

1 9 6 5

SHELBY COBRA

427 SEMI-COMPETITION



Pack 01 – Istruzioni di montaggio

Negli anni '60, le Cobra di Carrol Shelby dominavano i circuiti di tutto il mondo, prima vincendo gare coast to coast in tutto il Nordamerica e poi, nel 1965, vincendo il World Manufacturer's GT Championship, raggiungendo l'obiettivo finale di sconfiggere la Ferrari. Le Semi-Competitions erano diverse rispetto ai modelli da competizione puri quel tanto che bastava per renderle legali su strada. Ne furono prodotti solo 29 esemplari, cosa che le rende le auto sportive americane più ricercate dai collezionisti.

Il tuo modello in scala 1:8 riproduce nei minimi dettagli l'originale Cobra Semi-Competition del 1965. Dai quadranti sul cruscotto alle scritte sulle ruote, ogni pezzo è riprodotto con estrema precisione.

Nel Pack 01 del modello, assemblerai:

FASE 01: MONTAGGIO DEL COFANO

Presa d'aria, chiusura del cofano e stemma

FASE 02: RUOTA ANTERIORE SINISTRA

Ruota, pneumatico, disco del freno

FASE 03: VOLANTE E SCARICO

Volante, emblema, sedile, roll-bar, tubo e silenziatore dello scarico

FASE 04: MOTORE E PARTI DELLO SCARICO

Blocco motore, carburatore, filtro dell'aria, tubi di scarico

FASE 05: FILTRO DELL'OLIO E PARTI DELLO SCARICO

FASE 06: TUBI DI SCARICO

I consigli dell'esperto



Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

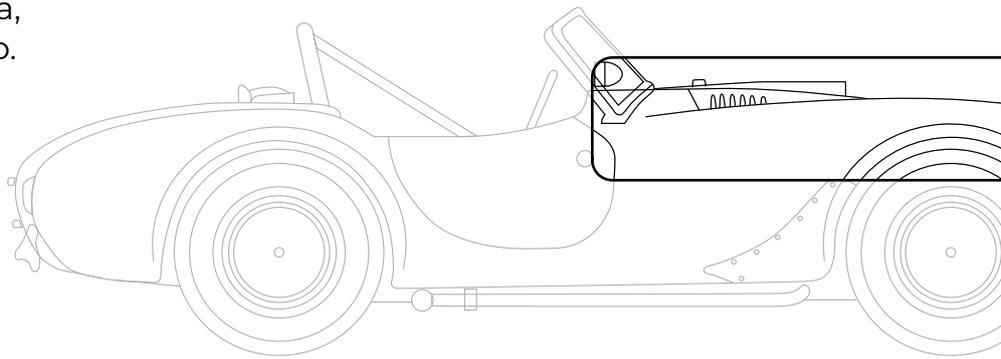
Sinistra e destra! Quando si costruisce la Cobra, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

Fase 01: Montaggio del cofano

In questa prima fase della costruzione della Shelby Cobra, assemblerai le parti del cofano.



FASE 01 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Cofano	1
Preso d'aria	1
Chiusura del cofano	2
Anello di bloccaggio del cofano	2
Strisce di gomma	2
Maniglia sinistra del cofano	1
Maniglia destra del cofano	1
Stemma anteriore	1
Cacciavite	1
Molla	2
Viti TIPO OP01	3 [1 di riserva]
Viti TIPO OP02	3 [1 di riserva]



Fase 01: Montaggio del cofano

STEP 1

FISSARE LE STRISCE DI GOMMA

Prendi il cofano e appoggialo con cautela, capovolto, sulla superficie di lavoro. È una buona idea posizionarlo sopra il panno per la pulizia di Agora o su un'altra superficie da modellismo, per evitare di graffiare la vernice. Utilizzando una pinzetta, prendi una striscia di gomma, stacca la protezione e posiziona la striscia sul cofano nella posizione indicata. Non c'è una posizione specifica per la striscia. Premi delicatamente in posizione. Ripeti con la seconda striscia di gomma sul lato opposto del cofano.



STEP 2

FISSARE LA PRESA D'ARIA

Con il cofano in una mano, allinea le alette della presa d'aria con i fori sulla parte superiore del cofano, orientandola con la fessura rivolta in avanti. Tieni in posizione e capovolgi il gruppo per fissarlo con tre viti di TIPO OP02. Prima inserisci tutte le viti senza stringerle, poi avvitalo a fondo.



Fase 01: Montaggio del cofano

STEP 3

FISSARE LE MANIGLIE DEL COFANO

Le maniglie del cofano sono contrassegnate come sinistra (L) e destra (R).

Prendi la maniglia sinistra del cofano e spingila attraverso il foro sul lato sinistro del cofano.

