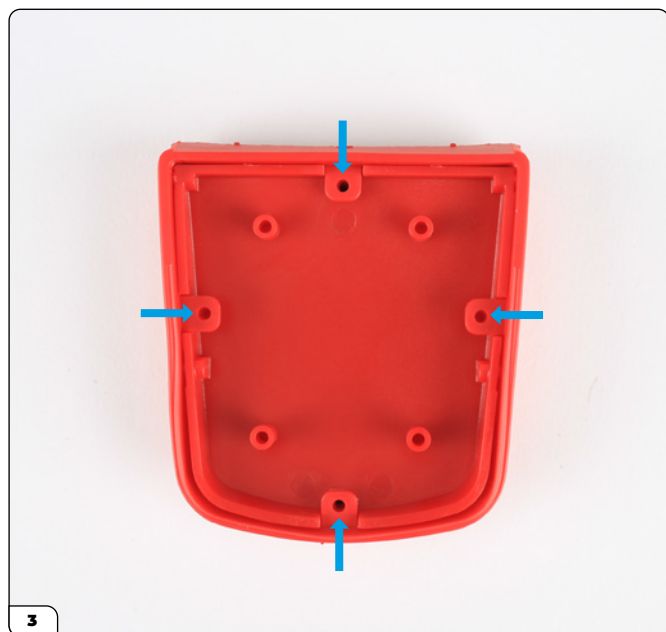
Fase 65: Montaggio del pannello e del guscio posteriore dello schienale (I)



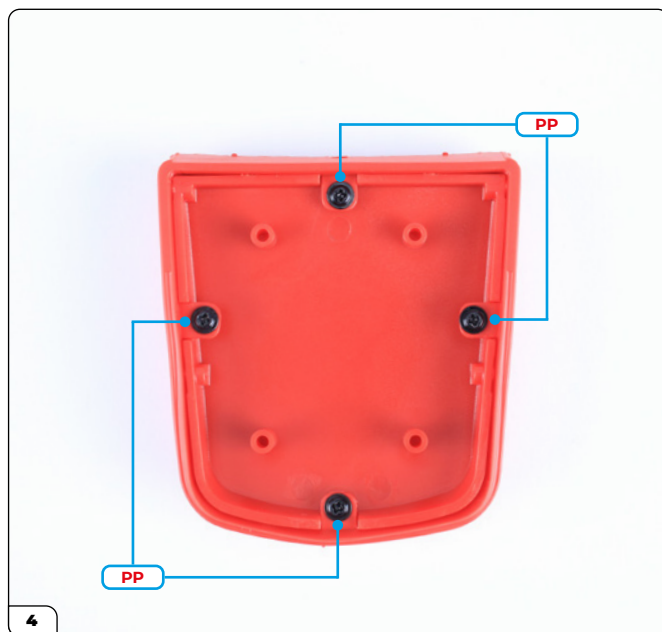
Allinea il pannello posteriore con lo schienale assemblato nella fase precedente.



Allarga i bordi per calzarlo correttamente.

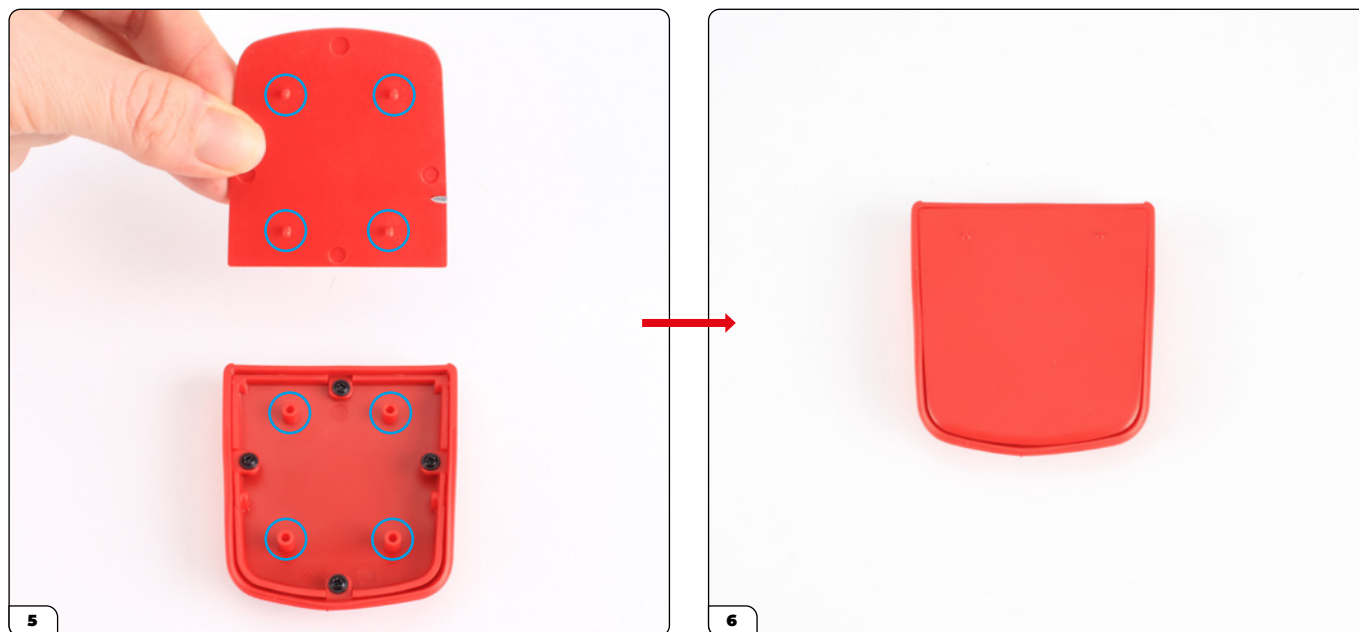


Lavora sul contorno per farlo calzare correttamente. Controlla poi che le linguette siano nella giusta posizione.



Fissa il pannello con quattro viti PP.

Fase 65: Montaggio del pannello e del guscio posteriore dello schienale (I)



Monta il guscio posteriore sul pannello posteriore
pressando i quattro accoppiamenti segnati coi cerchi.

FASE COMPLETATA



Fase 66: Montaggio dell'imbottitura della seduta (II)

Ora comincerai ad assemblare il secondo sedile, con la stessa procedura seguita per il primo.



ELENCO PARTI DELLA FASE 66

Nome
Seduta
Imbottitura della seduta

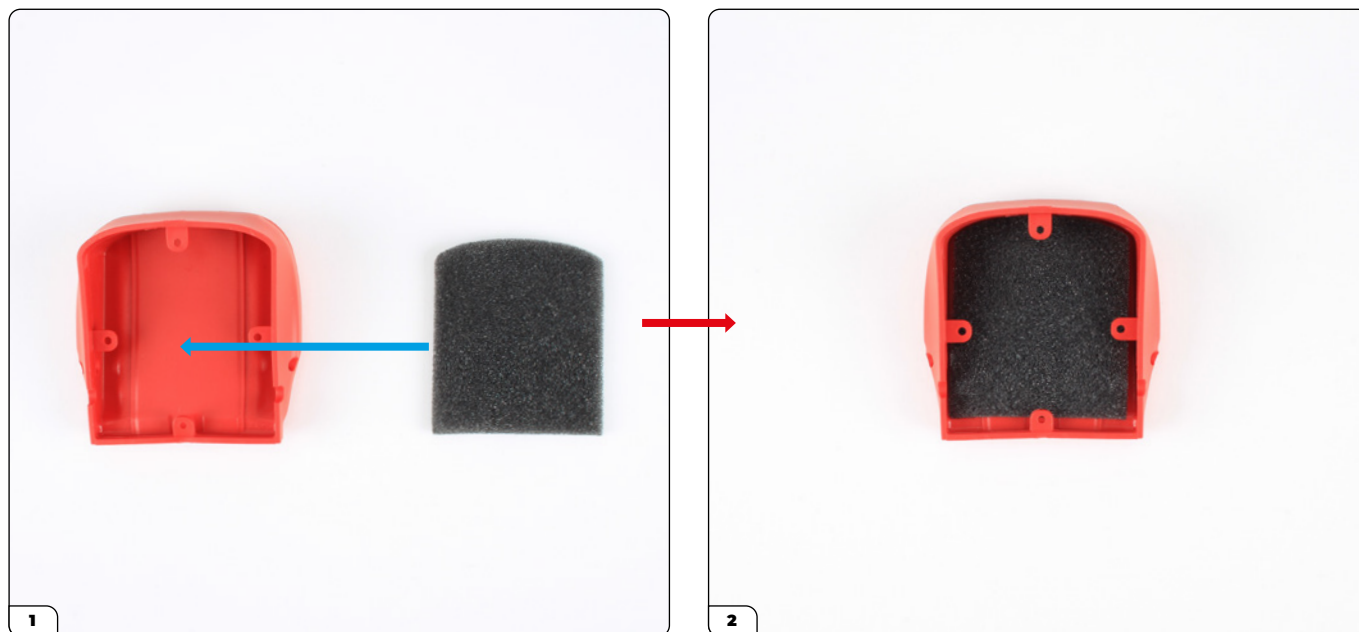


Seduta



Imbottitura della seduta

Fase 66: Montaggio dell'imbottitura della seduta (II)



Inserisci l'imbottitura nella seduta.

FASE COMPLETATA



Fase 67: Montaggio del fondo e della base della seduta (II)

Ora monta il fondo e la base della seconda seduta.



