



E-TYPE



Pacco 01

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 01: ASSEMBLAGGIO DELLA TESTATA E DELLE COPERTURE DELLE CAMME

FASE 05: ASSEMBLAGGIO DEL BLOCCO MOTORE 2

FASE 02: ASSEMBLAGGIO DEL CARBURATORE

FASE 06: ASSEMBLAGGIO DELLA CINGHIA DEL VENTILATORE E DEGLI IMPIANTI ELETTRICI

FASE 03: ASSEMBLAGGIO DEL CARBURATORE 2

FASE 07: ASSEMBLAGGIO DEGLI SCARICHI E DELL'ACCENSIONE

FASE 04: ASSEMBLAGGIO DEL BLOCCO MOTORE 1

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Jaguar, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

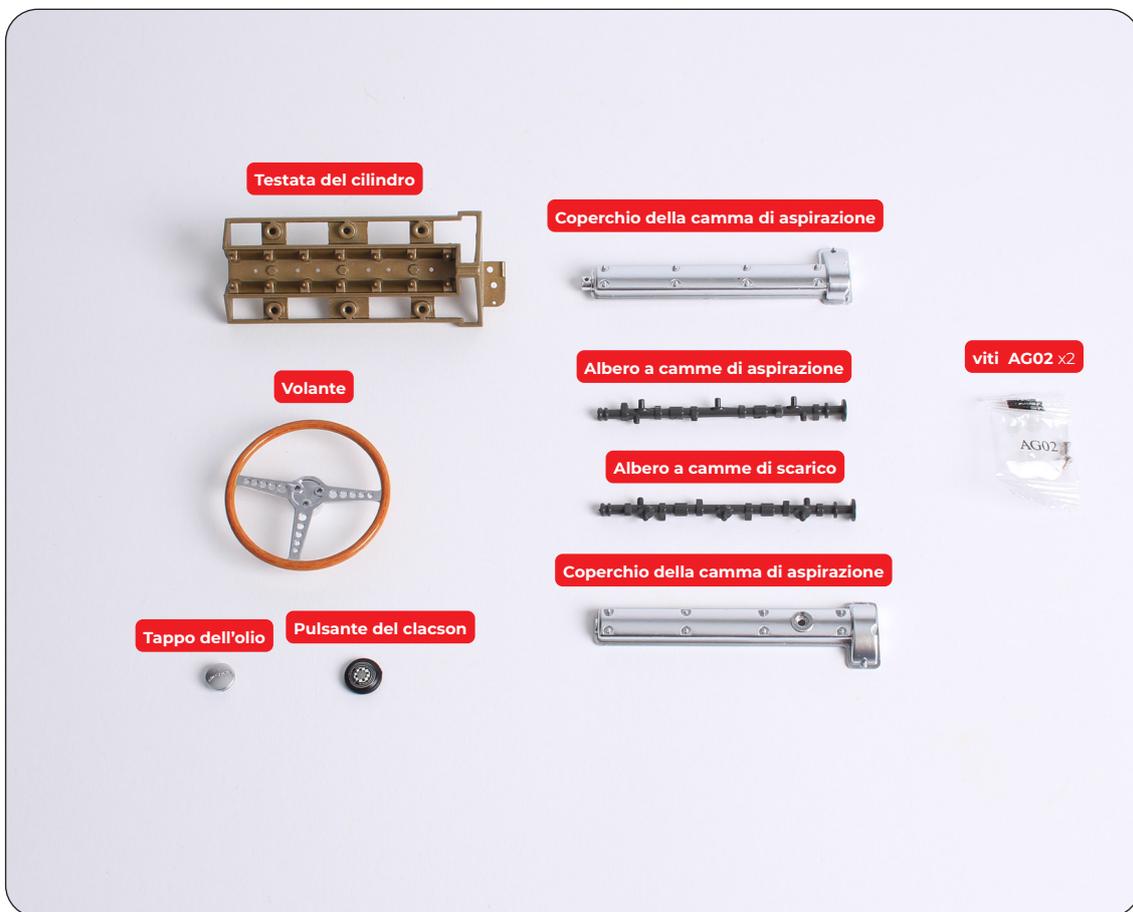
Fase 01: Assemblaggio della Testata e delle Coperture delle Camme

In questa prima fase di costruzione della Jaguar E-type, inizierai ad assemblare la parte superiore del notevole motore XK da 3,8 litri e il volante.



ELENCO PARTI DELLA FASE 01

Nome
Testata del cilindro
Volante
Tappo dell'olio
Pulsante del clacson
Coperchio della camma di aspirazione
Albero a camme di aspirazione
Albero a camme di scarico
Coperchio della camma di scarico
Tipo di viti AG02 x2



Fase 01: Assemblaggio della Testata e delle Coperture delle Camme

PASSO 1



ASSEMBLA IL COPERCHIO DELLA CAMMA DI SCARICO
Allinea la linguetta di posizionamento sul retro del tappo dell'olio con il foro sagomato nel coperchio della camma di scarico.



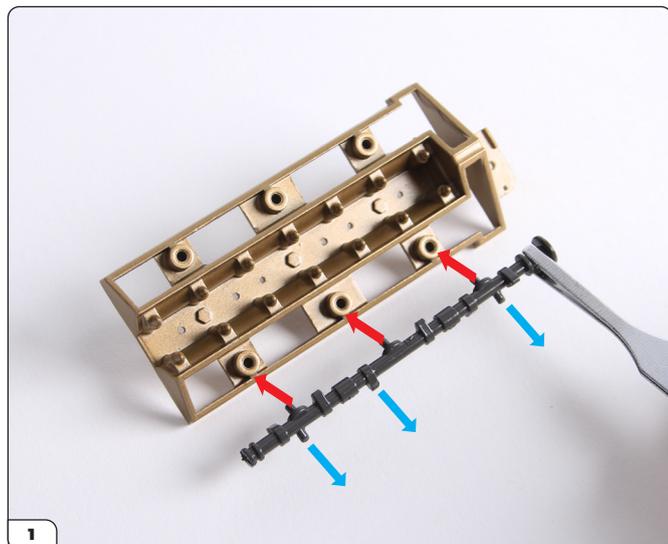
Posizionalo, controllando che il logo Jaguar sia orizzontale come mostrato.



Fissalo dalla parte opposta utilizzando una vite AG02.

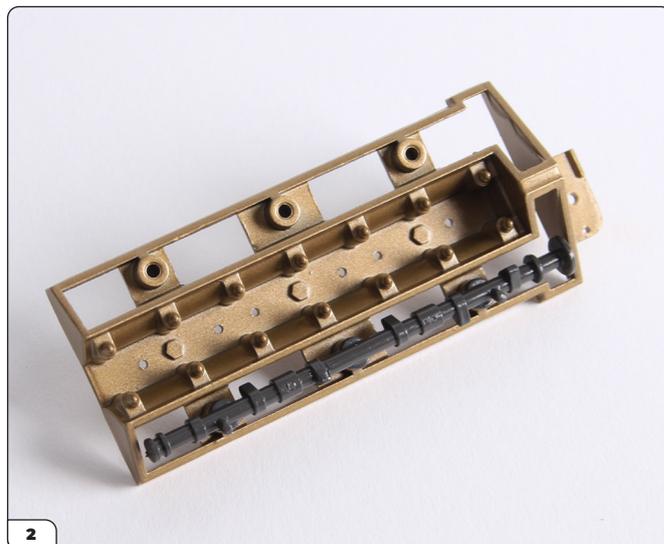
Fase 01: Assemblaggio della Testata e delle Coperture delle Camme

PASSO 2

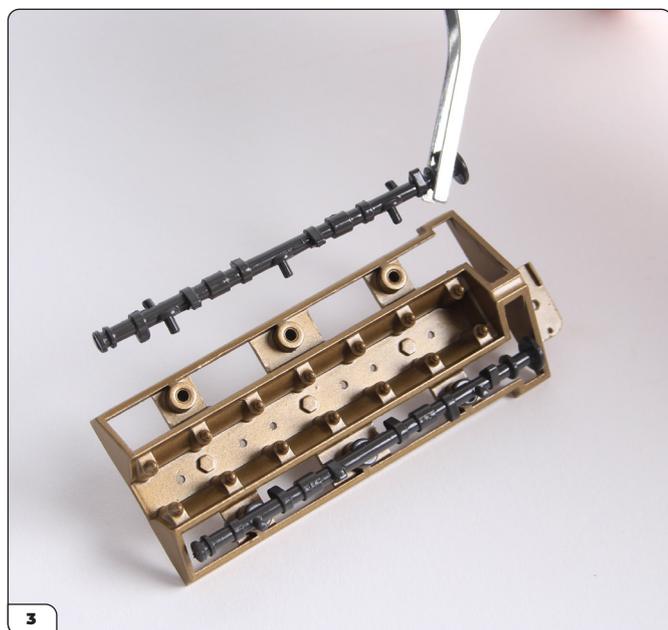


FISSA L'ALBERO A CAMME DI ASPIRAZIONE ALLA TESTATA DEL CILINDRO

L'albero a camme di aspirazione è diverso da quello di scarico, quindi controlla di avere la parte corretta. Allinea i tre perni sull'albero a camme di aspirazione con i fori corrispondenti sulla testata del cilindro. Le sporgenze sulla superficie superiore dovrebbero essere angolate verso l'esterno.

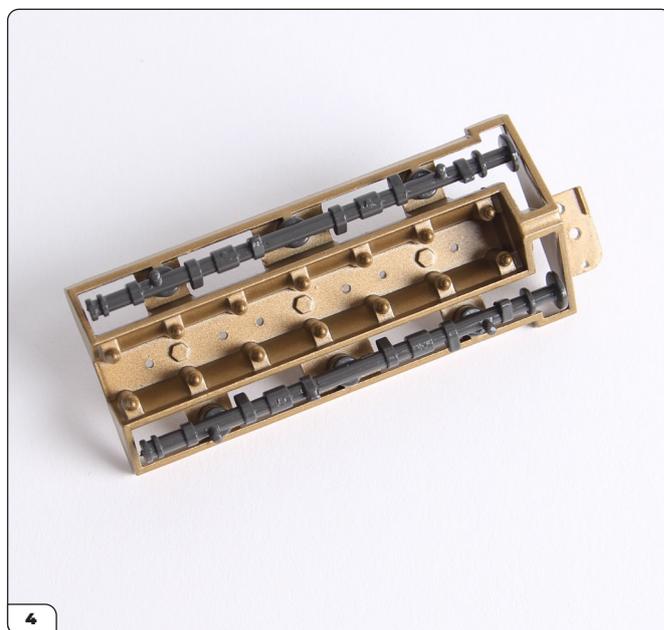


Posiziona in loco.



FISSA L'ALBERO A CAMME DI SCARICO ALLA TESTATA DEL CILINDRO

Allinea i tre perni sull'albero a camme di scarico sul lato opposto della testata del cilindro in modo che le sporgenze sulla superficie superiore siano angolate verso l'esterno.



Posizionamento corretto degli alberi a camme.

Fase 01: Assemblaggio della Testata e delle Coperture delle Camme



FISSA IL COPERCHIO DELLA CAMMA DI ASPIRAZIONE ALLA TESTATA DEL CILINDRO

Allinea i due fori sul coperchio della camma di aspirazione con i due perni che sporgono dall'albero a camme.



Premi saldamente il coperchio della camma in posizione.



FISSA IL COPERCHIO DELLA CAMMA DI SCARICO ALLA TESTATA DEL CILINDRO

Allinea i due fori sul coperchio della camma di scarico con i due perni che sporgono dall'albero a camme.



Premi saldamente in posizione.

