

STEVE MCQUEENS IKONISCHER **PORSCHE** **917KH**



Paket 03

BAUANLEITUNGEN

BAUPHASE 13: ANBRINGEN DES LINKEN AUSLASSVENTILDECKELS

BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

BAUPHASE 15: DIE LINKEN EINTRITTSTROMPETEN

BAUPHASE 16: DIE RECHTEN EINTRITTSTROMPETEN

BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

BAUPHASE 18: DIE LÜFTERPROPELLER

BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFROHRE

BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFROHRE

Porsche, das Porsche-Wappen und das unverwechselbare Design der Porsche-Fahrzeuge sind Marken und Handelsmarken der Porsche AG.

Die Gulf-Markenzeichen werden unter Lizenz von Gulf Oil International Ltd verwendet.

Die Persönlichkeitsrechte von Steve McQueen werden mit Genehmigung von Chadwick McQueen und The Terry McQueen Testamentary Trust verwendet.

Exklusiv vertreten durch Greenlight.

Experten-Tipp

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert. Ab und zu erhalten Sie eventuell die Anweisung, Ersatz- oder nicht benutzte Schrauben für eine spätere Bauphase aufzuheben. Heben Sie diese Ersatzteile an einem sicheren Ort auf und beschriften Sie sie entsprechend.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen. Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

Für den Bau dieses Modells erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort zusammenbauen werden (indem Sie die Anleitung in der jeweiligen Bauphase befolgen), und andere Teile, die Sie vorerst sicher verstauen sollten, um sie in späteren Bauphasen zu verwenden.

Links und rechts! Wenn Sie Ihren Porsche bauen, bezieht sich die linke oder rechte Seite auf die jeweilige Seite, wenn Sie im Auto sitzen.



WARNUNG: Einige Teile werden mithilfe von Magneten zusammengebaut. Diese Magnete können zu ernsthaften Verletzungen führen, wenn sie verschluckt werden. Halten Sie die Magnete von Kindern fern. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, ziehen Sie umgehend ärztliche Hilfe hinzu.

BAUPHASE 13: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

13A Linker Zylinderkopf

13B Zündkerzen (x 12 + 6 zusätzlich)

13C Auslassventildeckel

13D Partition (x 2)

13E Äußere Riemenscheibe

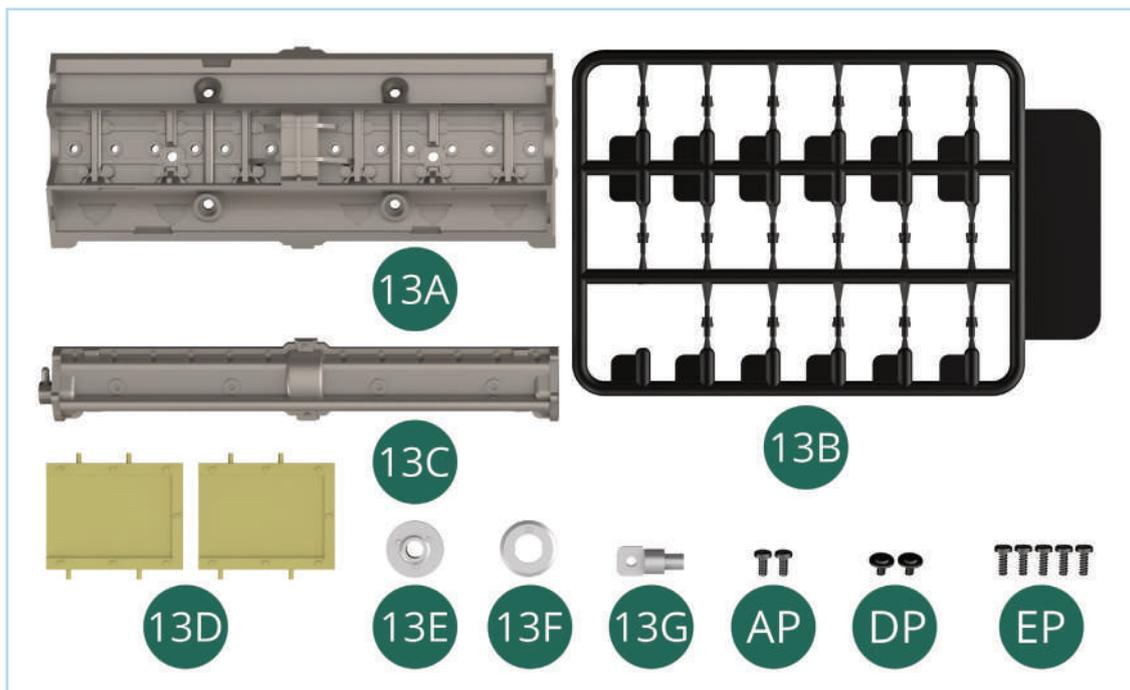
13F Innere Riemenscheibe

13G Riemenscheibenwelle

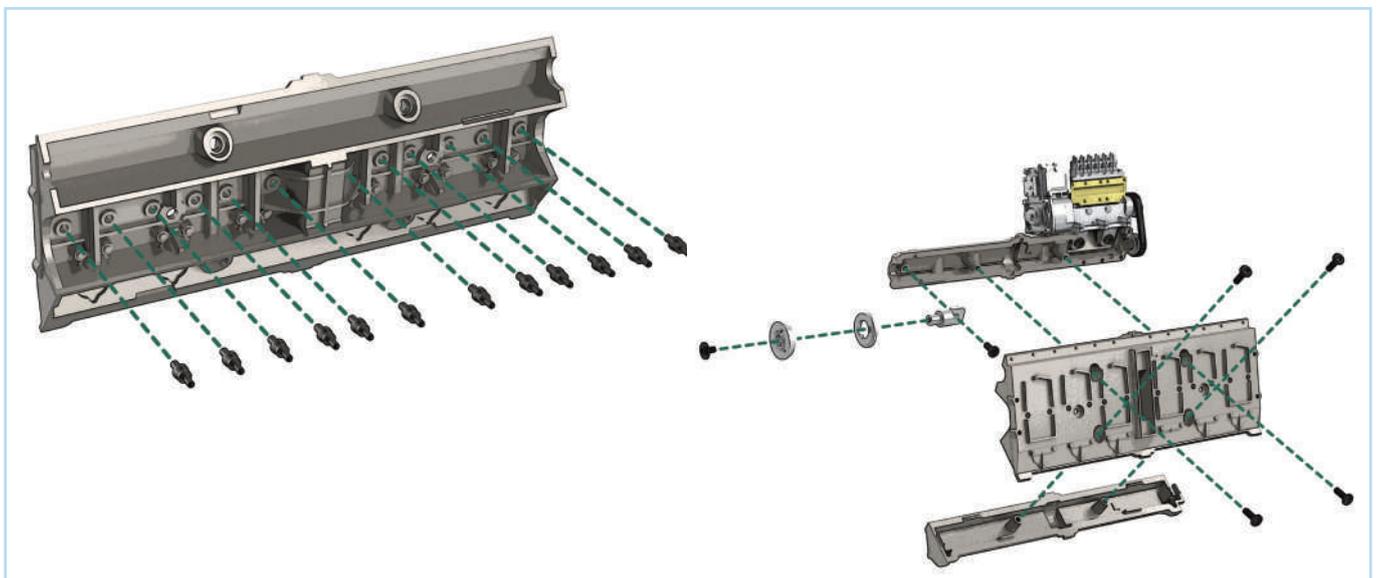
AP Schraube M 1,7 x 4 mm (x 2)

DP Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 2)

EP Schraube M 1,7 x 5 mm (x 5)



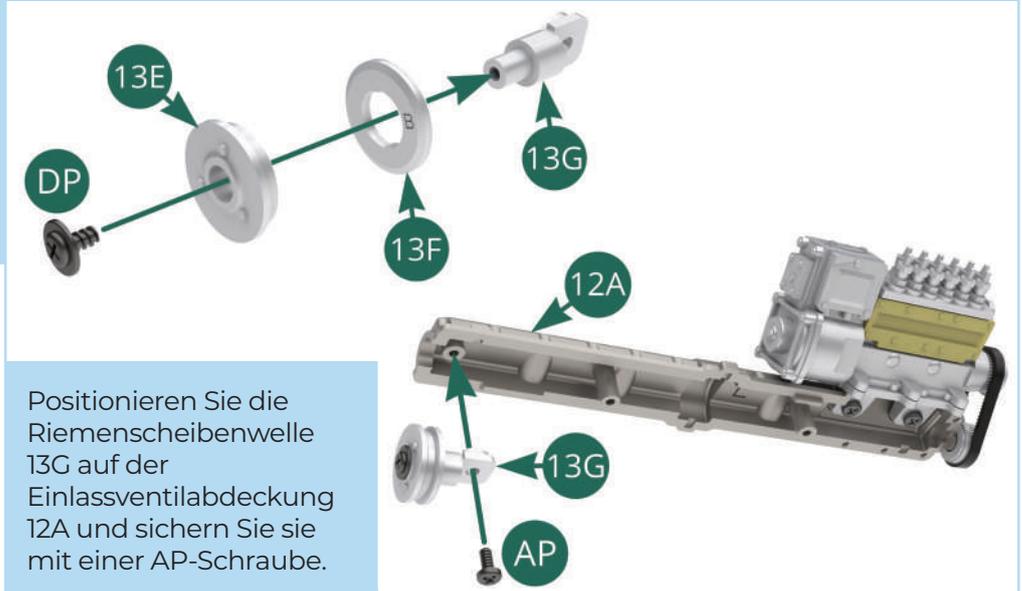
MONTAGEDIAGRAMM



BAUPHASE 13: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

SCHRITT 1

Positionieren Sie die inneren 13F- und äußeren 13E-Riemenscheiben auf der Achse 13G und sichern Sie sie mit einer DP-Schraube.