ELENCO PARTI DELLA FASE 67

Nome
Fondo della seduta
Base della seduta
Viti FP x5
Viti PP x5



Fondo della seduta



Base della seduta

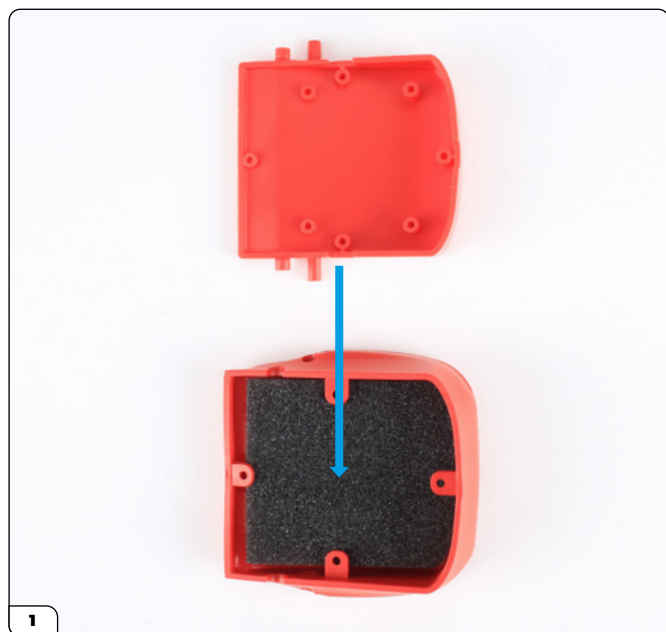


Viti FP x5



Viti PP x5

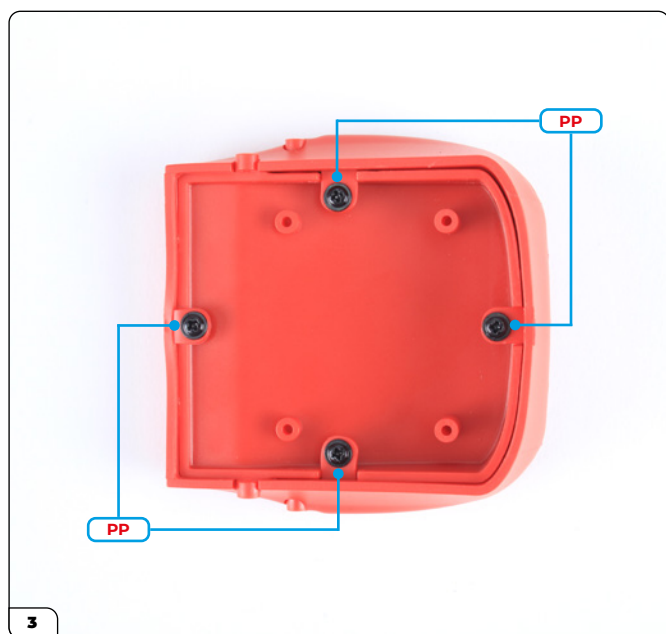
Fase 67: Montaggio del fondo e della base della seduta (II)



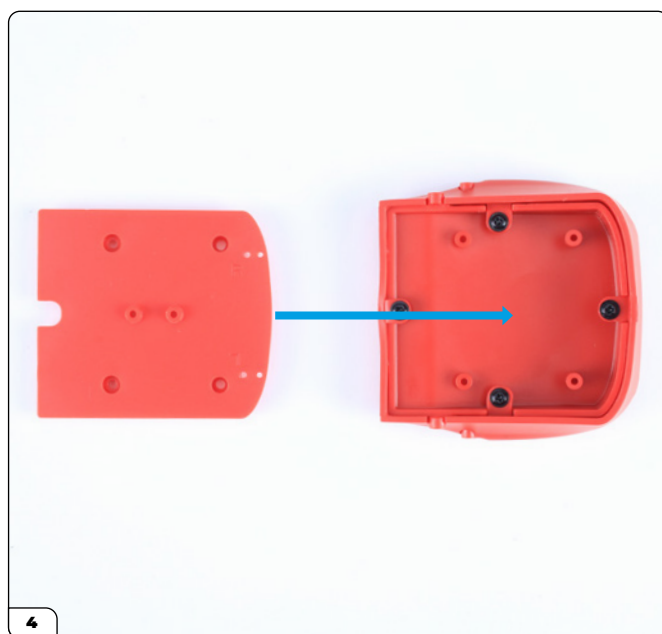
1
Allinea il fondo con la seduta assemblata nella fase precedente.



2
Calza il fondo in questa seduta come hai fatto con l'altra.

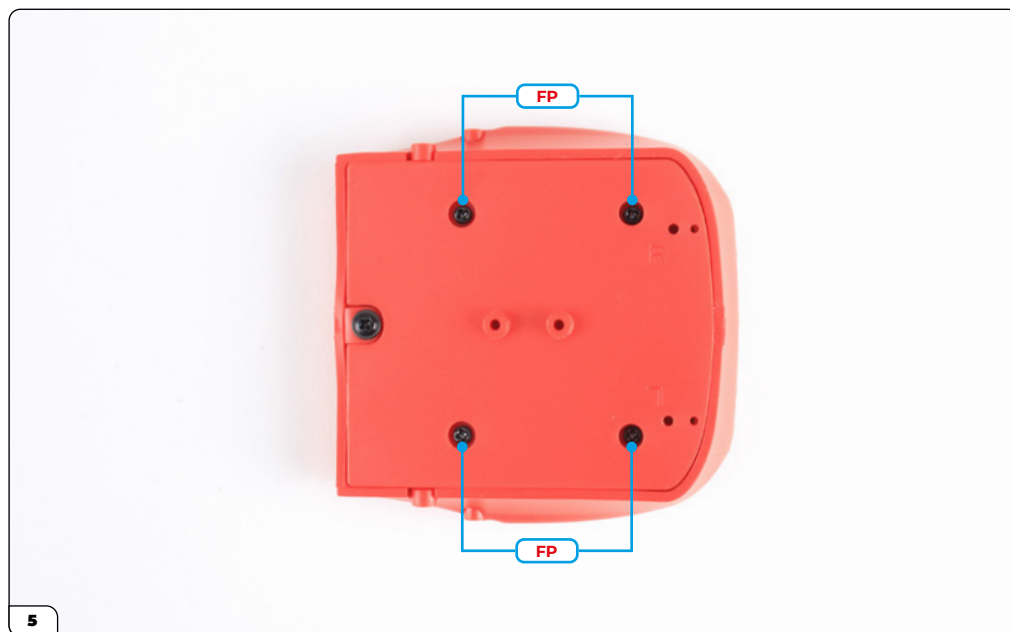


3
Fissala con quattro viti PP.



4
Allinea la base con la seduta, come mostrato nella foto.

Fase 67: Montaggio del fondo e della base della seduta (II)



Fissala con quattro viti FP.

FASE COMPLETATA



Fase 68: Montaggio dell'imbottitura dello schienale (II)

Ora monterai l'imbottitura nel secondo schienale.



ELENCO PARTI DELLA FASE 68

Nome
Schienale
Imbottitura dello schienale

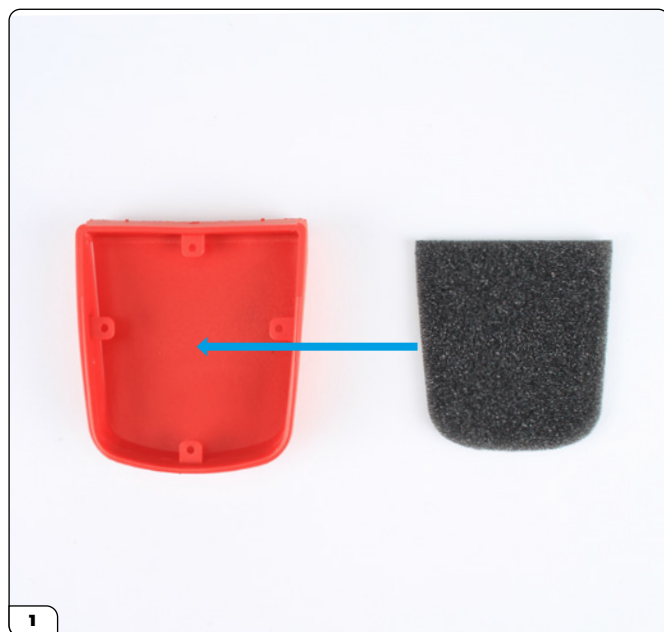


Schienale



Imbottitura dello schienale

Fase 68: Montaggio dell'imbottitura dello schienale (II)



Inserisci l'imbottitura nello schienale.



FASE COMPLETATA



Fase 69: Montaggio dei pannello e del guscio posteriori dello schienale (II)

In questa fase monterai il pannello e il guscio posteriori dello schienale.



ELENCO PARTI DELLA FASE 69

Nome
Pannello posteriore dello schienale
Guscio posteriore dello schienale
Viti PP x5



Pannello posteriore dello schienale



Guscio posteriore dello schienale



Viti PP x5

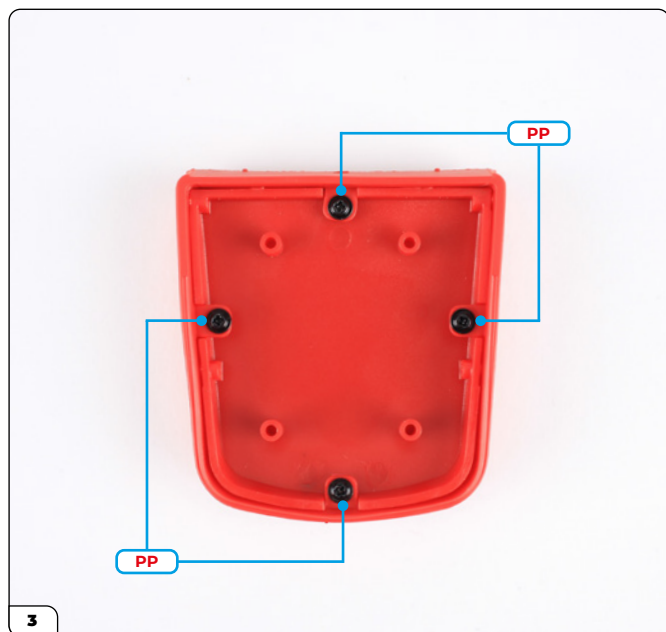
Fase 69: Montaggio dei pannello e del guscio posteriori dello schienale (II)



1
Allinea il pannello posteriore con lo schienale assemblato nella fase precedente.



2
Calza il pannello posteriore come fatto per l'altro schienale.



3
Fissa il pannello con quattro viti PP.



4
Monta ora il guscio posteriore pressandolo sullo schienale attraverso gli attacchi indicati dai cerchi.

Fase 69: Montaggio dei pannello e del guscio posteriori dello schienale (II)

FASE COMPLETATA



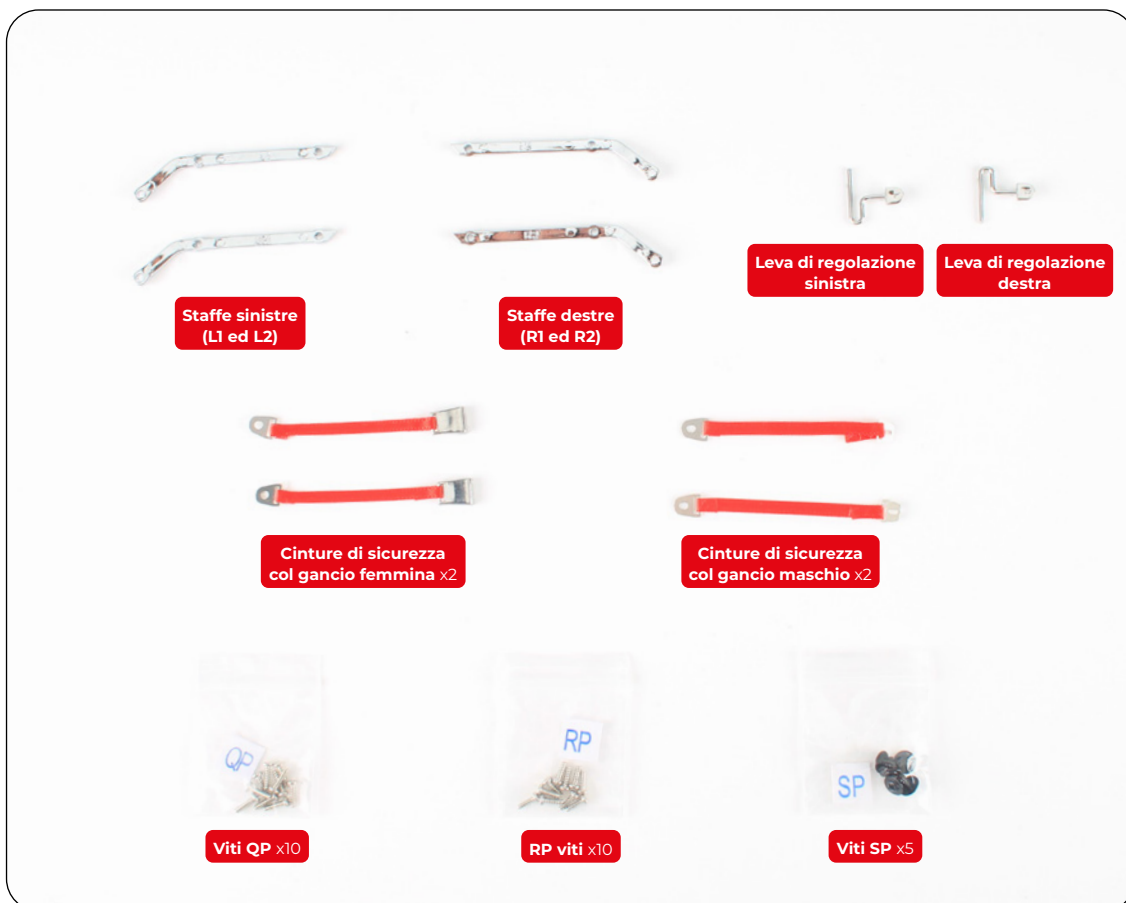
Fase 70: Montaggio dei sedili

In questa fase monterai i due sedili formati dalle due coppie di sedute e di schienali appena assemblati.