Fase 01: Assemblaggio della Testata e delle Coperture delle Camme

PASSO 3



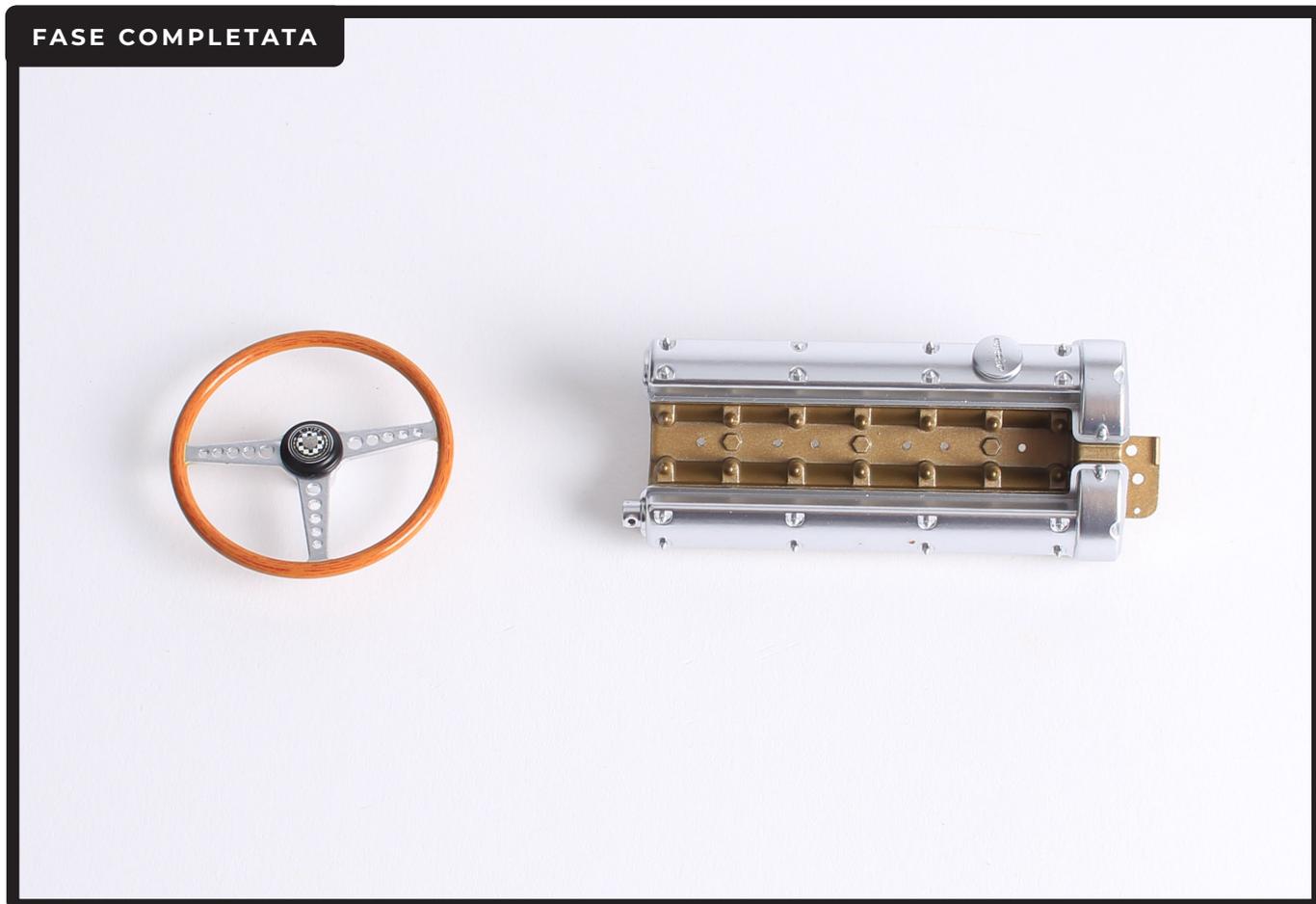
FISSA IL PULSANTE DEL CLACSON AL VOLANTE

Allinea i perni sul lato inferiore del pulsante del clacson con i fori corrispondenti sul volante.



Premi saldamente in posizione, controllando che il logo sia correttamente centrato come mostrato.

FASE COMPLETATA



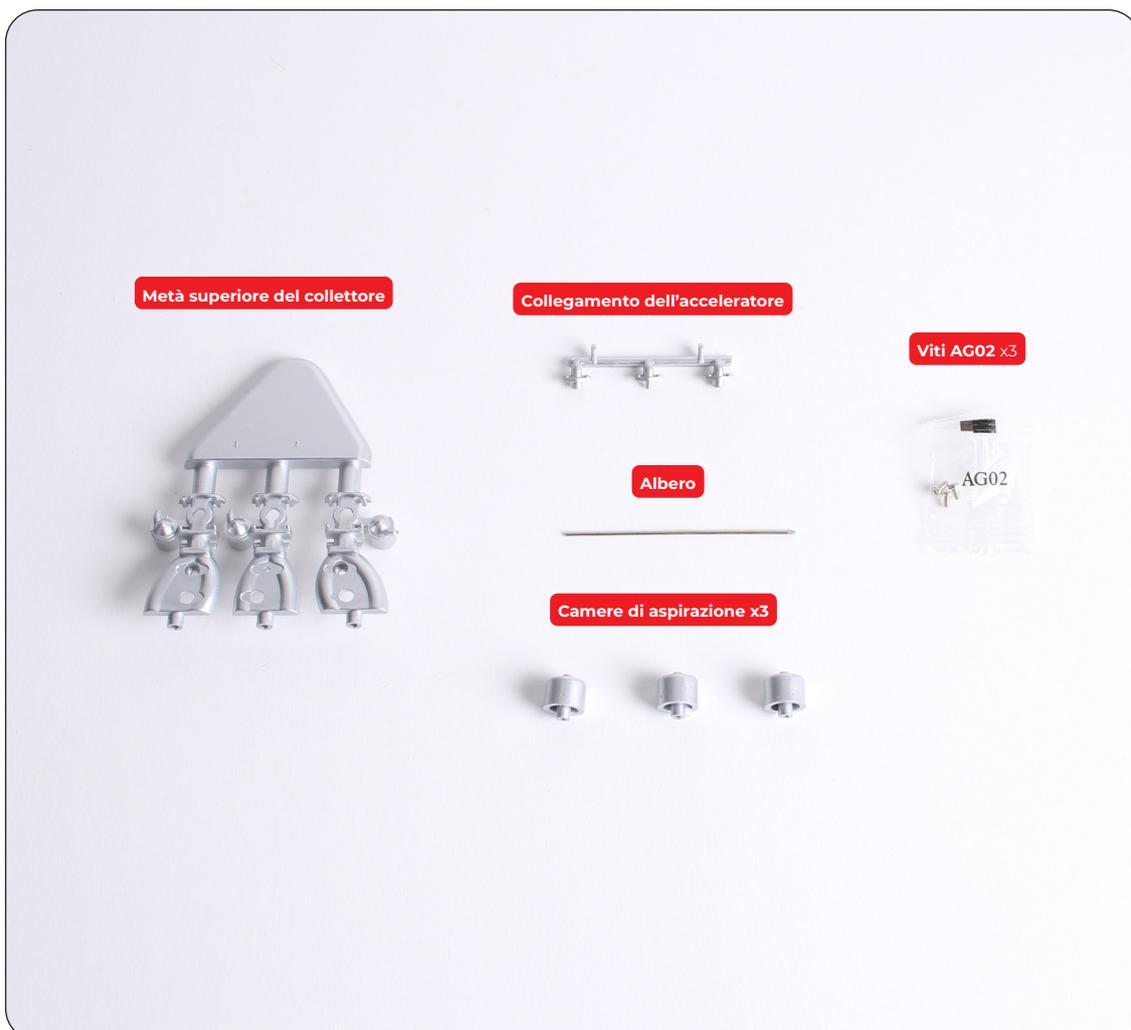
Fase 02: Assemblaggio del Carburatore

In questa seconda fase continuerai a costruire il motore iniziando ad assemblare il carburatore.



ELENCO PARTI DELLA FASE 02

Nome
Metà superiore del collettore
Collegamento dell'acceleratore
Albero
Camere di aspirazione x3
Tipo di viti AG02 x3



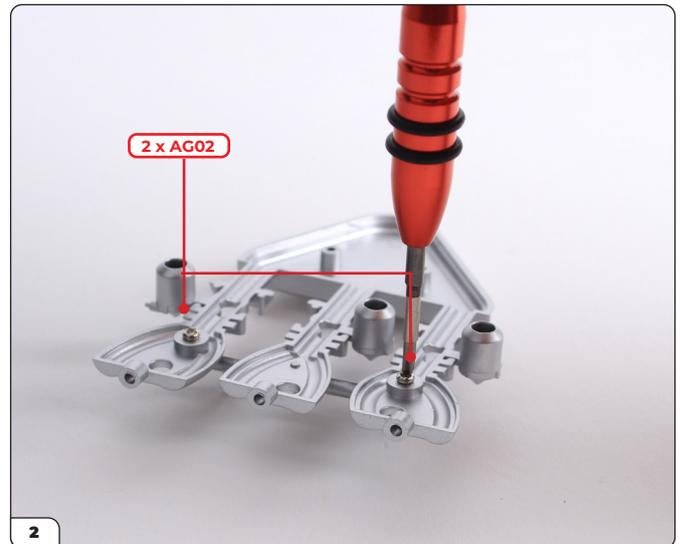
Fase 02: Assemblaggio del Carburatore

PASSO 1



COLLEGA IL COLLEGAMENTO DELL'ACCELERATORE AL COLLETTORE

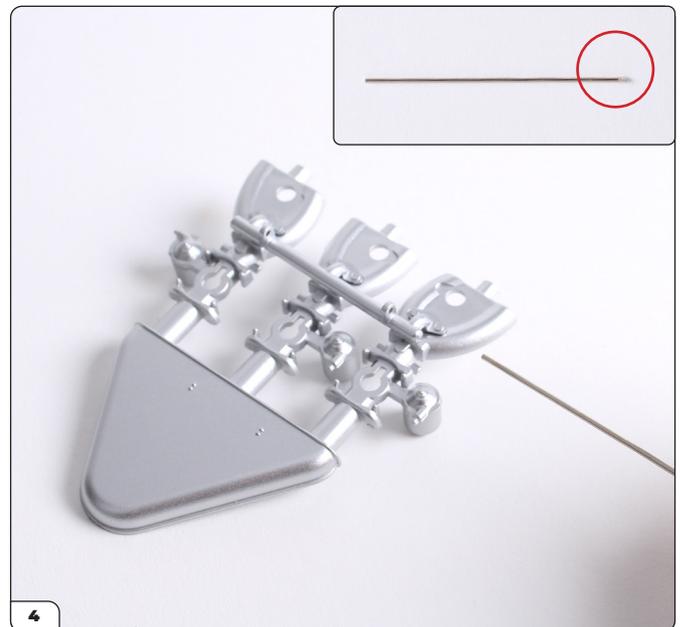
Allinea i tre perni sul collegamento dell'acceleratore con i fori corrispondenti sul collettore come mostrato, poi inseriscilo in posizione.



Fissalo dal lato opposto utilizzando 2 viti AG02.



Questo mostra come dovrebbe apparire il tuo assemblaggio.

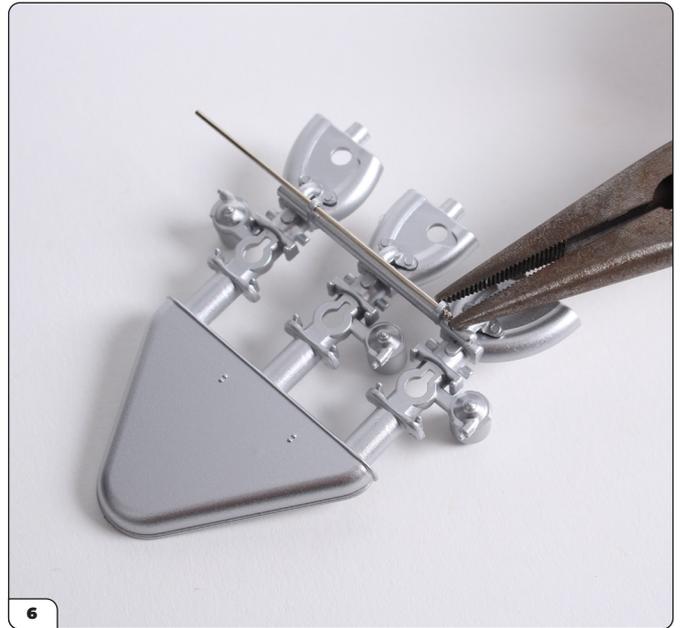


Prendi l'albero e nota che un'estremità ha delle nervature (vedi dettaglio). Fai passare l'estremità senza nervature attraverso i fori nel collegamento dell'acceleratore.

Fase 02: Assemblaggio del Carburatore



5 Spingi l'albero attraverso i fori fino a quando non entra più.



6 Utilizzando le pinze, spingi l'estremità nervata dell'albero attraverso il primo piccolo foro per ancorare l'albero in posizione.



7 Questo mostra come dovrebbe apparire il tuo assemblaggio.



Le tre camere di aspirazione verranno utilizzate nella prossima fase. Conservali in un luogo sicuro fino a quando non saranno necessari. È anche una buona idea etichettare e conservare le viti inutilizzate nel caso in cui tu ne abbia bisogno per la costruzione in una fase successiva!

Fase 03: Assemblaggio del Carburatore 2

In questa terza fase monterai il resto del carburatore.



