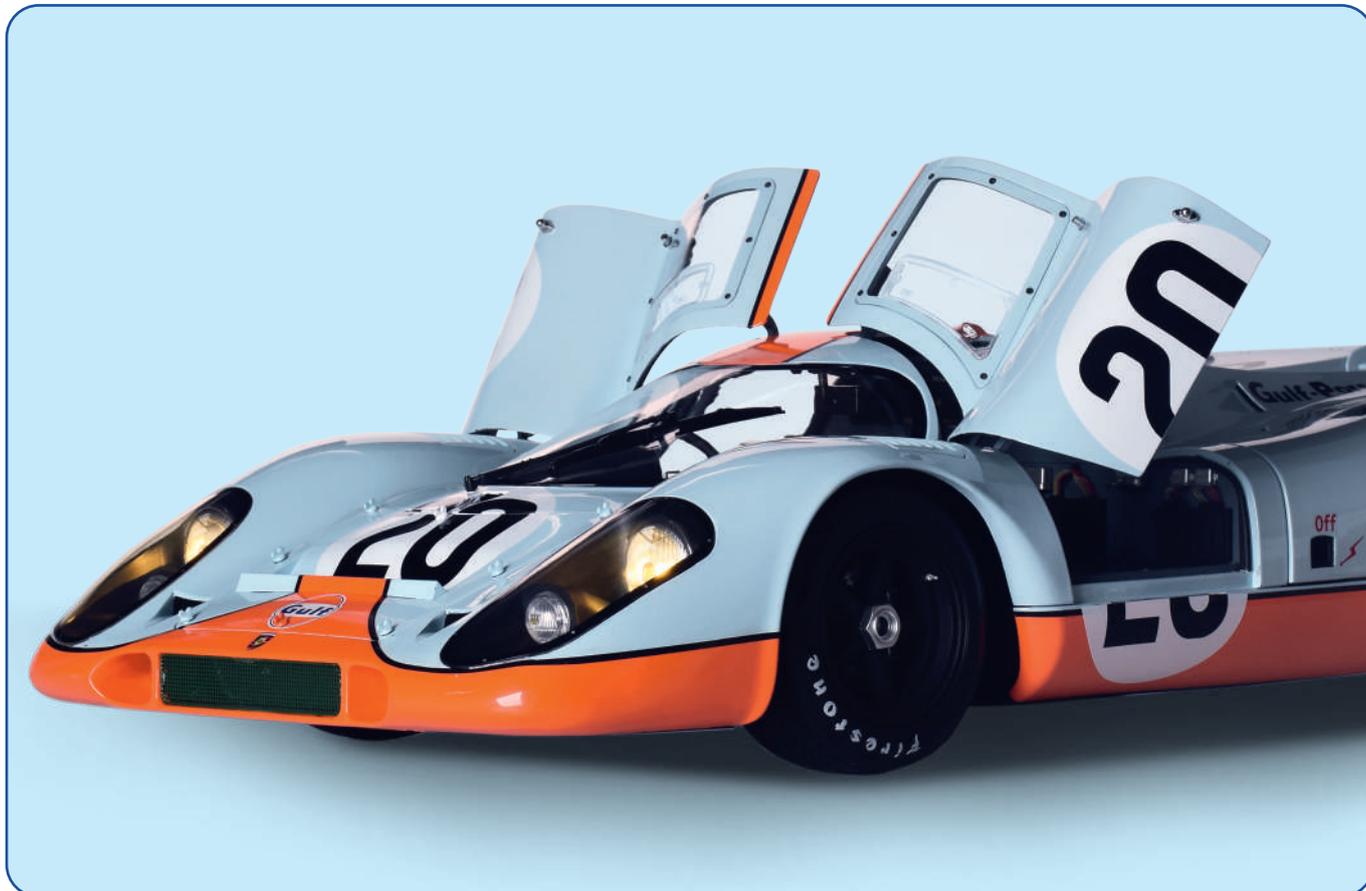


**STEVE MCQUEENS IKONISCHER**  
**PORSCHE**  
**917KH**



# Paket 02

## BAUANLEITUNGEN

**BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG**

**BAUPHASE 07: RECHTER MOTORBLOCK**

**BAUPHASE 08: DER ÖLPUMPE UND DEN ZYLINDERN**

**BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS**

**BAUPHASE 10: DIE KURBELGEHÄUSE OBEN**

**BAUPHASE 11: LINKER MOTORBLOCK**

**BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE**

Porsche, das Porsche-Wappen und das unverwechselbare Design der Porsche-Fahrzeuge sind Marken und Handelsmarken der Porsche AG.

Die Gulf-Markenzeichen werden unter Lizenz von Gulf Oil International Ltd verwendet.

Die Persönlichkeitsrechte von Steve McQueen werden mit Genehmigung von Chadwick McQueen und The Terry McQueen Testamentary Trust verwendet.

Exklusiv vertreten durch Greenlight.

# Experten-Tipp

---

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert. Ab und zu erhalten Sie eventuell die Anweisung, Ersatz- oder nicht benutzte Schrauben für eine spätere Bauphase aufzuheben. Heben Sie diese Ersatzteile an einem sicheren Ort auf und beschriften Sie sie entsprechend.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen. Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

Für den Bau dieses Modells erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort zusammenbauen werden (indem Sie die Anleitung in der jeweiligen Bauphase befolgen), und andere Teile, die Sie vorerst sicher verstauen sollten, um sie in späteren Bauphasen zu verwenden.

Links und rechts! Wenn Sie Ihren Porsche bauen, bezieht sich die linke oder rechte Seite auf die jeweilige Seite, wenn Sie im Auto sitzen.



**WARNUNG:** Einige Teile werden mithilfe von Magneten zusammengebaut. Diese Magnete können zu ernsthaften Verletzungen führen, wenn sie verschluckt werden. Halten Sie die Magnete von Kindern fern. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, ziehen Sie umgehend ärztliche Hilfe hinzu.

# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

**6A** Linkes Getriebegehäuse

**6B** Linke Halterung

**6C** Getriebeverbindung

**6D** Kreuz

**6E** Getriebedichtung

**6F** Interner Flektor

**6G** Externer Flektor

**6H** Kardanwelle

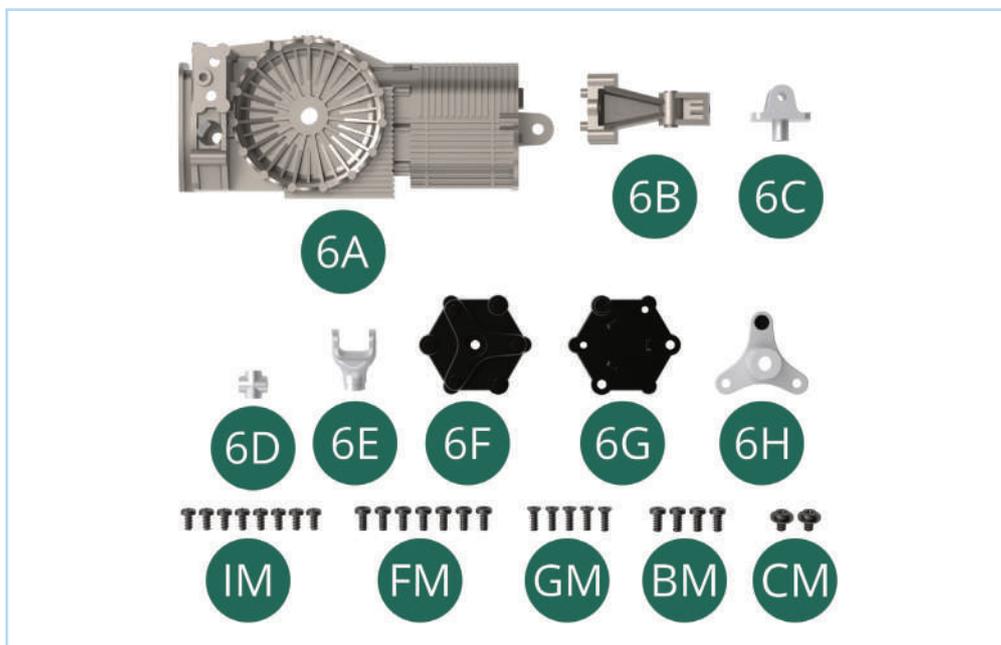
**IM** Schraube M 1,7 x 3,5 mm (x 8)

**FM** Schraube M 1,7 x 4 mm (x 7)

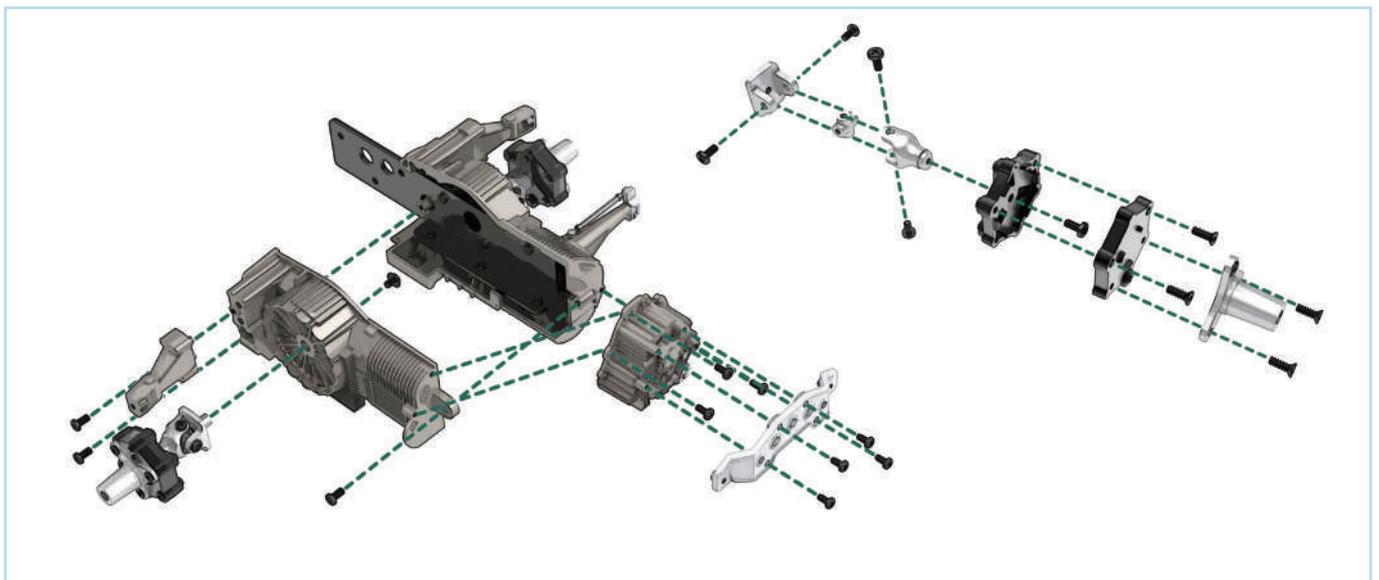
**GM** Schraube M 1,7 x 5 mm (x 5)

**BM** Schraube M 2,0 x 4 mm (x 4)

**CM** Schraube M 2,0 x 3 x 5 mm (x 2)



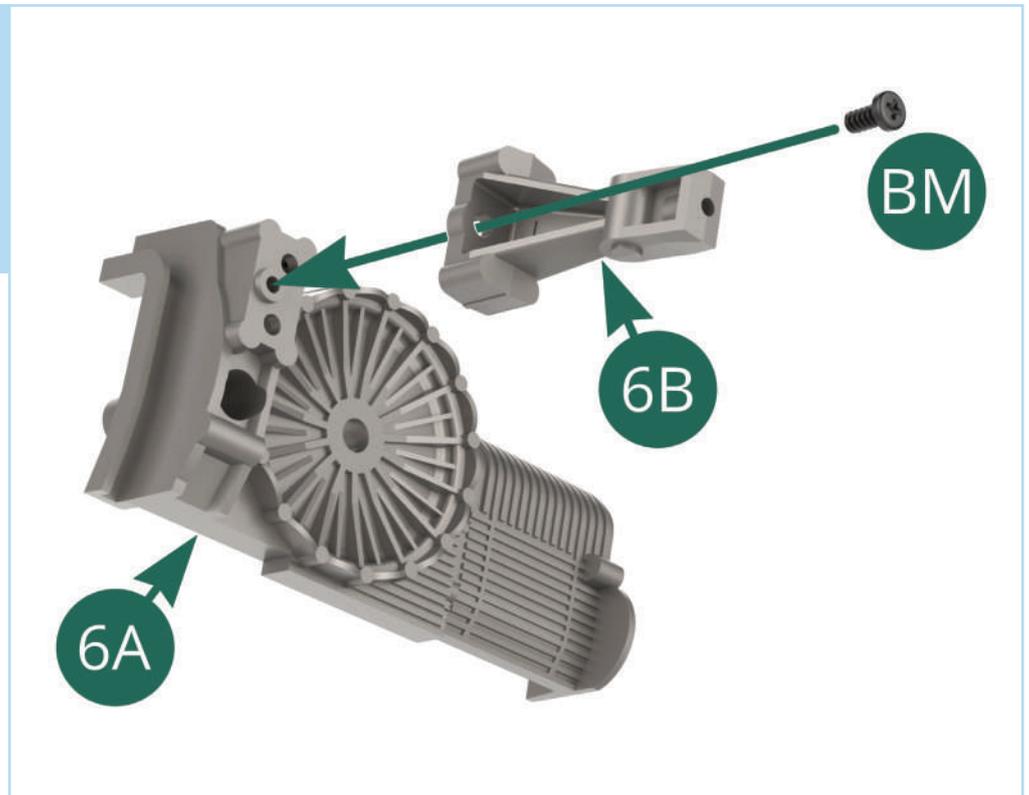
## MONTAGEDIAGRAMM



# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

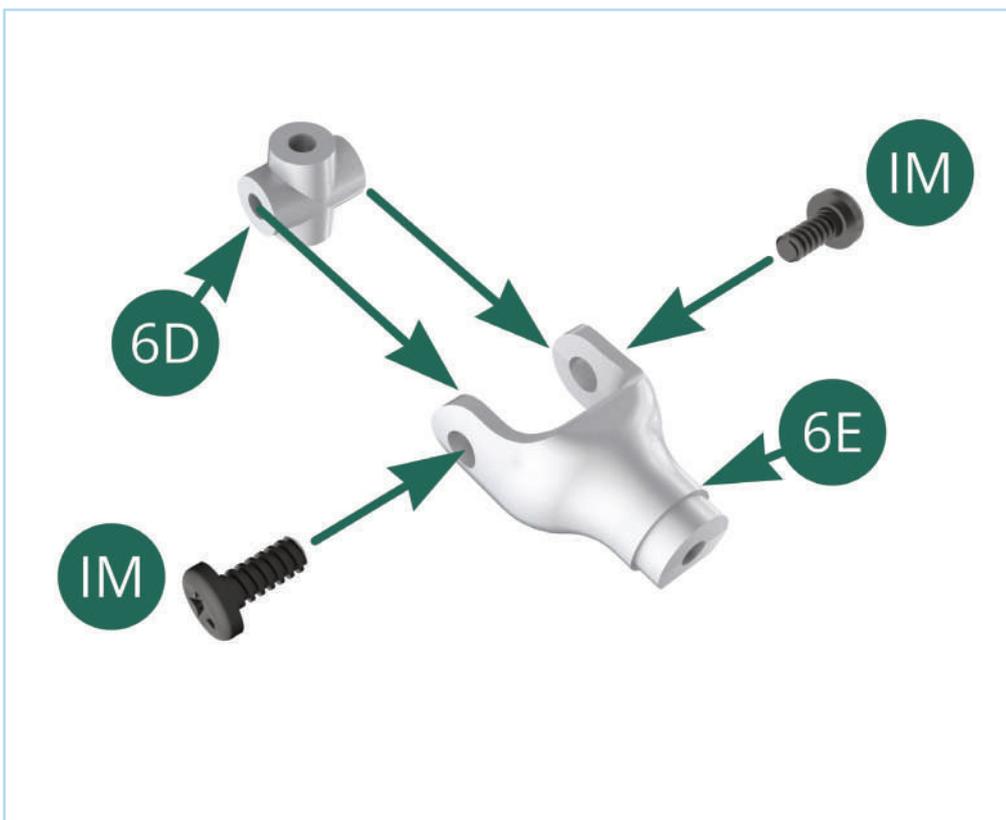
## SCHRITT 1

Positionieren Sie die linke Montagehalterung 6B am linken Getriebegehäuse 6A und sichern Sie sie mit einer BM-Schraube.



Positionieren Sie das Kreuz 6D auf dem Getriebegehäuse 6E und befestigen Sie sie mit zwei IM-Schrauben.

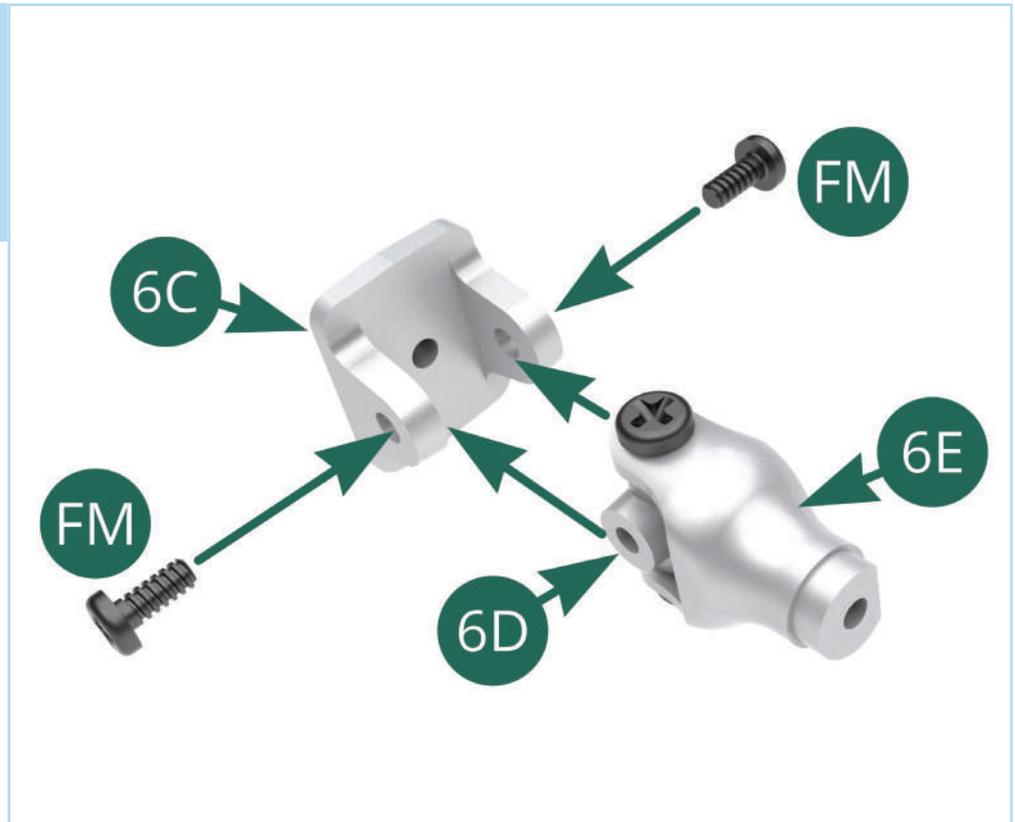
**Tipp:**  
Es kann einfacher sein, die Schrauben in diesem Schritt teilweise anzuziehen und erst nach Schritt 2 vollständig festzuziehen.