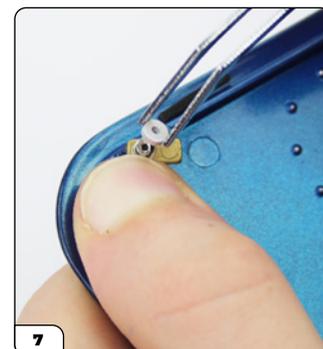
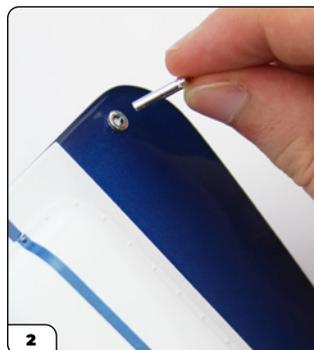
Dalla faccia inferiore, infila la chiusura dorata del cofano sull'asta della maniglia sporgente, quindi inserisci la molla e poi l'anello di bloccaggio del cofano. Fissa questi componenti in posizione con una vite di TIPO OP01, controllando che i componenti siano orientati come in foto prima di serrare la vite. Ripeti l'operazione per la maniglia sul lato destro. Fa' attenzione a non stringere troppo queste viti, perché si possono facilmente spanare le filettature.

Conserva lo stemma Shelby per il montaggio successivo.



CONSIGLI DEGLI ESPERTI

Potrebbe essere più facile posizionare l'anello di bloccaggio del cofano sulla vite e poi avvitarlo all'asta della maniglia. (In questo modo si riduce il rischio che l'anello di bloccaggio venga catapultato in orbita dalla molla).



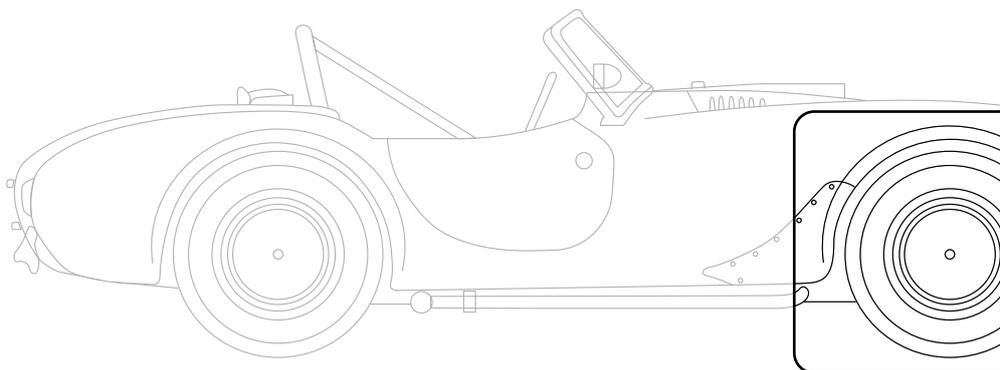
Fase 01: Montaggio del cofano

Fase 01 completata!



Fase 02: Ruota anteriore sinistra

Nella fase 02, monterai la ruota anteriore sinistra.



FASE 02 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Pneumatico	1
Mozzo della ruota	1
Coprismozzo	1
Pinza del freno	1
Cerchione interno	1
Cerchione esterno	1
Gallettone	1
Disco del freno	1
Ruota	1
Viti TIPO OD01	2 [1 di riserva]
Viti TIPO OD02	2 [1 di riserva]
Viti TIPO OP03	9 [1 di riserva]



Fase 02: Ruota anteriore sinistra

STEP 1

AMMORBIDIRE LO PNEUMATICO

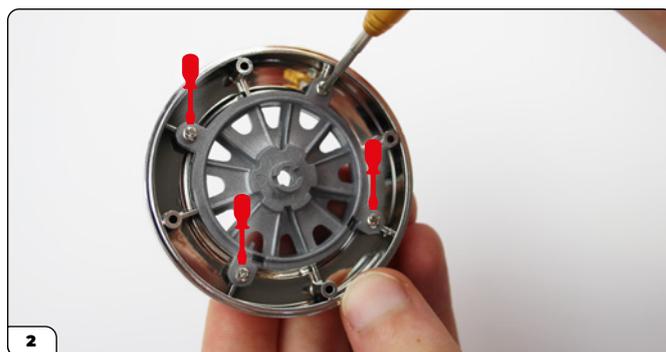
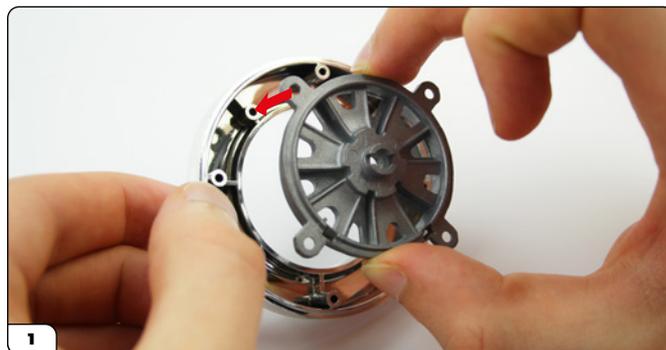
La prima fase dell'assemblaggio della ruota consiste nell'ammorbidire lo pneumatico immergendolo in una ciotola riempita con acqua proveniente da un bollitore. L'acqua deve essere molto calda, quindi fa' attenzione e prepara tutto prima di iniziare. Immergi lo pneumatico nell'acqua per cinque minuti.