ELENCO PARTI DELLA FASE 70

Nome
Staffe sinistre (L1 ed L2)
Staffe destre (R1 ed R2)
Leva di regolazione sinistra
Leva di regolazione destra
Cinture di sicurezza col gancio femmina x2
Cinture di sicurezza col gancio maschio x2
Viti QP x10
Viti RP x10
Viti SP x5



Fase 70: Montaggio dei sedili



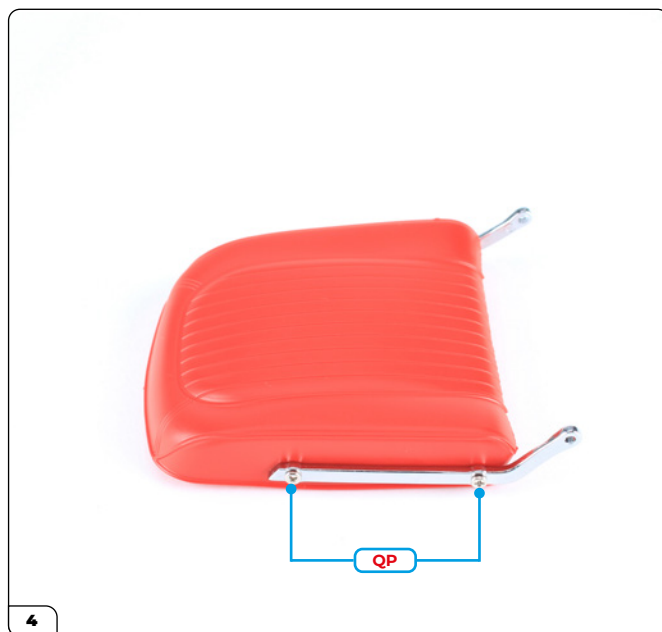
Prendi uno degli schienali (vedi fase 65 o 69) e accosta al suo lato sinistro la staffa sinistra "L1", come mostrato nella foto.



Fissa la staffa allo schienale con due viti QP.



Ora accosta all'altro lato dello schienale la staffa destra "R1".

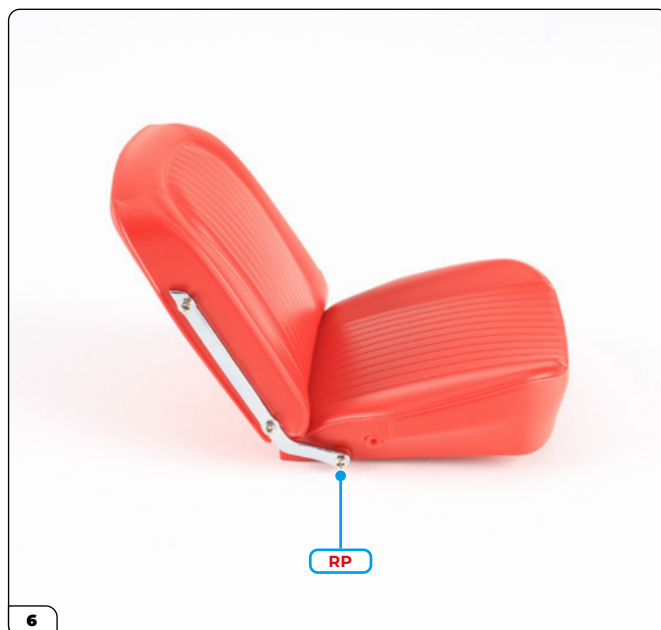


Fissa la staffa con due viti QP.

Fase 70: Montaggio dei sedili



Prendi una delle sedute (vedi fase 63 o 67) e posiziona le estremità delle staffe in corrispondenza degli attacchi segnati dalle frecce.



Fissa la staffa destra con una vite RP.



Fissa sull'altro lato la staffa sinistra con una vite RP.

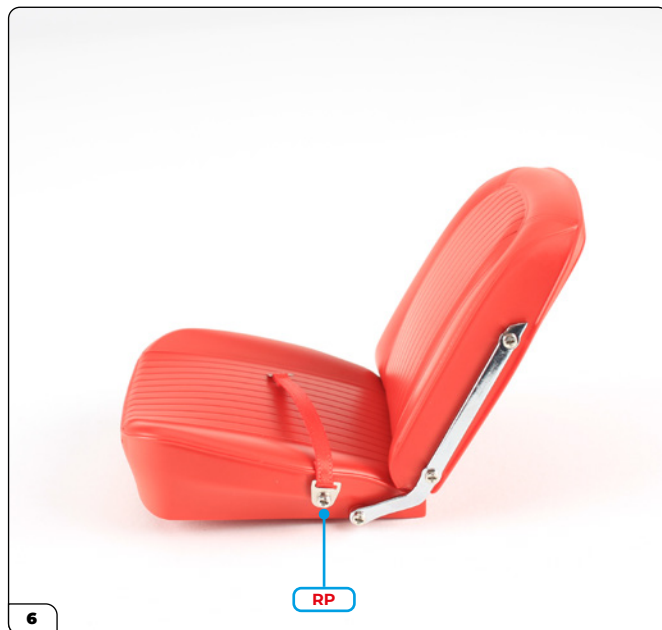


Verifica che lo schienale si possa muovere in avanti e indietro. Regola, se necessario, il serraggio delle viti RP, per consentire che si muova liberamente.

Fase 70: Montaggio dei sedili



Prendi una delle cinture di sicurezza col gancio maschio e allineala al sedile. Posiziona l'attacco col foro tondo in corrispondenza del foro sulla seduta indicato dalla freccia.



Fissa la cintura con una vite RP.



Prendi una delle cinture col gancio femmina e posiziona l'attacco col foro tondo in corrispondenza del foro sull'altro lato della seduta indicato dalla freccia.



Fissa la cintura con una vite RP. Verifica che l'attacco femmina sia posizionato correttamente, con lo spigolo arrotondato indicato dalla freccia rivolto verso l'alto (vedi dettaglio).

Fase 70: Montaggio dei sedili



Prendi la leva di regolazione sinistra (marcata con la "L") e allineala con la base del sedile, come mostrato nella foto.



Montala premendola con decisione nei due fori predisposti sotto la base.

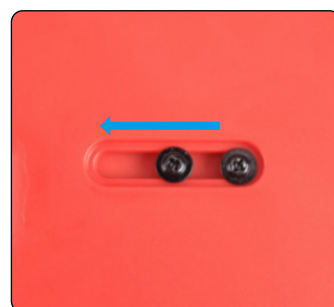
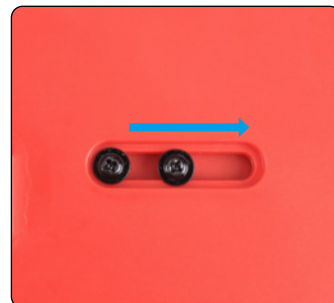
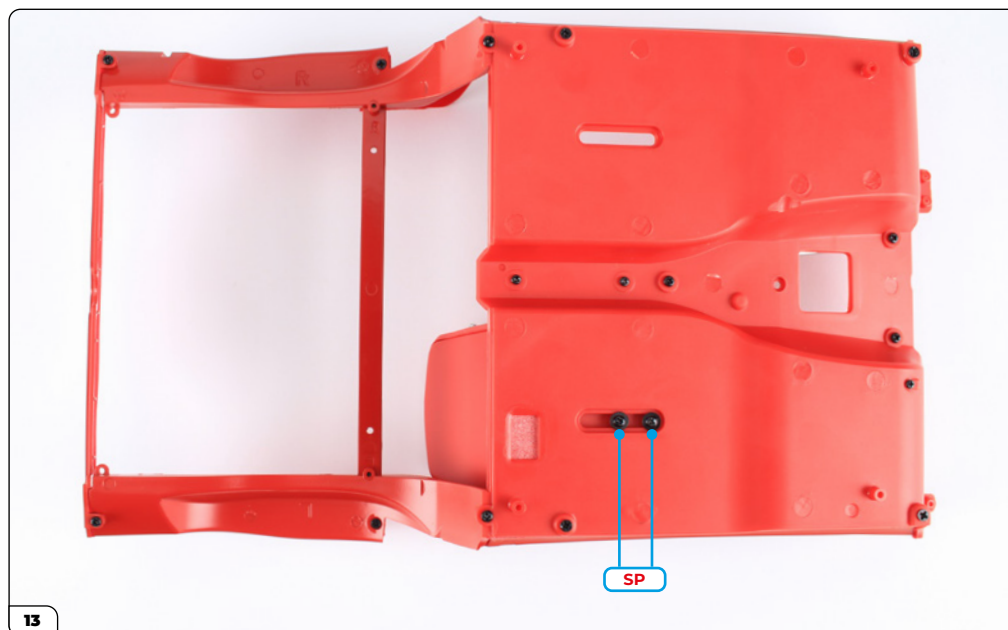


Prendi il pianale e allinea il sedile appena montato sul suo lato sinistro. Le sedi per le viti devono entrare nella scanalatura, come indicato dalle frecce.