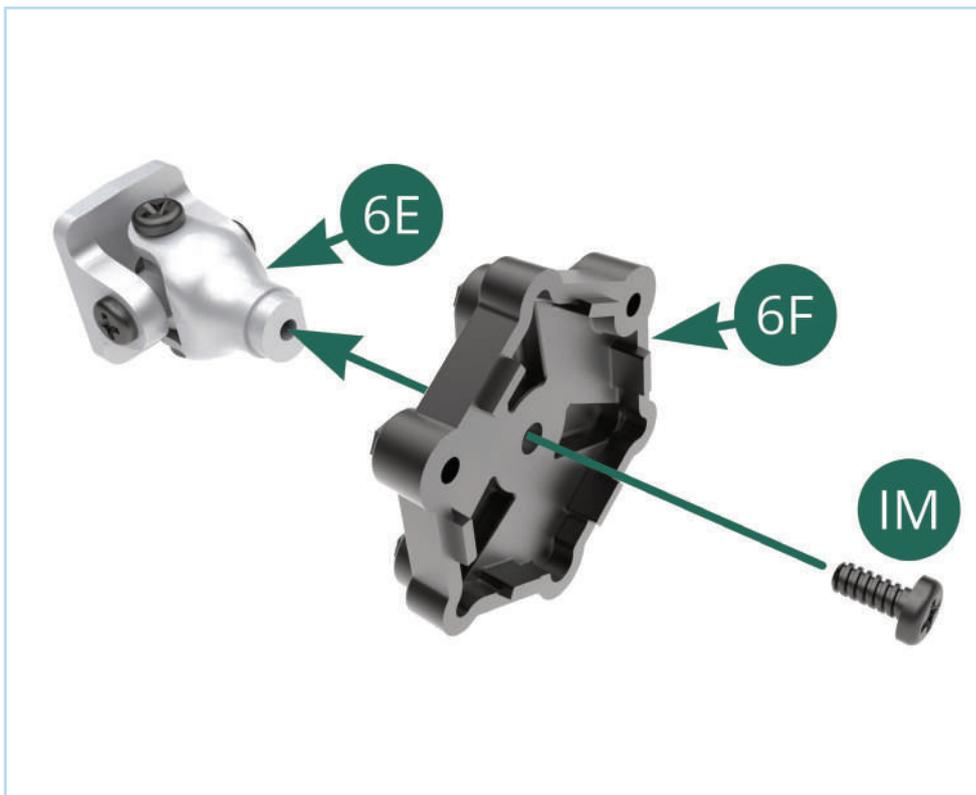
# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

## SCHRITT 2

Positionieren Sie die Querstange 6D auf dem Getriebegelink 6C und befestigen Sie sie mit zwei FM-Schrauben.



Positionieren Sie den inneren Flektor 6F auf dem Getriebegelink 6E und sichern Sie ihn mit einer IM-Schraube.

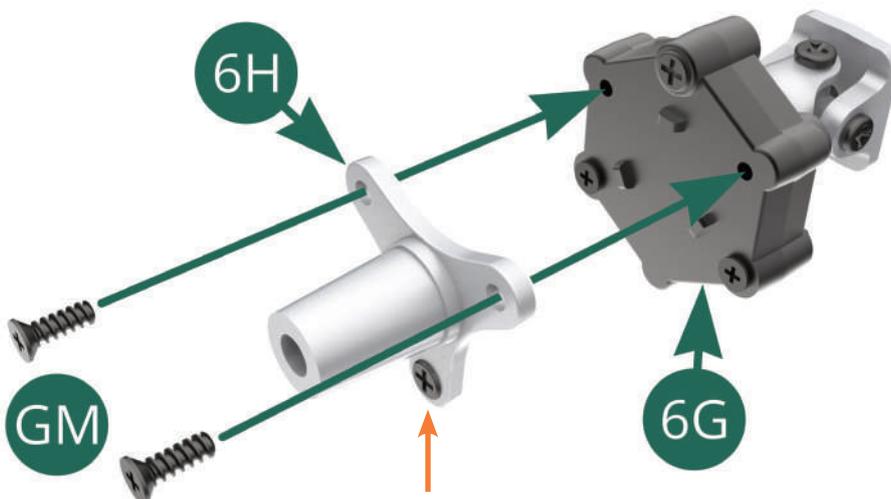
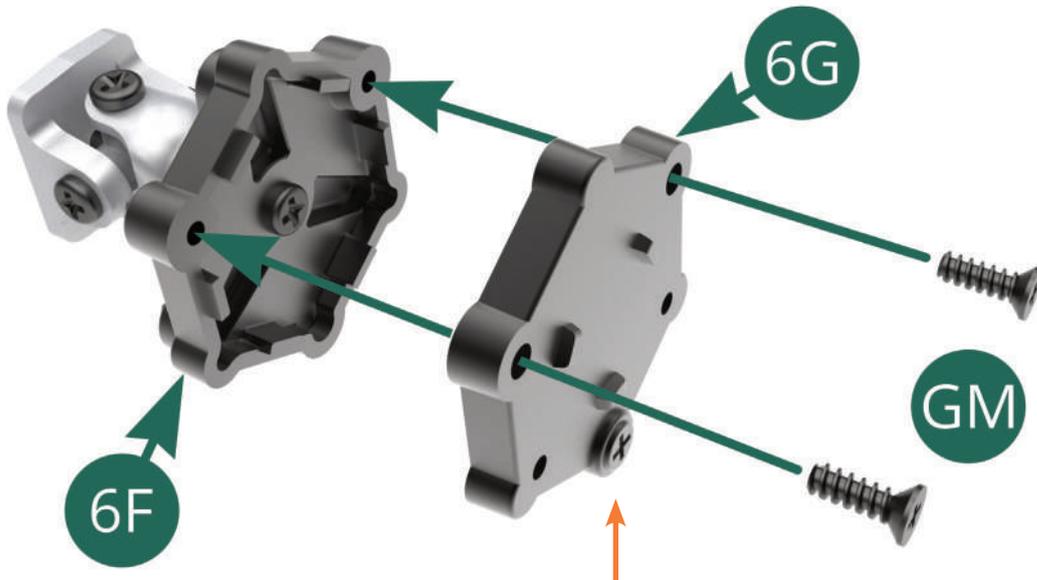


**Tipp:** Schmieren Sie das Gewinde der IM-Schraube mit einem Tropfen Öl, wenn es sich schwer eindrehen lässt.

# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

## SCHRITT 3

Positionieren Sie den äußeren Flector 6G auf dem inneren Flector 6F und befestigen Sie ihn mit zwei GM-Schrauben. Beachten Sie die falsche « Schraube » (oranger Pfeil).

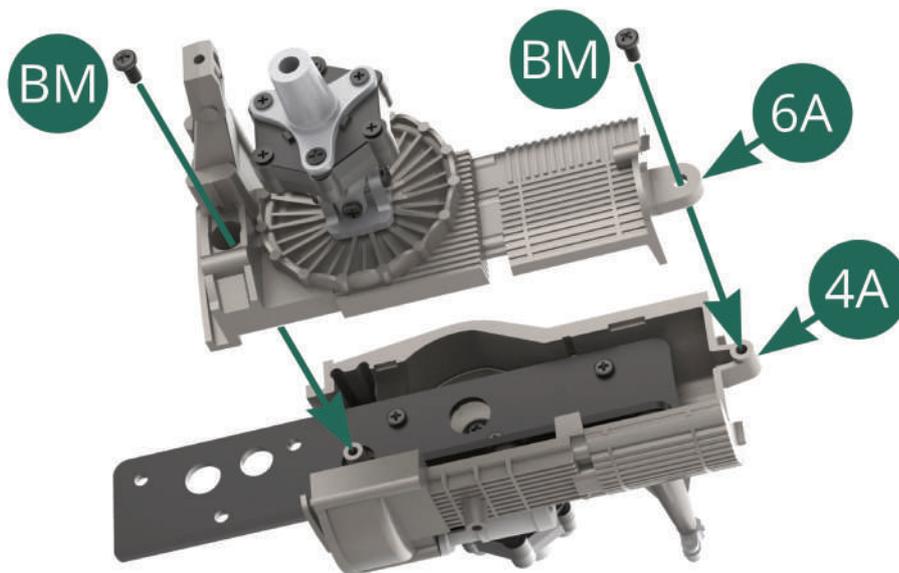
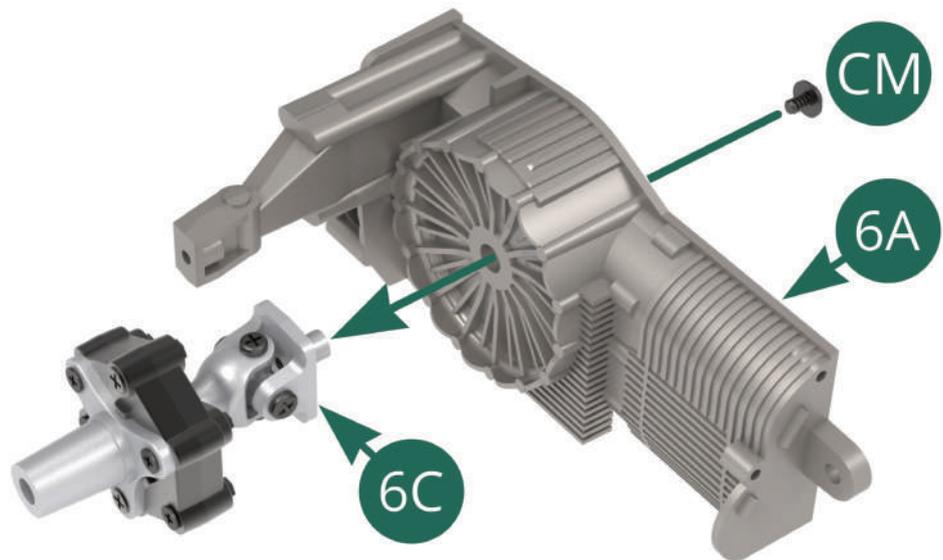


Positionieren Sie die kardanische Tulpe 6H auf dem externen 6G-Flector und befestigen Sie sie mit zwei GM-Schrauben. Beachten Sie, dass die falsche « Schraube » (orangefarbener Pfeil) am Sockel gegenüber der vorherigen falschen « Schraube » liegt.

# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

## SCHRITT 4

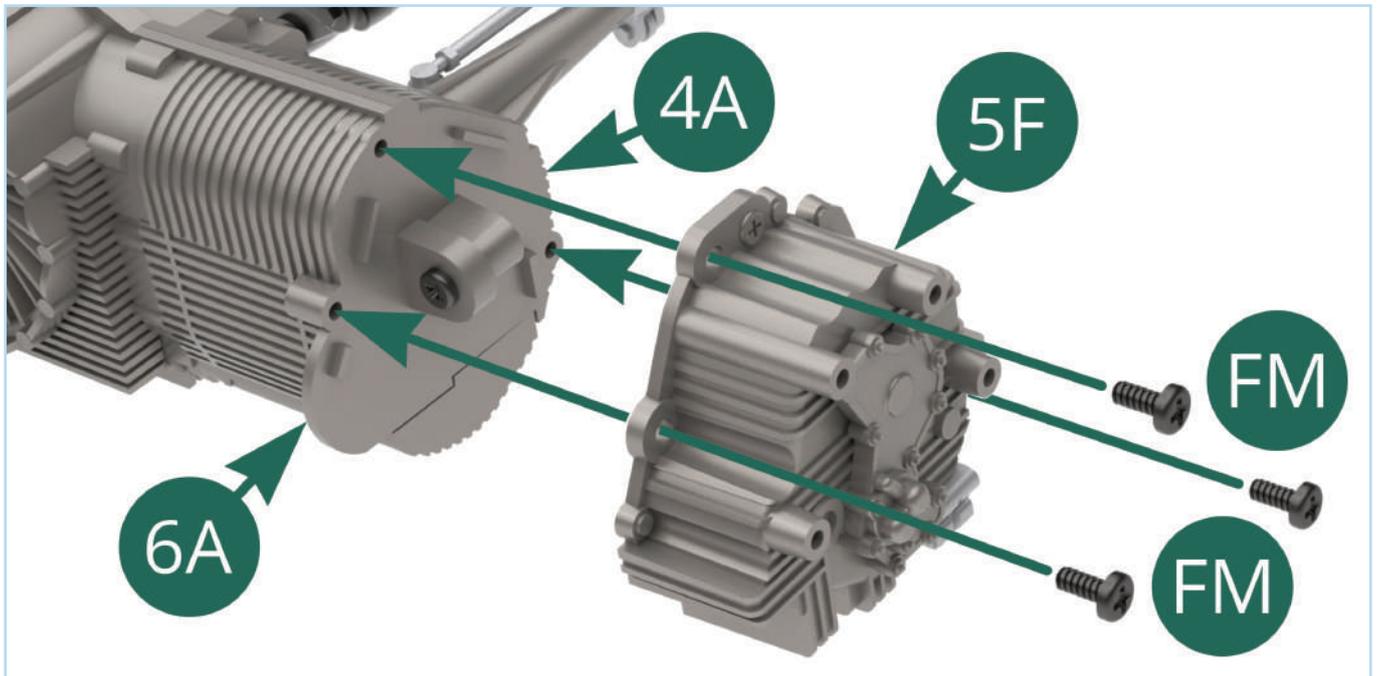
Positionieren Sie die Welle der 6C-Getriebedichtung am linken Gehäuse des 6A-Getriebes und sichern Sie sie mit einer CM-Schraube.



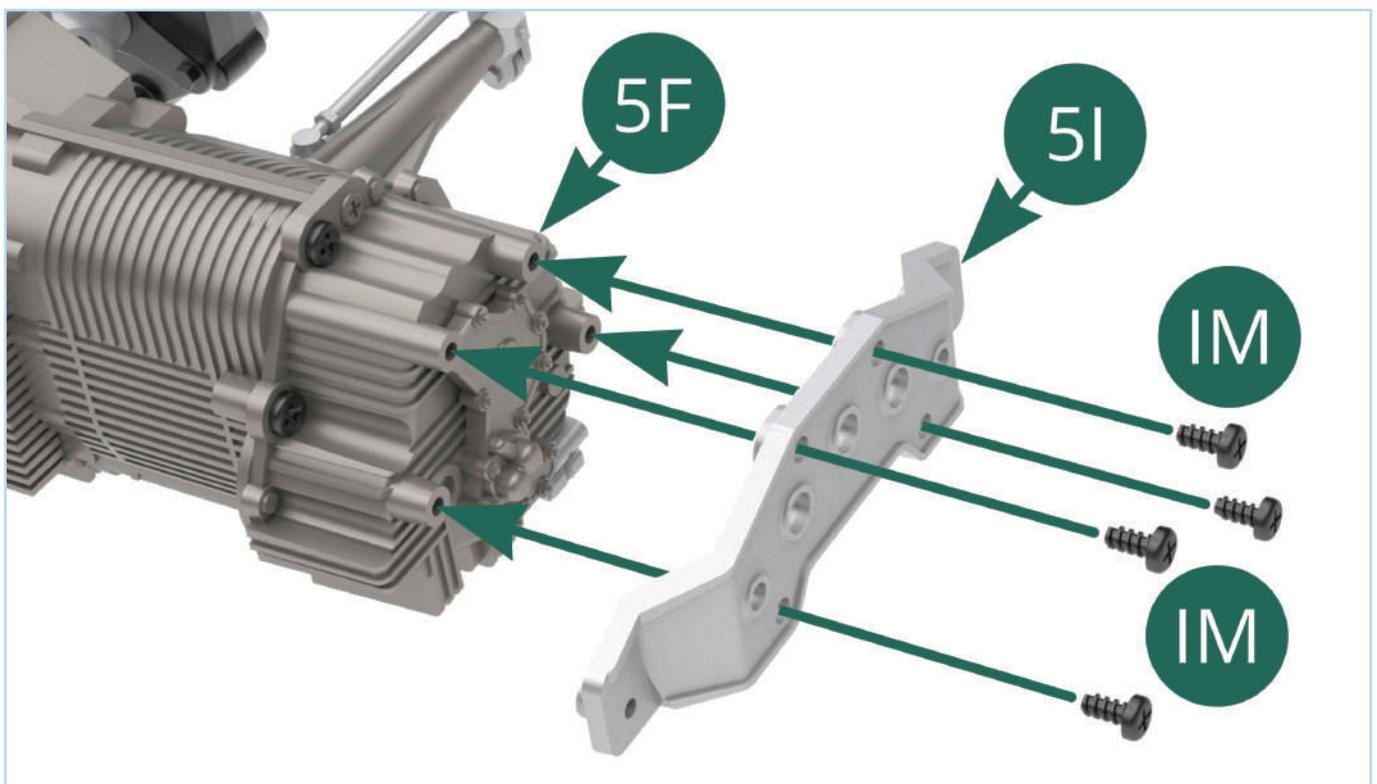
Positionieren Sie das linke Gehäuse des 6A-Getriebes auf dem rechten Gehäuse 4A und befestigen Sie die Baugruppe mit zwei BM-Schrauben.

# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

## SCHRITT 5



Positionieren Sie das hintere Gehäuse des 5F-Getriebes am Ende des rechten und linken Gehäuses und befestigen Sie es mit drei FM-Schrauben.

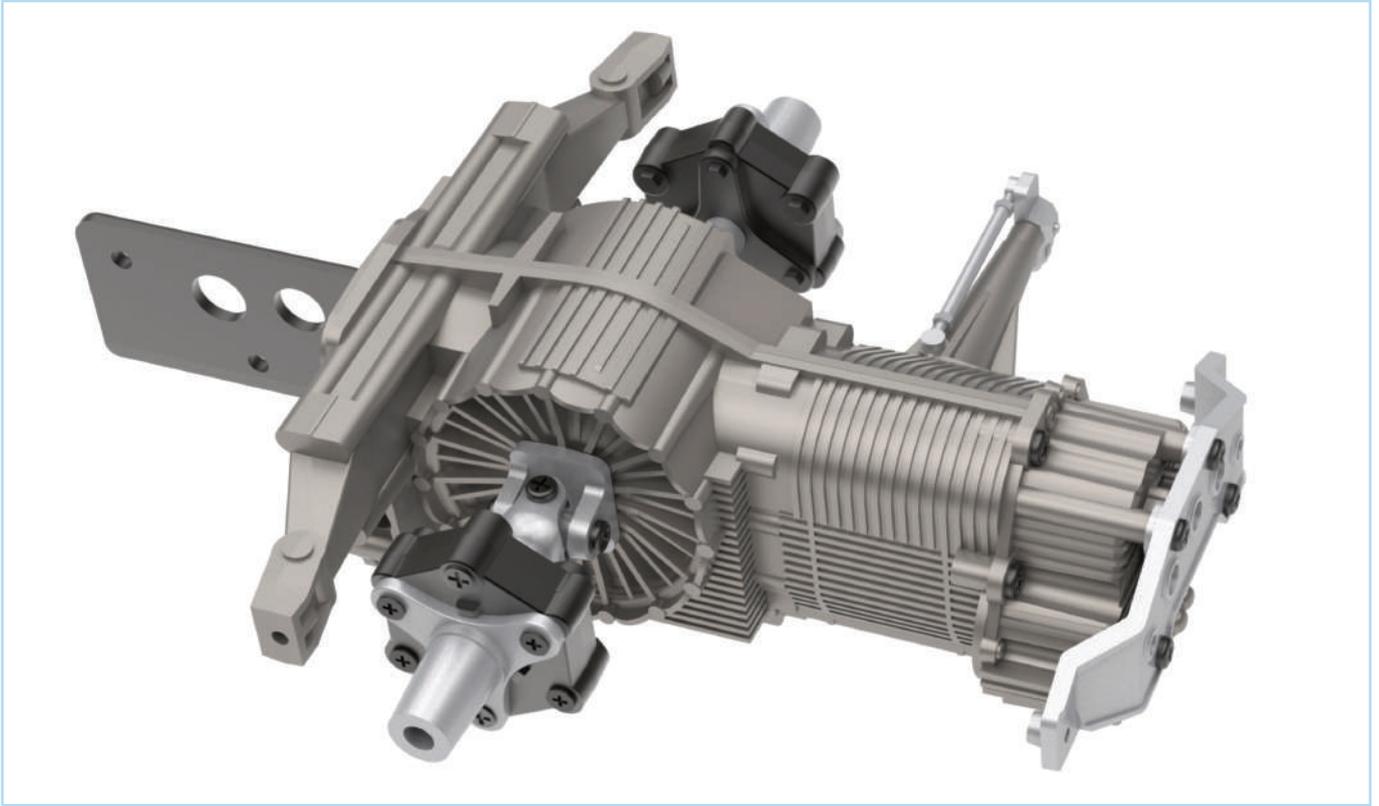


Positionieren Sie die 5I-Auspuffhalterung am hinteren Gehäuse des 5F-Getriebes und befestigen Sie sie mit vier IM-Schrauben.