STEP 2

ASSEMBLARE LA RUOTA NEI CERCHIONI

Mentre lo pneumatico si ammorbidisce nell'acqua calda, assembli i cerchioni. Per prima cosa, posiziona la ruota all'interno del cerchione esterno, allineando i fori delle viti. La ruota deve sporgere dal cerchione in modo che i fori delle viti siano a filo. Fissa in posizione con 4 viti OP03. Quindi prendi il cerchione interno e fissalo al gruppo cerchione esterno e ruota, allineando i fori delle viti. Fissa in posizione con 4 viti di TIPO OP03. Inserisci tutte e 4 le viti in modo lasco prima di serrarle.



Fase 02: Ruota anteriore sinistra

STEP 3

MONTARE LO PNEUMATICO SULLA RUOTA

Togli lo pneumatico dall'acqua e asciugalo su un panno o su un pezzo di carta da cucina.

Fa' attenzione, potrebbe essere ancora molto caldo, quindi usa una pinzetta per toglierlo dall'acqua.

Tieni il gruppo ruota ad angolo retto rispetto allo pneumatico e spingilo fino a metà all'interno dello pneumatico prima di farlo scivolare in posizione. Fa' scorrere lo pneumatico intorno alla ruota.

Il montaggio dello pneumatico richiede una certa forza, quindi spingi energicamente e agisci rapidamente mentre lo pneumatico è ancora abbastanza caldo e morbido da maneggiare.

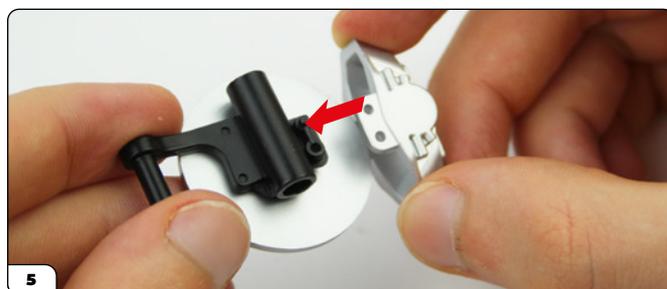


Fase 02: Ruota anteriore sinistra

STEP 4

ASSEMBLARE I COMPONENTI DEL FRENO

Inserisci il coprimozzo al centro del gallettone. Si tratta di un accoppiamento a pressione e rimarrà in posizione senza viti. Allinea il mozzo della ruota con il disco del freno e unisci i pezzi fra di loro. Allinea il piccolo foro sulla pinza del freno con il piccolo dente sul mozzo della ruota. Unisci i pezzi e fissali con una vite di TIPO OD01.



Fase 02: Ruota anteriore sinistra

STEP 5

COMPLETARE LA RUOTA

Posiziona il gruppo mozzo ruota all'interno della ruota, allineando il dente del disco del freno con la tacca corrispondente sulla ruota. Fissa in posizione dall'esterno della ruota con una vite di TIPO OD02. Finisci posizionando il gallettone al centro della ruota esterna. Il gallettone è magnetico e rimane in posizione senza viti.



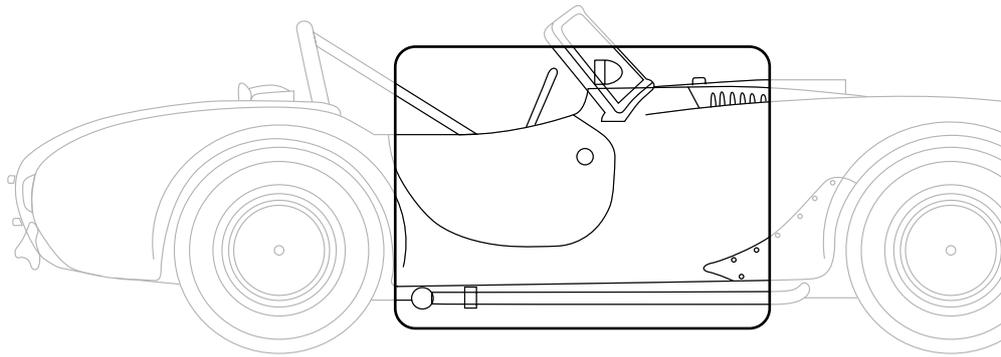
Fase 02: Ruota anteriore sinistra

Fase 02 completata!



Fase 03: Volante e scarico

Nella fase 03, preparerai il tubo di scarico per il suo completo montaggio nella fase 04.



FASE 03 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Volante	1
Emblema del volante	1
Sedile del passeggero	1
Roll-bar	1
Tubo di scarico	1
Terminale di scarico	1

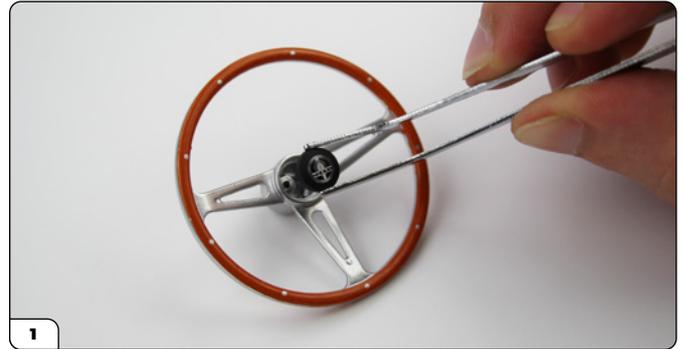


Fase 03: Volante e scarico

STEP 1

FISSARE L'EMBLEMA COBRA AL VOLANTE

Spingi l'emblema Cobra nell'incavo al centro del volante. Assicurati che sia orientato correttamente, come illustrato, e premi con forza.