ELENCO PARTI DELLA FASE 01

Nome

Metà inferiore del collettore
Pulitore d'aria
Tubo di alimentazione della benzina
Tubo di bilanciamento dell'aria
Tipo di viti AG02 x7
Tipo di viti AG03 x3

Metà inferiore del collettore



Tubo di alimentazione della benzina



Tubo di bilanciamento dell'aria



Pulitore d'aria



Viti AG02 x7



Viti AG03 x3



Fase 03: Assemblaggio del Carburatore 2

PASSO 1

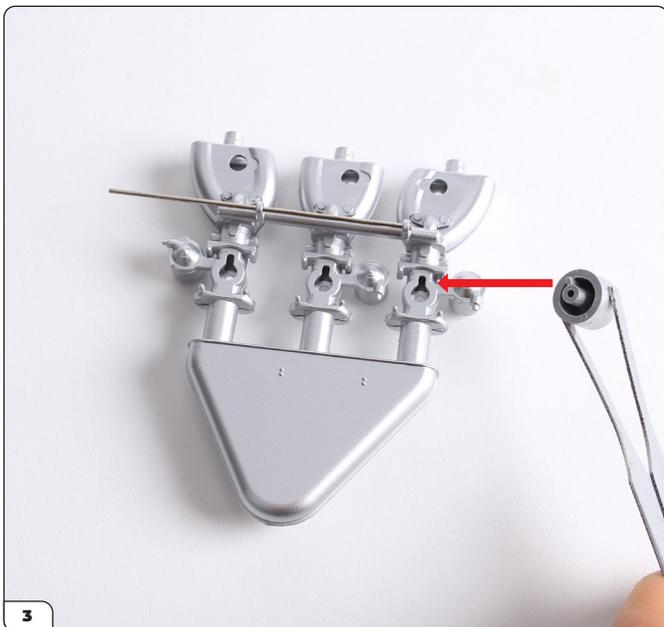


ASSEMBLA IL CARBURATORE

Allinea i fissaggi sulla metà inferiore del collettore con l'assemblaggio della fase precedente.



Fissa le due parti insieme utilizzando 2 viti AG03.



Prendi una delle camere di aspirazione dalla fase precedente e premila nel foro a forma di chiave sul carburatore.



Fissalo dal lato opposto utilizzando una vite AG02.

Fase 03: Assemblaggio del Carburatore 2



Ripeti il processo mostrato nei passaggi 3 e 4 per fissare le altre due camere di aspirazione utilizzando due ulteriori viti AG02.



Allinea i tre perni sul tubo di bilanciamento dell'aria con i tre fori sul collettore e posizionalo.



Questo mostra il tubo di bilanciamento dell'aria correttamente posizionato.



Fissalo dal lato opposto utilizzando 3 viti AG02.

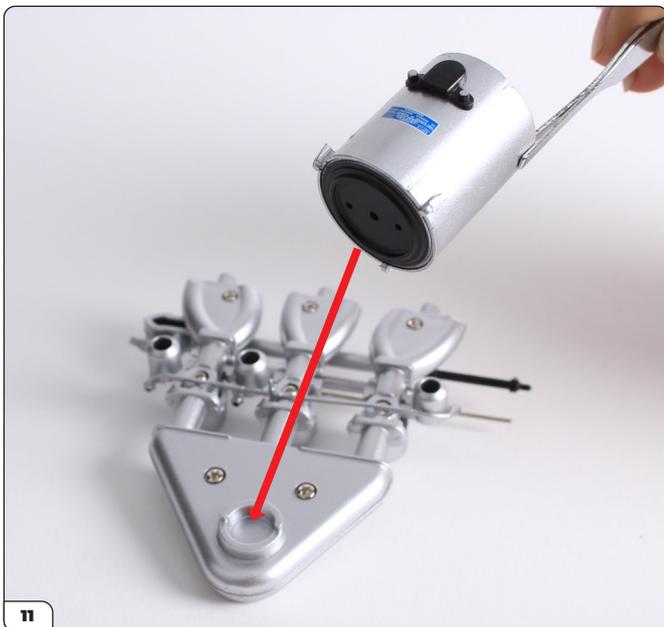
Fase 03: Assemblaggio del Carburatore 2



9
Allinea il tubo di alimentazione della benzina con l'assemblaggio come mostrato. Ci sono tre punti di fissaggio - vedi cerchiato nella prossima immagine.



10
Utilizzando delle pinzette, spingi il foro sul lato sinistro del tubo sopra il perno sporgente sulla vaschetta del galleggiante inferiore (1). Collega il foro centrale sul tubo al perno sulla vaschetta del galleggiante centrale (2), e poi collega l'unione rimanente al perno sulla terza vaschetta del galleggiante sul lato destro (3). Applica una goccia di supercolla se necessario.



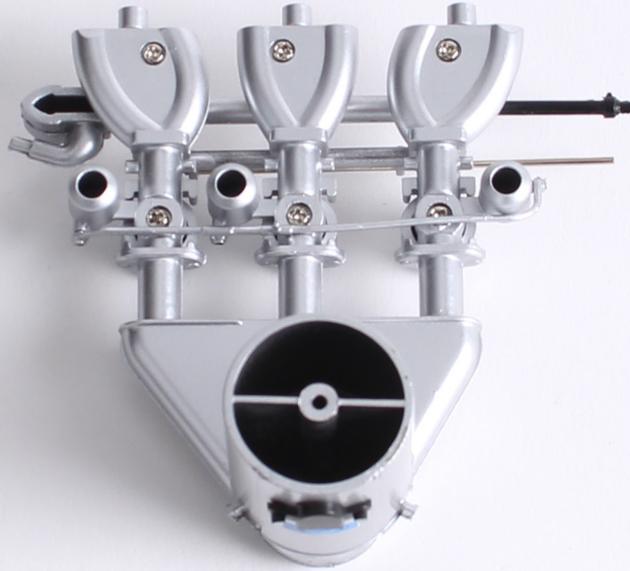
11
Allinea il pulitore d'aria con il montaggio circolare sul collettore, notando i due perni di fissaggio.



12
Premi saldamente in posizione.

Fase 03: Assemblaggio del Carburatore 2

FASE COMPLETATA



Fase 04: Assemblaggio del Blocco Motore 1

In questa quarta fase assemblerai il blocco motore prima di montare il carburatore.



ELENCO PARTI DELLA FASE 04

Nome
Blocco motore e campana della frizione (Destra)
Distributore
Motore di avviamento
Tipo di viti AG03 x6



Fase 04: Assemblaggio del Blocco Motore 1

PASSO 1

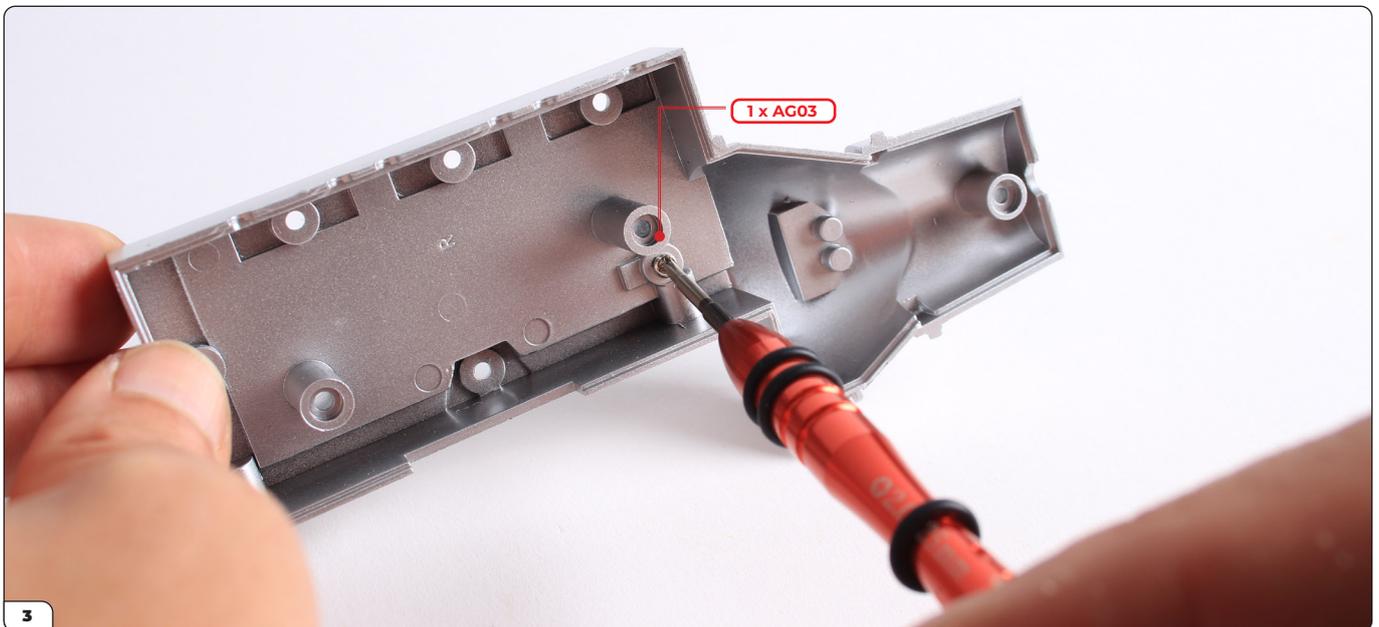


MONTA IL MOTORE DI AVVIAMENTO E IL DISTRIBUTORE SUL BLOCCO MOTORE

Allinea il fissaggio a forma di chiave sul motore di avviamento con il foro corrispondente nel blocco motore.



Premi in posizione.



Fissalo dal lato opposto utilizzando una vite AG03.

Fase 04: Assemblaggio del Blocco Motore 1

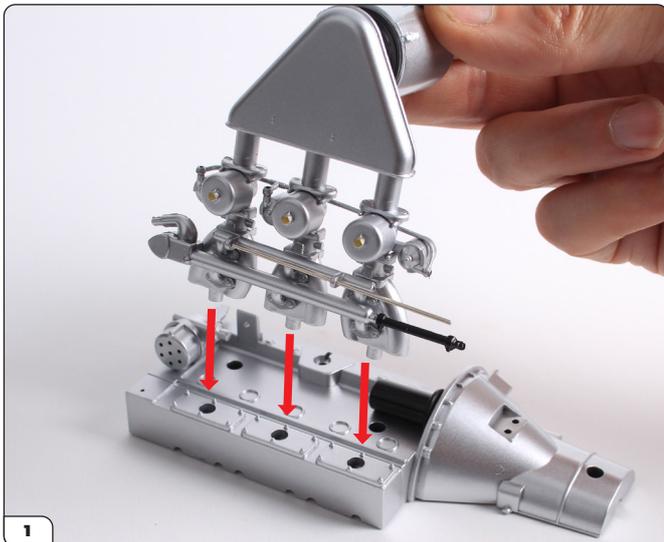


Allinea il fissaggio a forma di chiave sul distributore con il foro corrispondente nel blocco motore.



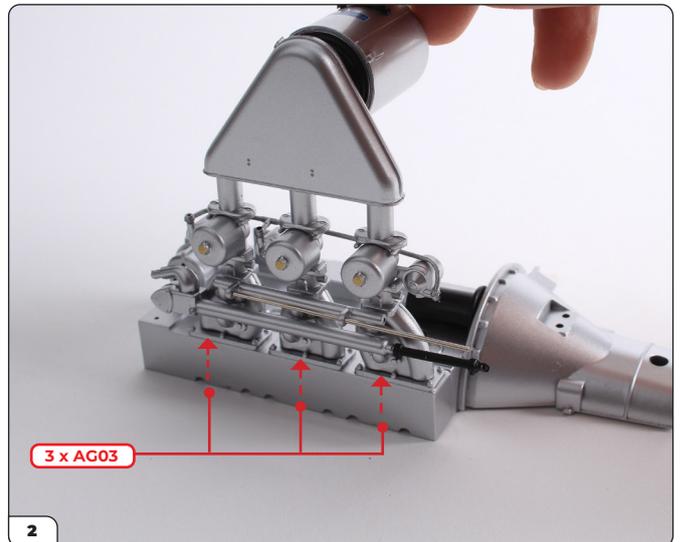
Premi saldamente in posizione. Fissalo dal lato inferiore utilizzando una vite AG03.

PASSO 2



COLLEGA L'ASSEMBLAGGIO DEL CARBURATORE AL BLOCCO MOTORE

Allinea i tre perni sul collettore di aspirazione con i fori corrispondenti nel blocco motore.



Fissa in posizione dal lato opposto utilizzando 3 viti AG03..