Fase 70: Montaggio dei sedili

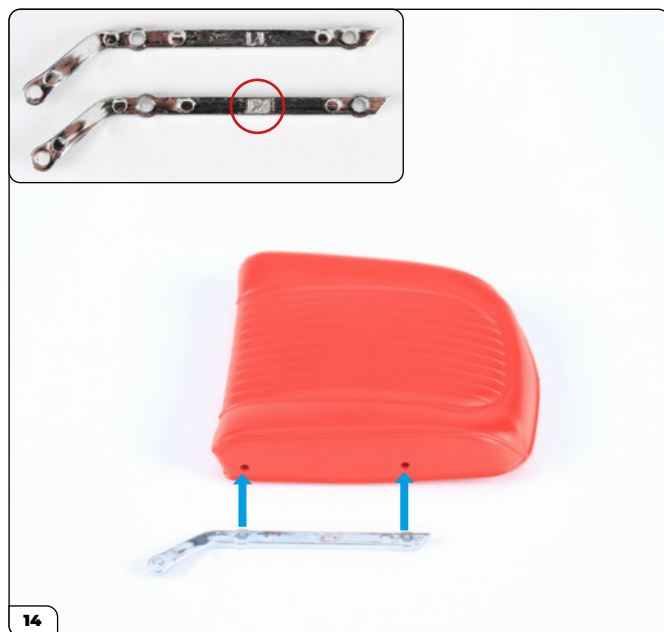


Monta il sedile.

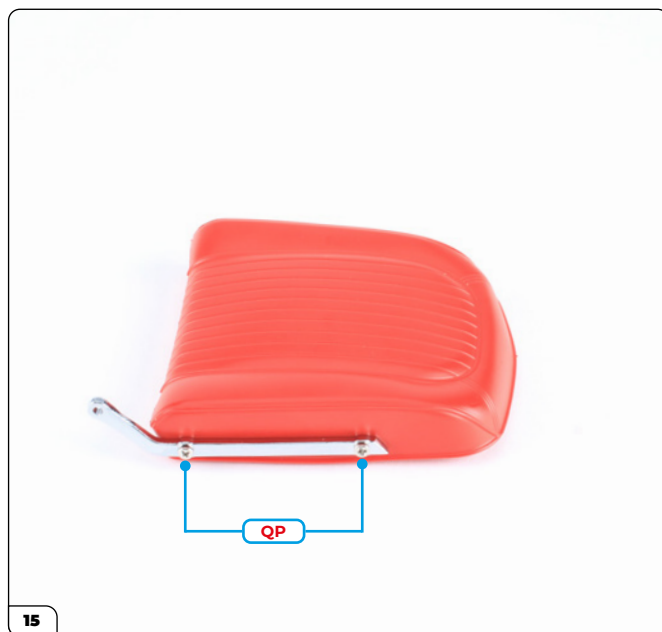


Tenendo il sedile nella sua posizione, capovolgi il pianale e fissalo con due viti SP. Non serrare troppo le viti, perché il sedile deve poter scorrere in avanti e indietro, come mostrato nella foto a destra.

Fase 70: Montaggio dei sedili



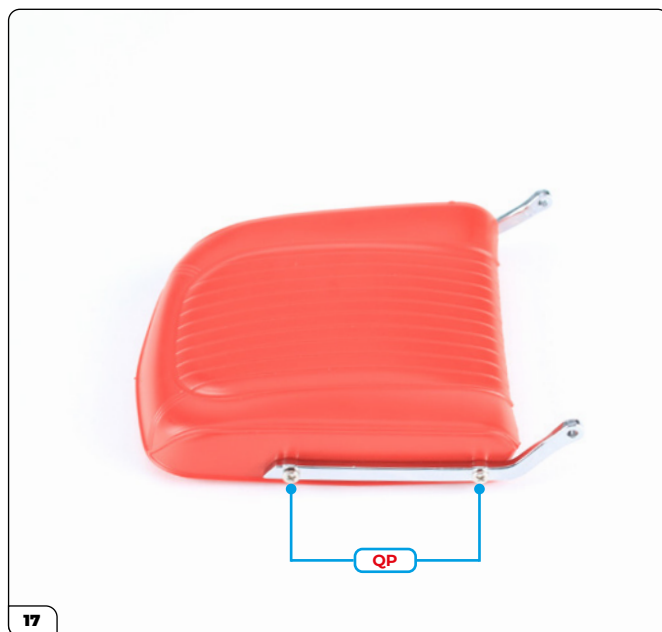
Ora ripeterai i passi precedenti per l'altro sedile. Prendi la staffa sinistra "L2" e allineala al lato sinistro dello schienale ancora non montato.



Fissa la staffa con due viti QP.

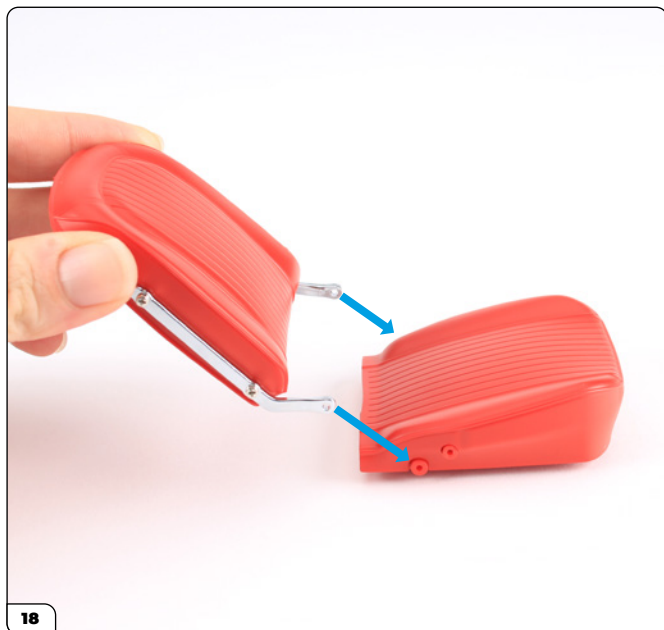


Allinea la staffa destra "R2" all'altro lato dello schienale.



Fissala con due viti QP.

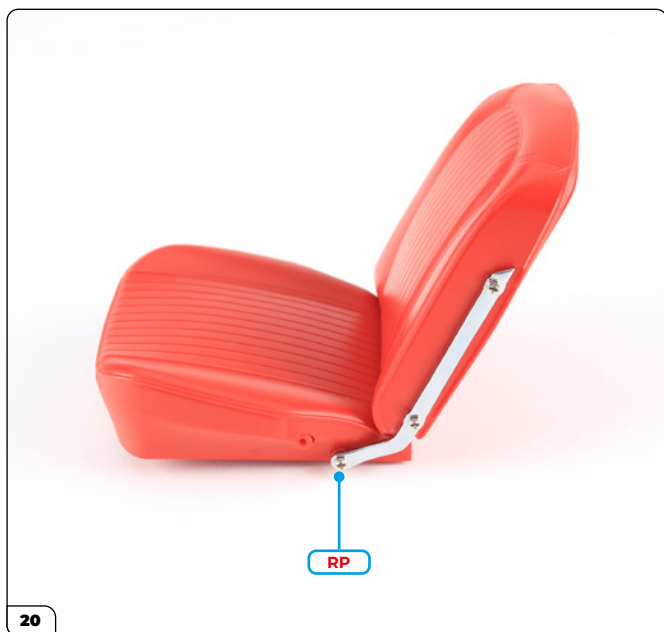
Fase 70: Montaggio dei sedili



Posiziona lo schienale sulla seduta ancora non montata, come indicato dalle frecce.



Fissa la staffa destra con una vite RP.



Ora fissa la staffa sinistra sull'altro lato della seduta usando una vite RP.



Verifica che lo schienale possa muoversi liberamente in avanti e indietro ed eventualmente aggiusta le due viti RP.

Fase 70: Montaggio dei sedili



Prendi la rimanente cintura di sicurezza con il gancio femmina e posiziona l'attacco col foro tondo in corrispondenza del foro presente sul fianco della seduta.



Fissala con una vite RP. Controlla che lo spigolo arrotondato dell'attacco femmina sia rivolto verso l'alto (vedi dettaglio).

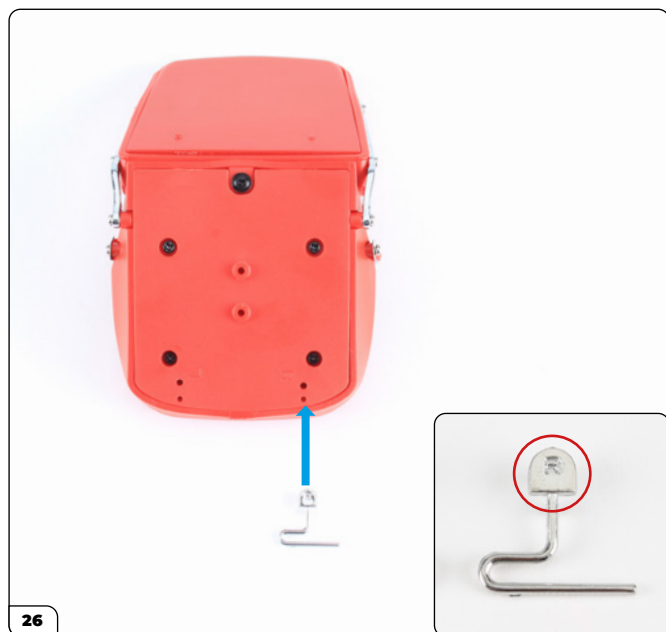


Prendi la rimanente cintura con il gancio maschio e posiziona l'attacco col foro tondo in corrispondenza del foro sull'altro fianco della seduta.



Fissa la cintura con una vite RP.

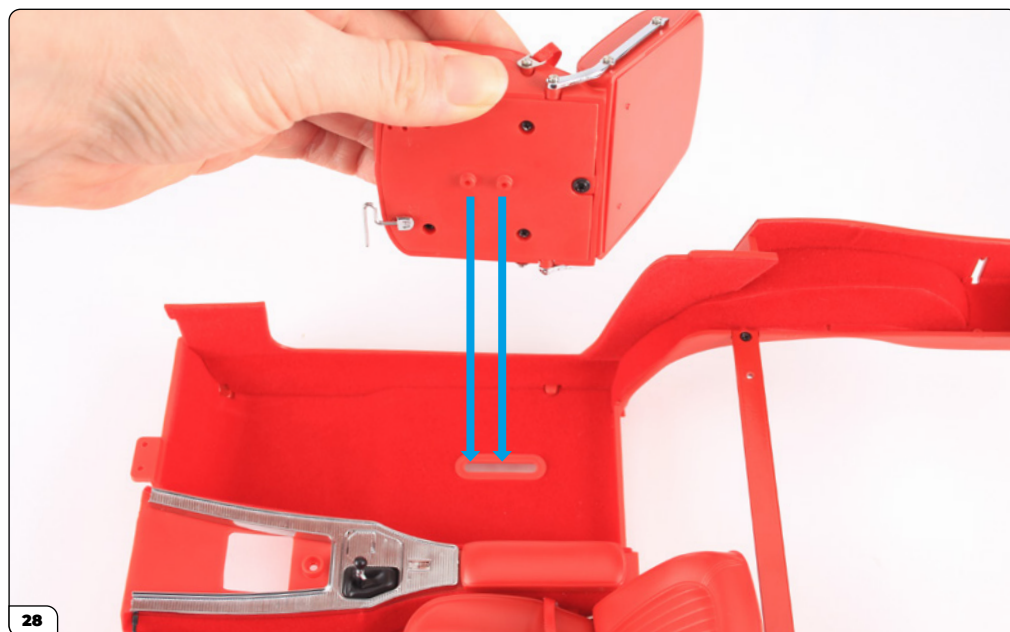
Fase 70: Montaggio dei sedili



Prendi la leva di regolazione destra (marcata con la "R") e allineala coi due fori predisposti sotto la base della seduta, come mostrato dalla freccia.