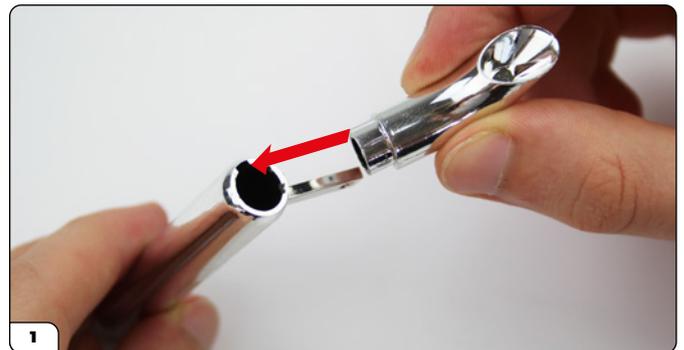


STEP 2

ASSEMBLARE LE PARTI DELLO SCARICO

Prendi i componenti dello scarico e allinea l'aletta sulla parte finale dello scarico con la tacca sul tubo di scarico. Spingi i due pezzi insieme. Nella fase successiva si aggiungeranno altri tubi di scarico a questo assemblaggio.

Il volante, il sedile e il roll-bar sono pronti per essere assemblati con nuovi componenti in una fase successiva.



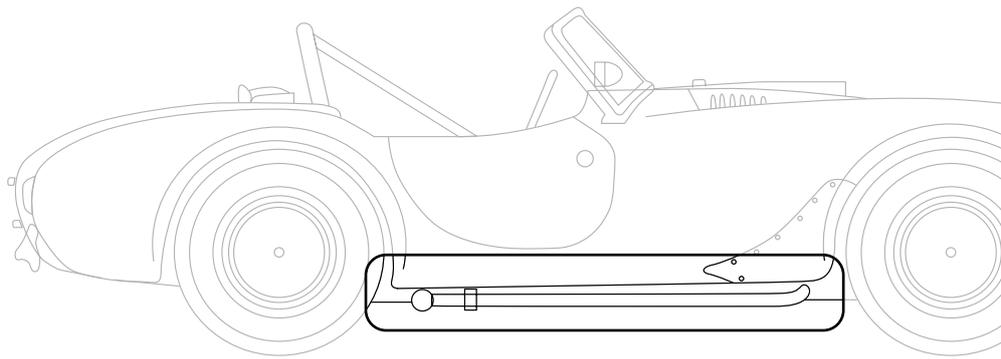
Fase 03: Volante e scarico

Fase 03 completata!



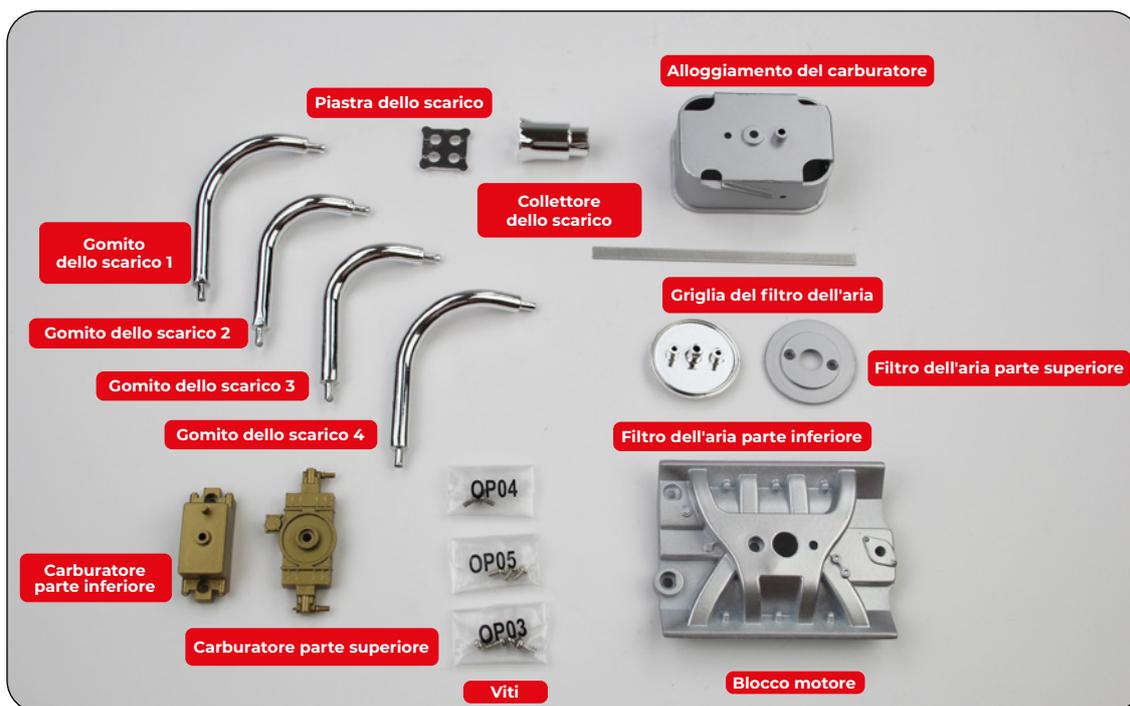
Fase 04: Motore e parti dello scarico

Nella fase 04, comincerai a costruire il motore e monterai altri tubi di scarico.