Fase 04: Assemblaggio del Blocco Motore 1

FASE COMPLETATA



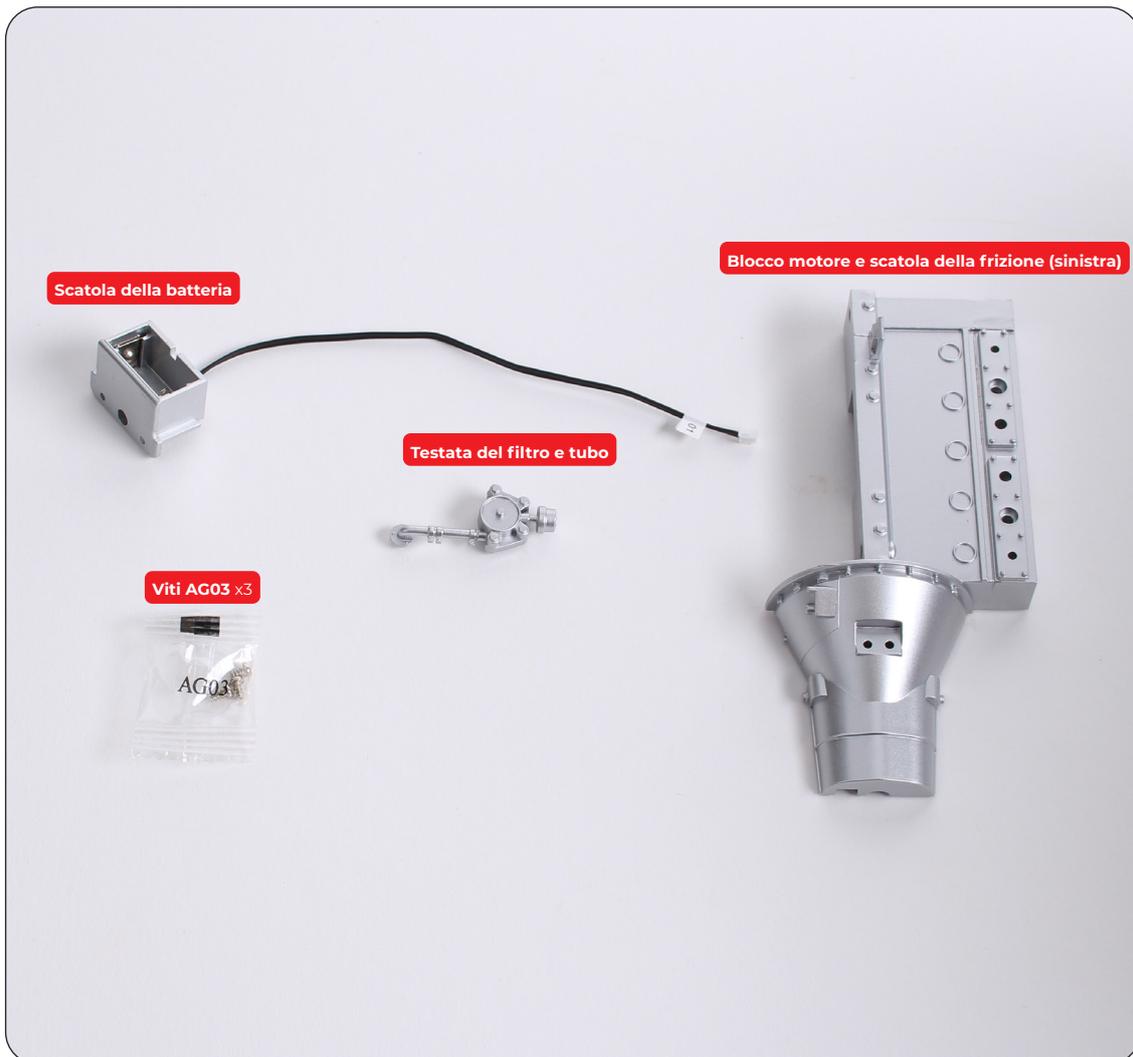
Fase 05: Assemblaggio del Blocco Motore 2

Ora monterai l'altro lato del blocco motore e fisserai la scatola delle batterie per far funzionare gli impianti elettrici del modello.



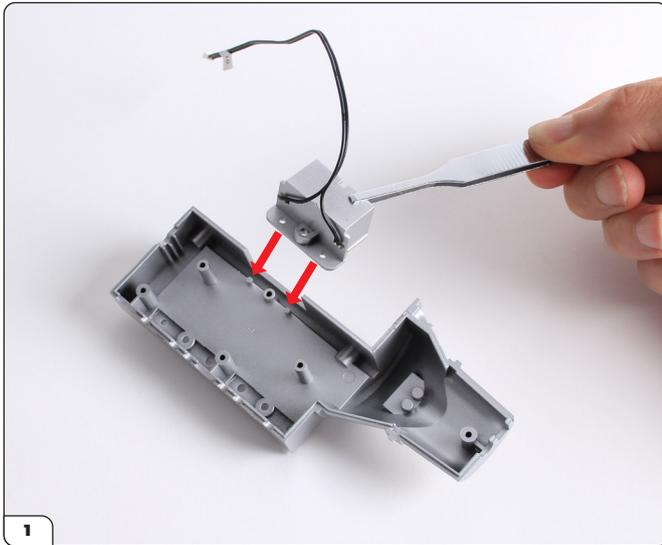
ELENCO PARTI DELLA FASE 05

Nome
Scatola della batteria
Testata del filtro e tubo
Blocco motore e scatola della frizione (sinistra)
Tipo di viti AG03 x 3



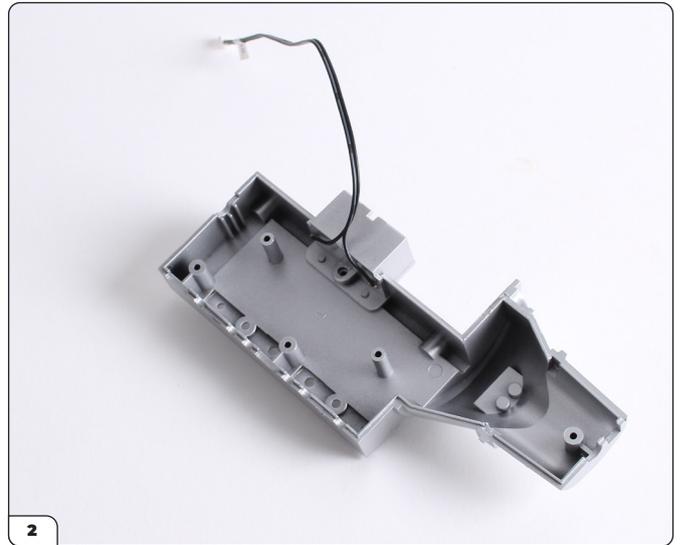
Fase 05: Assemblaggio del Blocco Motore 2

PASSO 1

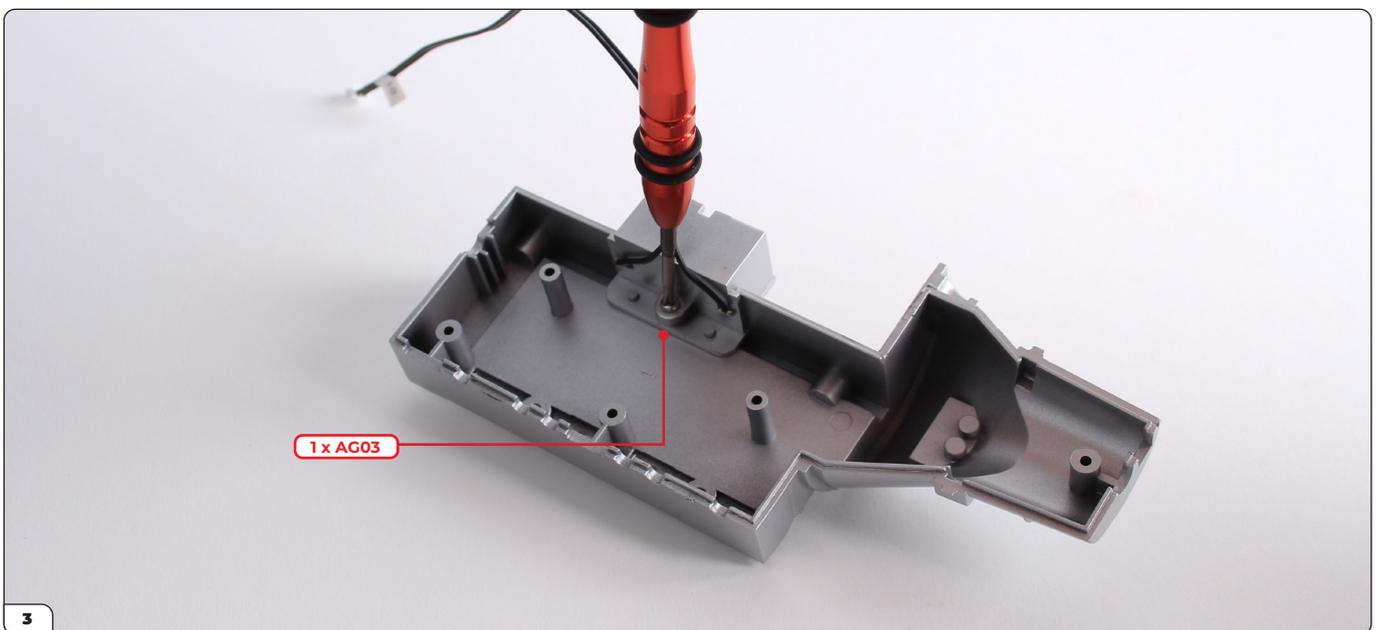


MONTA LA SCATOLA DELLA BATTERIA SUL BLOCCO DEL MOTORE

Allinea i piccoli fori sulla scatola della batteria con i due perni corrispondenti sul lato sinistro del blocco motore fornito con questa fase.



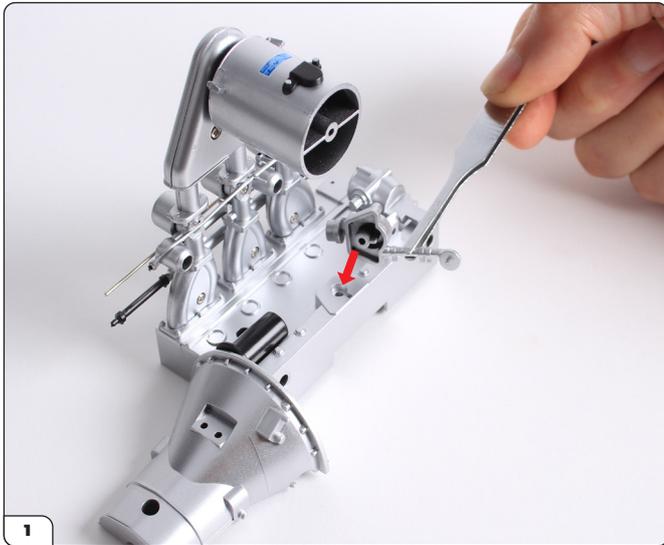
Premi saldamente per inserire.



Fissa la scatola della batteria in posizione utilizzando una vite tipo AG03. Quando il modello sarà completato, dovrai installare 3 batterie LR44 per alimentare le luci e i suoni dell'auto.

Fase 05: Assemblaggio del Blocco Motore 2

PASSO 2

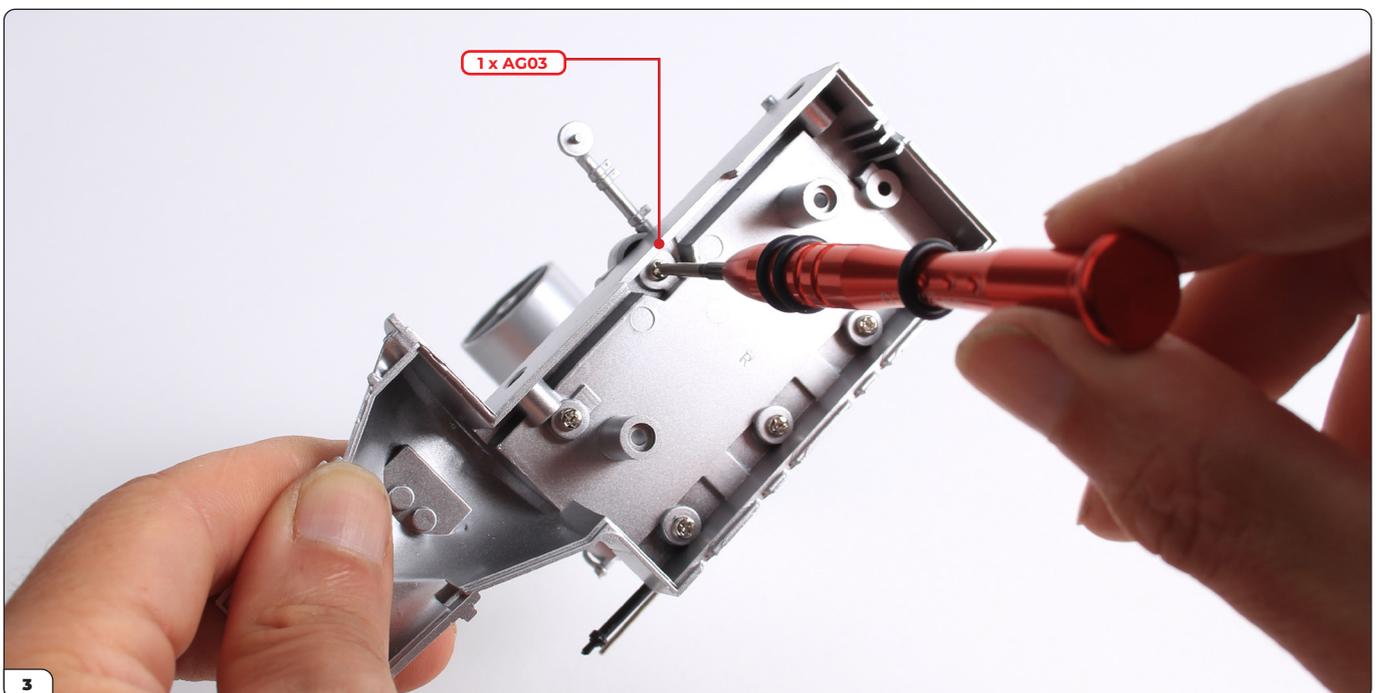


MONTA LA TESTATA DEL FILTRO E IL TUBO SULL'ASSEMBLAGGIO DEL BLOCCO MOTORE DELLA FASE 04.