Positionieren Sie die Riemenscheibenwelle 13G auf der Einlassventilabdeckung 12A und sichern Sie sie mit einer AP-Schraube.

SCHRITT 2

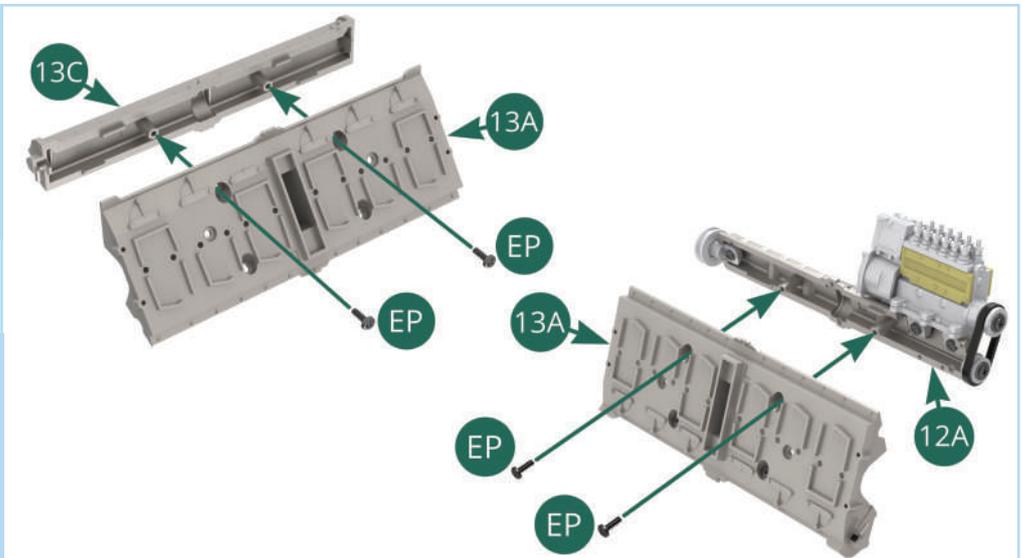
Lösen Sie zwölf Zündkerzen 13B mit der Zange und der Pinzette vom Träger und positionieren Sie sie dann auf dem linken Zylinderkopf 13A.



SCHRITT 3

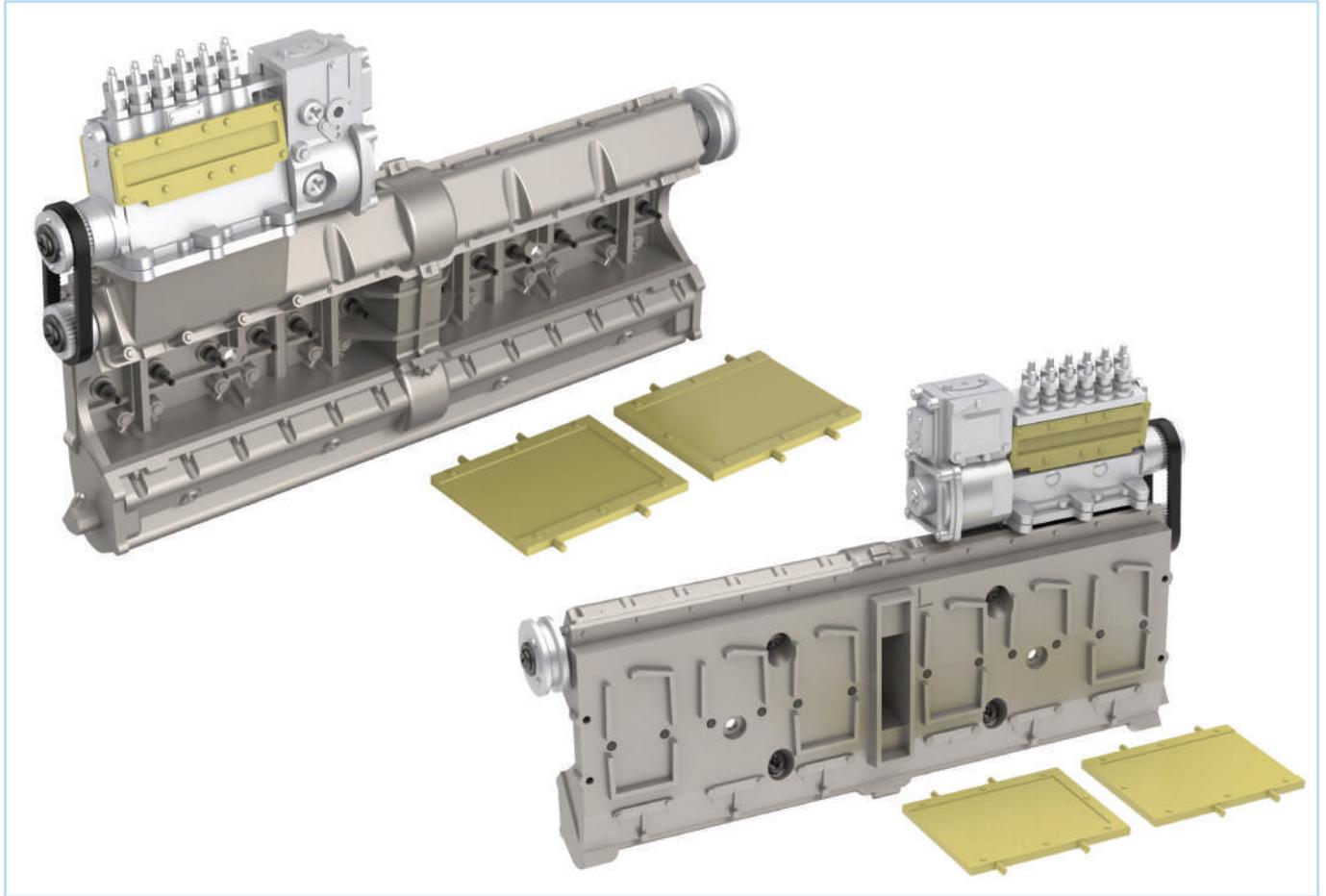
Positionieren Sie den Auslassventildeckel 13C auf dem linken Zylinderkopf 13A und befestigen Sie ihn mit zwei EP-Schrauben.

Positionieren Sie die Einlassventilabdeckung 12A auf dem linken Zylinderkopf 13A und befestigen Sie sie mit zwei EP-Schrauben.