FASE 04 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Filtro dell'aria parte inferiore	1
Filtro dell'aria parte superiore	1
Griglia del filtro dell'aria	1
Carburatore parte superiore	1
Carburatore parte inferiore	1
Alloggiamento del carburatore	1
Blocco motore	1
Gomito dello scarico 1	1
Gomito dello scarico 2	1
Gomito dello scarico 3	1
Gomito dello scarico 4	1
Collettore dello scarico	1
Piastra dello scarico	1
Viti TIPO OP03	4 [1 di riserva]
Viti TIPO OP04	3 [1 di riserva]
Viti TIPO OP05	3 [1 di riserva]



Fase 04: Motore e parti dello scarico

STEP 1

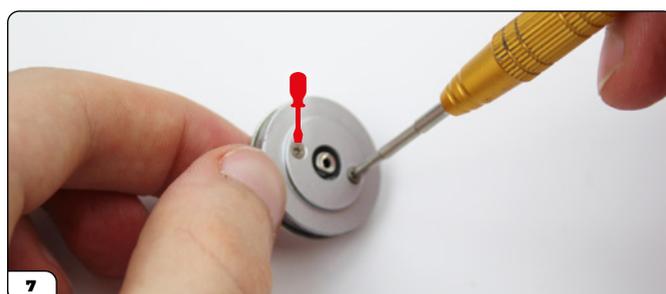
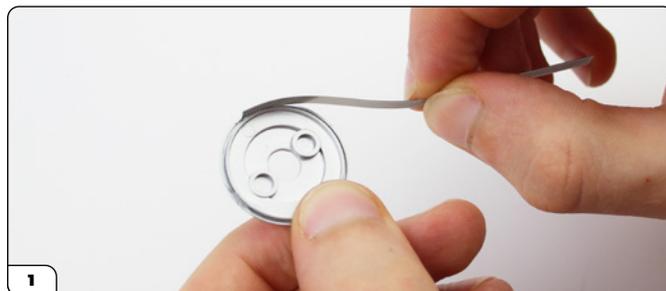
MONTAGGIO DEL FILTRO DELL'ARIA

Per iniziare a montare il filtro dell'aria, prendi la parte inferiore del filtro dell'aria inferiore con una mano e avvolgi la griglia del filtro dell'aria intorno al bordo del pezzo. La griglia è uguale su entrambi i lati, quindi può essere fissata in entrambi i sensi. Tieni la griglia in posizione con una mano e applica la parte superiore del filtro dell'aria per tenere insieme i pezzi. Se necessario, utilizza una pinzetta o un cacciavite per infilare l'estremità della griglia (figura 5). Assicurati che i fori delle viti siano allineati e fissa i pezzi con 2 viti di TIPO OP04.



CONSIGLI DEGLI ESPERTI

Arrotola la griglia del filtro attorno al manico di un cucchiaio di legno per ottenere una curva uniforme.



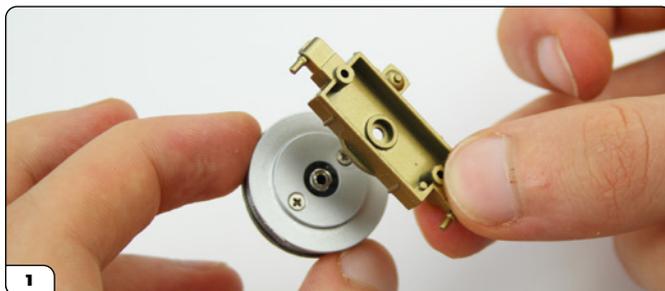
Fase 04: Motore e parti dello scarico

STEP 2

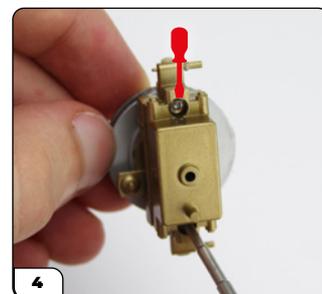
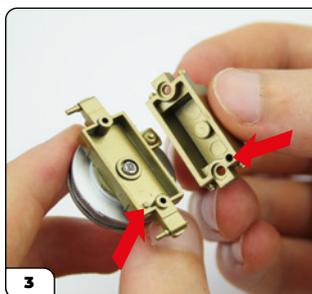
FISSARE IL CARBURATORE

Allinea la parte inferiore del carburatore con il gruppo del filtro dell'aria – la forma a "D" del filtro dell'aria e del carburatore determinano l'orientamento delle parti.