Allinea il perno a forma di chiave sulla testata del filtro con il foro corrispondente sul blocco motore.



Premi la testata del filtro in posizione, permettendo al tubo di sporgere dal blocco.



Fissalo dal lato opposto utilizzando una vite AG03.

Fase 05: Assemblaggio del Blocco Motore 2

FASE COMPLETATA



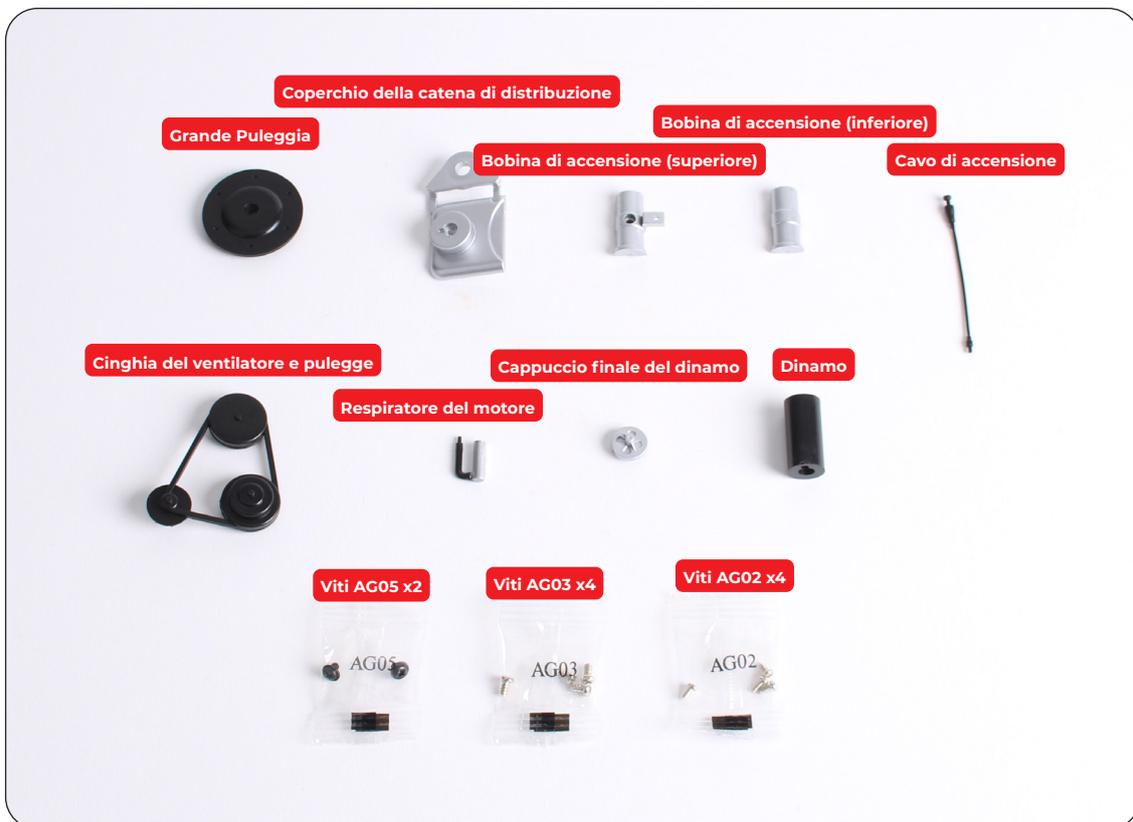
Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici

Nella prossima fase assemblerai la cinghia del ventilatore e le sue pulegge associate, oltre al dinamo e ad altri componenti del sistema elettrico.



ELENCO PARTI DELLA FASE 06

Nome
Grande Puleggia
Cinghia del ventilatore e pulegge
Coperchio della catena di distribuzione
Respiratore del motore
Bobina di accensione (superiore)
Cappuccio finale del dinamo
Bobina di accensione (inferiore)
Dinamo
Cavo di accensione
Tipo di viti AG05 x2
Tipo di viti AG03 x4
Tipo di viti AG02 x4



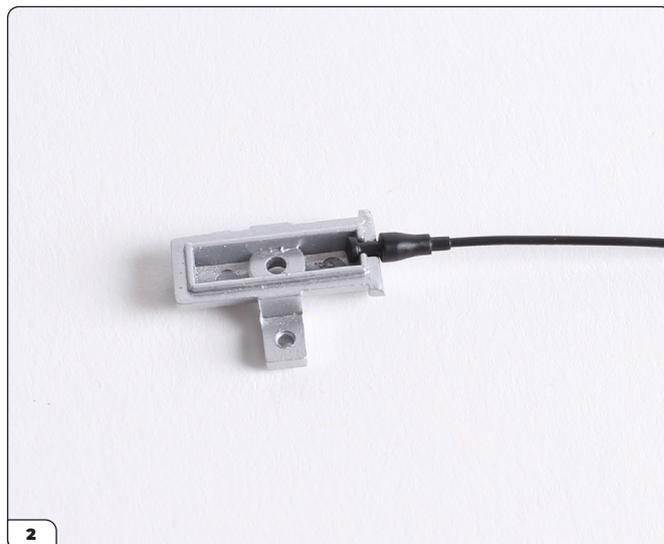
Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici

PASSO 1

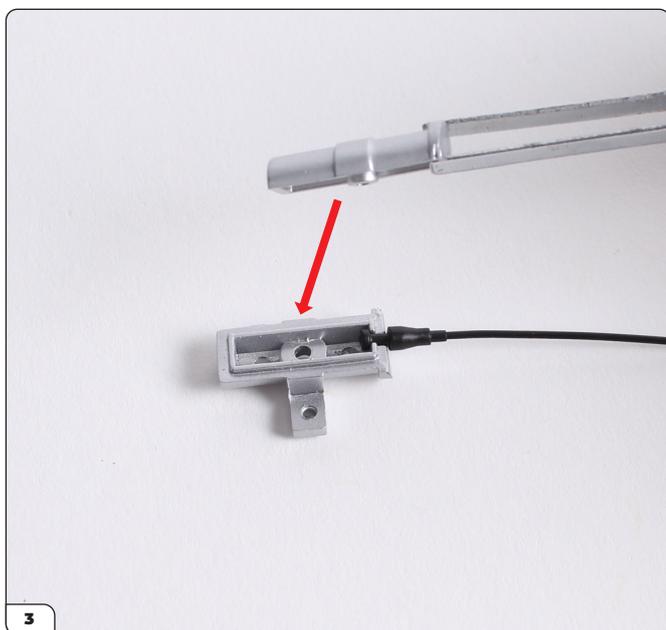


ASSEMBLA LA BOBINA DI ACCENSIONE PRIMA DI FISSARLA ALLA TESTATA DEL CILINDRO, INSIEME AL RESPIRATORE DEL MOTORE.

Prendi la bobina di accensione (superiore) e nota la tacca su un lato (cerchiato). Quindi prendi il cavo di accensione e trova l'estremità più spessa.



Posiziona l'estremità più spessa del cavo di accensione nella tacca sulla bobina di accensione come mostrato.



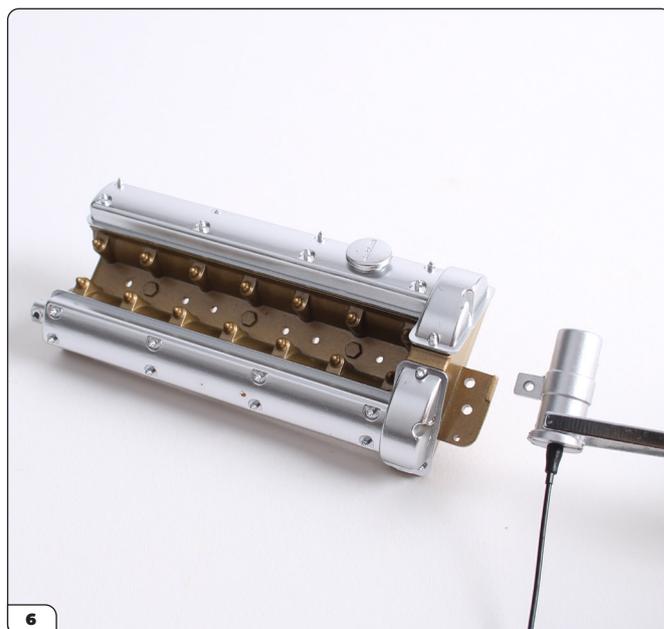
Posiziona la bobina di accensione (inferiore) sopra per fissare il cavo in posizione.



Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici



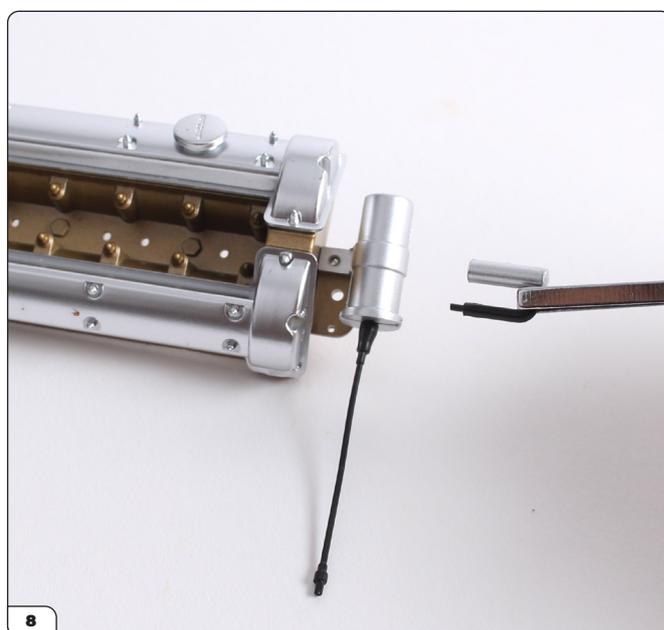
Fissa le due metà della bobina insieme utilizzando una vite AG02.



Allinea la staffa di montaggio sul lato della bobina con la staffa sulla fine della testata del cilindro della fase 01.



Fissalo in posizione utilizzando una vite AG02.

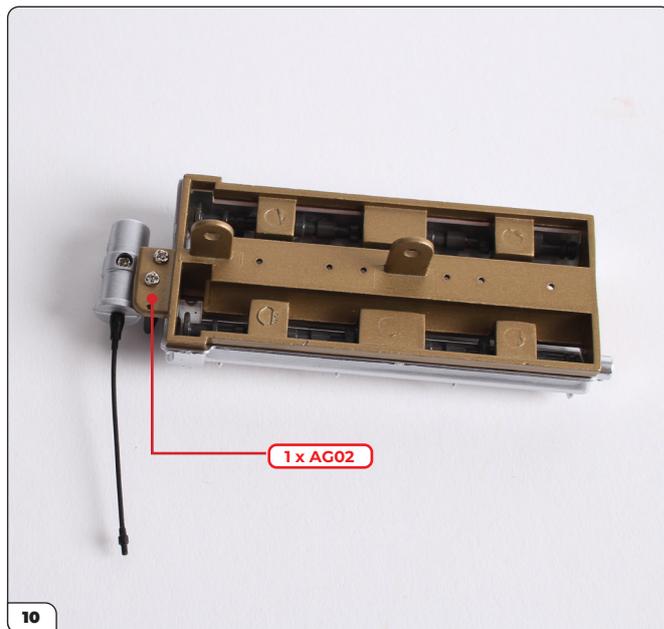


Usa delle pinzette per inserire il respiratore del motore negli altri due fori sulla staffa.

Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici



Questo mostra il respiratore del motore correttamente montato.



Fissalo dal lato opposto utilizzando una vite AG02.

PASSO 2



ASSEMBLA LA CINGHIA DEL VENTILATORE E LE PULEGGE

Allinea i perni sulle pulegge con i fori sul coperchio della catena di distribuzione come mostrato.