BAUPHASE 13: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

14A Oberseite der Luftkühlkammer

14B Obere Luftstromführung

14C Lufteinlassshalterung (x 12)

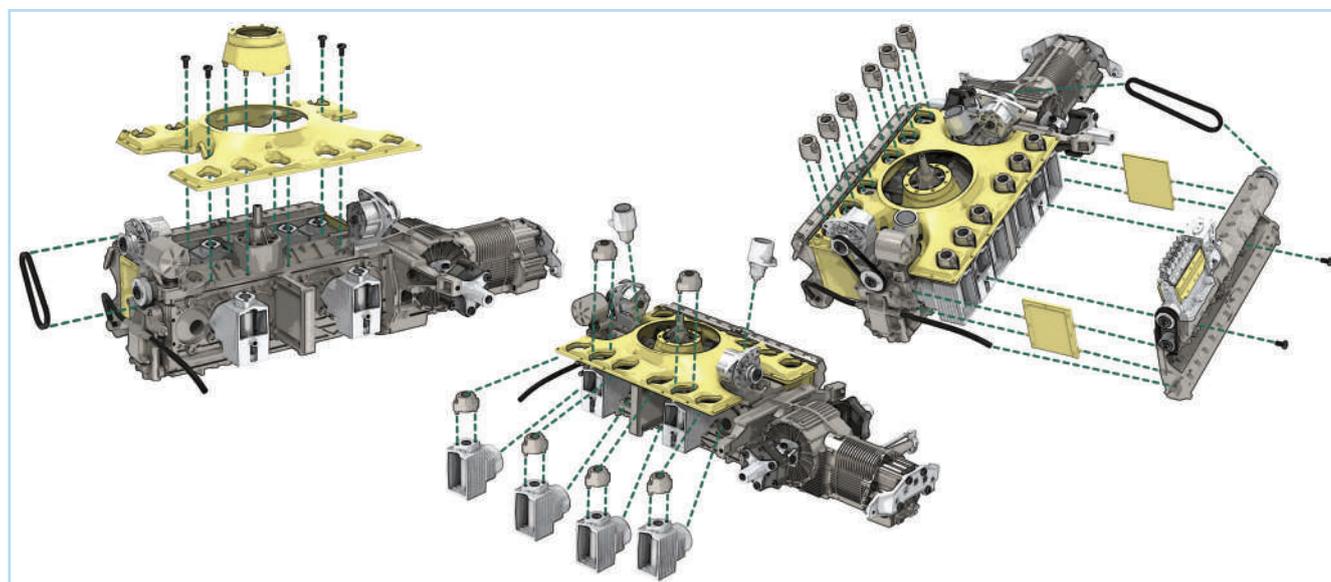
14D Hauptgeneratorriemen

14E Sekundärgeneratorriemen

IM Schraube M 1,7 x 3,5 mm (x 7)



MONTAGEDIAGRAMM

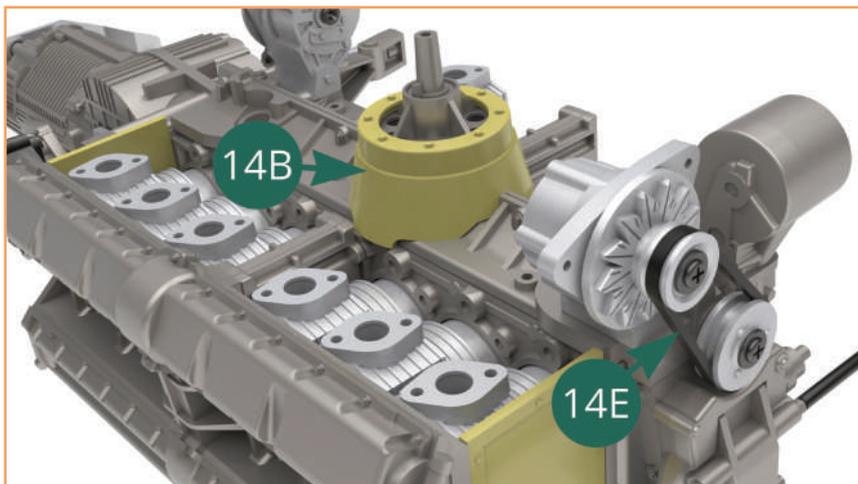
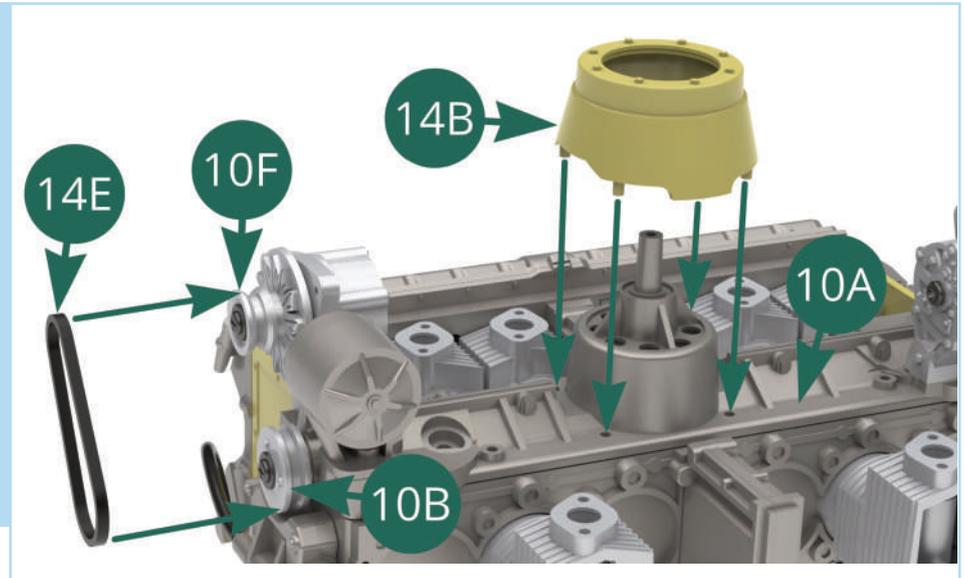


BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

SCHRITT 1

Positionieren Sie die obere Luftströmungsführung 14B oben auf der Kurbelgehäuseoberseite 10A. Positionieren Sie den Sekundärgeneratorriemen 14E auf den Riemenscheiben 10F und 10B (Abbildungen oben und gegenüber).

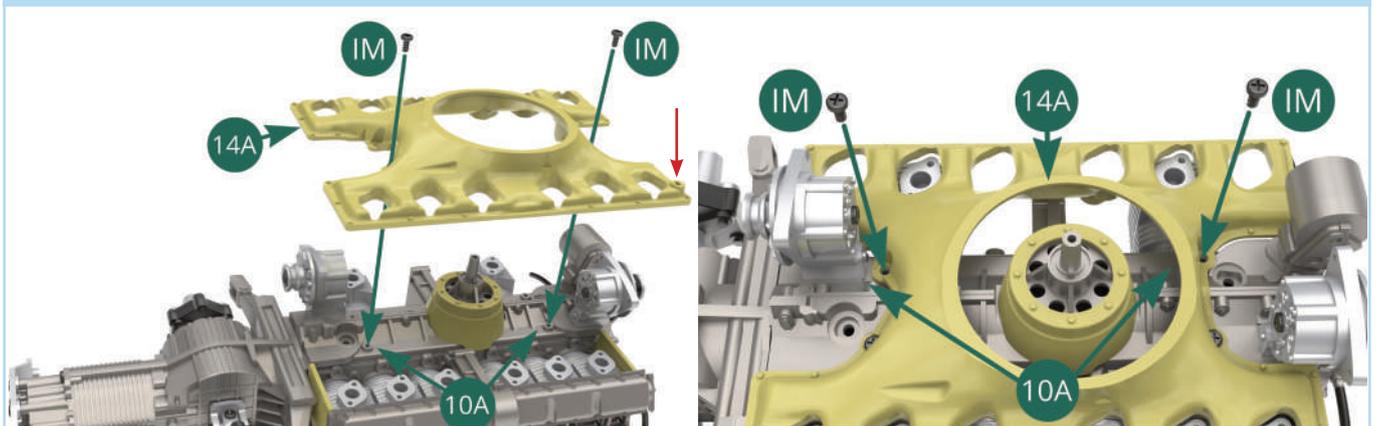
Tipp: Wenn der Riemen verdreht ist, versuchen Sie, die Riemenscheiben vorsichtig zu drehen, bis er sich aufdreht.



Die Baugruppe sollte nun wie folgt aussehen.

SCHRITT 2

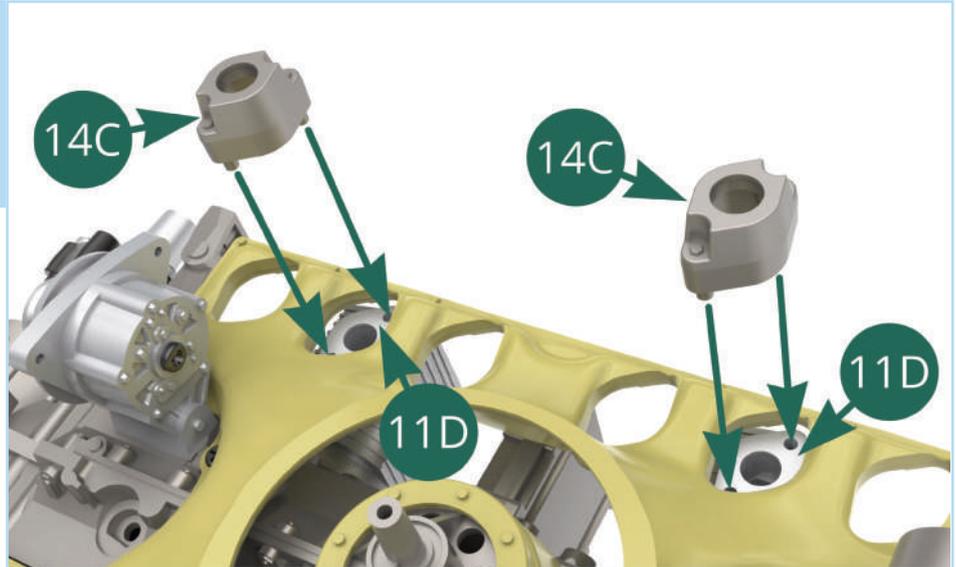
Positionieren Sie die Oberseite der Luftkühlkammer 14A oben auf der Kurbelgehäuseoberseite 10A und befestigen Sie sie mit vier IM-Schrauben. Achten Sie beim Ausrichten der Teile auf das Loch (roter Pfeil).



BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

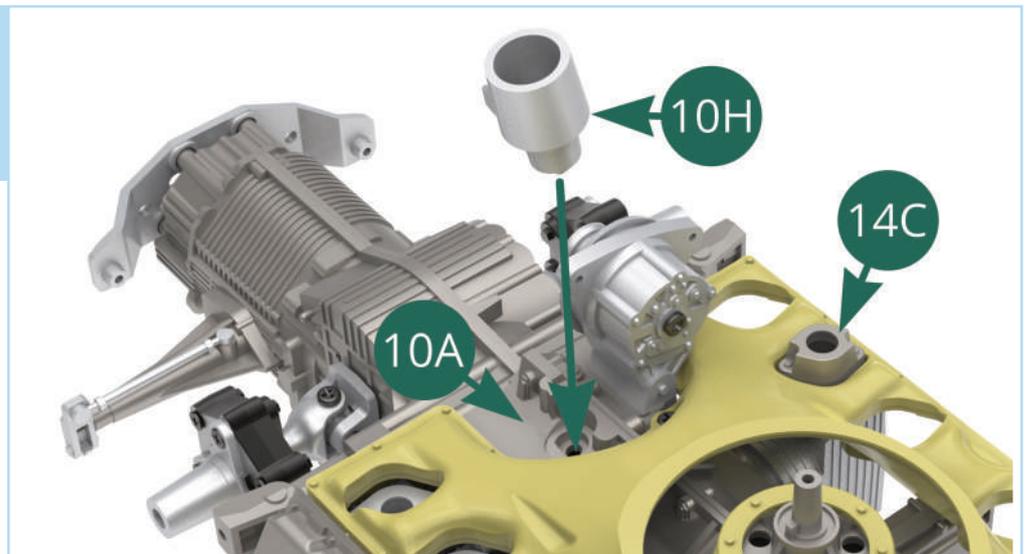
SCHRITT 3

Positionieren Sie zwei 14C-Lufteinlasshalterungen an den oberen Zylinderteilen 11D auf der linken Seite des Motors.

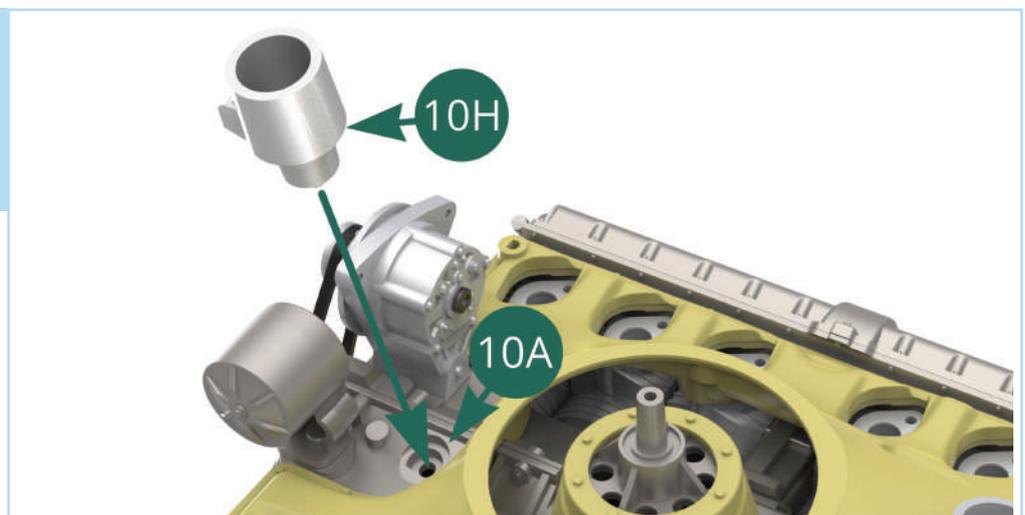


SCHRITT 4

Positionieren Sie eine 10H-Verteilerbasis oben auf dem 10A-Kurbelgehäuse.



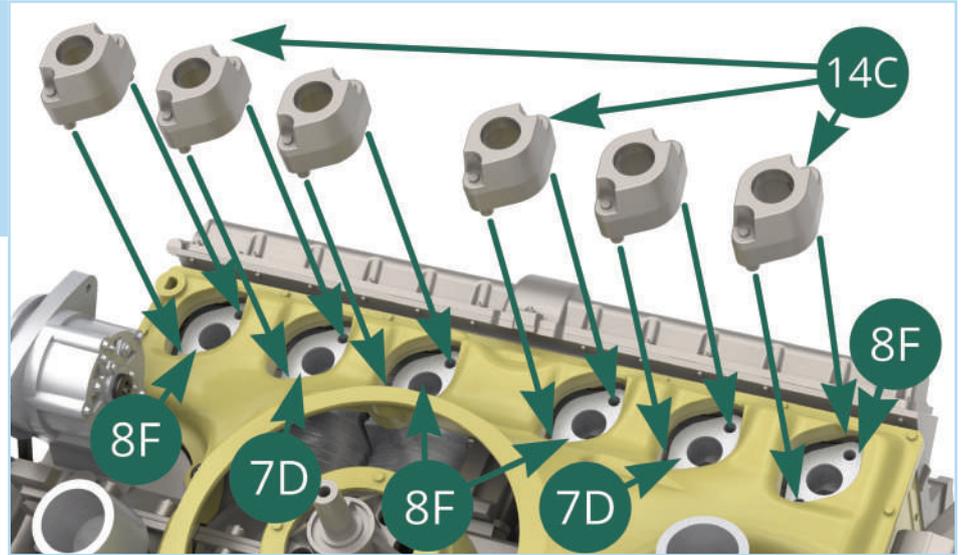
Positionieren Sie eine weitere 10H-Verteilerbasis auf dem 10A-Kurbelgehäuse.



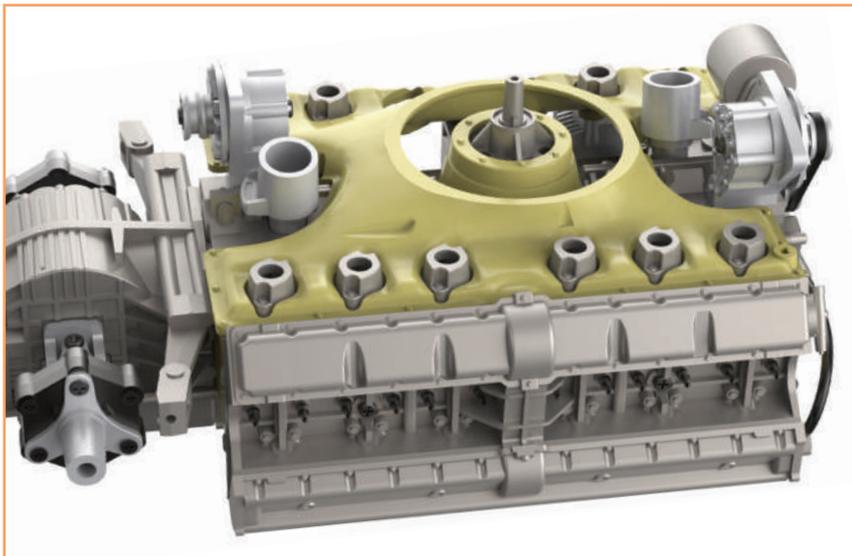
BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

SCHRITT 5

Positionieren Sie sechs 14C-Lufteinlasshalterungen an den oberen Zylinderteilen 8F (x 4) und 7D (x 2) auf der rechten Seite des Motors.