# BAUPHASE 06: LINKES GETRIEBE UND GETRIEBEVERBINDUNG

---

BAUPHASE ERLEDIGT



# BAUPHASE 07: RECHTER MOTORBLOCK

**7A** Rechter Motorblock

**7B** Ölfiltergehäuse

**7C** Ölfilterdeckel

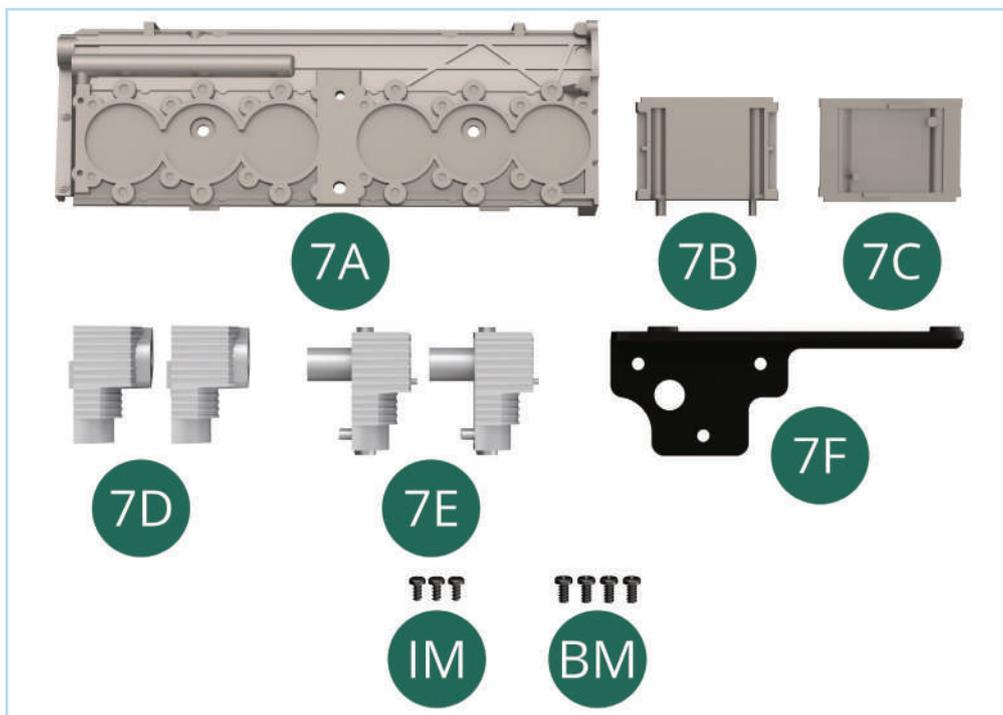
**7D** Oberer Zylinderteil (x 2)

**7E** Unterer Zylinderteil (x 2)

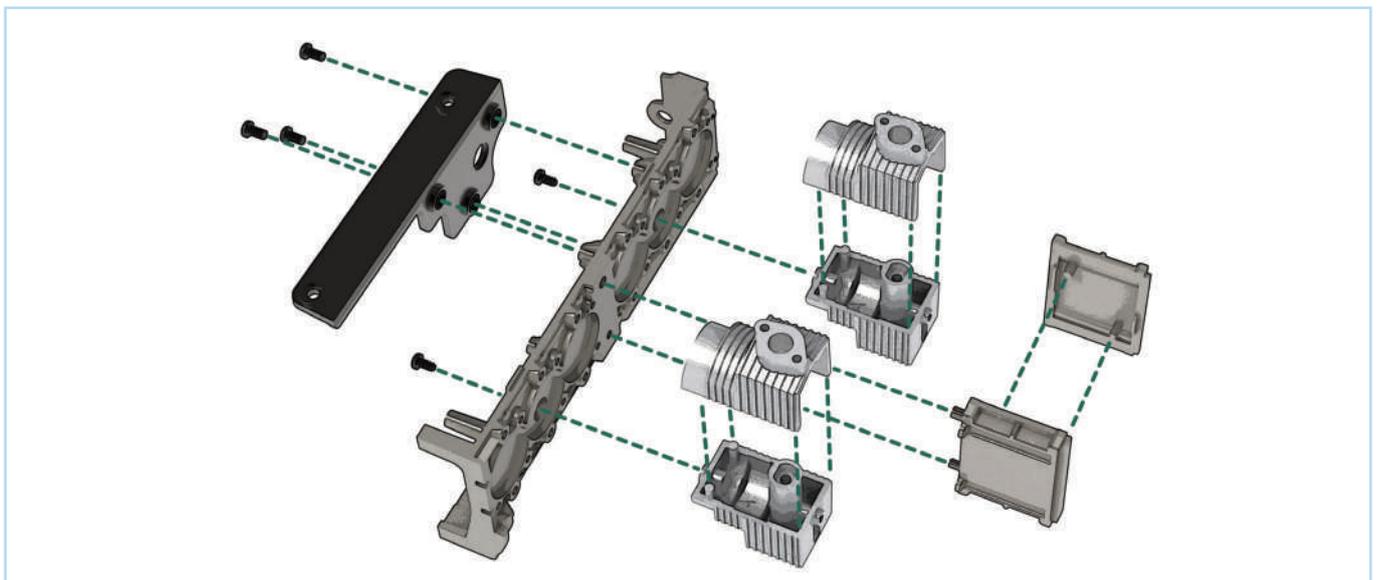
**7F** Link-Unterstützung

**IM** Schraube M 1,7 x 3,5 mm (x 3)

**BM** Schraube M 2,0 x 4 mm (x 4)



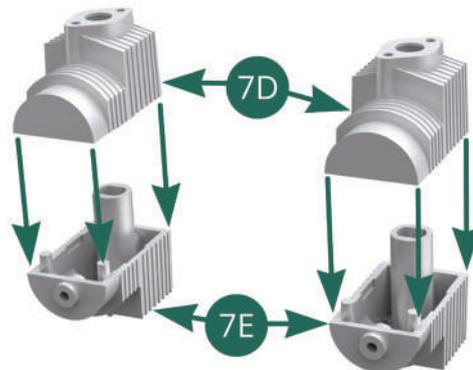
## MONTAGEDIAGRAMM



# BAUPHASE 07: RECHTER MOTORBLOCK

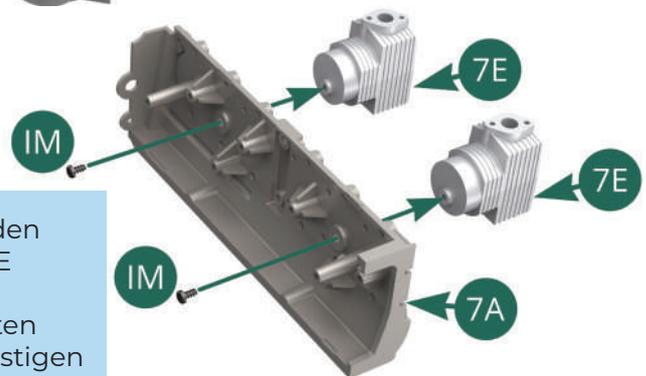
## SCHRITT 1

Montieren Sie gleichzeitig die oberen Teile 7D und die unteren Teile 7E, um zwei Zylinder zu bilden.



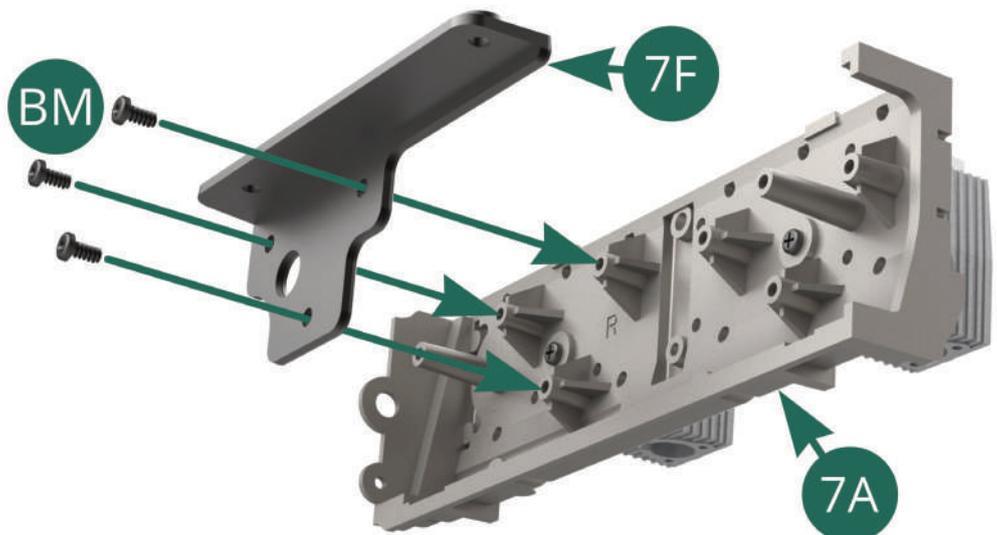
Vielleicht möchten Sie die Zylinderteile mit Sekundenkleber befestigen, um zu verhindern, dass sie beim Befestigen am Motorblock splintern.

Positionieren Sie die beiden über ihre unteren Teile 7E montierten Zylinder auf der Außenseite des rechten Motorblocks 7A und befestigen Sie sie mit zwei Schrauben IM.



## SCHRITT 2

Positionieren Sie die Verbindungsstütze 7F auf der Innenseite des rechten Motorblocks 7A und befestigen Sie sie mit drei BM-Schrauben.

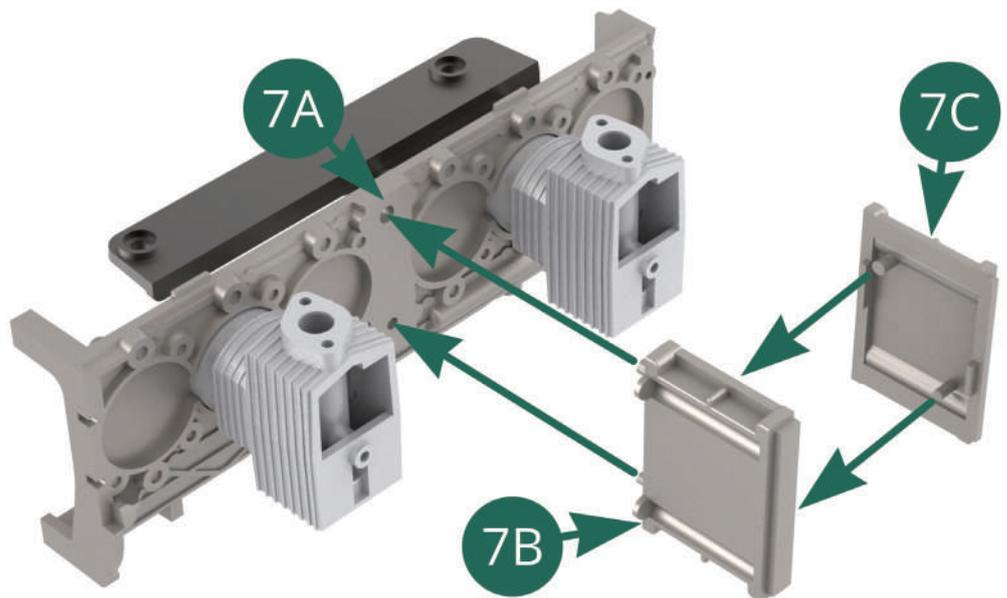


# BAUPHASE 07: RECHTER MOTORBLOCK

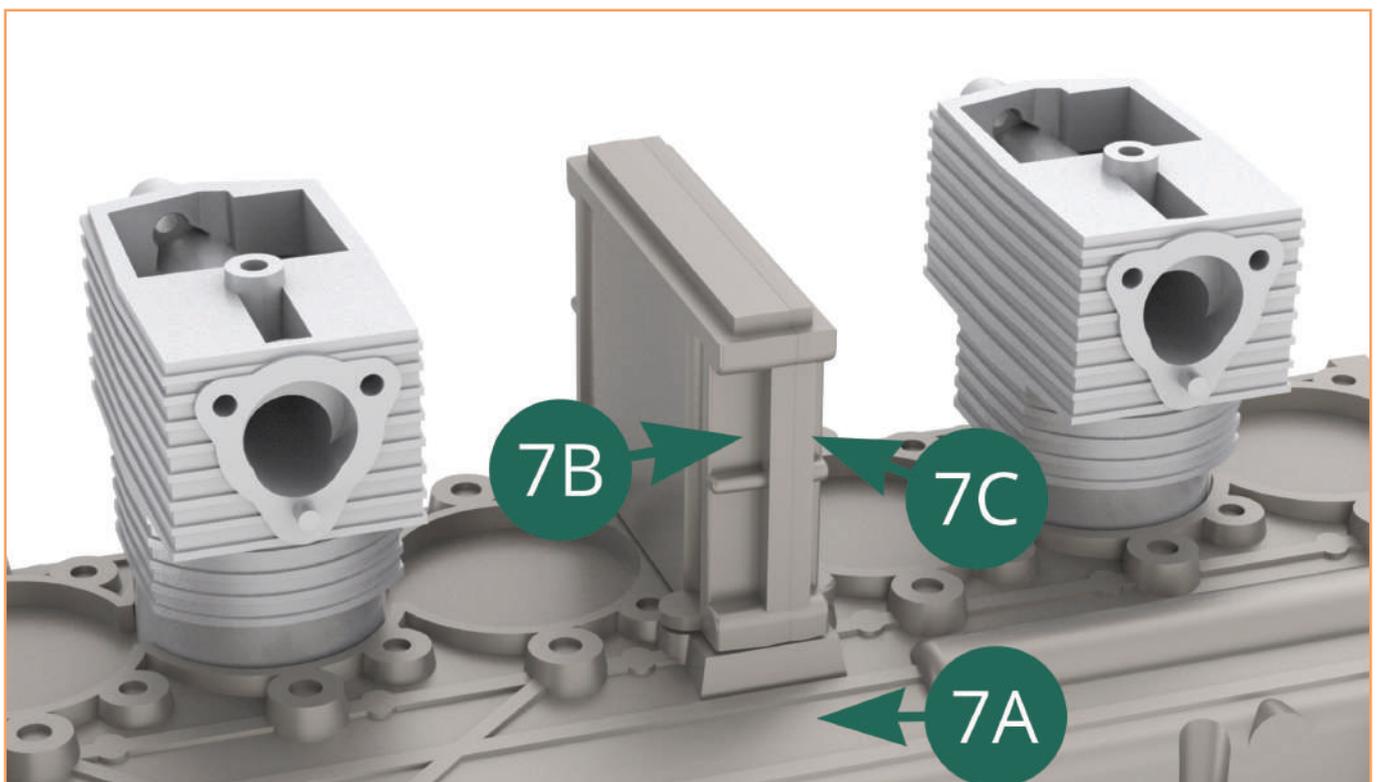
## SCHRITT 3

Montieren Sie das Ölfiltergehäuse 7B mit der Abdeckung 7C und befestigen Sie die Baugruppe mit den beiden Ösen am rechten Motorblock 7A.

Beachten Sie, dass einer der Stifte größer ist als der andere, wenn Sie diese Teile zusammensetzen. Sie können ein wenig Klebstoff verwenden, um zu verhindern, dass sie beim Einsetzen auseinander springen.

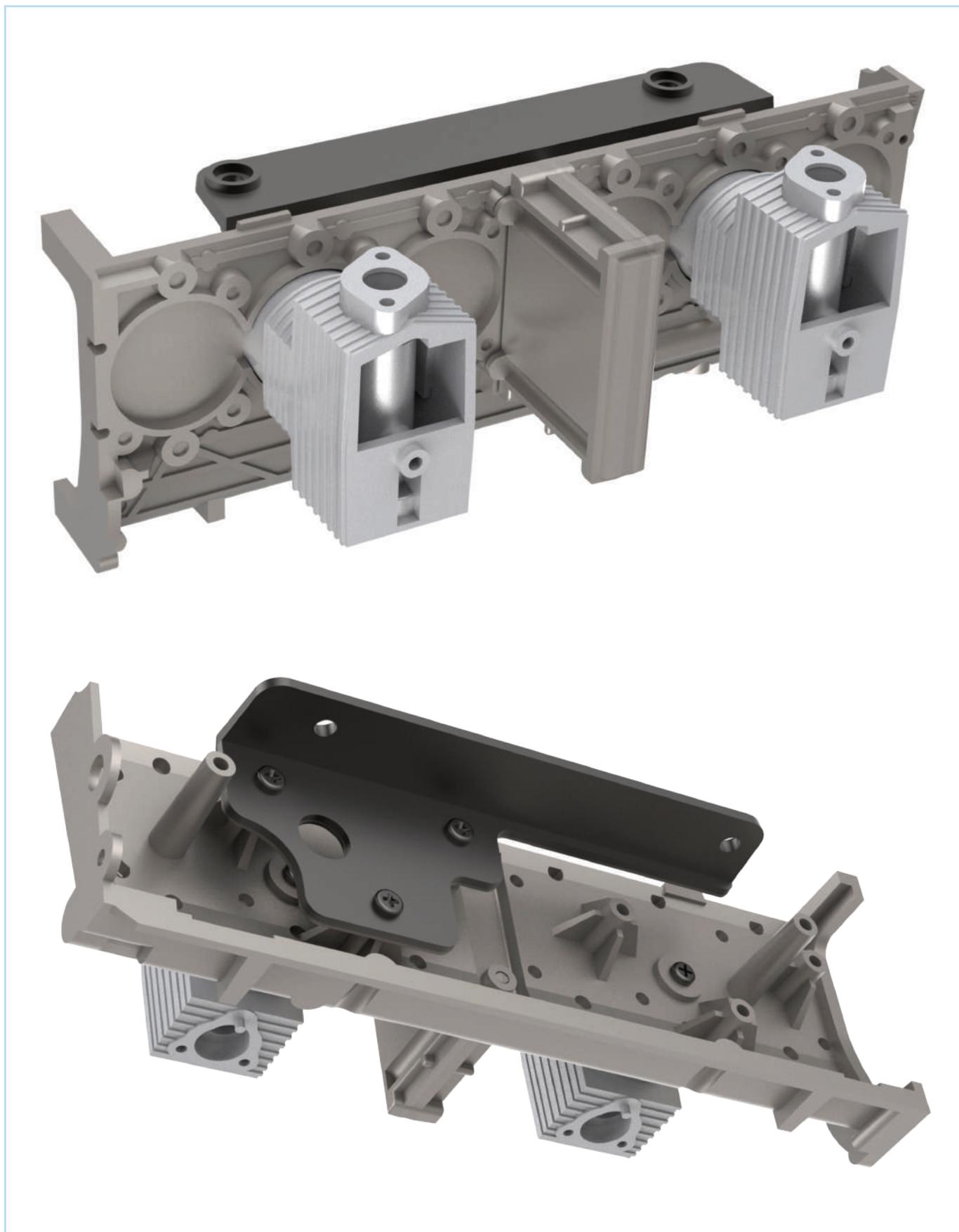


Möglicherweise müssen Sie überschüssige Farbe vom Ölfiltergehäuse abfeilen, damit es bündig mit dem Motorblock abschließt.