Assembla le parti insieme.

Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici



Tieni insieme l'assemblaggio e gira per fissare le pulegge in posizione utilizzando una vite AG03.



Allinea il foro a forma di chiave sull'estremità del dinamo con il perno corrispondente sul coperchio della catena di distribuzione.



Monta il dinamo sul coperchio.



Inserisci una vite AG03 attraverso il corpo del dinamo e stringila per fissare il dinamo in posizione.

Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici



Allinea il cappuccio finale sull'estremità del dinamo, notando la linguetta sporgente per assicurarti che si adatti nel modo corretto.



Premi saldamente in posizione.



Allinea la grande puleggia con la puleggia sulla cinghia del ventilatore.



Monta la grande puleggia tra la cinghia del ventilatore e il coperchio, fissandola con una vite AG03. Monta una vite AG05 nel foro rimanente nel coperchio della catena di distribuzione.

Fase 06: Assemblaggio della Cinghia del Ventilatore e degli Impianti Elettrici

FASE COMPLETATA



Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

In questa settima fase completerai l'assemblaggio del motore, aggiungendo i collettori di scarico al blocco motore e i cavi delle candele alla parte superiore della testata del cilindro.



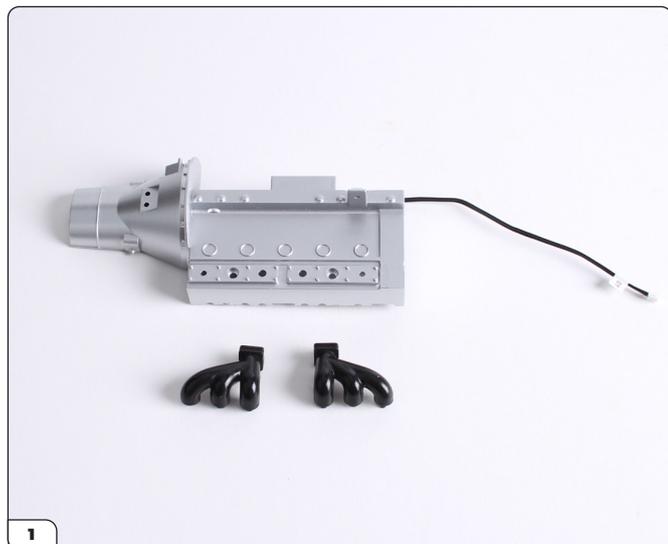
ELENCO PARTI DELLA FASE 07

Nome
Cavi delle candele
Collettore di scarico anteriore
Collettore di scarico posteriore
Connettore del generatore del contachilometri
Tipo di viti AG03 x8



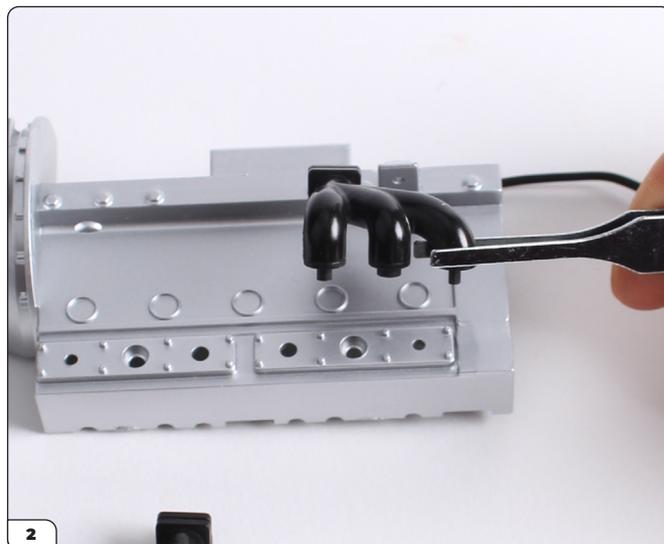
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

PASSO 1

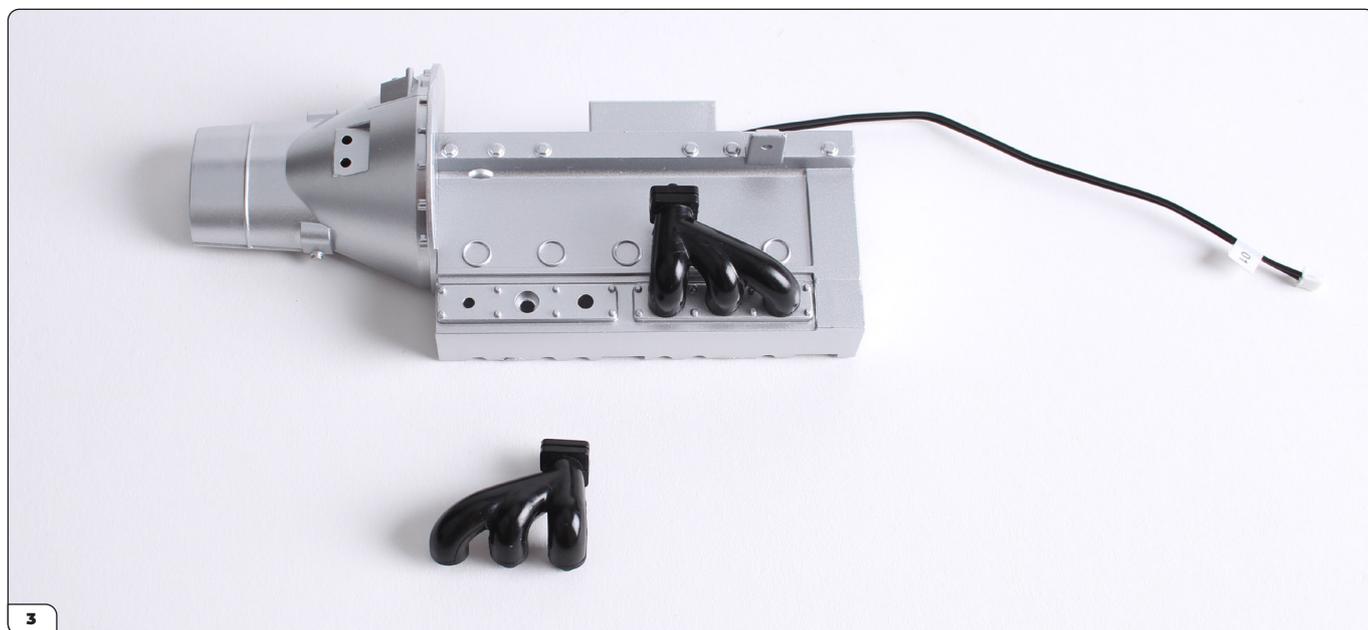


COLLEGA I COLLETTORI DI SCARICO AL BLOCCO DEL MOTORE

Prendi il blocco motore (L) su cui hai lavorato per l'ultima volta nella fase 05.

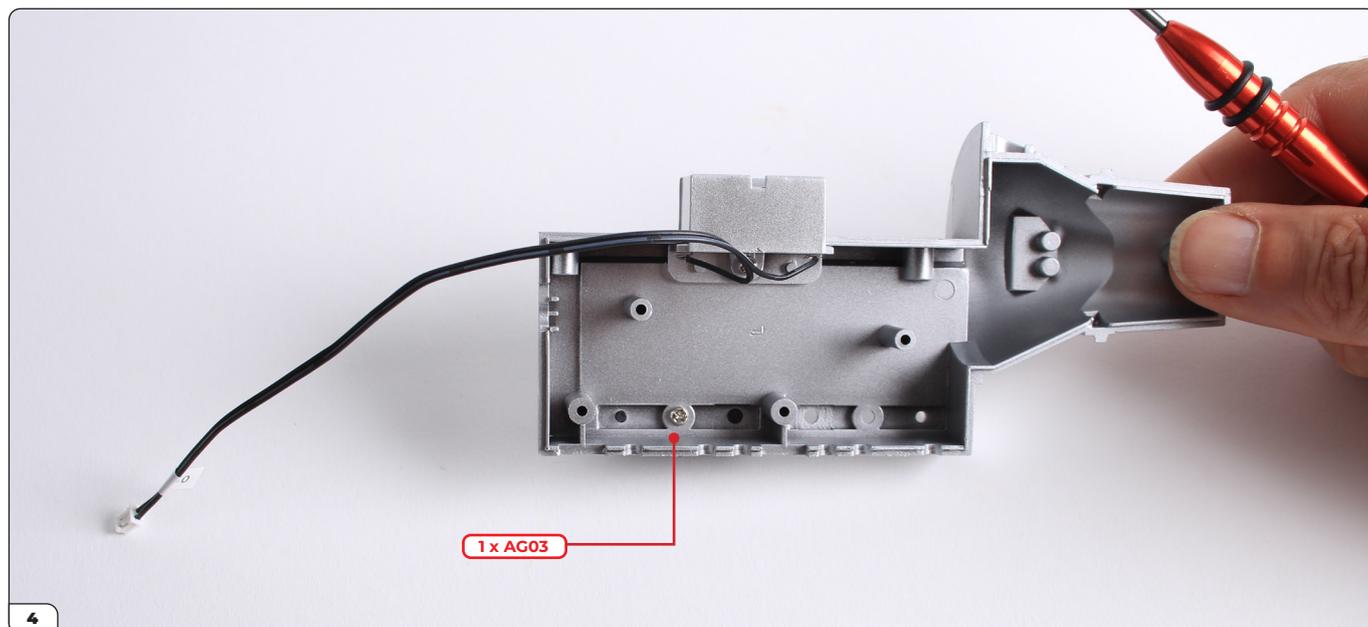


Allinea i tre perni sul collettore di scarico anteriore con i tre fori sul blocco.

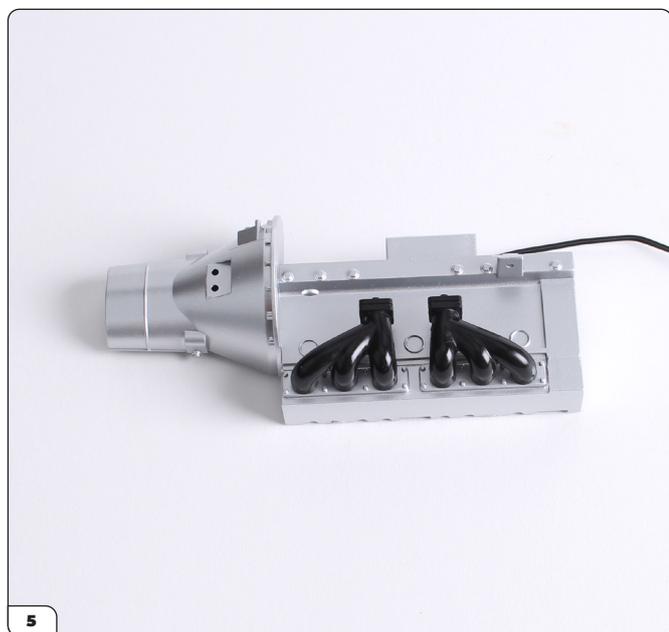


Premi saldamente in posizione.

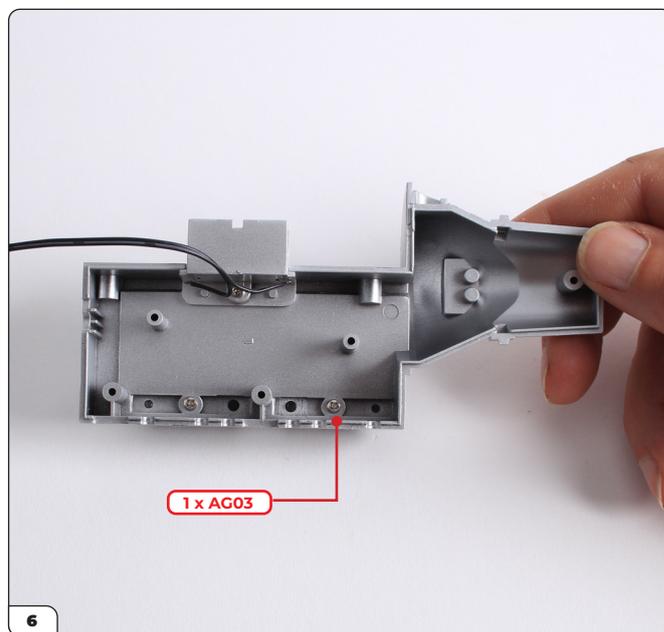
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione



Fissalo dal lato opposto utilizzando una vite AG03.