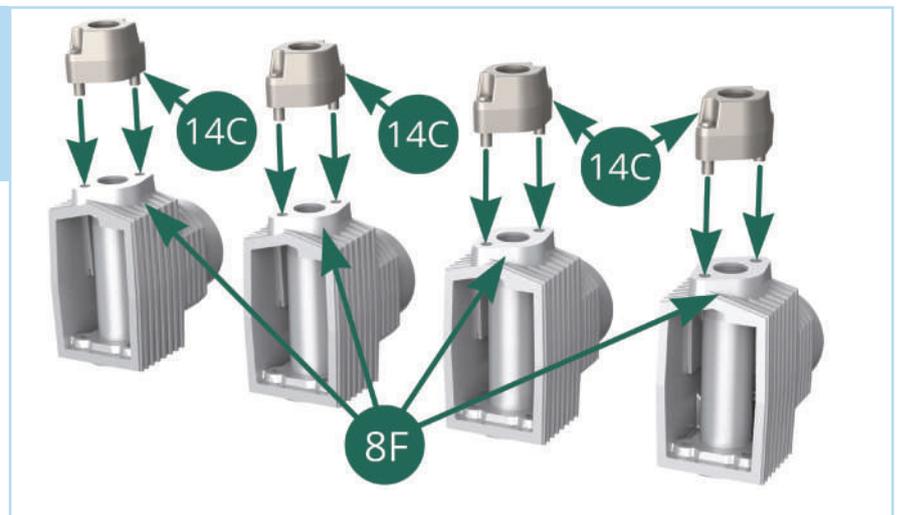


Sechs 14C-Lufteinlasshalterungen auf der rechten Seite des Motors.



SCHRITT 6

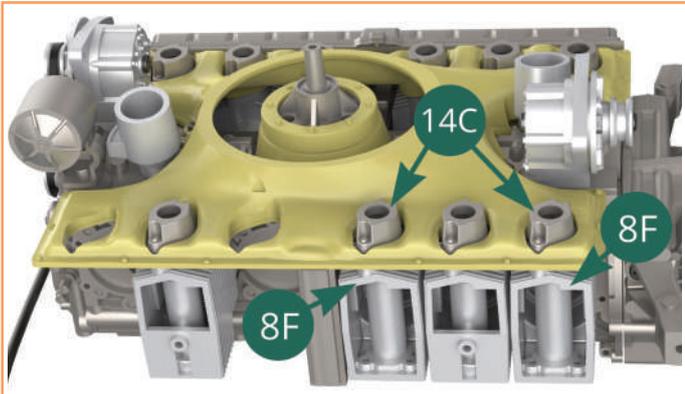
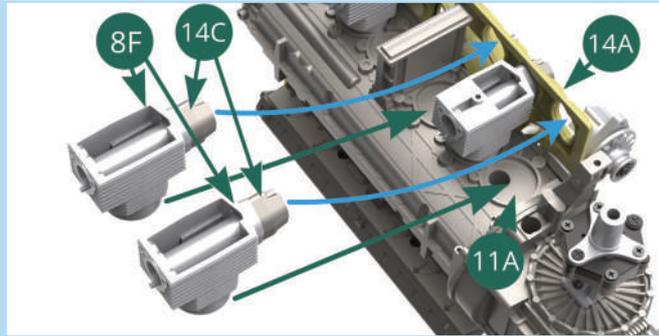
Positionieren Sie vier 14C-Lufteinlasshalterungen an vier oberen Teilen des 8F-Zylinders.



BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

SCHRITT 7

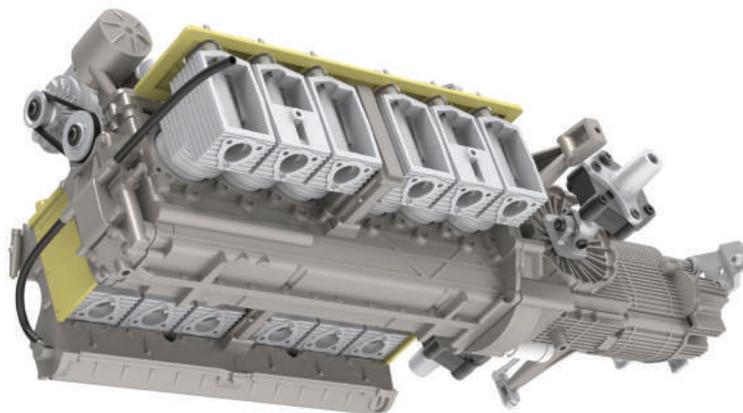
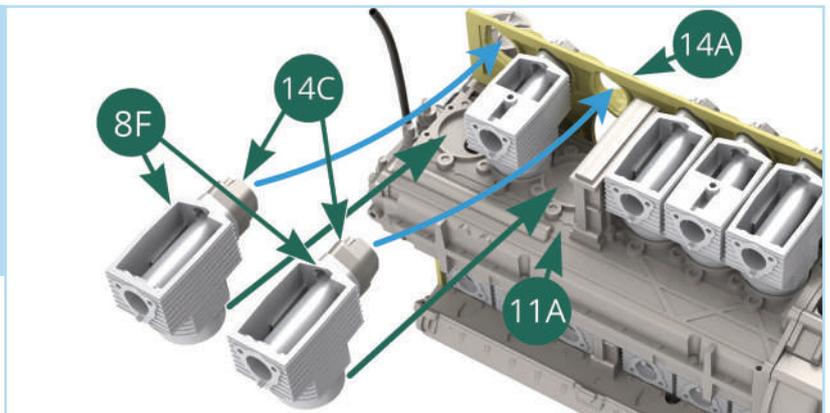
Positionieren Sie zwei obere Zylinderteile 8F auf dem linken Motorblock 11A, indem Sie die beiden Lufteinlassstützen 14C durch die Öffnungen oben an der Luftkühlkammer 14A führen, wie durch die blauen Pfeile angezeigt.



Die beiden Zylinder sollten nach dem Einbau wie folgt aussehen.

SCHRITT 8

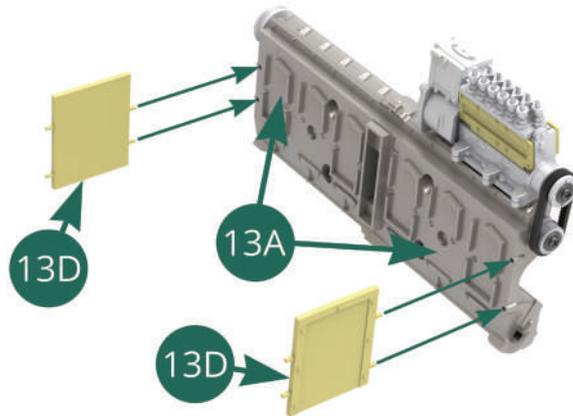
Positionieren Sie zwei andere obere Zylinderteile 8F auf dem linken Motorblock 11A, indem Sie die beiden Lufteinlasshalterungen 14C in die Öffnungen oben in der Luftkühlkammer 14A führen, wie durch die blauen Pfeile angezeigt.



BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

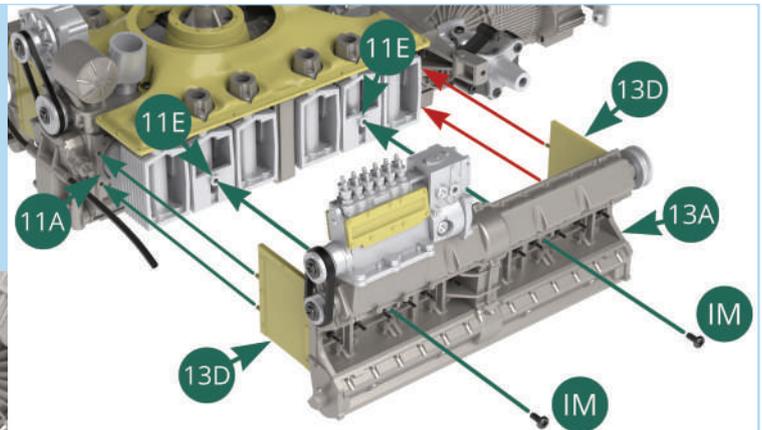
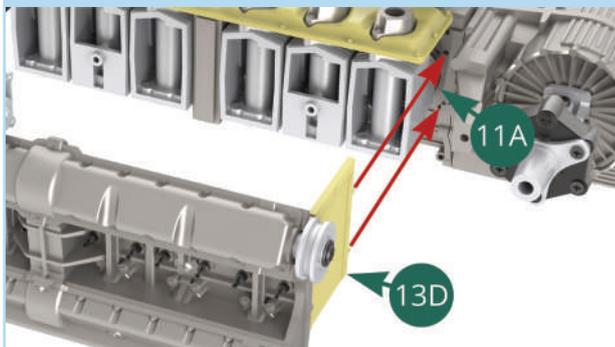
SCHRITT 9

Positionieren Sie die beiden Partitionen 13D mit der Vorderseite nach außen an den Enden des Zylinderkopfs 13A.