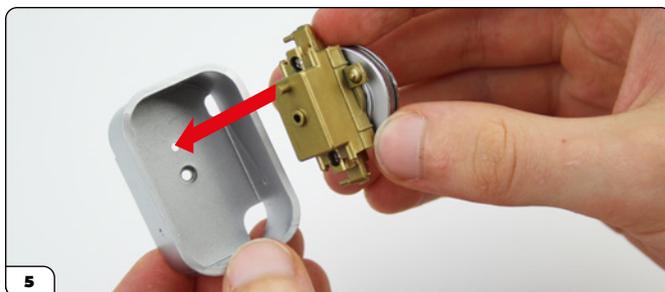
Fissa i pezzi tra loro utilizzando una vite di TIPO OP03.



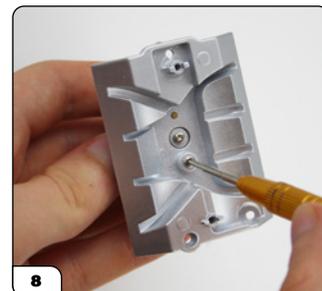
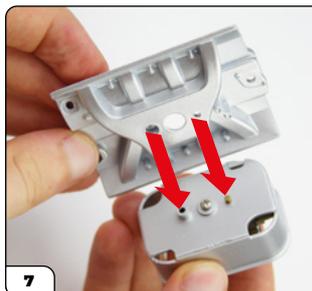
Aggiungi quindi la parte superiore del carburatore, allineando il piccolo foro con il perno corrispondente (figura 3) alle estremità, fissando le parti con 2 viti di TIPO OP05.



Allinea il perno del gruppo carburatore con il foro dell'alloggiamento del carburatore e inserisci il gruppo nell'alloggiamento. Fissa in posizione con una vite di TIPO OP03.



Allinea i perni e i fori sul blocco motore con quelli sull'alloggiamento del carburatore e fissali insieme con una vite di TIPO OP03.



Fase 04: Motore e parti dello scarico

STEP 3

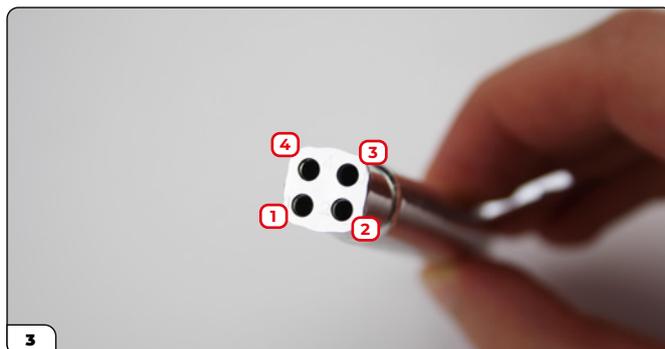
ASSEMBLARE LE PARTI DELLO SCARICO

Allinea l'intaglio sul collettore di scarico con il tubo di scarico e il pezzo finale dello scarico della fase 3. Inserisci il collettore nel tubo spingendolo con una certa forza. Osserva l'estremità del collettore dello scarico – vedrai che i fori sono numerati da 1 a 4. Questi fori corrispondono ai numeri sull'estremità dei gomiti di scarico. Fissa i gomiti di scarico spingendoli con forza nel collettore di scarico.

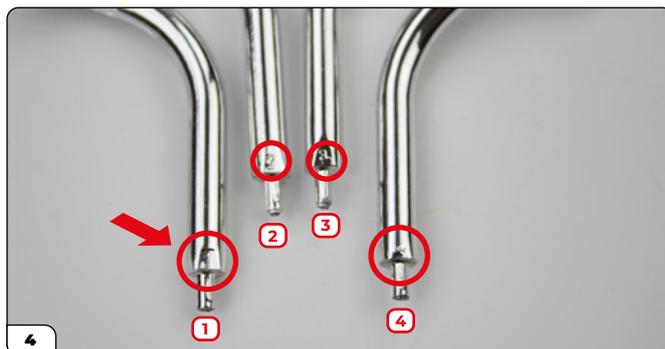


CONSIGLI DEGLI ESPERTI

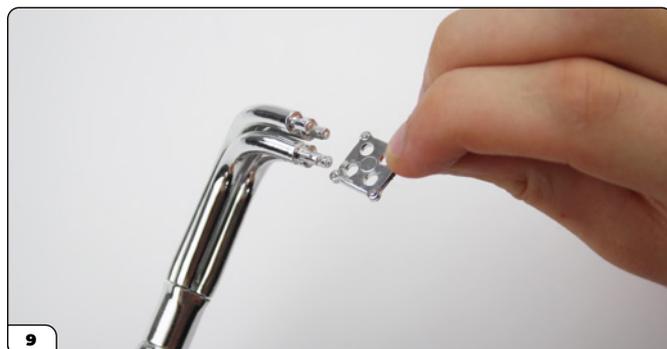
Non cercare di girare i gomiti di scarico nei fori, perché rischieresti di staccare il perno di fissaggio. È necessario estrarli e reinserirli con l'allineamento corretto.



Le superfici piane con il numero (vedi figura 4) devono essere rivolte l'una verso l'altra per un corretto allineamento. Una volta che tutti e quattro i gomiti sono saldamente in posizione, tieni insieme le estremità e allineale con la piastra dello scarico. Anche su questa sono incisi i numeri da 1 a 4 per facilitare il corretto allineamento.