Fissala pressandola nei due fori.

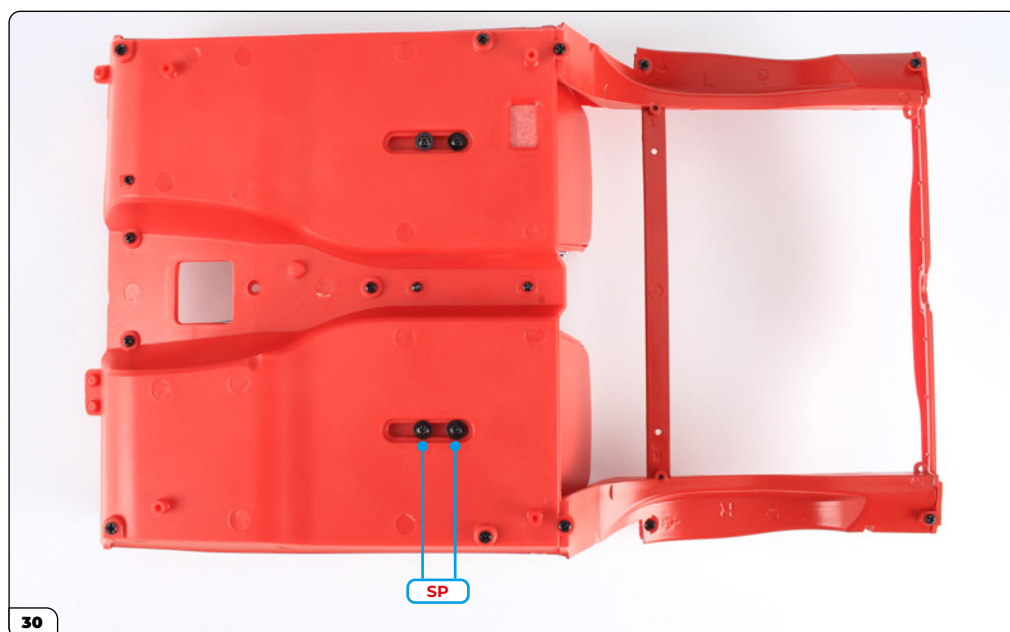


Allinea il sedile appena assemblato sul lato destro del pianale, come mostrato dalle frecce.

Fase 70: Montaggio dei sedili



Monta il sedile.



Tieni il sedile in posizione e capovolgi il pianale. Fissa quindi il sedile con due viti SP, accertandoti di non serrarle troppo per il momento.

Fase 70: Montaggio dei sedili

FASE COMPLETATA



Per un montaggio corretto delle cinture di sicurezza, occorre che quelle col gancio femmina siano fissate all'interno delle sedute (verso la console centrale). Quelle col gancio maschio devono invece essere fissate all'esterno delle sedute (verso le porte). Nella foto sopra, il montaggio della cintura lato passeggero è sbagliato ed è stato corretto successivamente!

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina

Dopo aver rivestito coi tappeti autoadesivi la copertura del serbatoio benzina, la monterai sul pianale. Aggiungerai poi anche il cric e alcune etichette di avvertenza.

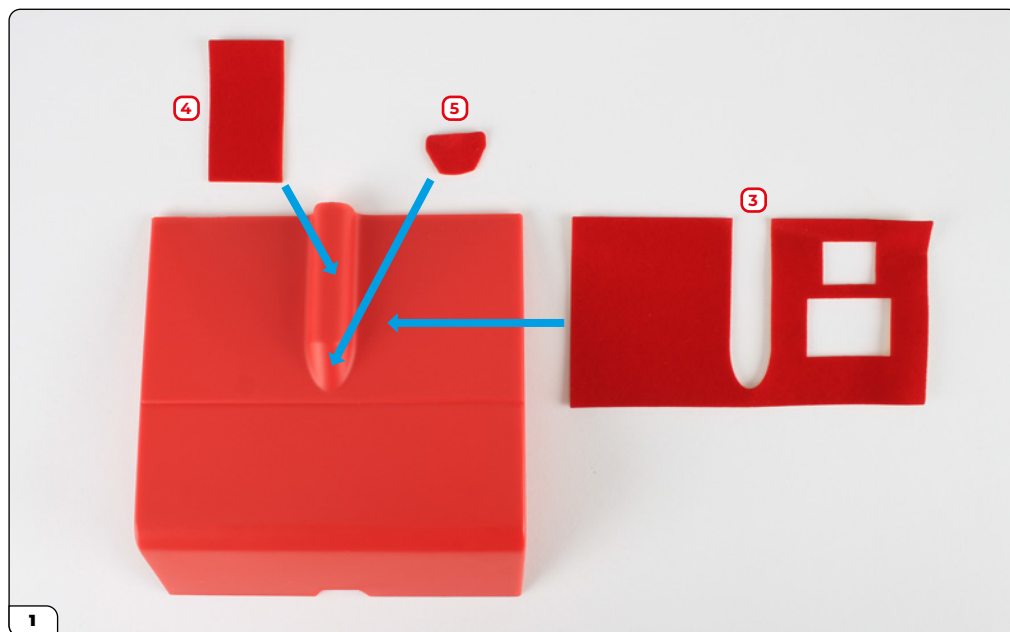


ELENCO PARTI DELLA FASE 71

Nome	Nome
Copertura del serbatoio benzina	Tappeto 3
Cric (parte 1)	Tappeto 4
Cric (parte 2)	Tappeto 5
Molla	Etichetta di istruzioni cric (1 di scorta)
Tappeto 1	Etichetta di avvertenze (1 di scorta)
Tappeto 2	Viti LP x2



Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Prima di incollare i tappeti sulla copertura del serbatoio benzina, è preferibile provarne il posizionamento. Ora prendi la copertura e i tappeti 3, 4 e 5.



Prova il posizionamento dei tappeti 4 e 5. I loro bordi devono combaciare.



Posiziona il tappeto 3 mentre tieni fermi gli altri due nella loro posizione. Verifica quanto spazio occorre per applicarlo al di sotto dei tappeti 4 e 5.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Stacca metà della carta protettiva del tappeto 5 (vedi dettaglio) e comincia a incollarlo sulla copertura del serbatoio benzina.



Stacca il resto della carta protettiva e adagia delicatamente il tappeto 5 nella sua posizione. Lascia uno spazio (indicato dalla freccia) per l'applicazione del tappeto 3.



Stacca metà della carta protettiva del tappeto 4 (vedi dettaglio) e sovrapponi il suo bordo a quello del tappeto 5, come mostrato nella foto.



Stacca il resto della carta protettiva e adagia delicatamente la parte centrale del tappeto 4 sulla copertura del serbatoio.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



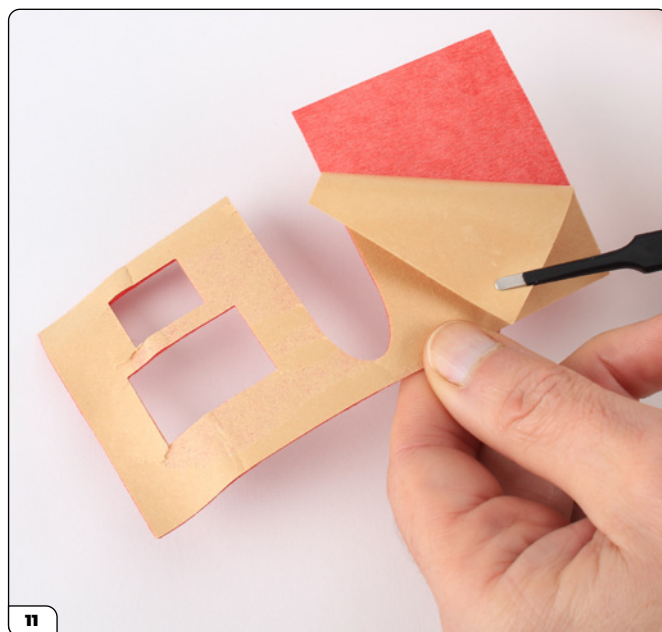
Ora incollane entrambi i lati.



Per eliminare la sovrapposizione fra i due tappeti puoi usare un taglierino da modellismo per tagliare parte del tappeto 5, usando il bordo del tappeto 4 come guida.

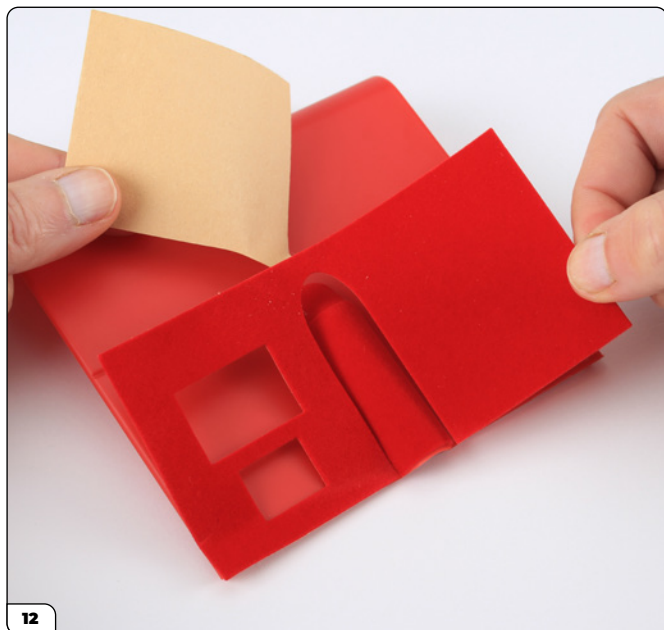


Pressa bene i due tappeti e liscia i bordi della giunta.

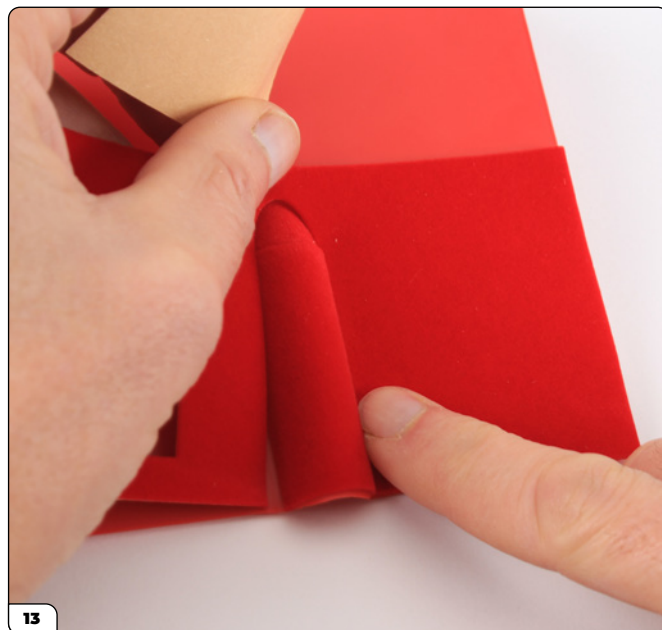


Stacca la carta protettiva dalla metà destra del tappeto 3.