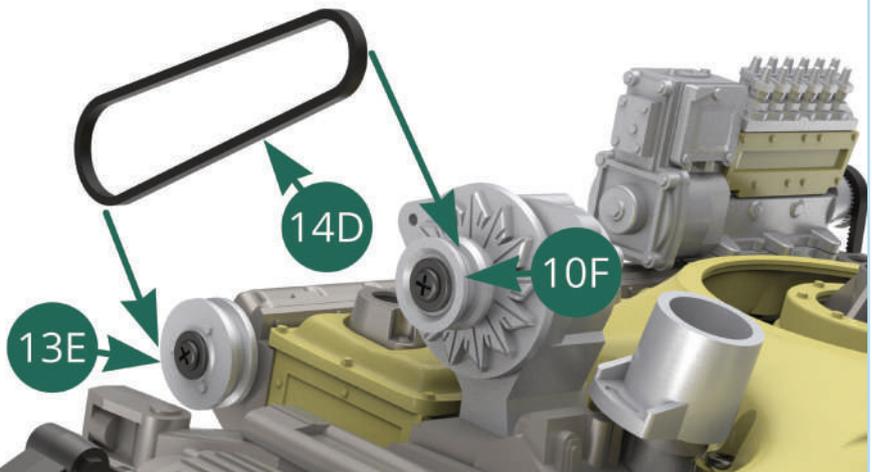
SCHRITT 10

Positionieren Sie den linken Zylinderkopf 13A am unteren Teil des Zylinders 11E und stellen Sie sicher, dass die beiden Partitionen 13D korrekt am linken Motorblock 11A positioniert sind. Befestigen Sie dann die Baugruppe mit zwei IM-Schrauben.



SCHRITT 11

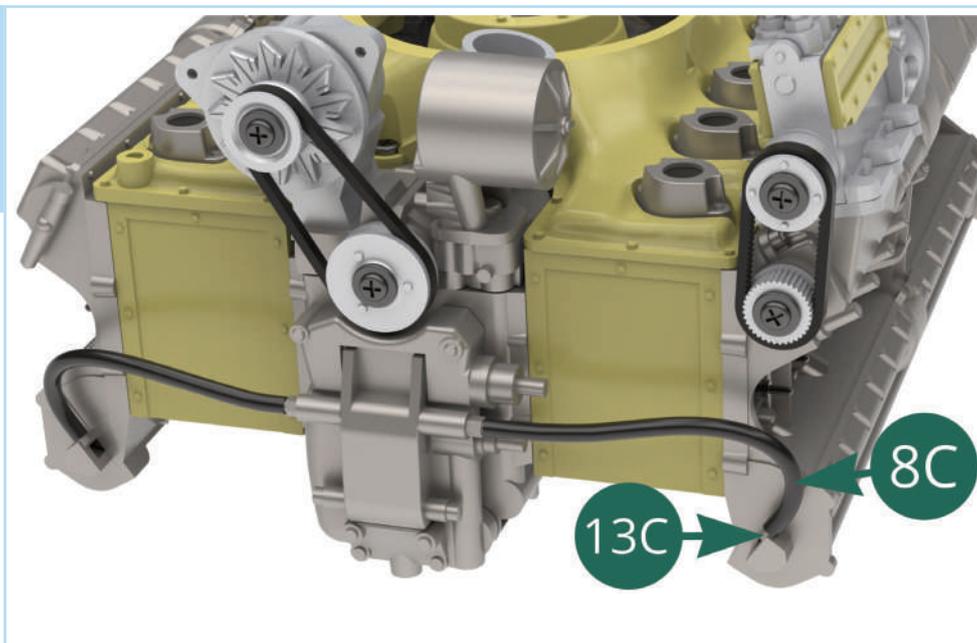
Positionieren Sie den Generatorhauptriemen 14D auf den Riemenscheiben 10F und 13E.



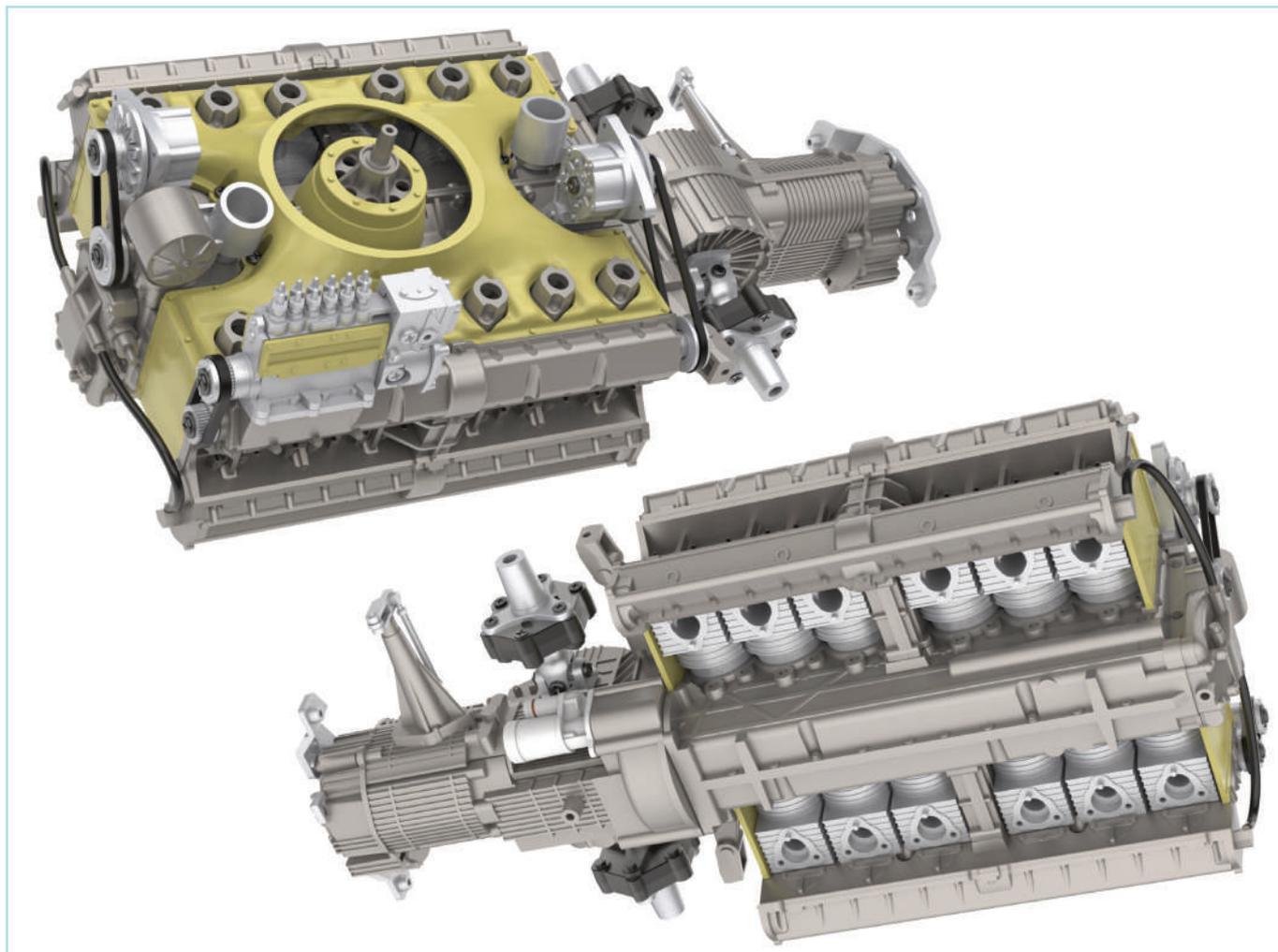
BAUPHASE 14: MONTAGE DES LINKEN ZYLINDERKOPFES

SCHRITT 12

Verbinden Sie das freie Ende des 8C-Ölschlauchs mit der Düse am Ende des 13C-Auslassventildeckels.



BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 15: DIE LINKEN EINTRITTSTROMPETEN

15A Einlass Trompeten Halterung oben

15B Fahrwerk für Ansaugtrompeten

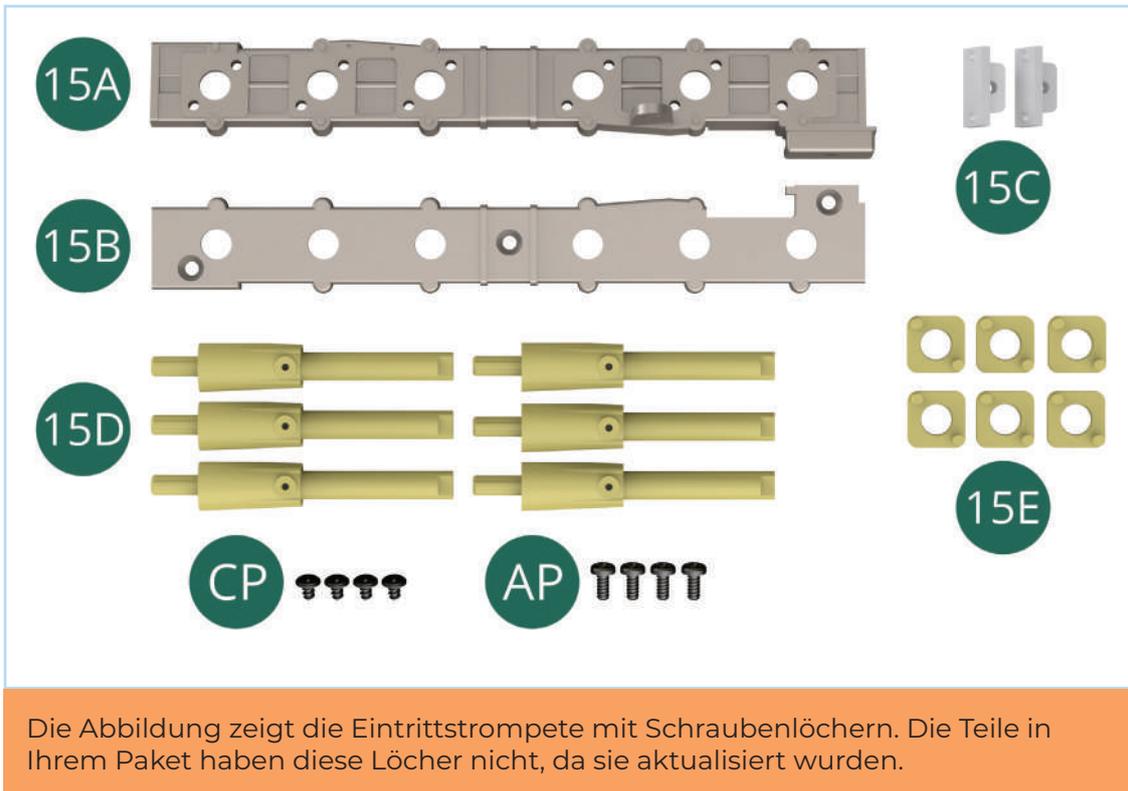
15C Endabdeckung (x 2)

15D Eintrittstrompete (x 6)

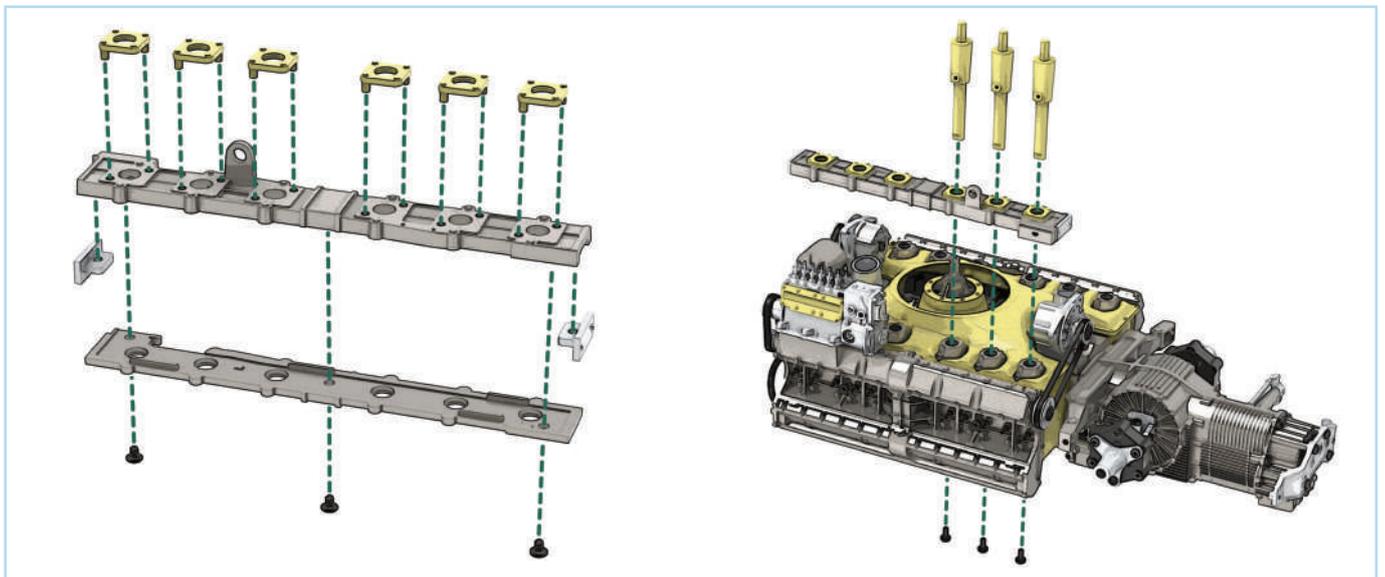
15E Einlassflansch (x 6)

CP Schraube M 1,7 x 3 x 3 mm (x 4, flacher Kopf)

AP Schraube M 1,7 x 4 mm (x 4)



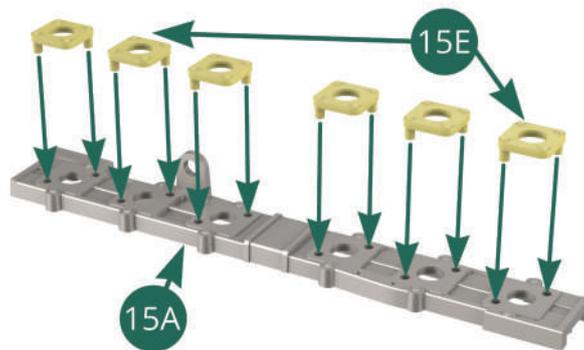
MONTAGEDIAGRAMM



BAUPHASE 15: DIE LINKEN EINTRITTSTROMPETEN

SCHRITT 1

Positionieren Sie die sechs 15E-Einlassflansche oben auf der 15A-Einlass Trompeten Halterung.

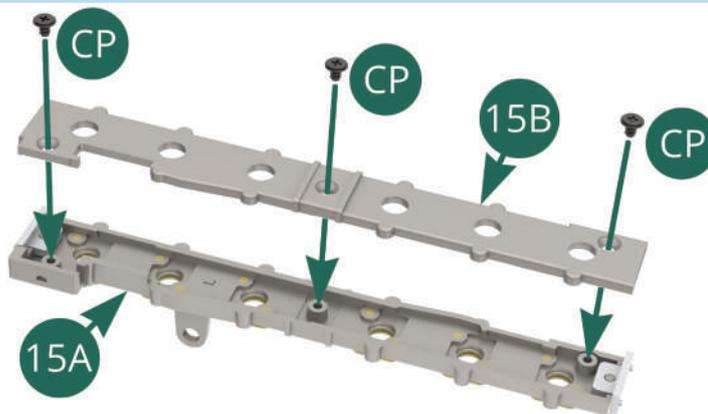


Positionieren Sie die beiden 15C-Abdeckungen an den Enden der Oberseite der 15A-Einlasstrompete.



SCHRITT 2

Positionieren Sie die Einlass Trompeten Halterung unter der Unterseite 15B auf der Trägeroberseite 15A und befestigen Sie sie mit drei CP-Schrauben.