Fase 04: Motore e parti dello scarico



Osserva l'orientamento corretto della piastra di scarico – gli angoli sollevati devono guardare verso i tubi (figura 10).

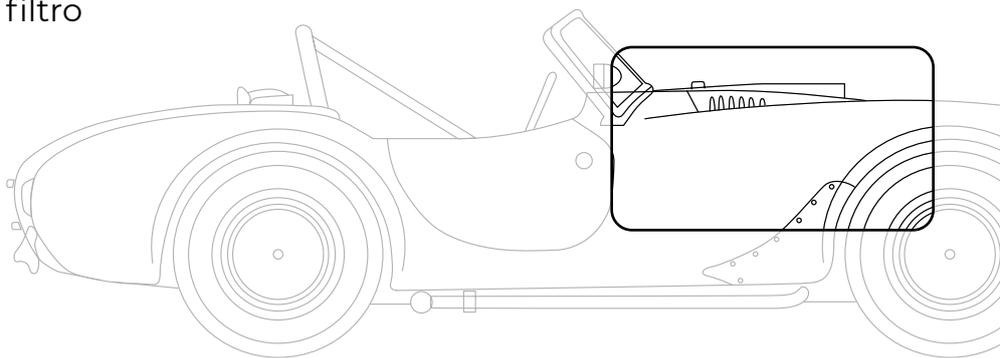
Fase 04: Motore e parti dello scarico

Fase 04 completata!



Fase 05: Filtro dell'olio e parti dello scarico

Nella fase 05, comincerai ad assemblare il seguente scarico laterale e il filtro dell'olio.



FASE 05 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Filtro dell'olio parte 1	1
Filtro dell'olio parte 2	1
Supporto del filtro dell'olio	1
Distanziatore	1
Piastra anteriore del motore	1
Tubo di scarico	1
Parte finale dello scarico	1
Viti TIPO OP03	5 [1 di riserva]

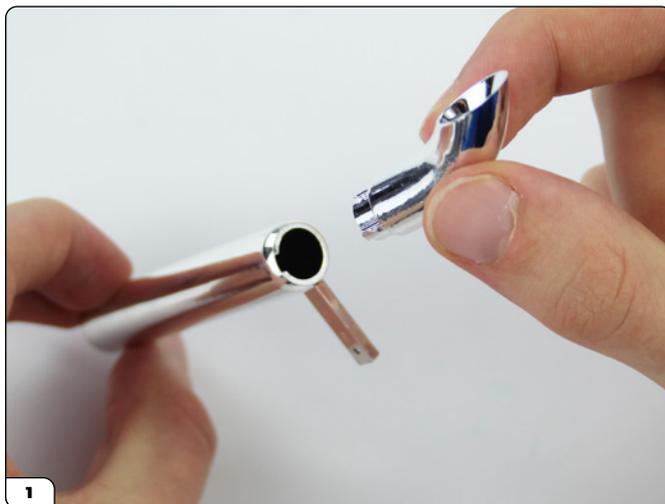


Fase 05: Filtro dell'olio e parti dello scarico

STEP 1

INIZIO DEL MONTAGGIO DEL SECONDO SCARICO LATERALE

Prendi la parte finale dello scarico e allineala con la tacca all'estremità del tubo di scarico. Unisci i due pezzi spingendoli uno nell'altro. A questo punto hai assemblato i primi componenti del secondo scarico laterale.

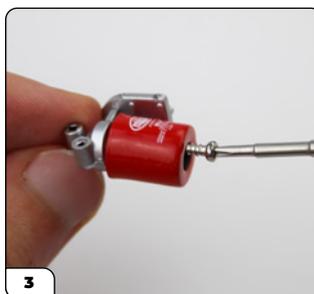


Fase 05: Filtro dell'olio e parti dello scarico

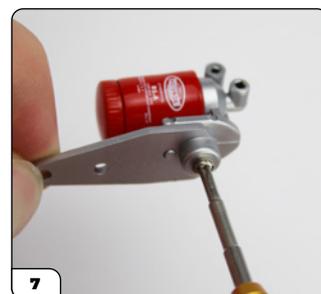
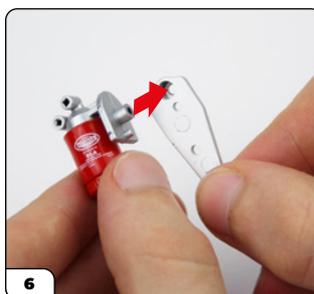
STEP 2

MONTARE IL FILTRO DELL'OLIO E ALTRE PARTI DEL MOTORE

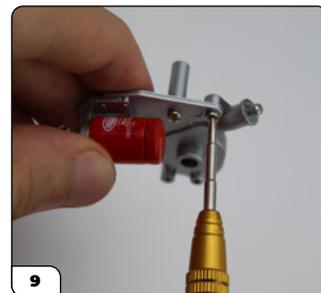
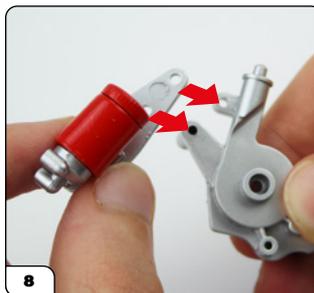
Prendi il supporto del filtro dell'olio e allinea la tacca del filtro dell'olio 2 con l'aletta sporgente. Fissa il tutto con una vite di TIPO OP03 inserita all'interno del cilindro del filtro dell'olio 2. Applica il filtro dell'olio 1 sull'estremità del filtro dell'olio 2.