# BAUPHASE 07: RECHTER MOTORBLOCK

BAUPHASE ERLEDIGT



# BAUPHASE 08: DER ÖLPUMPE UND DEN ZYLINDERN

**8A** Ölpumpengehäuse

**8B** Ölpumpe

**8C** Ölschlauch (x 2)

**8D** Ölfilterhalter

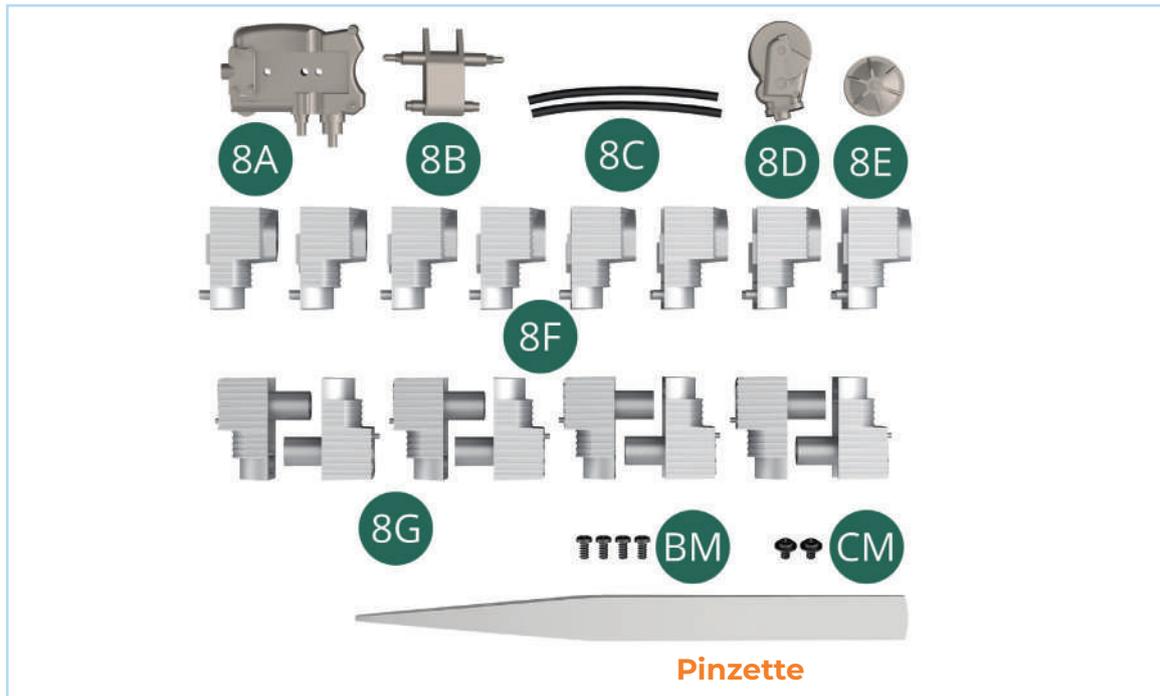
**8E** Ölfilterdeckel

**8F** Oberer Zylinderteil (x 8)

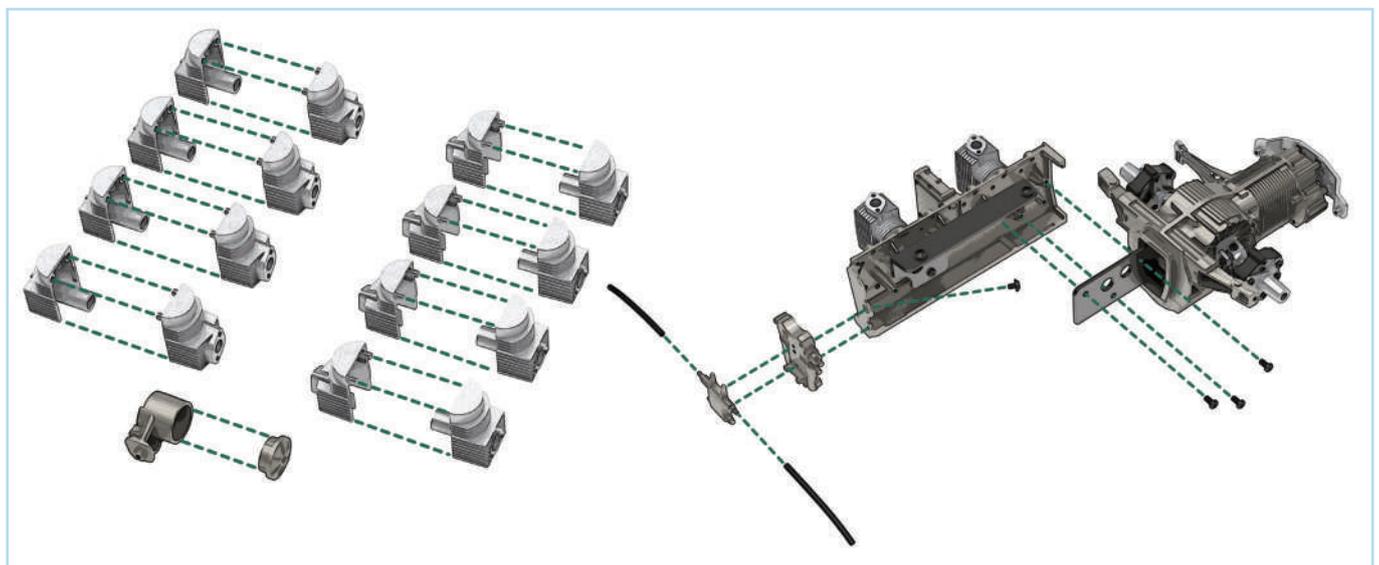
**8G** Unterer Zylinderteil (x 8)

**BM** Schraube M 2,0 x 4 mm (x 4)

**CM** Schraube M 2,0 x 3 x 5 mm (x 2)



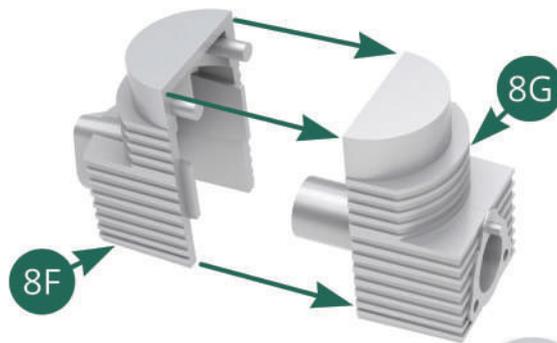
## MONTAGEDIAGRAMM



# BAUPHASE 08: DER ÖLPUMPE UND DEN ZYLINDERN

## SCHRITT 1

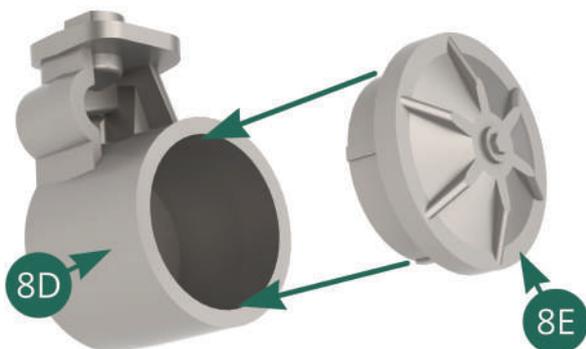
Montieren Sie gleichzeitig die oberen Teile 8F und die unteren Teile 8G, um acht Zylinder zu bilden, wie in der nebenstehenden Abbildung dargestellt.



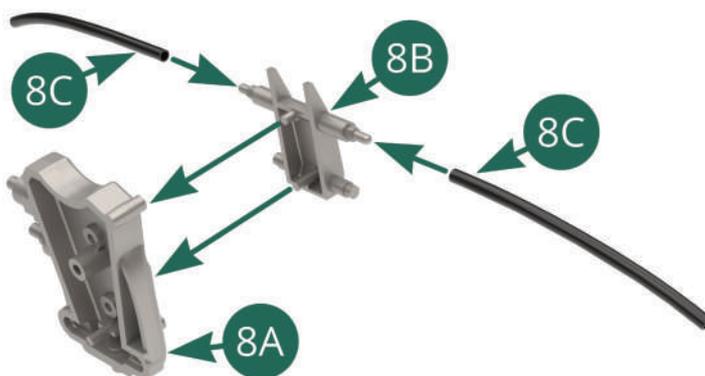
Vielleicht möchten Sie die Zylinderteile mit Sekundenkleber befestigen, um zu verhindern, dass sie beim Befestigen am Motorblock splintern.



## SCHRITT 2



Positionieren Sie die Ölfilterabdeckung 8E auf der Halterung 8D.



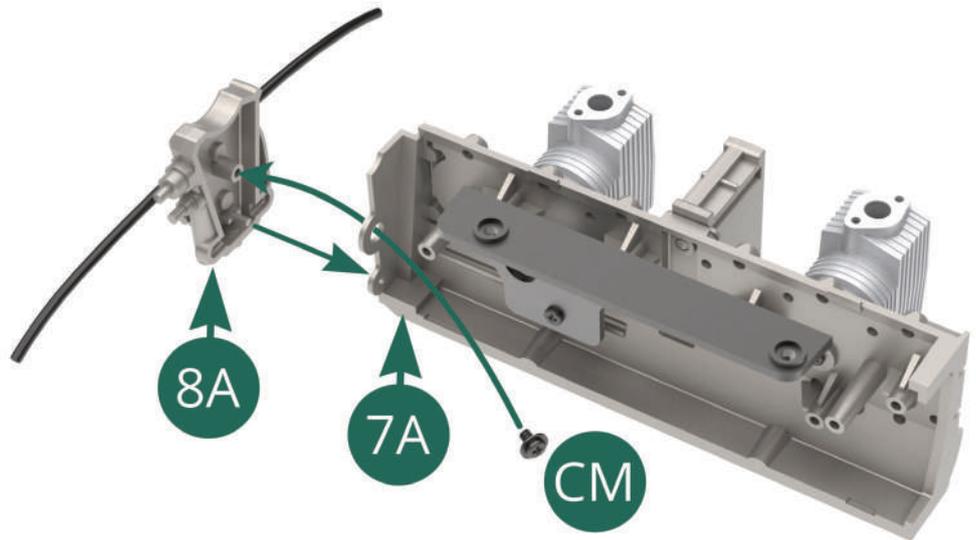
Verbinden Sie die beiden Ölschläuche 8C mit der Ölpumpe 8B. Positionieren Sie die Ölpumpe 8B auf dem Ölpumpengehäuse 8A.

**Tipp:** Wenn die Schläuche verbogen sind, tauchen Sie sie in heißes Wasser und biegen Sie sie wieder in Form.

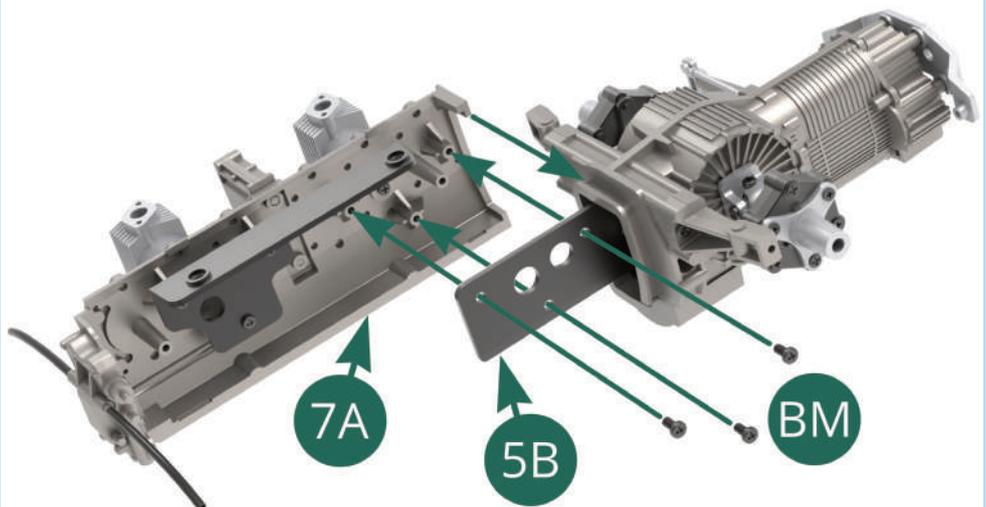
# BAUPHASE 08: DER ÖLPUMPE UND DEN ZYLINDERN

## SCHRITT 3

Positionieren Sie das Ölpumpengehäuse 8A am Ende des rechten Motorblocks 7A und sichern Sie es mit einer CM-Schraube.



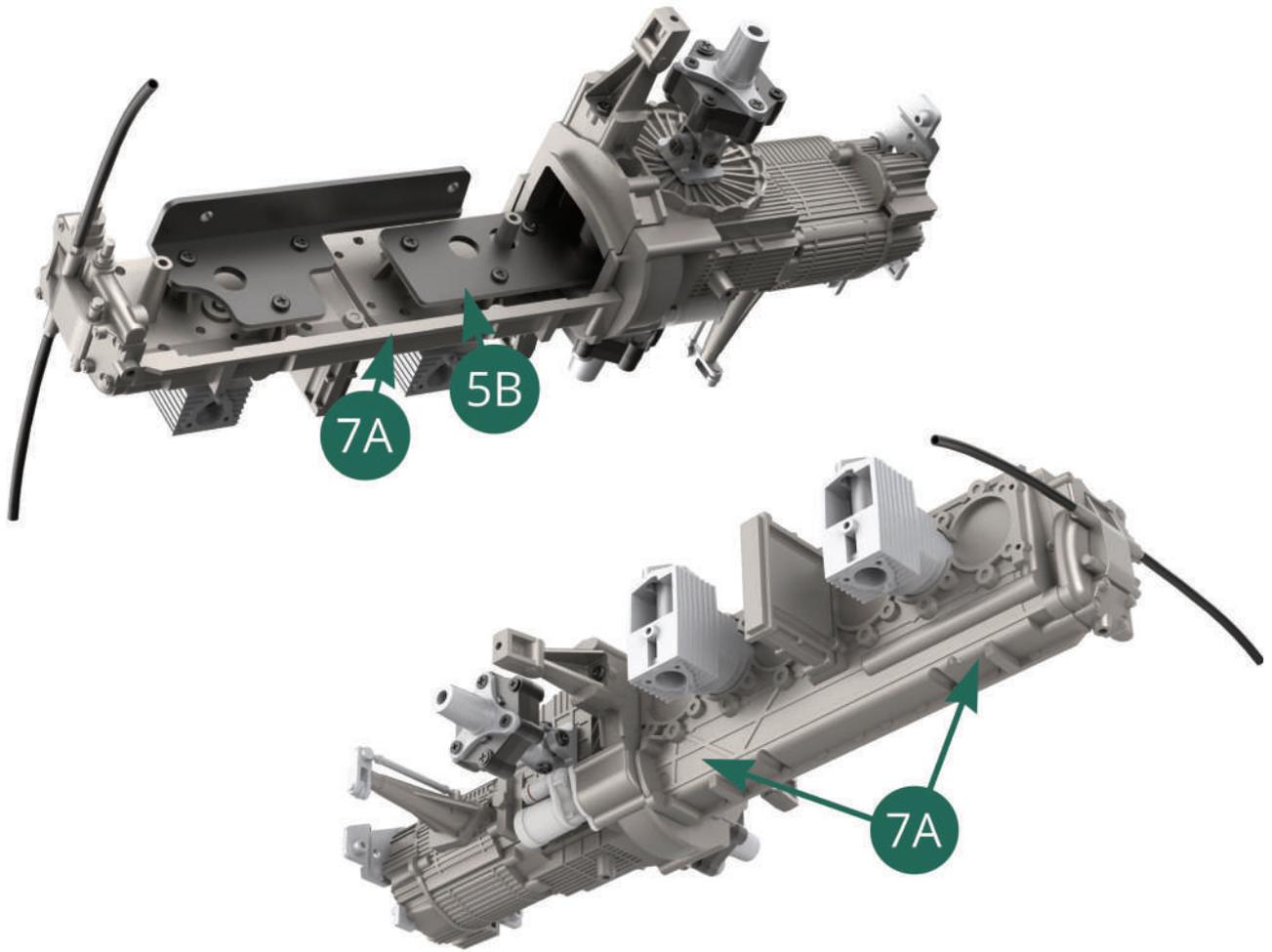
Positionieren Sie den rechten Motorblock 7A auf der internen Stützung 5B des zusammengebauten Getriebes und befestigen Sie ihn mit drei BM-Schrauben.



Achten Sie darauf, dass die beiden Teile fest zusammengedrückt werden, so dass die Verbindung bündig ist.

# BAUPHASE 08: DER ÖLPUMPE UND DEN ZYLINDERN

Rechter Motorblock am Getriebe montiert.