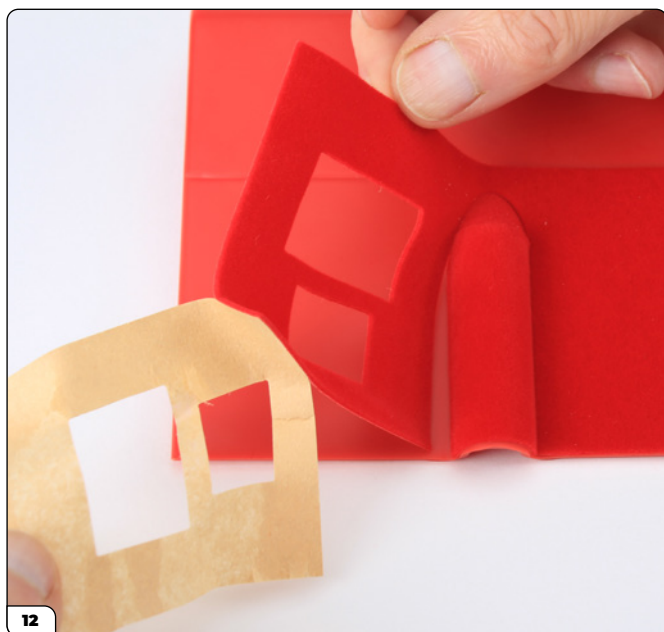
Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



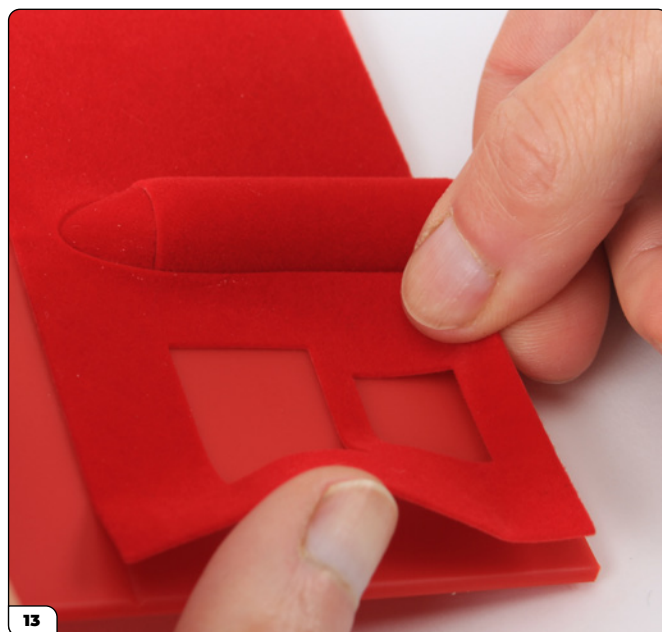
Posizionalo sulla copertura del serbatoio benzina e incollane la metà, adagiando il bordo interno destro nello spazio lasciato al di sotto dei tappeti 4 e 5.



Spingi il bordo nello spazio e pressalo con decisione.



Stacca il resto della carta protettiva.



Incolla con delicatezza il resto del tappeto, mantenendo dritti i lati delle aperture rettangolari.

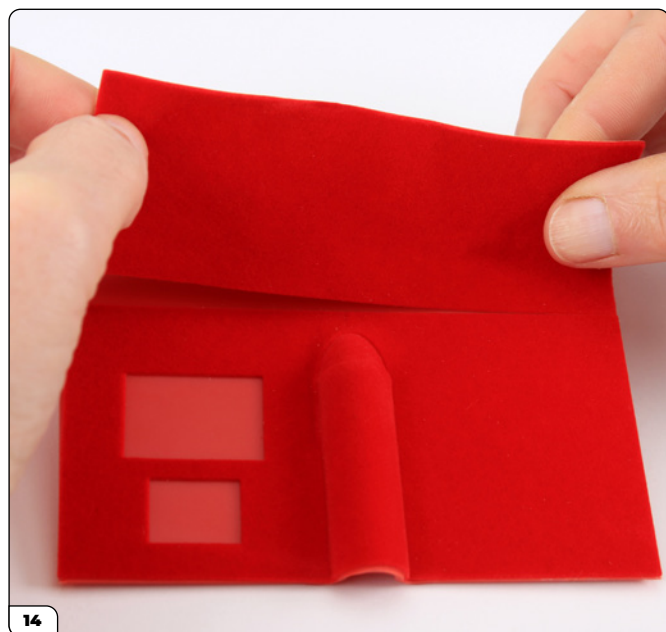
Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



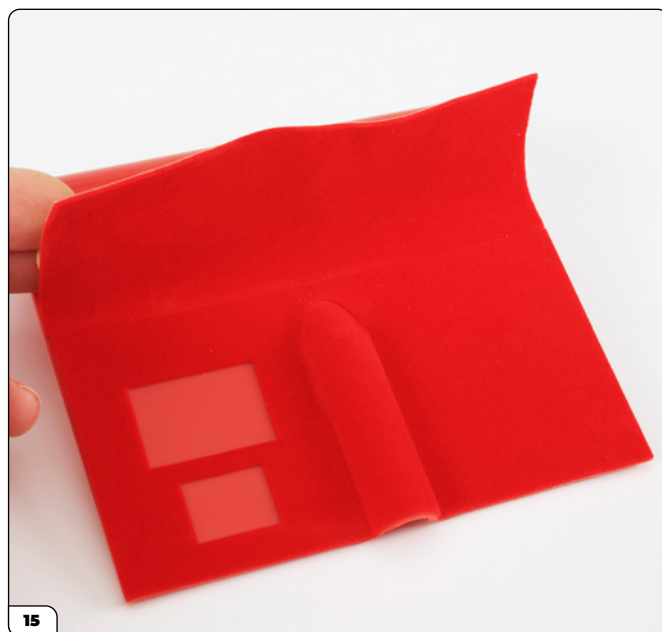
Premi bene il tappeto e verifica che tutti i bordi siano lisci e regolari.



Stacca la carta protettiva da uno dei lati più lunghi del tappeto 1.



Allinea il bordo di quel lato con quello del tappeto 3.

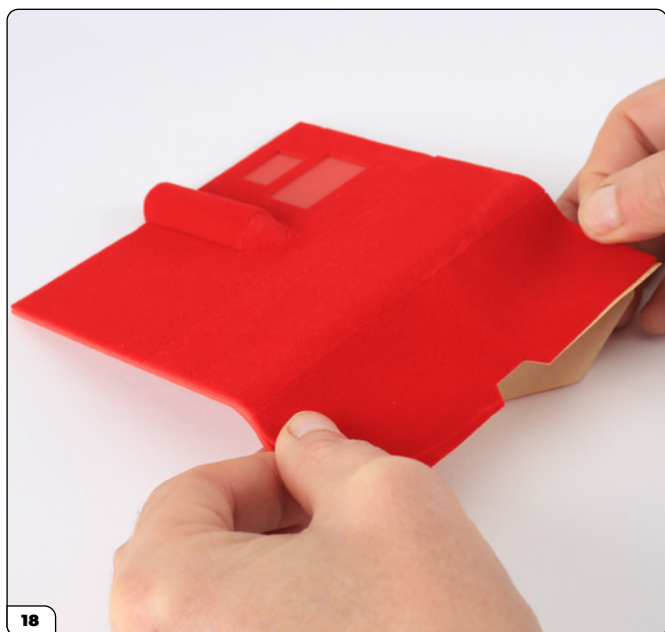


Incollalo con delicatezza sulla copertura del serbatoio.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Stacca il resto della carta protettiva mentre incolli delicatamente la parte rimanente del tappeto.



Stacca la carta protettiva dal lato più lungo del tappeto 2 e incollalo come mostrato nella foto.

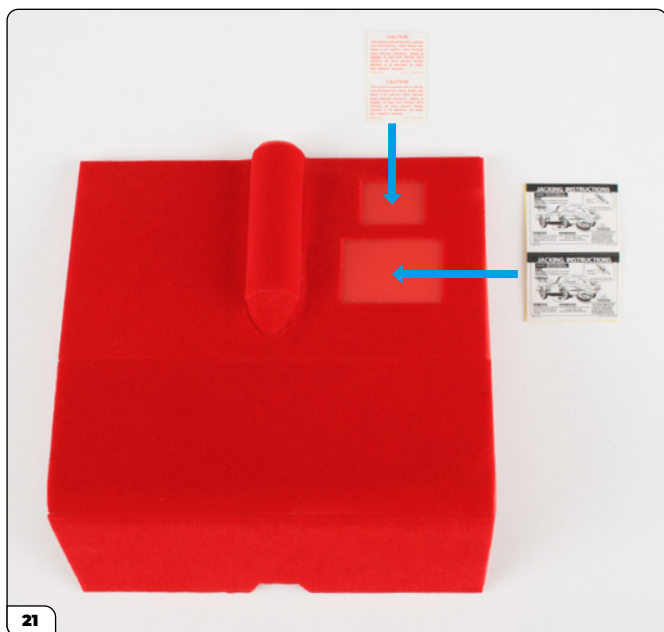


Stacca il resto della carta protettiva mentre incolli delicatamente la parte rimanente del tappeto.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Controlla le giunte di tutti i tappeti e pressale bene, aiutandoti se necessario strofinando delicatamente con una superficie piatta, come per esempio delle pinzette.



Prendi i due tipi di etichette, che vanno posizionate nelle relative aperture rettangolari.
Nota che per ciascuna ne viene fornita una di scorta.

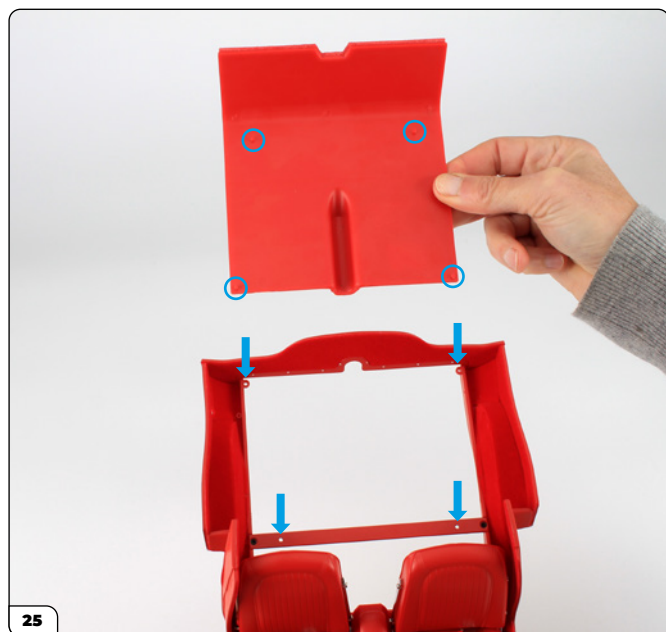


Stacca con delicatezza la pellicola protettiva dall'etichetta di istruzioni del cric e incollala nella relativa apertura.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Ora stacca la pellicola protettiva dall'etichetta delle avvertenze e incollala nell'apertura più piccola.