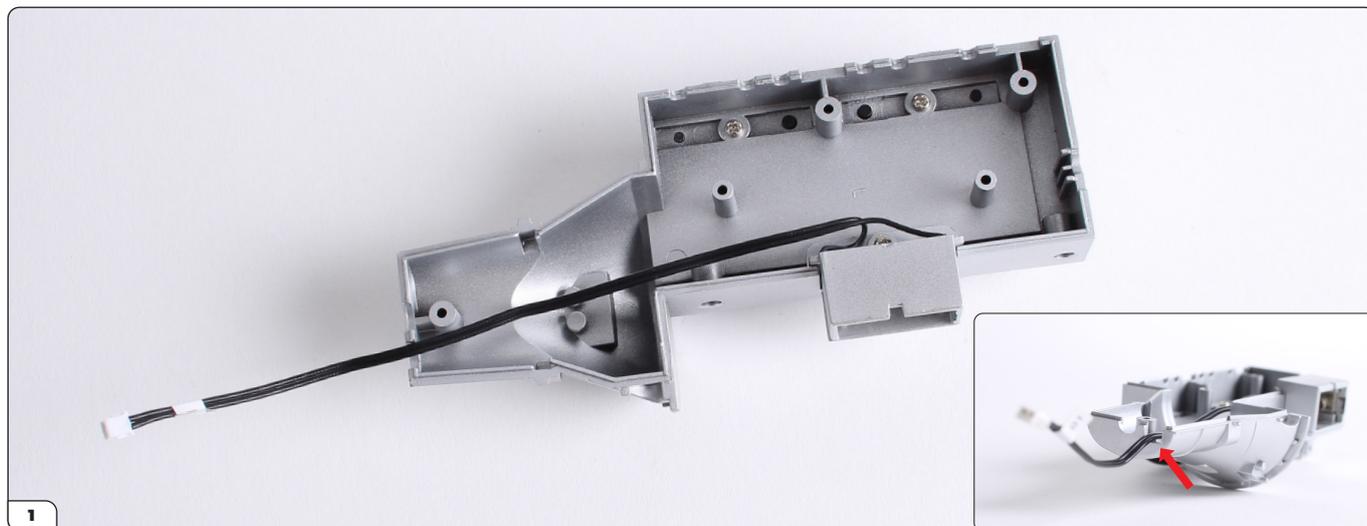
Posiziona il collettore di scarico posteriore nei restanti tre fori e spingi saldamente per inserirlo.



Fissa dal lato inferiore utilizzando un'altra vite AG03.

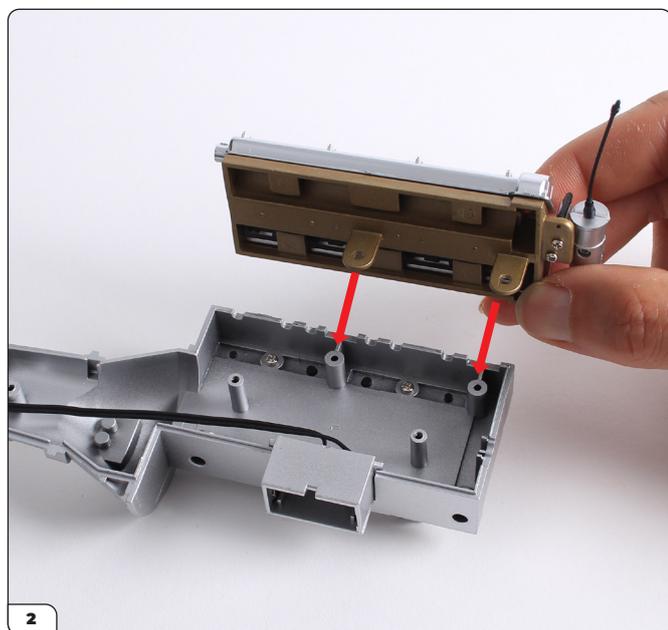
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

PASSO 2

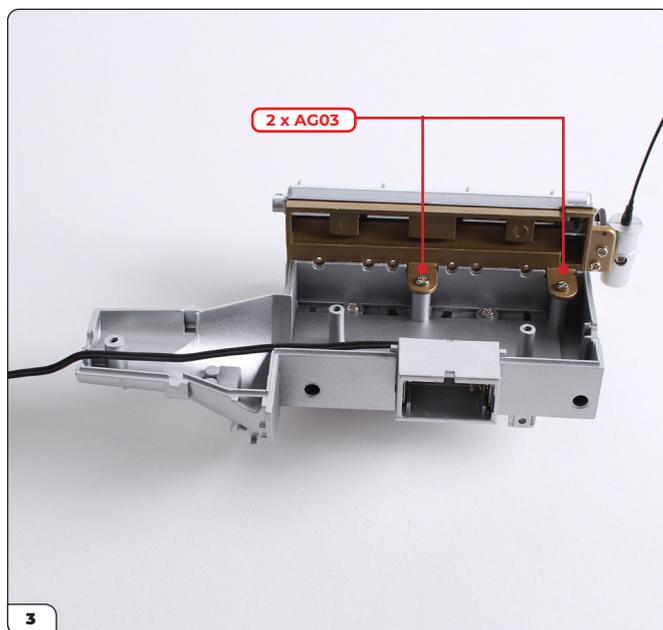


MONTA L'ASSEMBLAGGIO DELLA TESTATA DEL CILINDRO SUL BLOCCO DEL MOTORE

Inizia localizzando il cavo dalla scatola della batteria all'interno dell'incavo a forma di 'U' sul blocco motore come mostrato (inset).



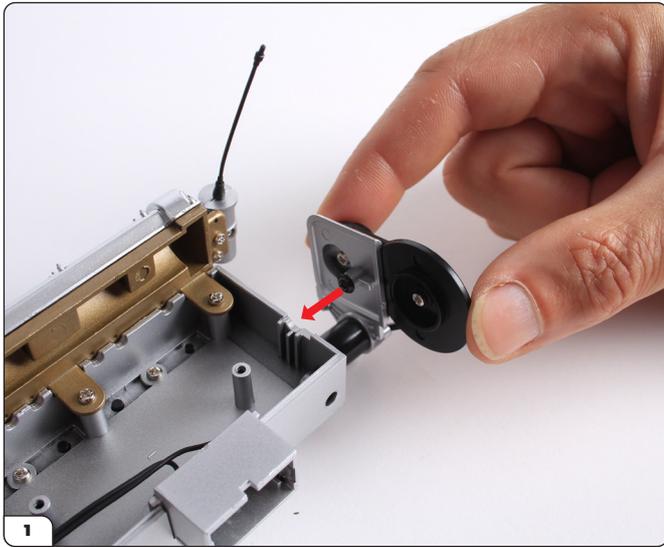
Allinea le due linguette di fissaggio sull'assemblaggio della testata del cilindro con i fori corrispondenti sul blocco motore sinistro.



Fissa la testata del cilindro in posizione utilizzando 2 viti AG03.

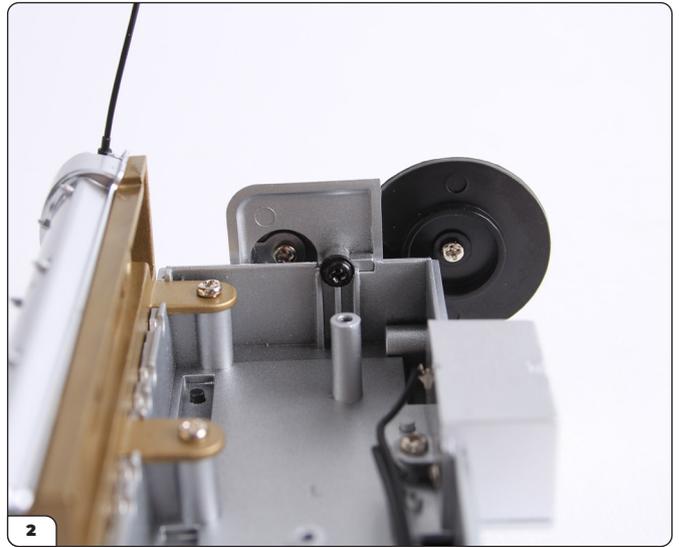
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

PASSO 3



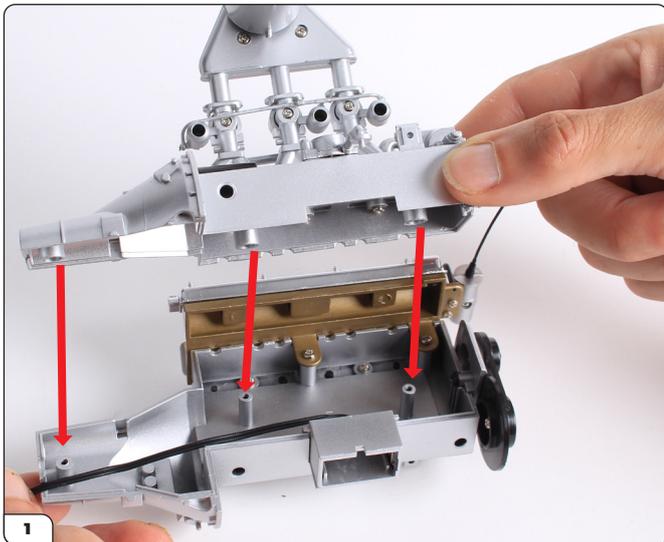
COLLEGA L'ASSEMBLAGGIO DELLA PULEGGIA AL BLOCCO DEL MOTORE

Allinea la vite nera nella posta sulla puleggia con l'incavo sul blocco motore.



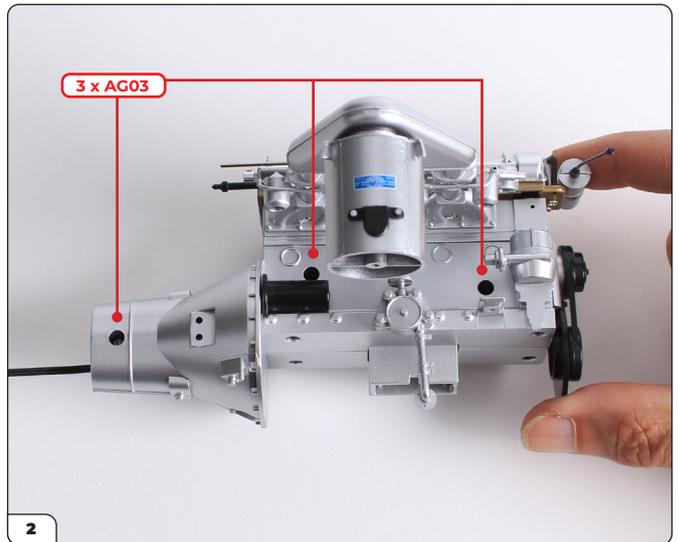
Inserisci il perno nell'incavo.

PASSO 4



COLLEGA I DUE LATI DEL BLOCCO MOTORE

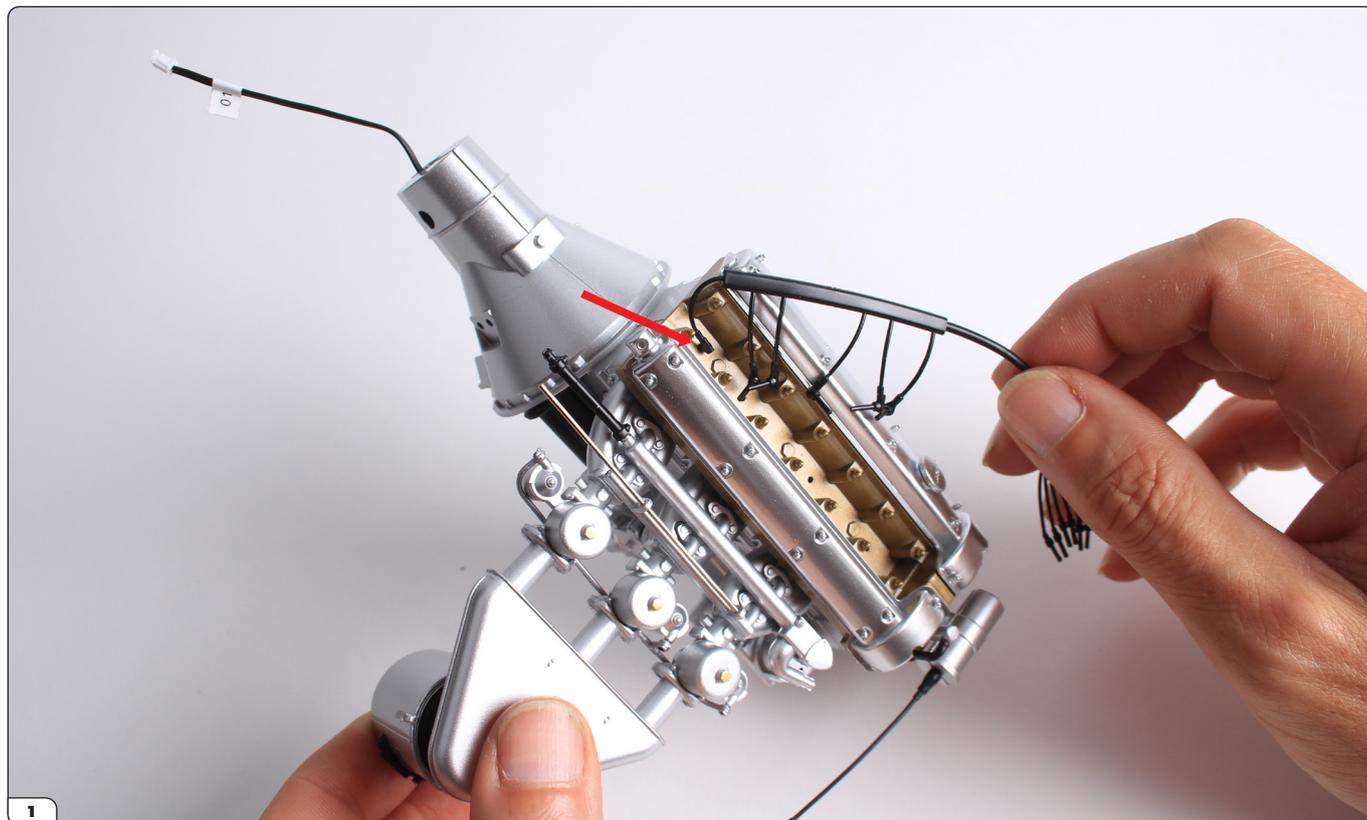
Con la puleggia posizionata a riposo, allinea i due lati del blocco motore. Controlla che il cavo dalla scatola della batteria rimanga correttamente posizionato all'interno della sua tacca e non sia bloccato.