**BAUPHASE ERLEDIGT**



# BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS

**9A** Rechter Zylinderkopf

**9B** Zündkerzen (x 12 + 6 zusätzlich)

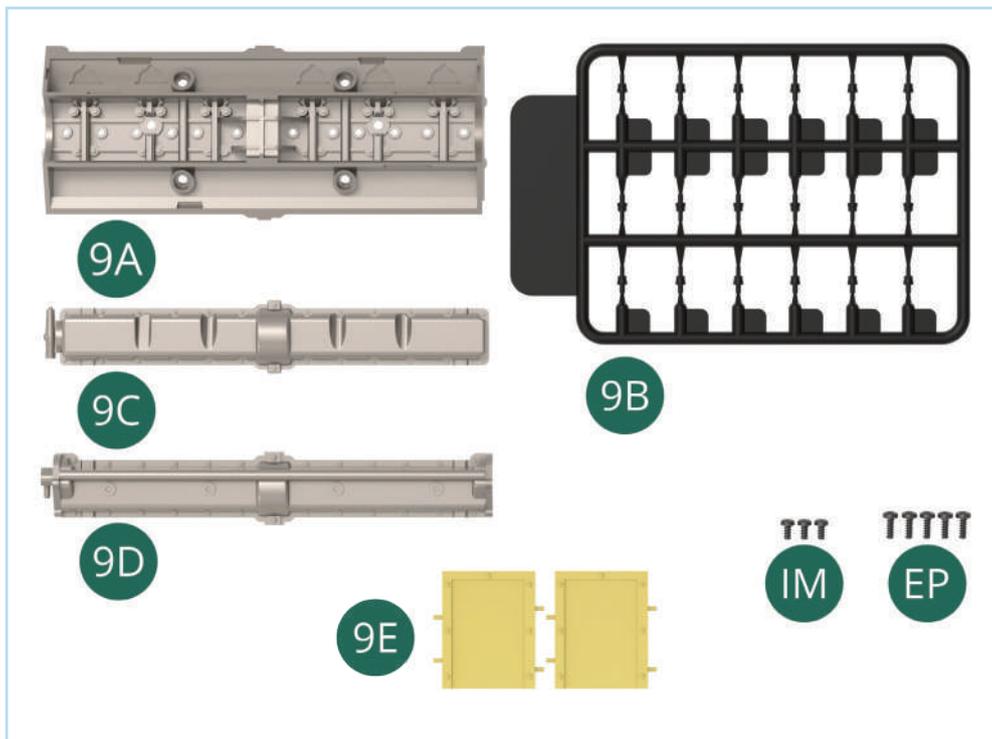
**9C** Einlassventildeckel

**9D** Auslassventildeckel

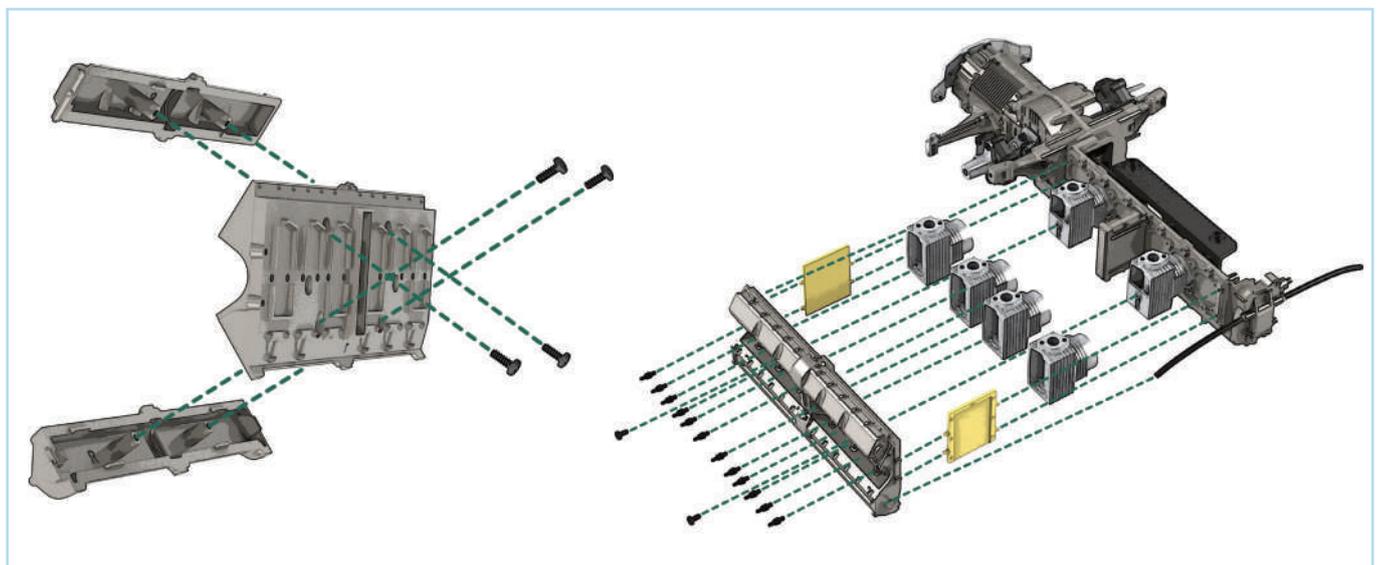
**9E** Schott (x 2)

**IM** Schraube M 1,7 x 3,5 mm (x 3)

**EP** Schraube M 1,7 x 5 mm (x 5)



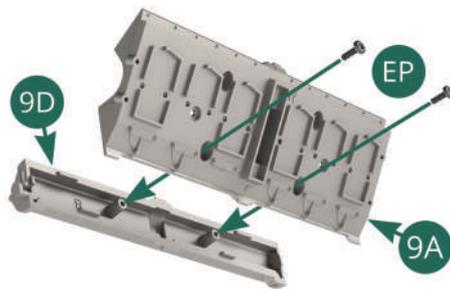
## MONTAGEDIAGRAMM



# BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS

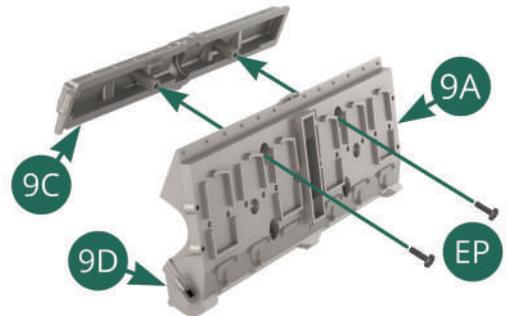
## SCHRITT 1

Positionieren Sie die Auslassventildeckel 9D auf der Unterseite des rechten Zylinderkopfs 9A und befestigen Sie sie mit zwei EP-Schrauben.

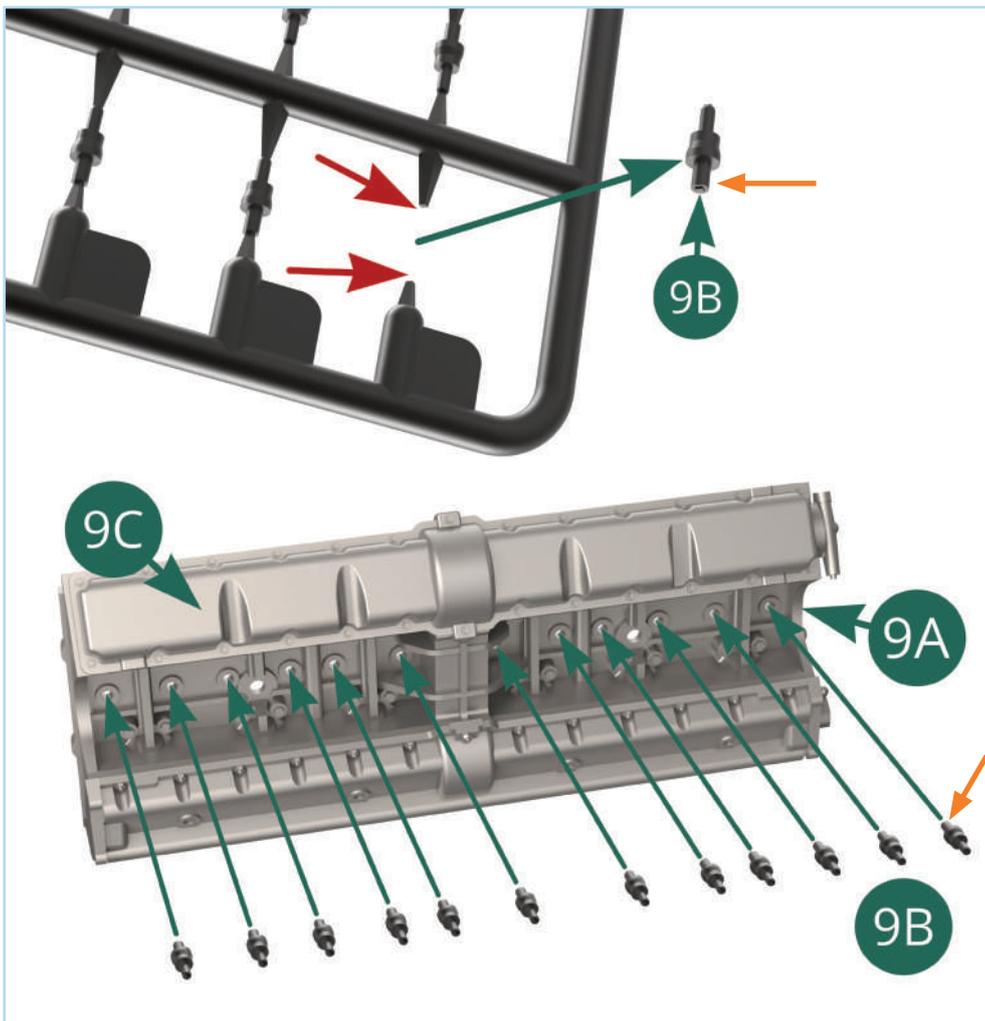


Die beiden Ventildeckel haben unterschiedliche Laschen, um sicherzustellen, dass sie richtig herum montiert werden.

Positionieren Sie die Einlassventildeckel 9C auf der Oberseite des rechten Zylinderkopfs 9A und befestigen Sie sie mit zwei EP-Schrauben.

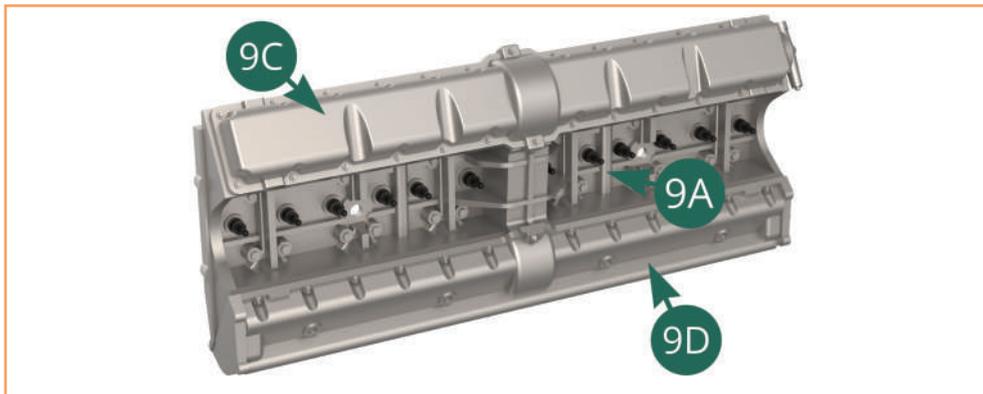


## SCHRITT 2



Lösen Sie zwölf Zündkerzen 9B mit einer Zange und einer Pinzette vom Träger und positionieren Sie sie dann auf dem rechten Zylinderkopf 9A (Abbildungen gegenüber). Verwenden Sie den breiteren Stift (oranger Pfeil), um die Teile einzupassen.

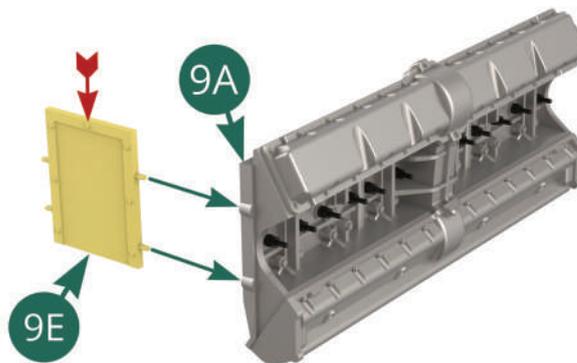
# BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS



9C- und 9D-Ventildeckel und 9B-Zündkerzen am rechten Zylinderkopf.

## SCHRITT 3

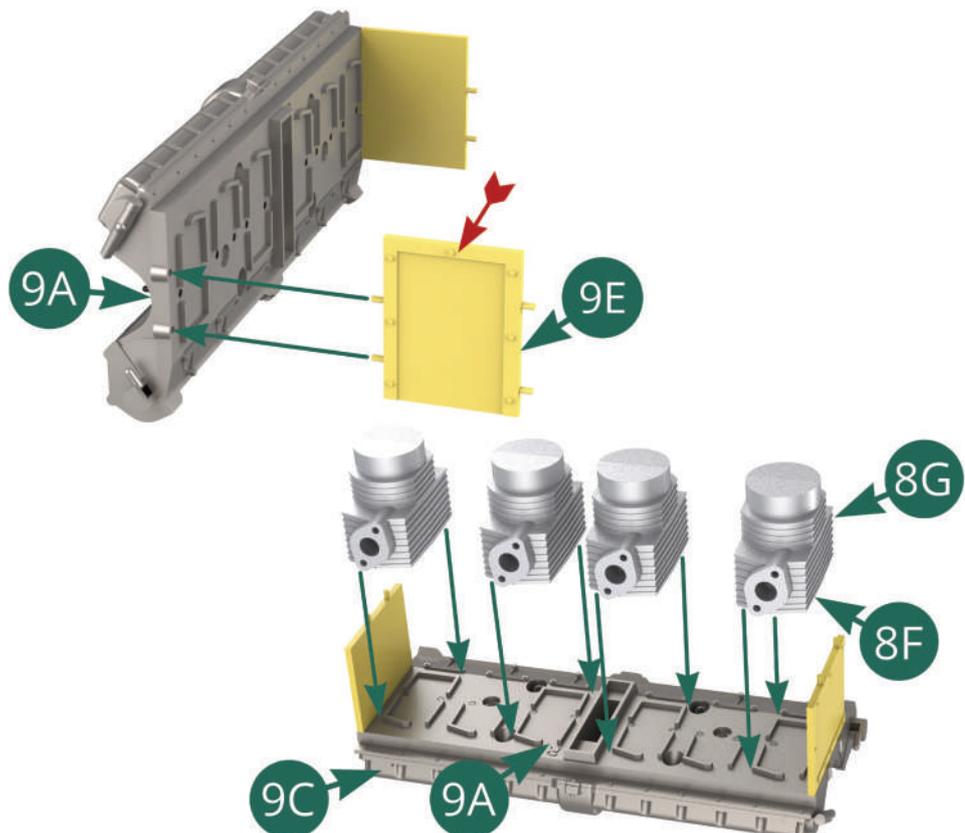
Positionieren Sie die erste Trennwand 9E mit der genieteten Seite nach außen (roter Pfeil) an der Seite am linken Ende des Zylinderkopfs 9A.



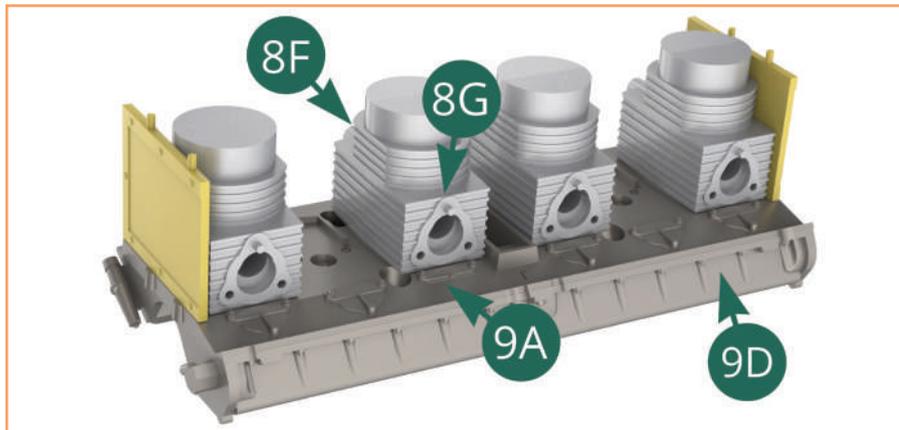
## SCHRITT 4

Positionieren Sie die zweite Trennwand 9E mit der genieteten Seite nach außen (roter Pfeil) an der Seite am rechten Ende des Zylinderkopfs 9A.

Positionieren Sie vier Zylinder aus den Elementen 8F und 8G in den Führungsrippen an der Rückwand des rechten Zylinderkopfs 9A.



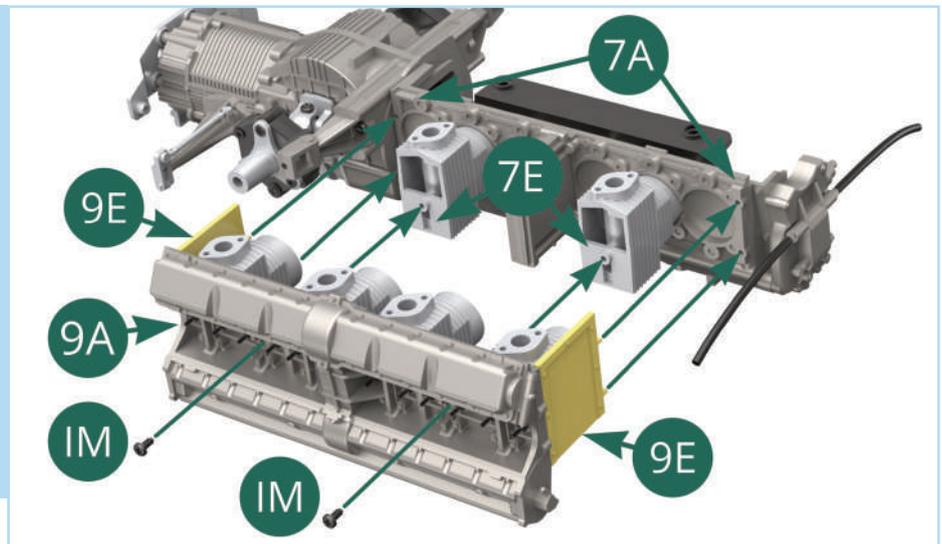
# BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS



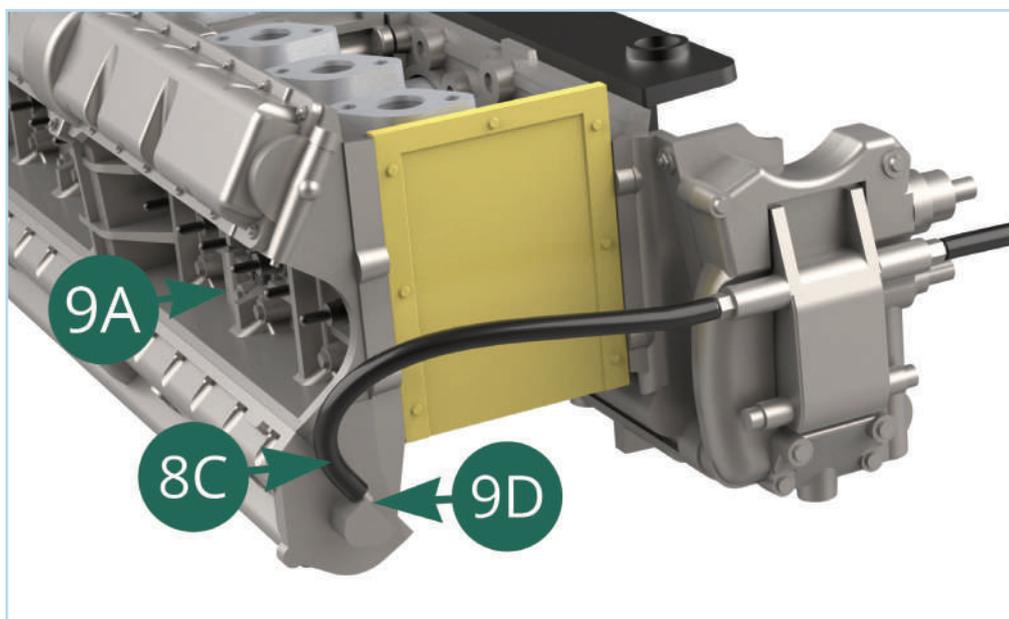
Vier vormontierte Zylinder sind an der Rückwand des rechten Zylinderkopfes 9A installiert.

## SCHRITT 5

Positionieren Sie den rechten Zylinderkopf 9A mit seinen vier Zylindern und seinen zwei Trennwänden 9E auf dem rechten Motorblock 7A und seinen zwei unteren Zylinderteilen 7E und befestigen Sie ihn dann mit zwei IM-Schrauben. Halten Sie den Zylinderkopf 9A während der Montage aufrecht, damit sich die vier Zylinder nicht bewegen.