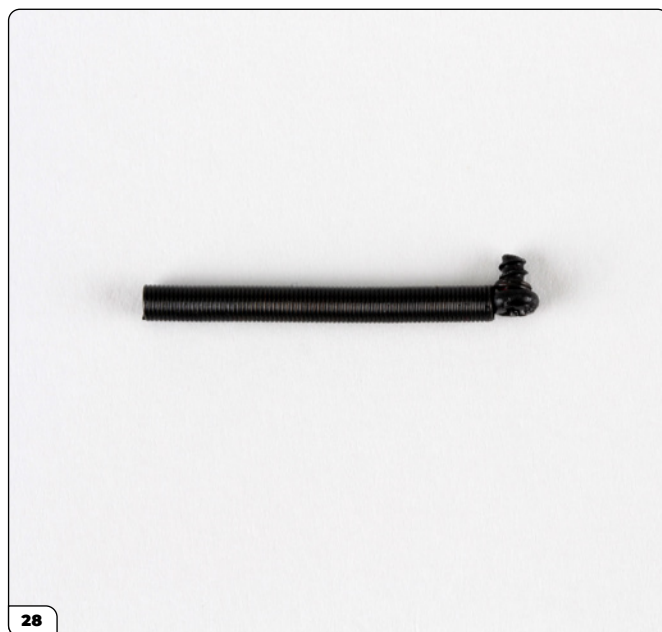
Al di sotto della copertura del serbatoio benzina ci sono quattro perni (indicati dai cerchi), che vanno inseriti nei relativi fori presenti sul pianale (indicati dalle frecce).

Monta la copertura sul pianale premendola con decisione.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



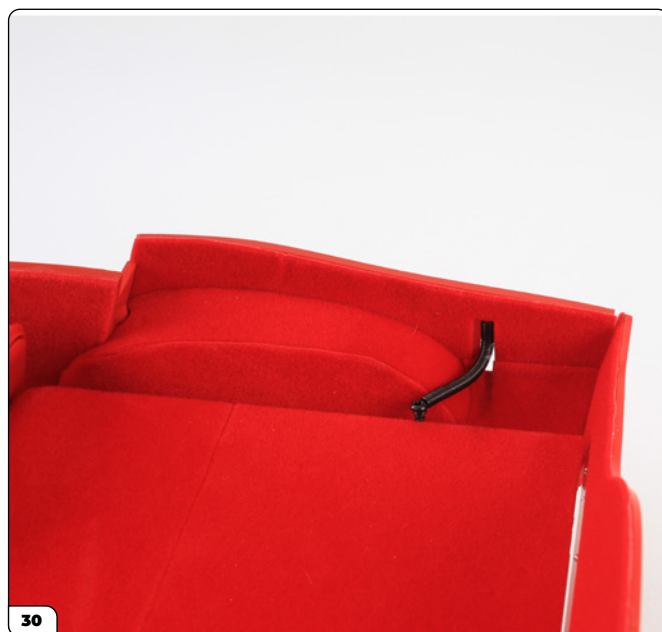
Ora posiziona la molla e una vite LP come mostrato nella foto.



Inserisci la vite nell'occhiello presente sull'estremità della molla.

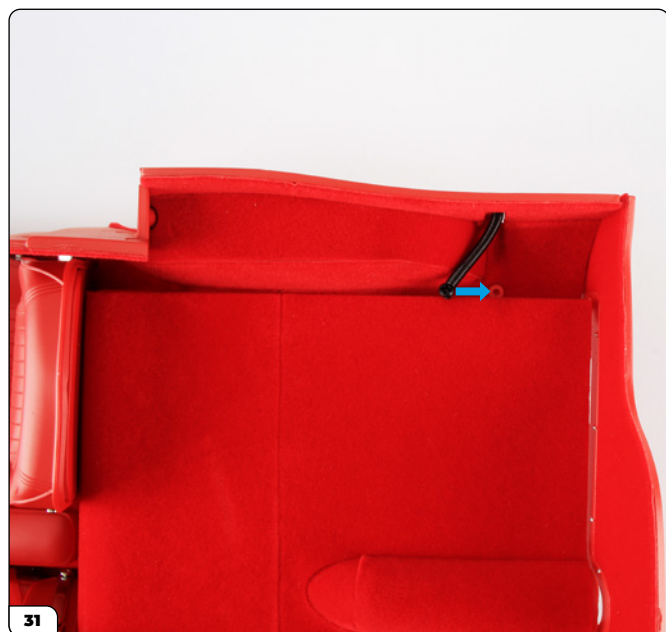


Individua sul pianale il perno che si trova all'interno dell'apertura sulla parte posteriore destra.



Calza l'estremità libera della molla sul perno.

Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Individua ora il foro vicino al bordo della copertura del serbatoio.



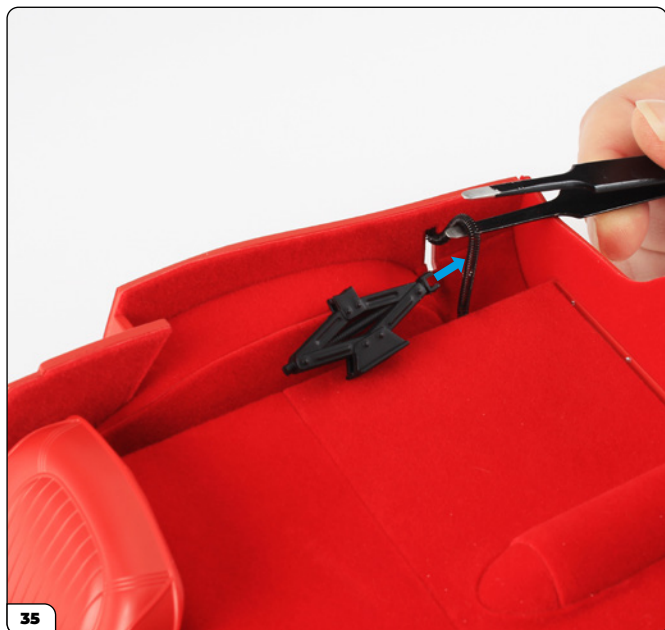
Fissa la molla avvitandovi la vite LP.



Prendi le due parti del cric e montale assieme pressando i perni nei relativi fori.



Fase 71: Assemblaggio della copertura del serbatoio della benzina



Solleva la molla e inserisci il cric al di sotto.



Il cric è mantenuto al suo posto dalla molla.

FASE COMPLETATA



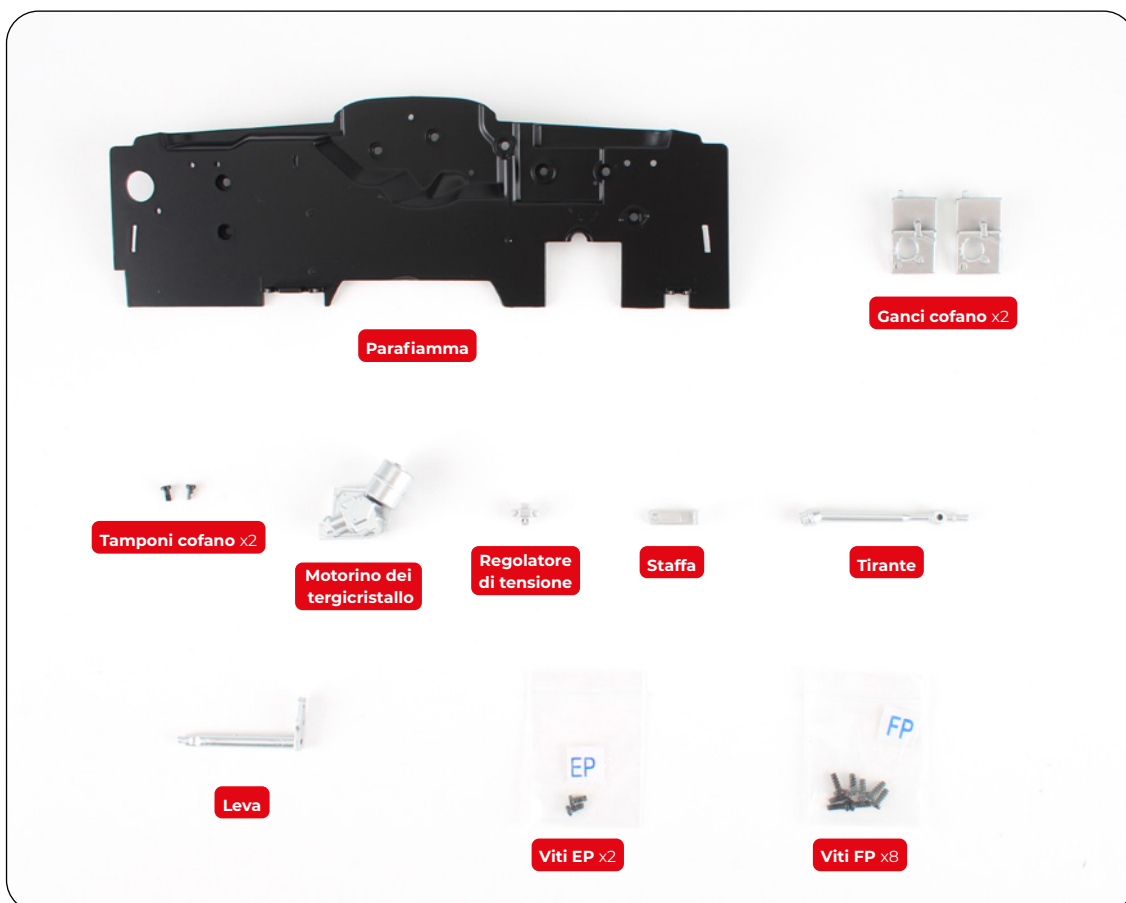
Fase 72: Allestimento del paraframma e assemblaggio del leveraggio della frizione

Nell'ultima fase di questa uscita, comincerai ad allestire il paraframma montando il motorino dei tergicristallo, il regolatore di tensione, i ganci e i tamponi del cofano motore. Collegherai anche la leva e il tirante che compongono il leveraggio della frizione.