Inserisci le due parti insieme e fissale in posizione utilizzando 3 viti AG03.

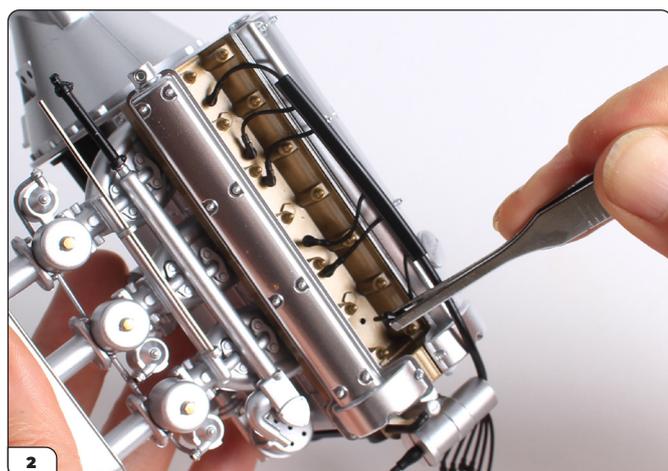
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

PASSO 5

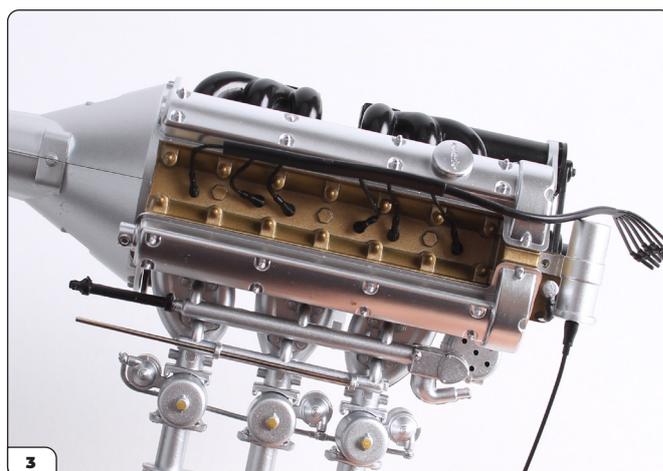


COLLEGA IL CAVO DI ACCENSIONE E I CAVI DELLE CANDELE

Allinea i cavi delle candele con la testata del cilindro, assicurandoti che il gruppo di sei connettori sulla fine sia nell'orientamento mostrato. Utilizzando delle pinzette, spingi la prima spina nel primo foro come indicato dalla freccia sopra.

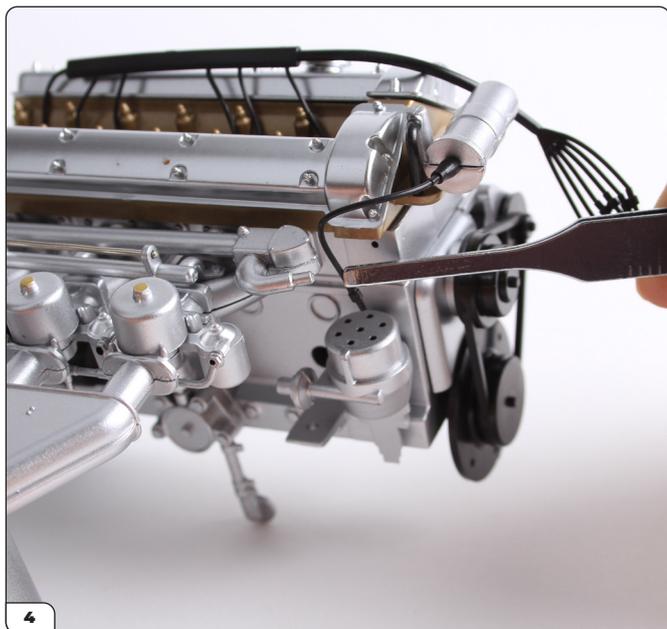


Ripeti per collegare le successive cinque spine nei restanti cinque fori lungo la testata del cilindro.

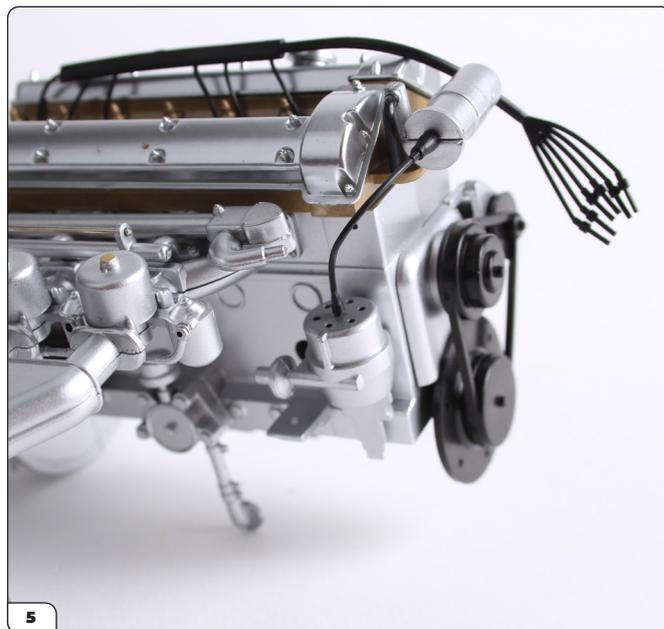


Questo mostra i sei cavi delle candele montati sul blocco cilindri con il gruppo di connettori ancora libero alla fine.

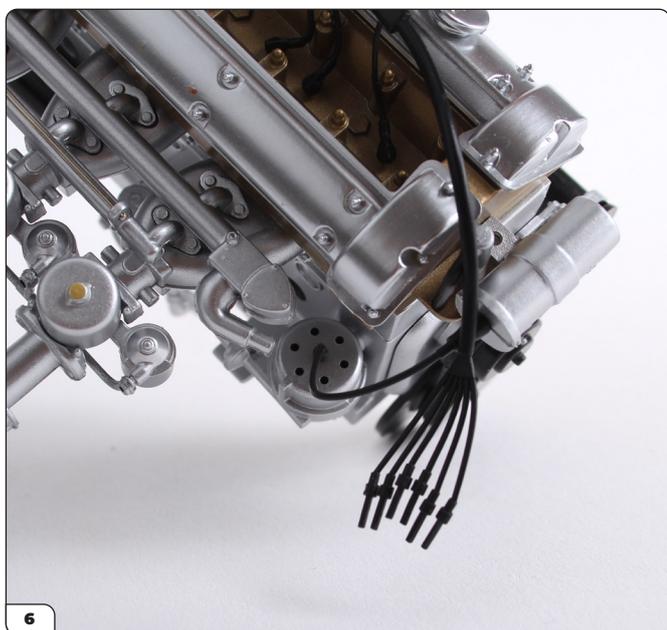
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione



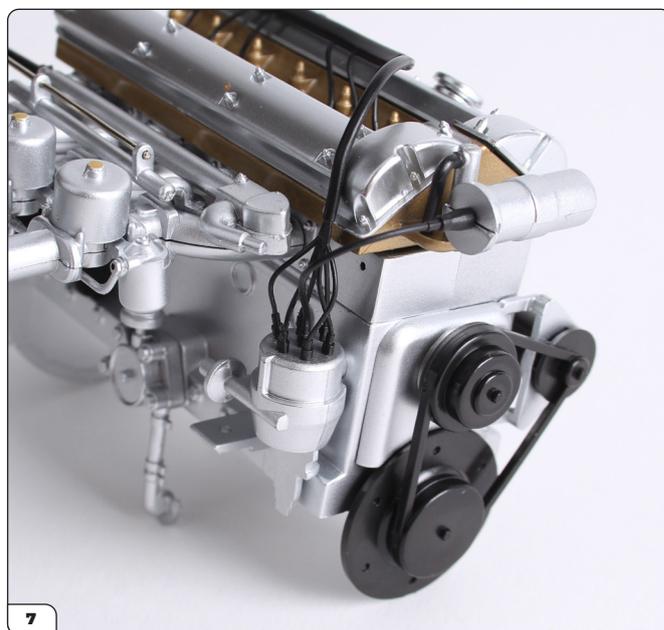
4 Utilizzando delle pinzette, afferra l'estremità del cavo di accensione dalla bobina.



5 Sposta il cavo di accensione nel foro centrale nel distributore.



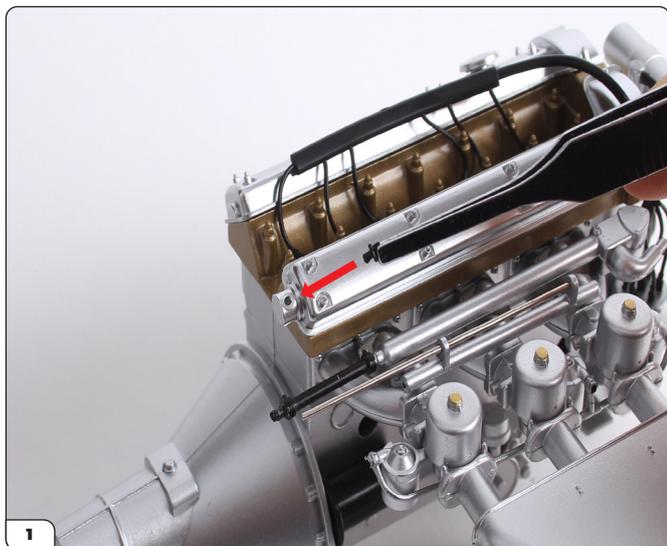
6 Ora prendi il gruppo di connettori e, partendo da quello più interno, inseriscili nei fori sul distributore.



7 Monta tutti e sei i cavi nello stesso modo.

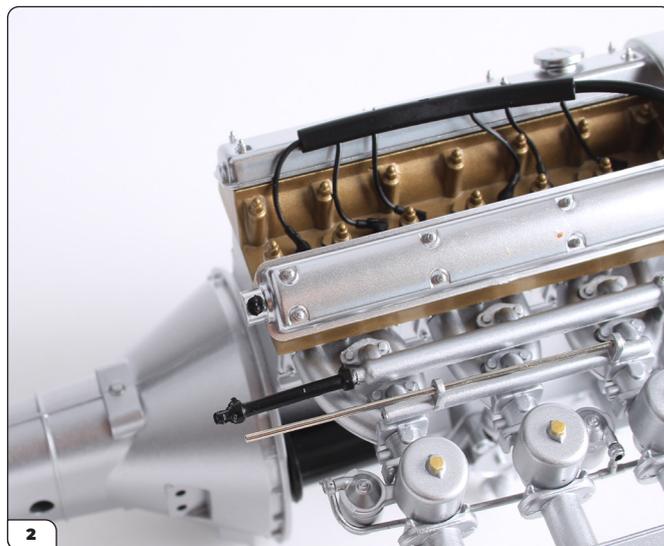
Fase 07: Assemblaggio degli Scarichi e dell'Accensione

PASSO 6



COLLEGA IL CONNETTORE DEL GENERATORE DEL CONTACHILOMETRI AL COPERCHIO DELLA CAMMA DI SCARICO

Utilizzando delle pinzette, allinea il connettore del generatore del contachilometri con il foro alla fine del coperchio della camma di scarico.



Premi saldamente, ma con cura, per montarlo. Se l'adattamento è stretto, prova a limare delicatamente il connettore con una lima per modellismo. Presta particolare attenzione qui perché questa parte si perde facilmente.

FASE COMPLETATA