## SCHRITT 6

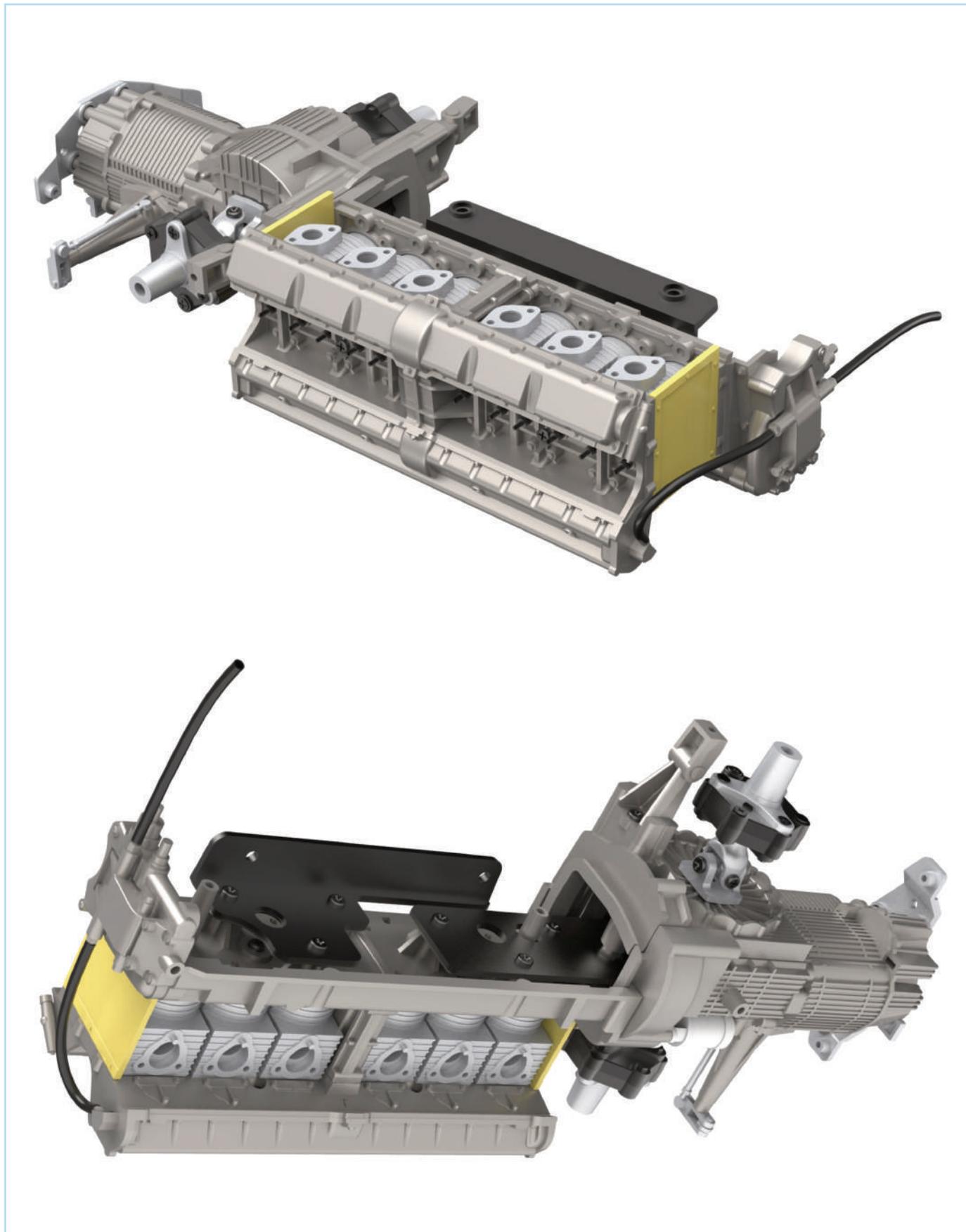


Schließen Sie den 8C-Ölschlauch an die Düse am Ende des 9D-Auslassventildeckels an.

Falls nötig, können Sie den Schlauch mit etwas Sekundenkleber befestigen.

# BAUPHASE 09: ANBRINGEN DES RICHTIGEN ZYLINDERKOPFS

BAUPHASE ERLEDIGT



# BAUPHASE 10: DIE KURBELGEHÄUSE OBEN

**10A** Kurbelgehäuse oben

**10B** Riemenscheibe

**10C** O-Ring

**10D** Generator (x 2)

**10E** Vordere Abdeckung und Achse (x 2)

**10F** Riemenscheibe (x 2)

**10G** O-Ring (x 2)

**10H** Verteilerbasis (x 2)

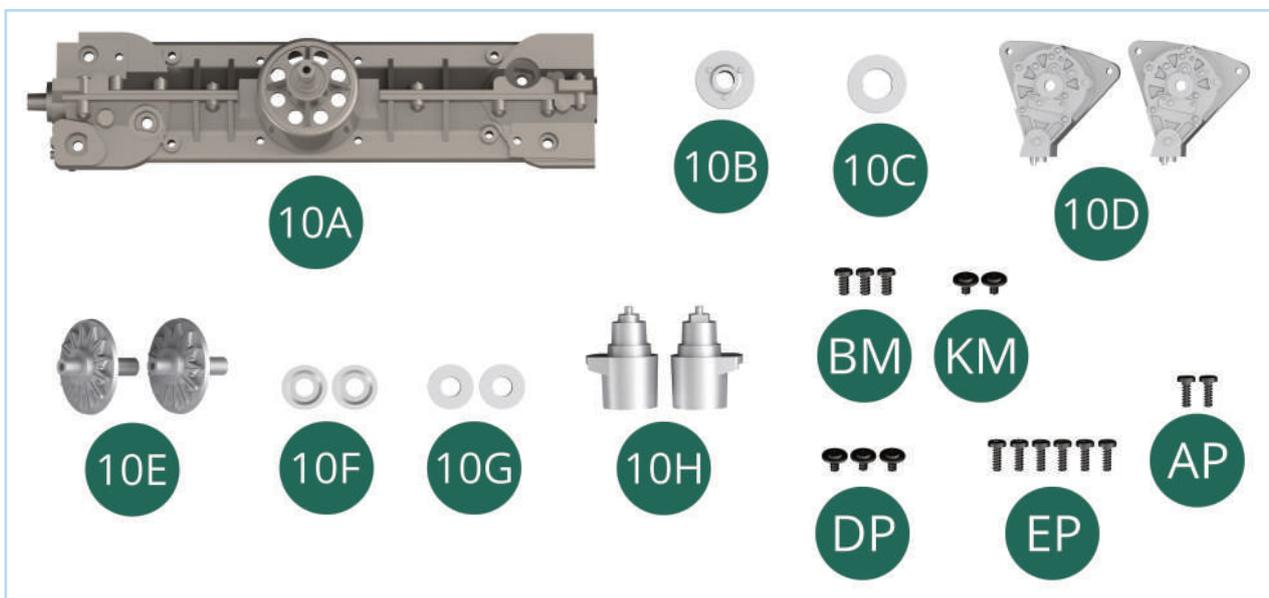
**BM** Schraube M 2,0 x 4 mm (x 3)

**KM** Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 2)

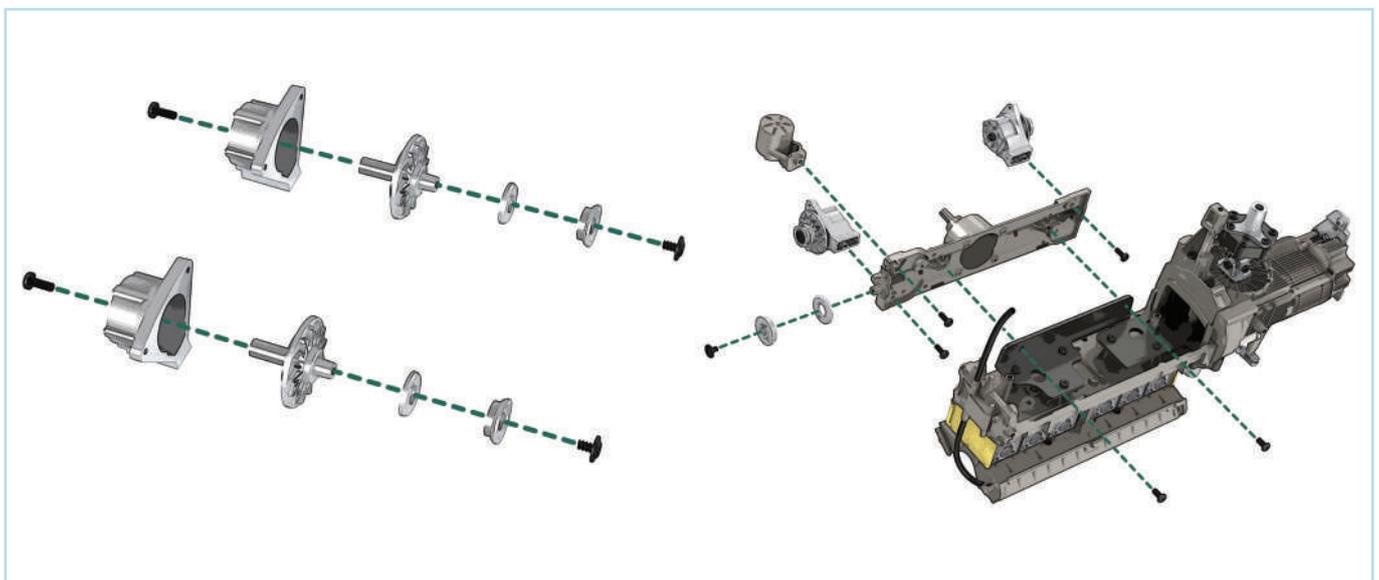
**DP** Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 3)

**EP** Schraube M 1,7 x 5 mm (x 6)

**AP** Schraube M 1,7 x 4 mm (x 2)



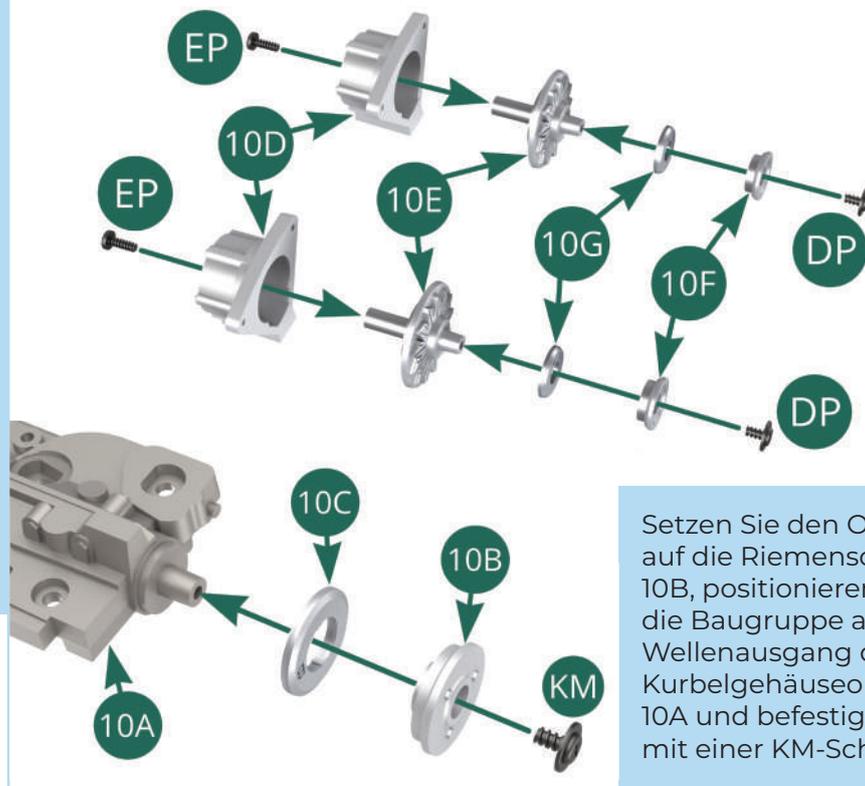
## MONTAGEDIAGRAMM



# BAUPHASE 10: DIE KURBELGEHÄUSE OBEN

## SCHRITT 1

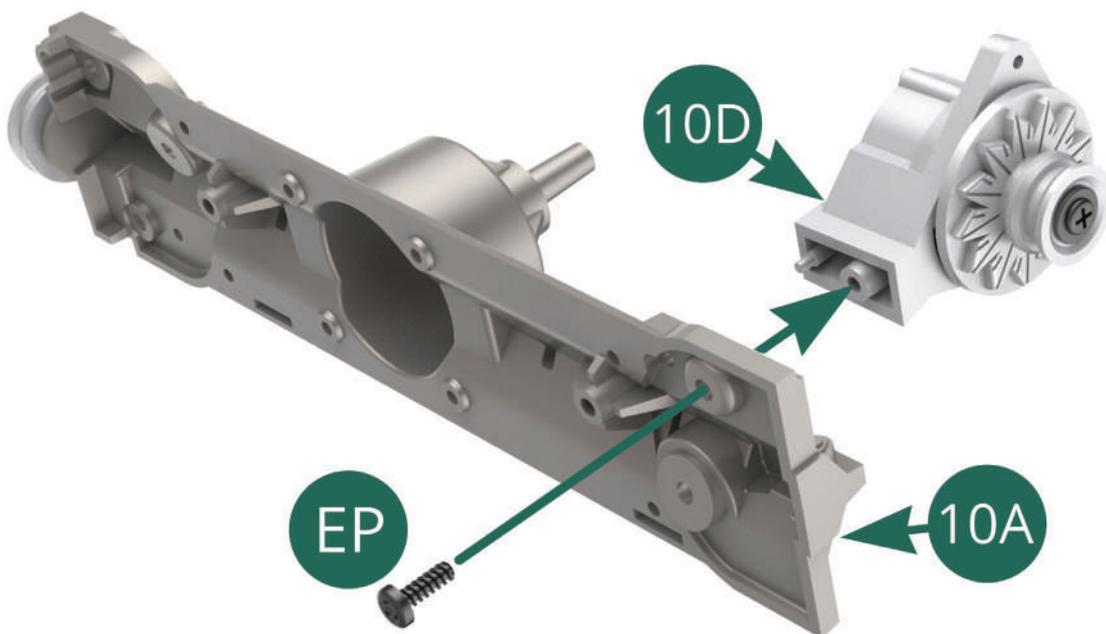
Positionieren Sie nacheinander den O-Ring 10G und dann die Riemenscheibe 10F auf der Achse der vorderen Abdeckung 10E und sichern Sie sie mit einer DP-Schraube. Positionieren Sie die vordere Abdeckung und die 10E-Achse auf dem 10D-Generator und sichern Sie sie mit einer EP-Schraube. Führen Sie dieselbe Montage ein zweites Mal durch.



Setzen Sie den O-Ring 10C auf die Riemenscheibe 10B, positionieren Sie die Baugruppe am Wellenausgang der Kurbelgehäuseoberseite 10A und befestigen Sie sie mit einer KM-Schraube.

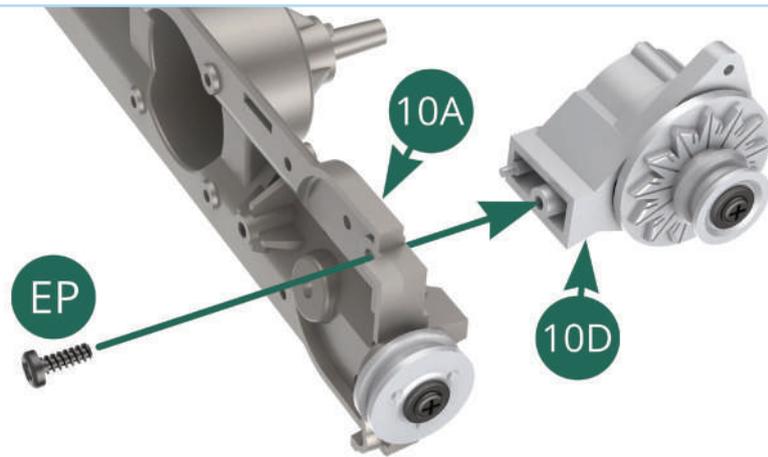
## SCHRITT 2

Positionieren Sie einen der 10D-Generatoren an den Enden der 10A-Kurbelgehäuseoberseite und befestigen Sie sie mit einer EP-Schraube.



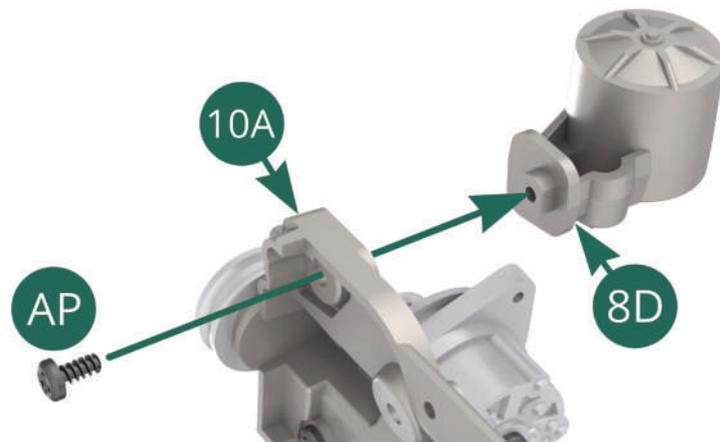
# BAUPHASE 10: DIE KURBELGEHÄUSE OBEN

Wiederholen Sie den Vorgang für den zweiten Generator am anderen Ende.

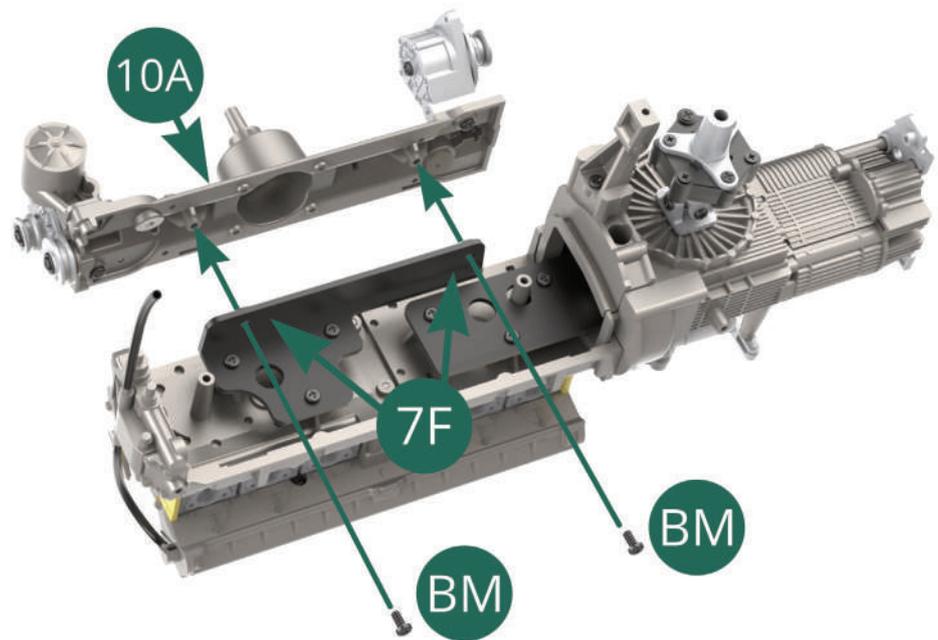


## SCHRITT 3

Positionieren Sie den 8D-Ölfilter oben auf dem 10A-Kurbelgehäuse und sichern Sie ihn mit einer AP-Schraube.