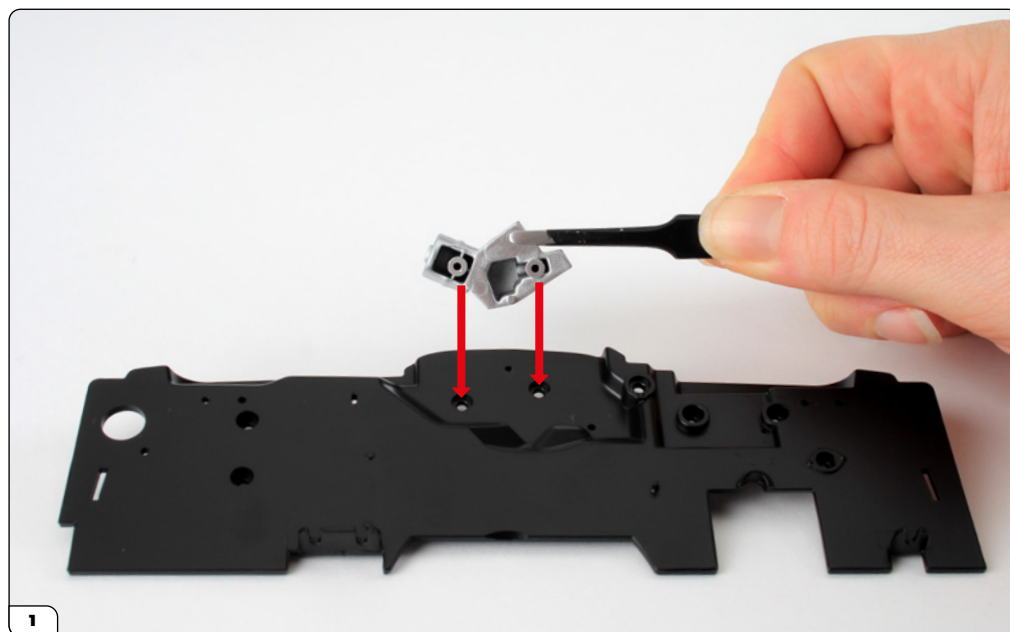


ELENCO PARTI DELLA FASE 72

Nome	Nome
Paraframma	Staffa
Ganci cofano x2	Tirante
Tamponi cofano x2	Leva
Motorino dei tergicristallo	Viti EP x2
Regolatore di tensione	Viti FP x8



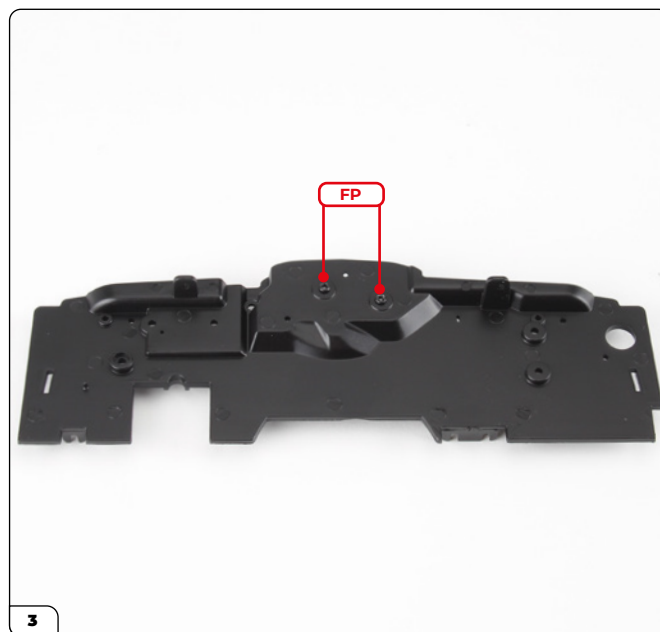
Fase 72: Allestimento del parafiamma e assemblaggio del leveraggio della frizione



Prendi il motorino dei tergicristallo e allinealo al parafiamma come mostrato nella foto.

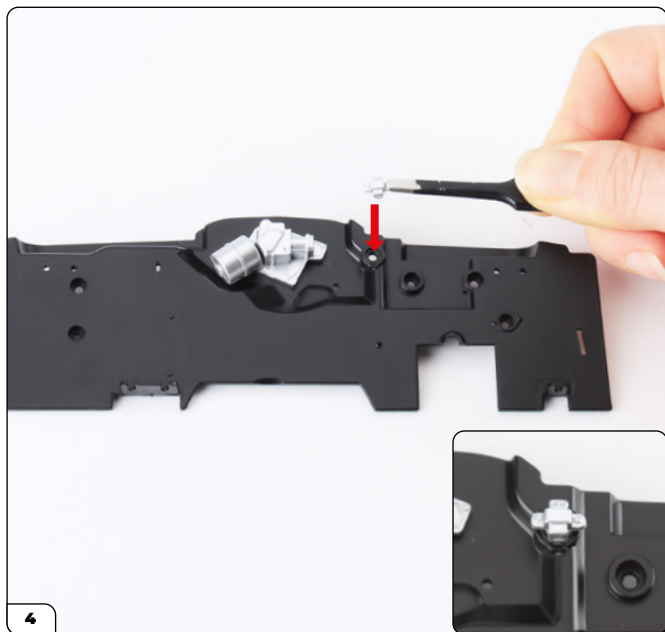


Montalo nella sua posizione.

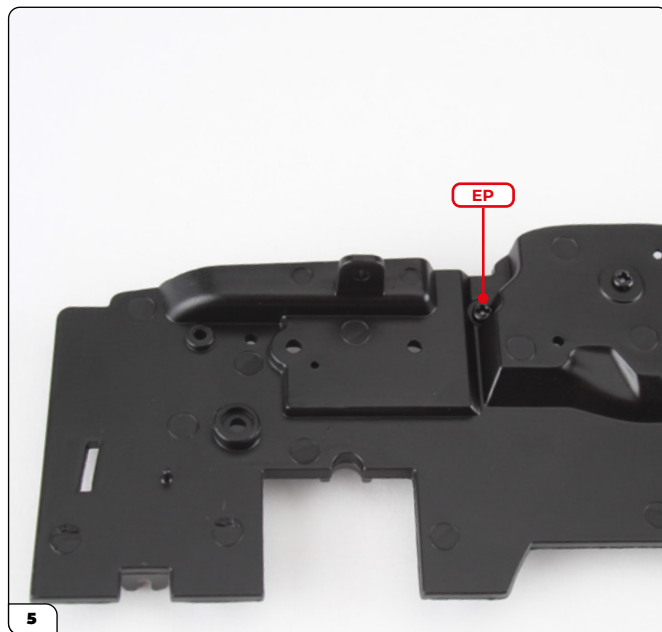


Capovolgi il parafiamma e fissa il motorino con due viti FP.

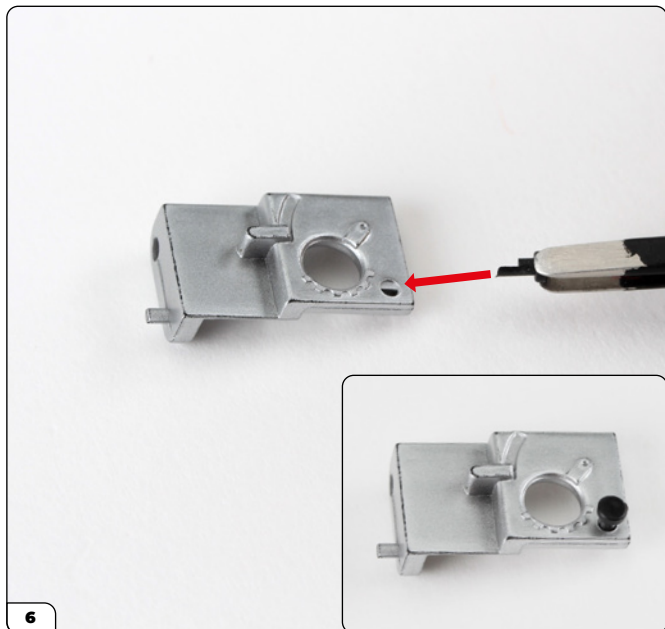
Fase 72: Allestimento del parafiamma e assemblaggio del leveraggio della frizione



Monta il regolatore di tensione nel foro sagomato indicato dalla freccia.



Capovolgi il parafiamma e fissalo con una vite EP.

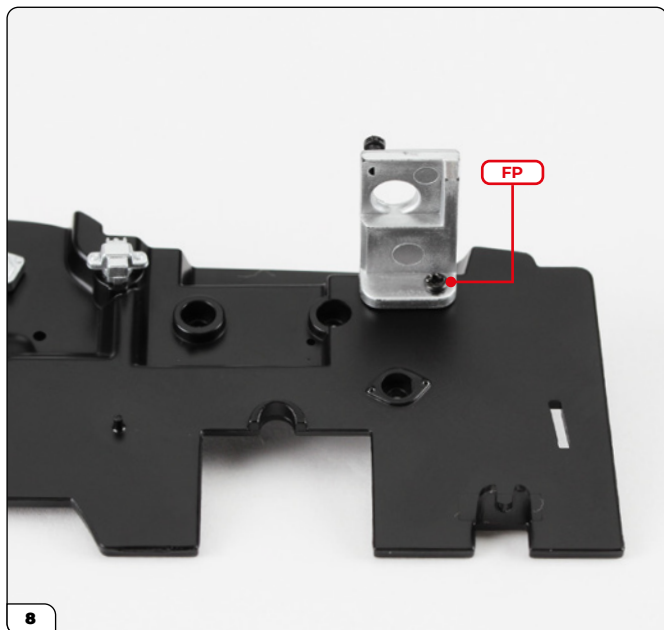


Monta uno dei tamponi del cofano su uno dei ganci del cofano tramite il perno sagomato.

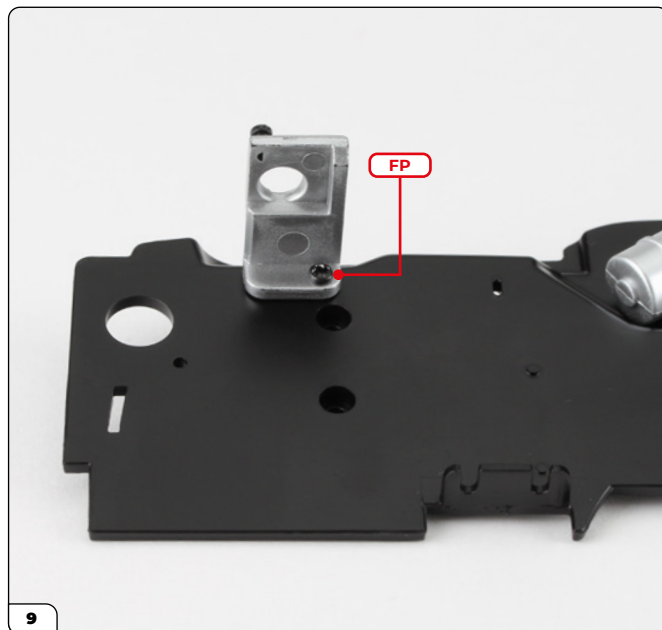


Allo stesso modo monta l'altro tampone sull'altro gancio.

Fase 72: Allestimento del paraframma e assemblaggio del leveraggio della frizione



Monta uno dei ganci sul paraframma e fissalo con una vite FP.



Fissa l'altro gancio sull'altro lato del paraframma con una vite FP.



Collega il tirante e la leva con una vite FP.
Osserva l'orientamento dell'estremità del tirante (segnata con il cerchio). Non serrare troppo la vite.



Fissa la staffa sulla leva con una vite FP.

Fase 72: Allestimento del parafiamma e assemblaggio del leveraggio della frizione

FASE COMPLETATA