Orienta il distanziatore come mostrato e posizionalo sul supporto del filtro dell'olio. Fissalo in posizione con una vite di TIPO OP03.



Allinea i fori delle viti all'estremità del distanziatore con i fori delle viti sulla piastra anteriore del motore. Fissa le parti tra loro con 2 viti di TIPO OP03.



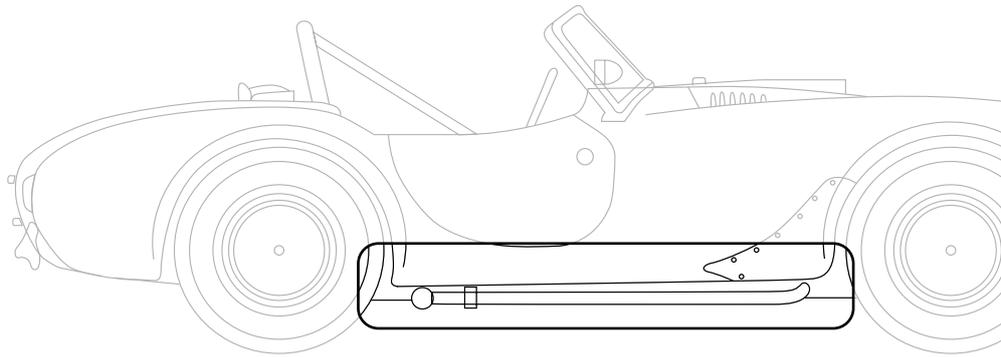
Fase 05: Filtro dell'olio e parti dello scarico

Fase 05 completata!



Fase 06: Tubi di scarico

Nella fase 06, completerai il secondo scarico laterale.



FASE 06 LISTA DEI PEZZI

Nome	Quantità
Gomito dello scarico parte 5	1
Gomito dello scarico parte 6	1
Gomito dello scarico parte 7	1
Gomito dello scarico parte 8	1
Piastra dello scarico	1
Collettore dello scarico	1



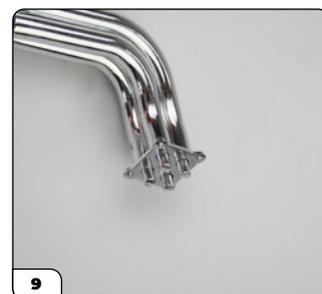
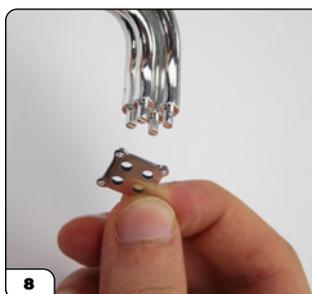
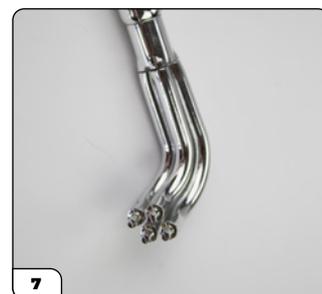
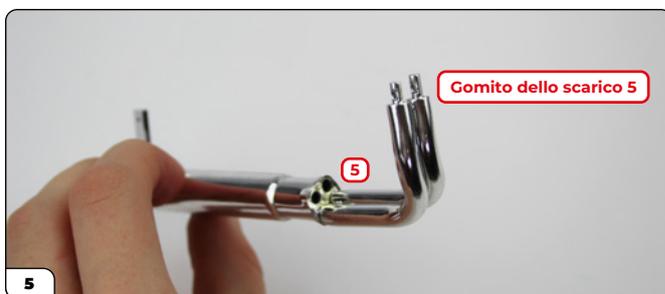
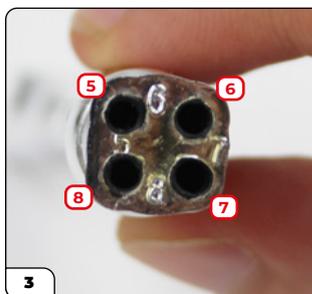
Fase 06: Tubi di scarico

STEP 1

MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO

Il procedimento è identico a quello dell'assemblaggio dei tubi di scarico nella fase 4.

Allinea il bordo del collettore dello scarico con la tacca sul tubo di scarico e sul gruppo finale della fase 5. Assembla le parti unendole con decisione. Osservando l'estremità del collettore dello scarico, si noterà che i fori sono numerati da 5 a 8. Questi fori corrispondono ai numeri sulle estremità dei gomiti di scarico. Fissa i gomiti di scarico spingendoli con forza nei rispettivi fori del collettore dello scarico. Una volta che tutti e quattro i gomiti sono saldamente in posizione, tieni insieme le estremità e allineale con la piastra dello scarico. Osserva il corretto orientamento della piastra dello scarico: gli angoli rialzati devono essere rivolti verso i tubi.



Fase 06: Tubi di scarico

Fase 06 completata!