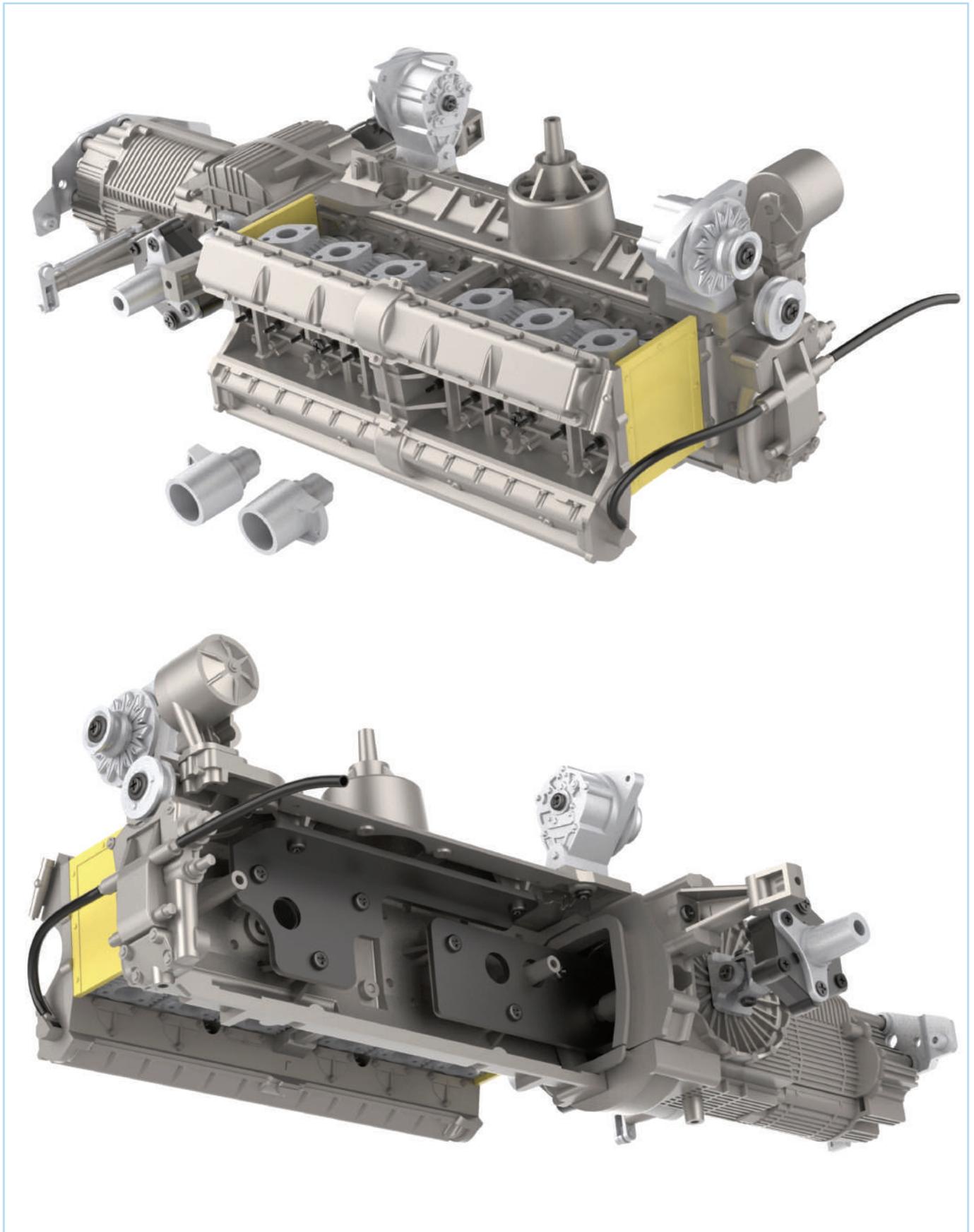


Positionieren Sie das Motorgehäuse oben 10A auf der Stütze 7F und befestigen Sie es mit zwei BM-Schrauben.



# BAUPHASE 10: DIE KURBELGEHÄUSE OBEN

BAUPHASE ERLEDIGT



# BAUPHASE 11: LINKER MOTORBLOCK

**11A** Linker Motorblock

**11B** Getriebegehäuse

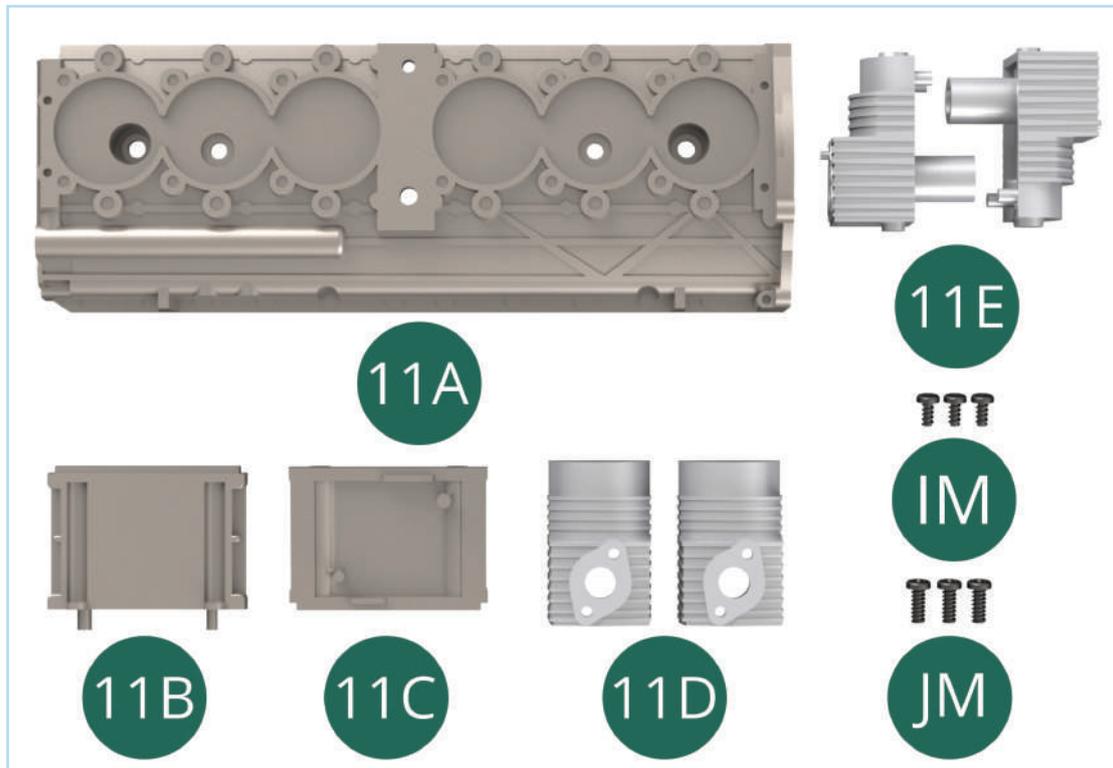
**11C** Getriebegehäusedeckel

**11D** Oberer Zylinderteil (x 2)

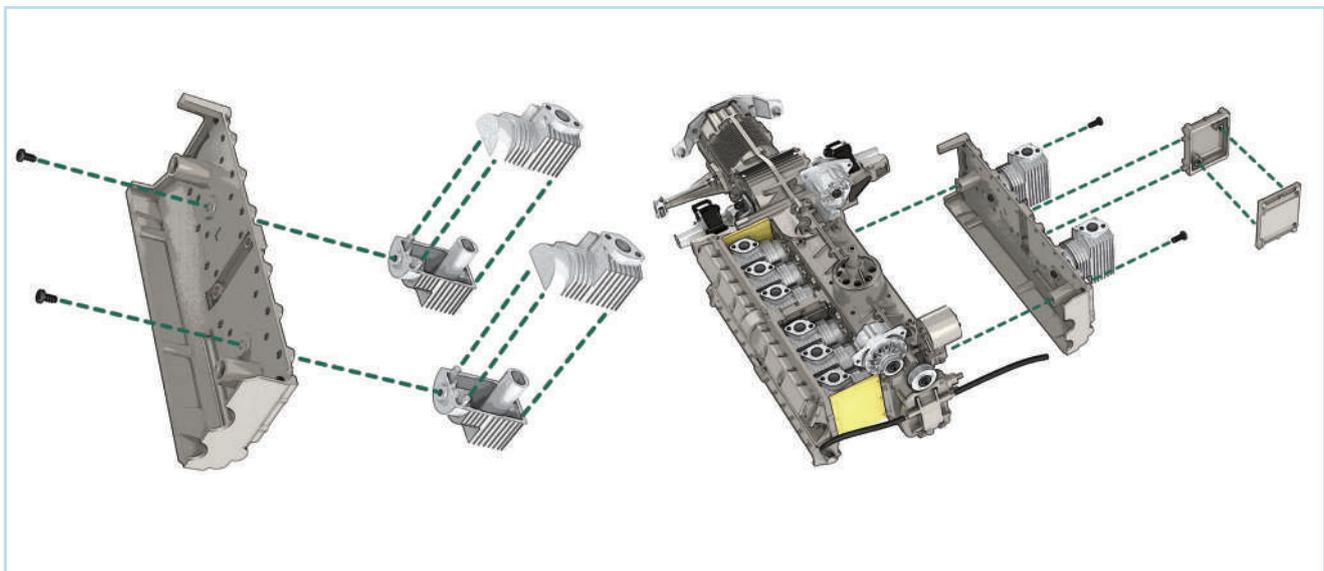
**11E** Unterer Zylinderteil (x 2)

**IM** Schraube M 1,7 x 3,5 mm (x3)

**JM** Schraube M 2,0 x 5 mm (x3)

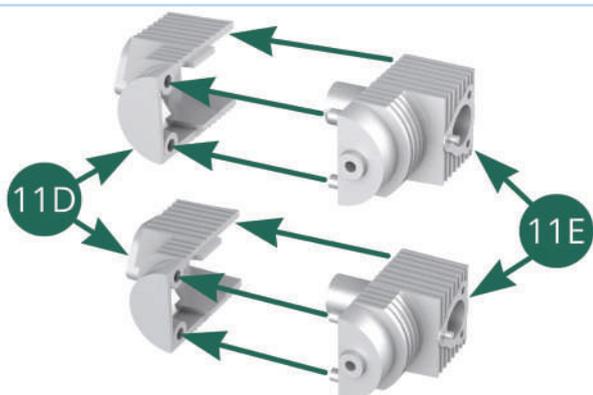


## MONTAGEDIAGRAMM

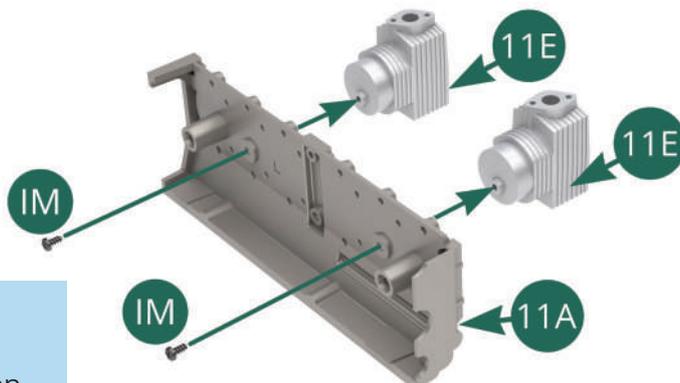


# BAUPHASE 11: LINKER MOTORBLOCK

## SCHRITT 1



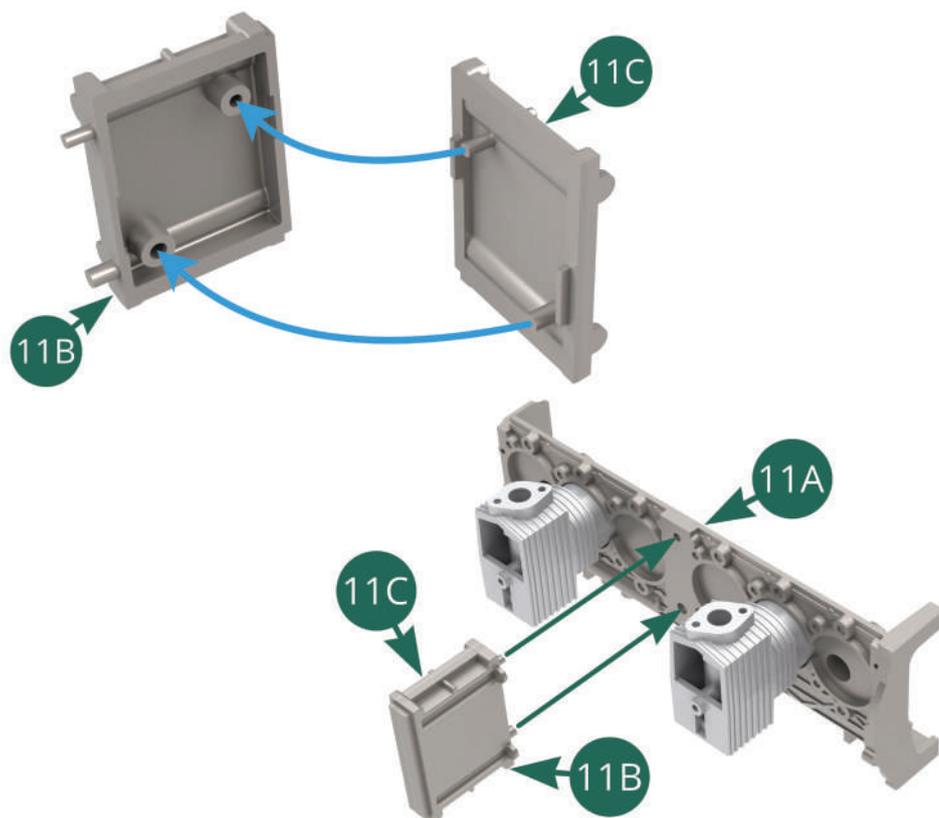
Montieren Sie gleichzeitig die oberen Teile 11D und die unteren Teile 11E, um zwei Zylinder zu bilden.



Positionieren Sie die beiden zusammengebauten Zylinder durch ihre unteren Teile 11E auf der Außenseite des linken Motorblocks 11A und befestigen Sie sie mit zwei IM-Schrauben.

## SCHRITT 2

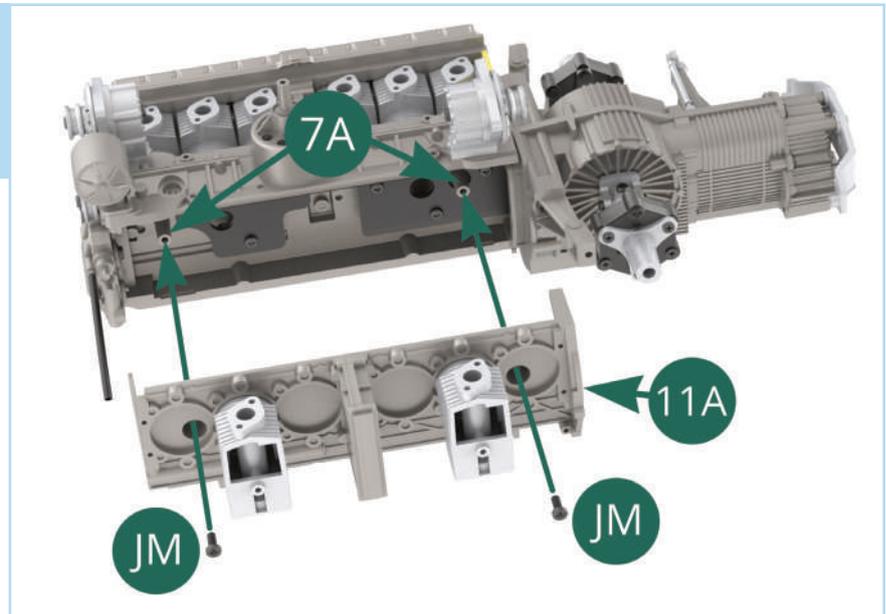
Positionieren Sie den Getriebegehäusedeckel 11C auf dem Getriebegehäuse 11B. Positionieren Sie den Getriebekasten 11B mit den beiden Ösen am linken Motorblock 11A.



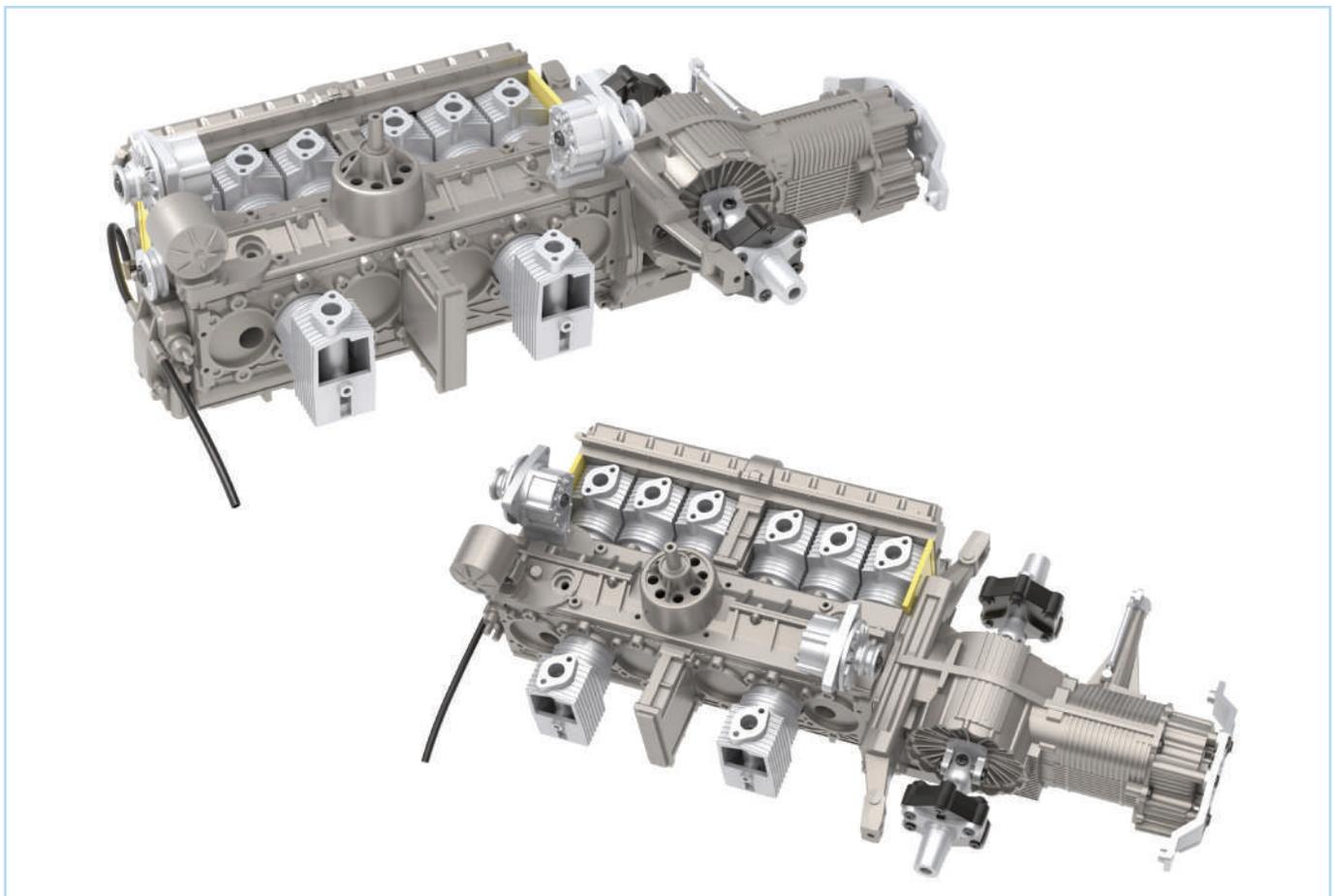
# BAUPHASE 11: LINKER MOTORBLOCK

## SCHRITT 3

Positionieren Sie den linken Motorblock 11A auf dem rechten Motorblock 7A und befestigen Sie ihn mit zwei JM-Schrauben.

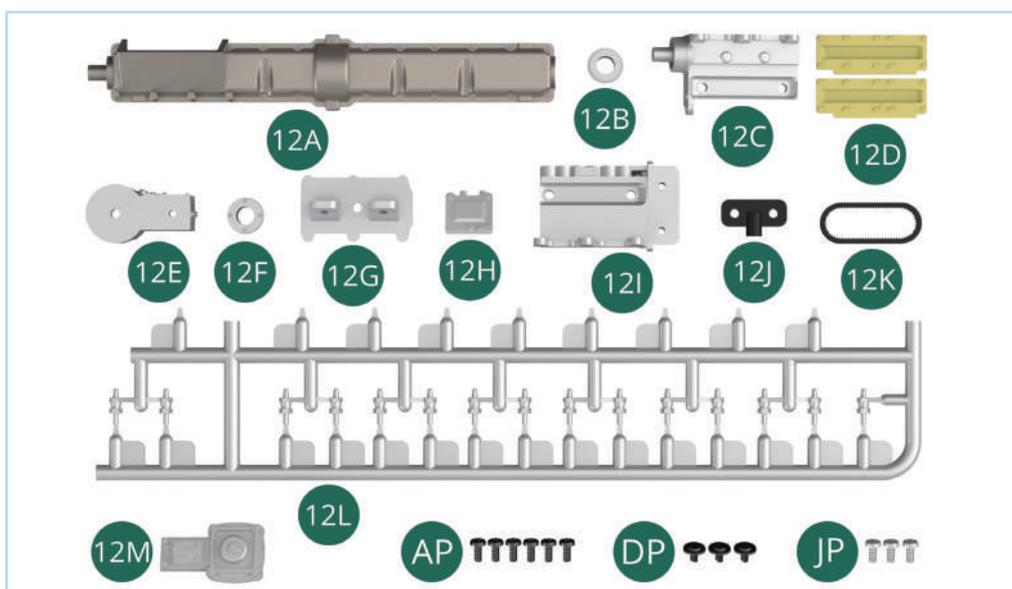


## BAUPHASE ERLEDIGT

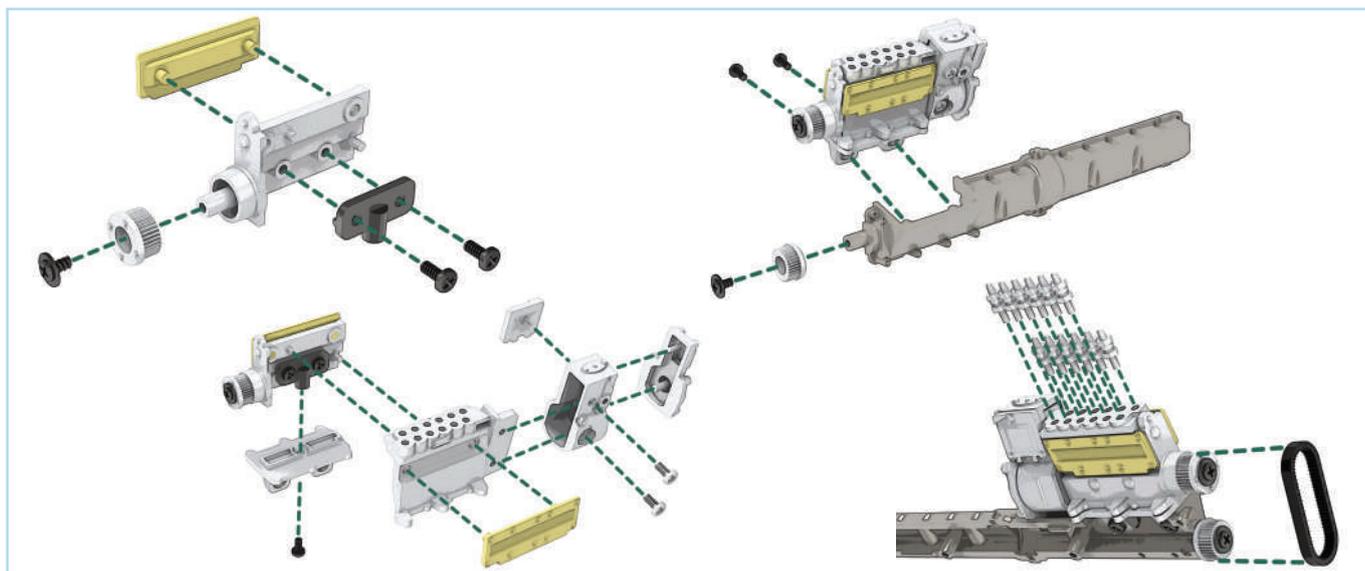


# BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE

- 12A** Einlassventildeckel
- 12B** Hauptzahnrad
- 12C** Kompressor
- 12D** Seitenabdeckung (x 2)
- 12E** Kompressorgehäuse
- 12F** Sekundärritzel (beachten Sie die vier Nieten an der Seite)
- 12G** Kompressorbasis
- 12H** Inspektionsluke
- 12I** Außenkörper des Kompressors
- 12J** Anschluss
- 12K** Zahnriemen
- 12L** Einspritzdüse (x 15)
- 12M** Gehäusedeckel
- AP** Schraube M 1,7 x 4 mm (x 6)
- DP** Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 3)
- JP** Schraube M 1,7 x 4 mm (x 3, Silber)



## MONTAGEDIAGRAMM

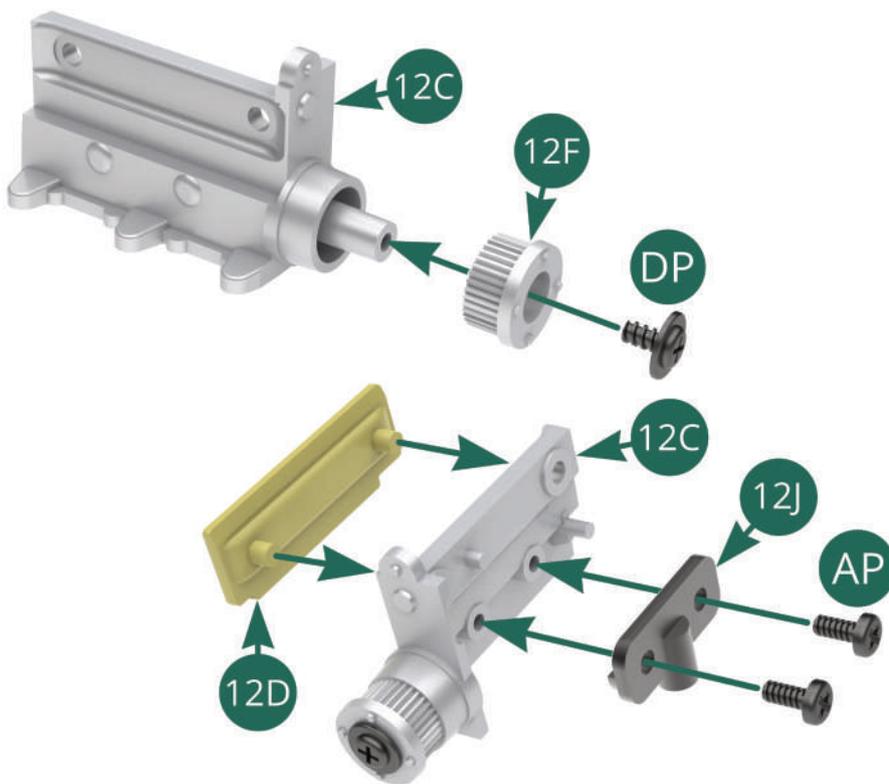


# BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE

## SCHRITT 1

Positionieren Sie das Sekundärzahnrad 12F auf der Achse des Kompressors 12C und sichern Sie es mit einer DP-Schraube.

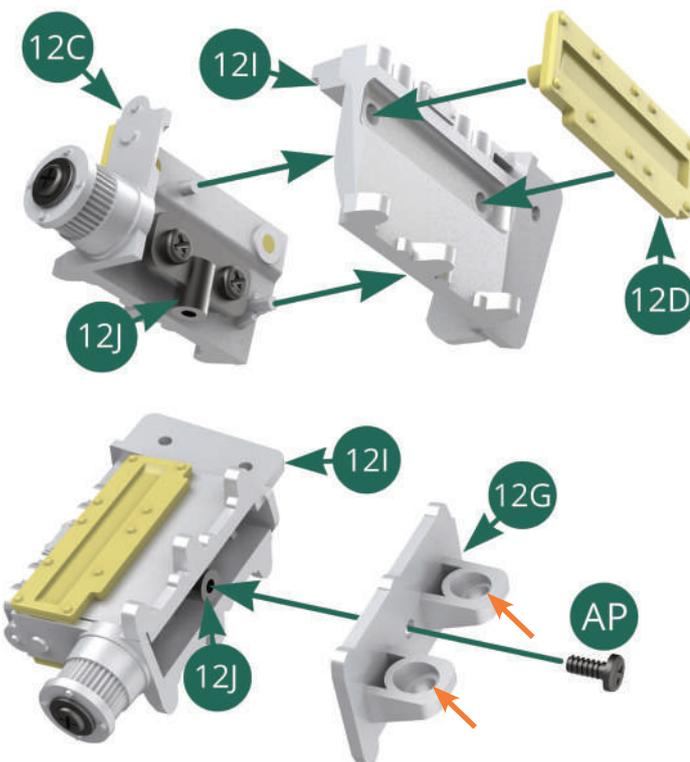
Den Anschluss 12J am Kompressor 12C positionieren und mit zwei AP-Schrauben befestigen. Positionieren Sie die Seitenabdeckung 12D auf dem Kompressor 12C.



## SCHRITT 2

Positionieren Sie den Außenkörper des Kompressors 12I auf dem Kompressor 12C. Positionieren Sie die Seitenabdeckung 12D auf dem Außenkörper des Kompressors 12I.

Positionieren Sie die Basis des 12G-Kompressors auf dem 12J-Anschluss und sichern Sie ihn mit einer AP-Schraube.

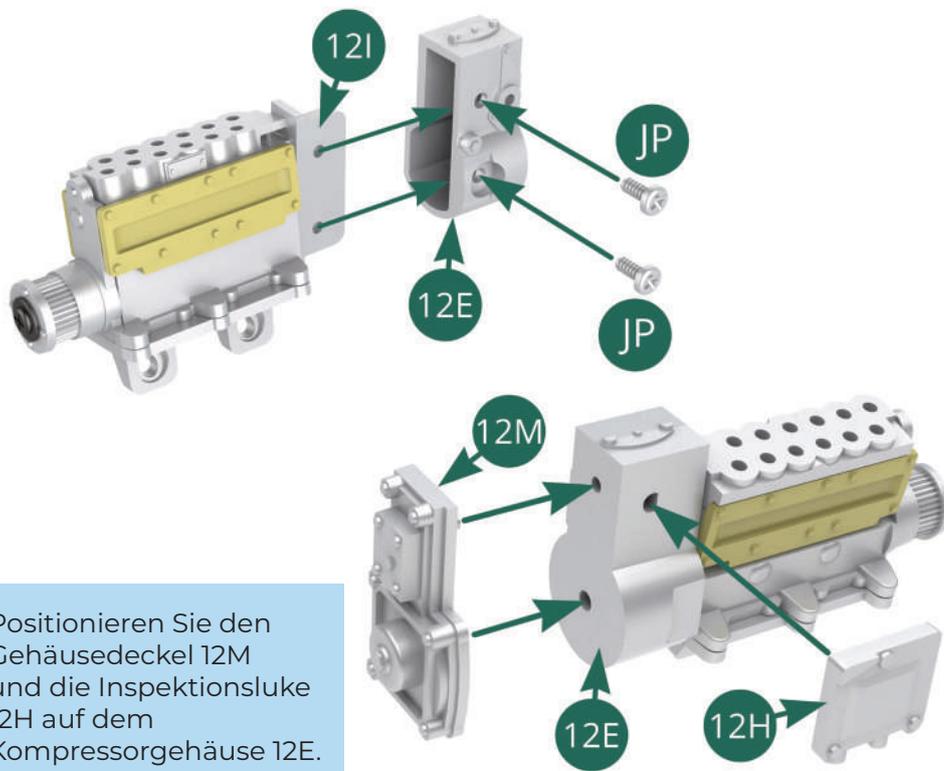


Achten Sie beim Ausrichten der Teile auf die breiten Löcher (orangefarbene Pfeile).

# BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE

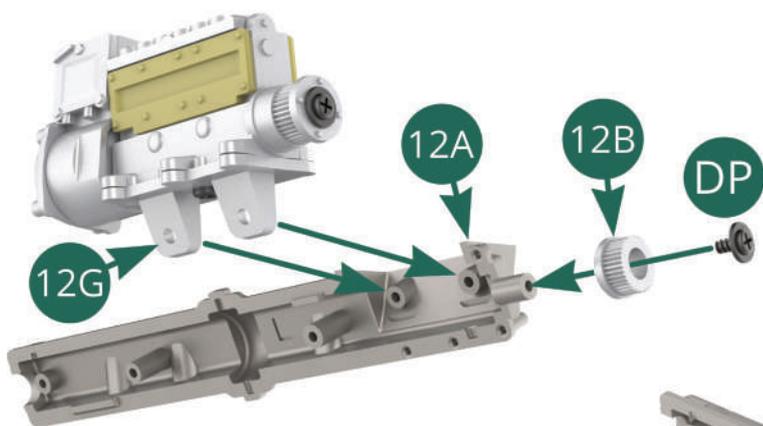
## SCHRITT 3

Positionieren Sie das Kompressorgehäuse 12E am Außenkörper des Kompressors 12I und befestigen Sie es mit zwei silbernen JP-Schrauben.

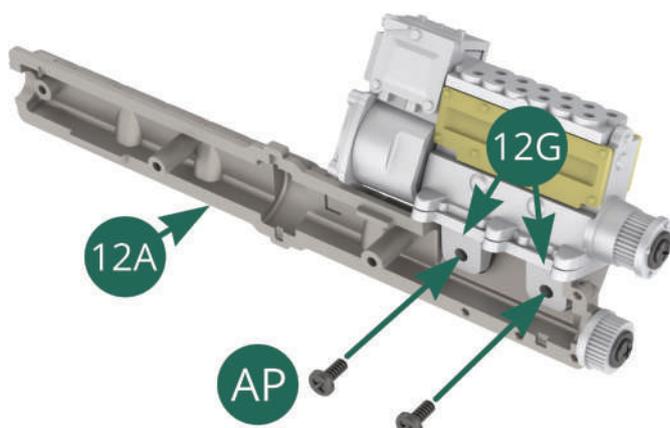


Positionieren Sie den Gehäusedeckel 12M und die Inspektionsluke 12H auf dem Kompressorgehäuse 12E.

## SCHRITT 4



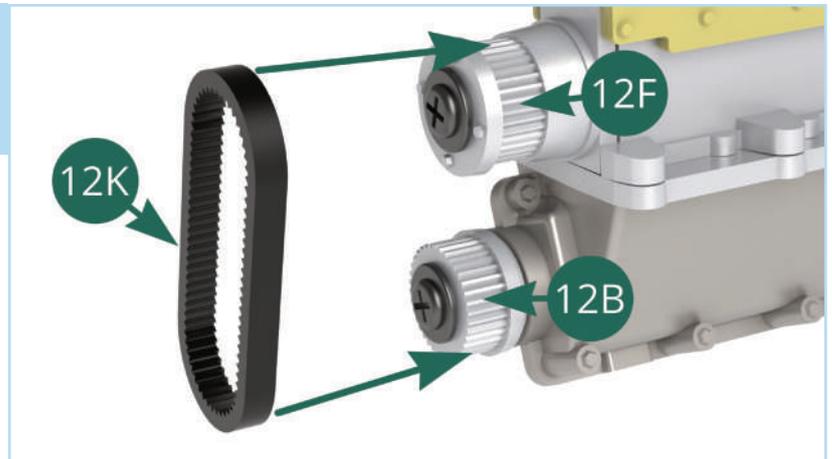
Positionieren Sie das Hauptzahnrad 12B auf der Welle des Einlassventildeckels 12A und sichern Sie es mit einer DP-Schraube. Positionieren Sie die Basis des Kompressors 12G auf der Basis des Einlassventilabdeckung 12A und befestigen Sie sie mit zwei AP-Schrauben.



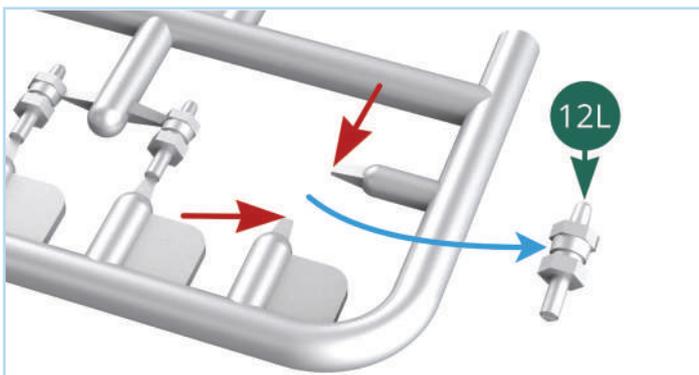
# BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE

## SCHRITT 5

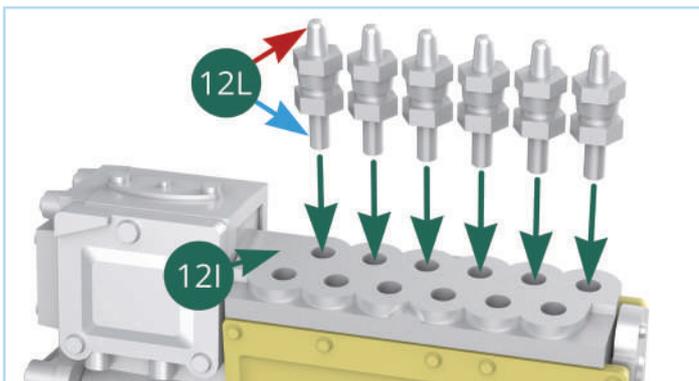
Positionieren Sie den Zahnriemen um das Sekundärrietzl 12F und das Hauptzahnrad 12B.



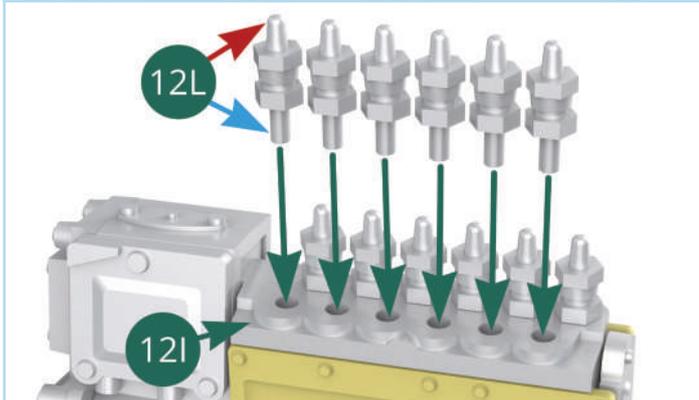
## SCHRITT 6



Nehmen Sie zwölf 12-L-Injektordüsen vorsichtig mit der Zange (rote Pfeile) vom Halter ab.



Positionieren Sie die zwölf 12L-Injektordüsen nacheinander in zwei Reihen am Außenkörper des 12I-Kompressors. Markieren Sie die richtige Montagerichtung der Düsen (rote und blaue Pfeile).



# BAUPHASE 12: DER KRAFTSTOFFPUMPE

BAUPHASE ERLEDIGT