Vormontage des Ansaugtrompeten Halters

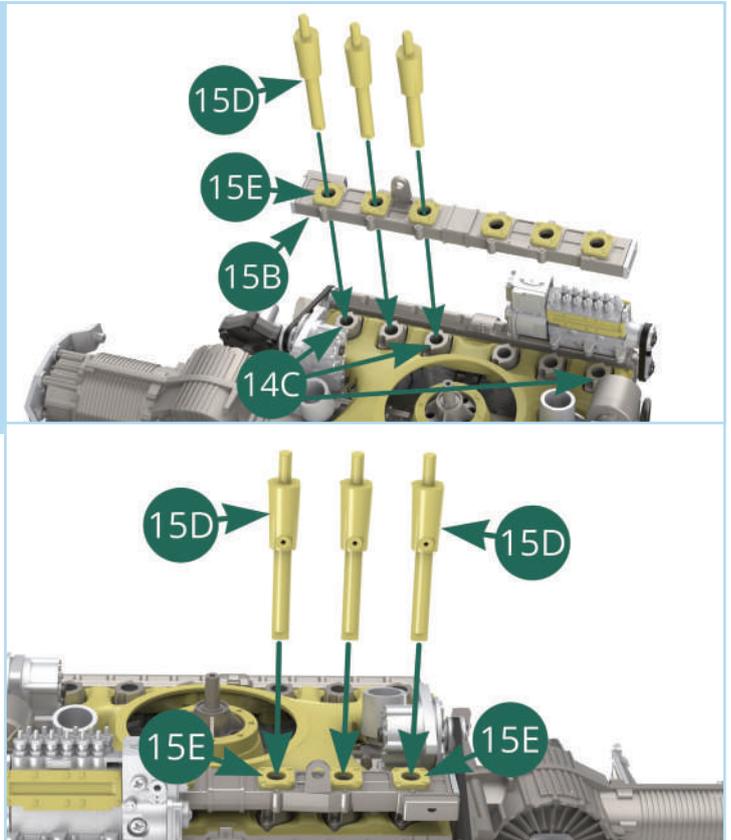


BAUPHASE 15: DIE LINKEN EINTRITTSTROMPETEN

SCHRITT 3

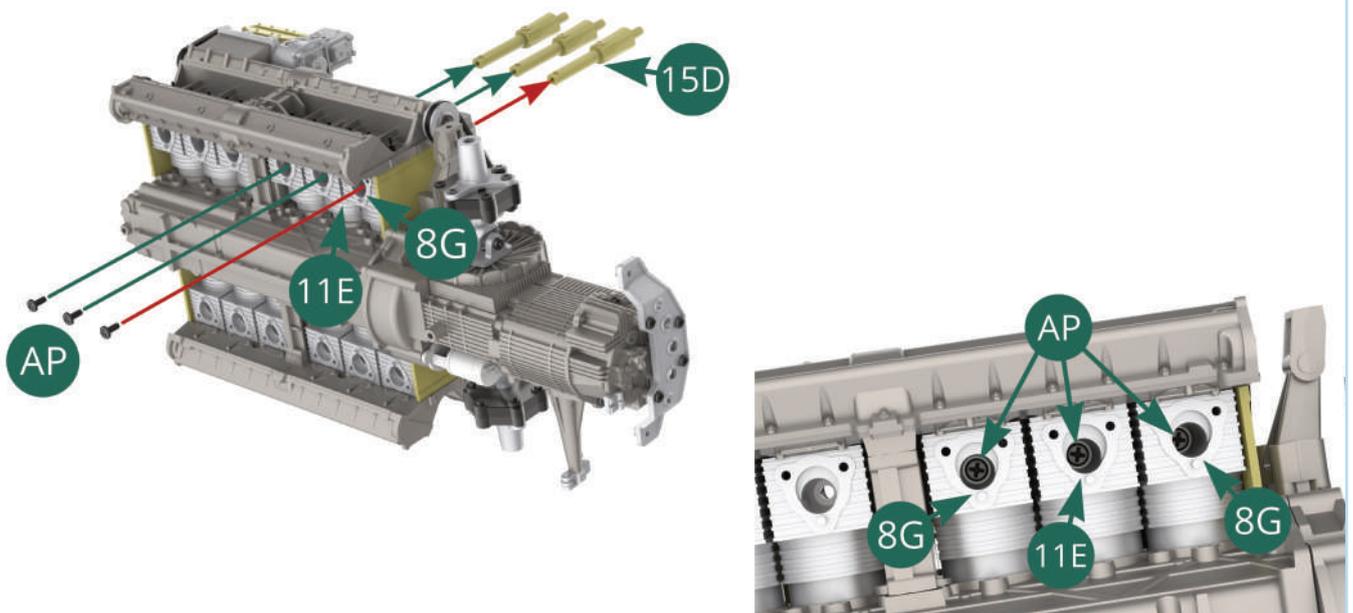
Positionieren Sie den 15B-Eintrittstrome Halter über den sechs 14C-Lufteinlasshalterungen. Platzieren Sie drei 15D-Einlasstrome in den drei entsprechenden 14C-Haltern, indem Sie sie durch ihre jeweiligen drei 15E-Flansche führen.

Tipp: Drehen Sie die Eintrittstrome beim Einschieben um, damit die geformten Enden in die Anschlüsse im Inneren der Zylinder passen.



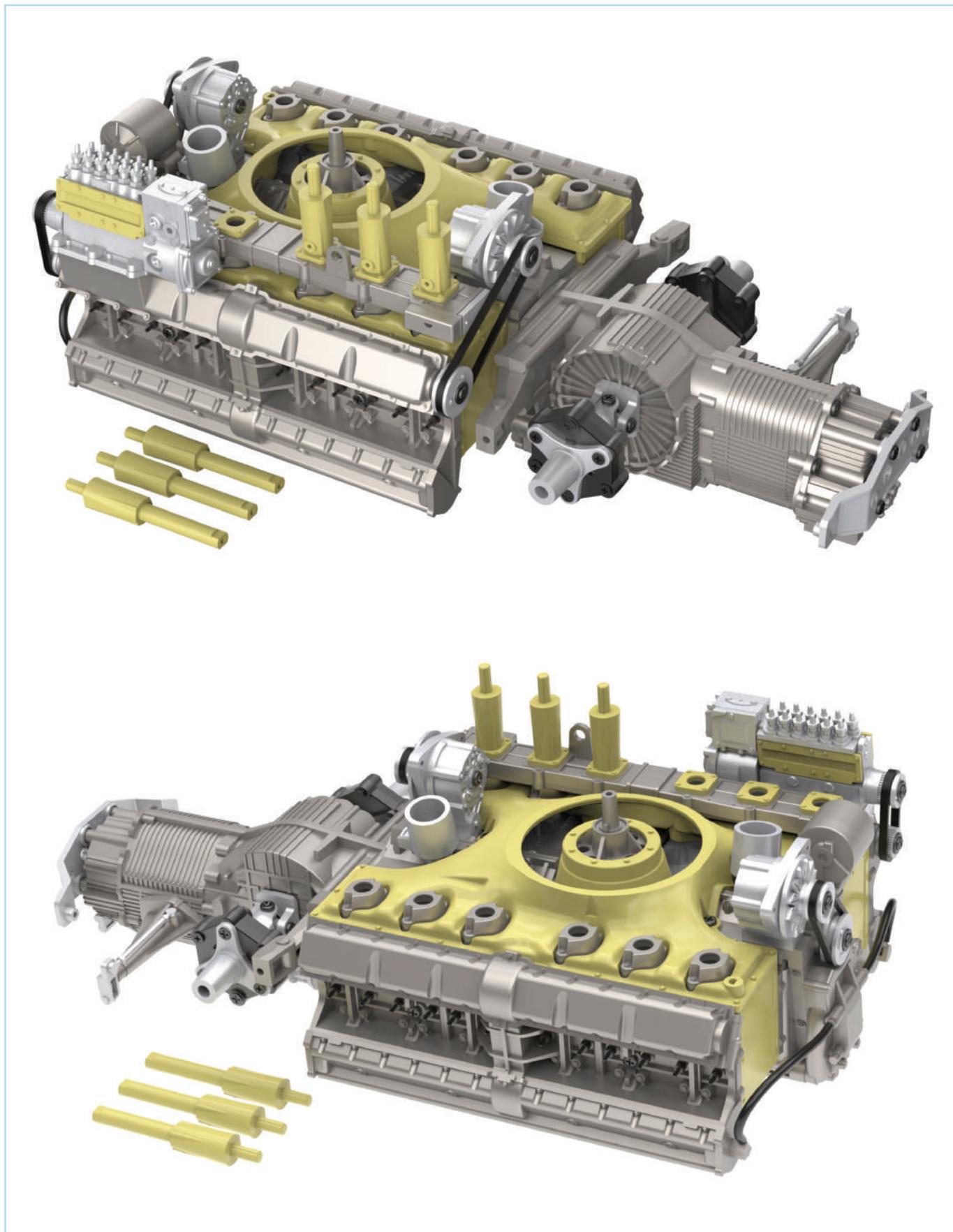
SCHRITT 4

Befestigen Sie drei 15D-Ansaugtrumpeten mit drei AP-Schrauben an den unteren Teilen des 11E (x 1) und 8G (x 2) Zylinders. Beginnen Sie mit dem 8G, der durch den roten Pfeil gekennzeichnet ist.



BAUPHASE 15: DIE LINKEN EINTRITTSTROMPETEN

BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 16: DIE RECHTEN EINTRITTSTROMPETEN

16A Einlass-Trompeten-Stützoberteil

16B Eintrittstrompetenstütze Unterseite

16C Endabdeckung (x 2)

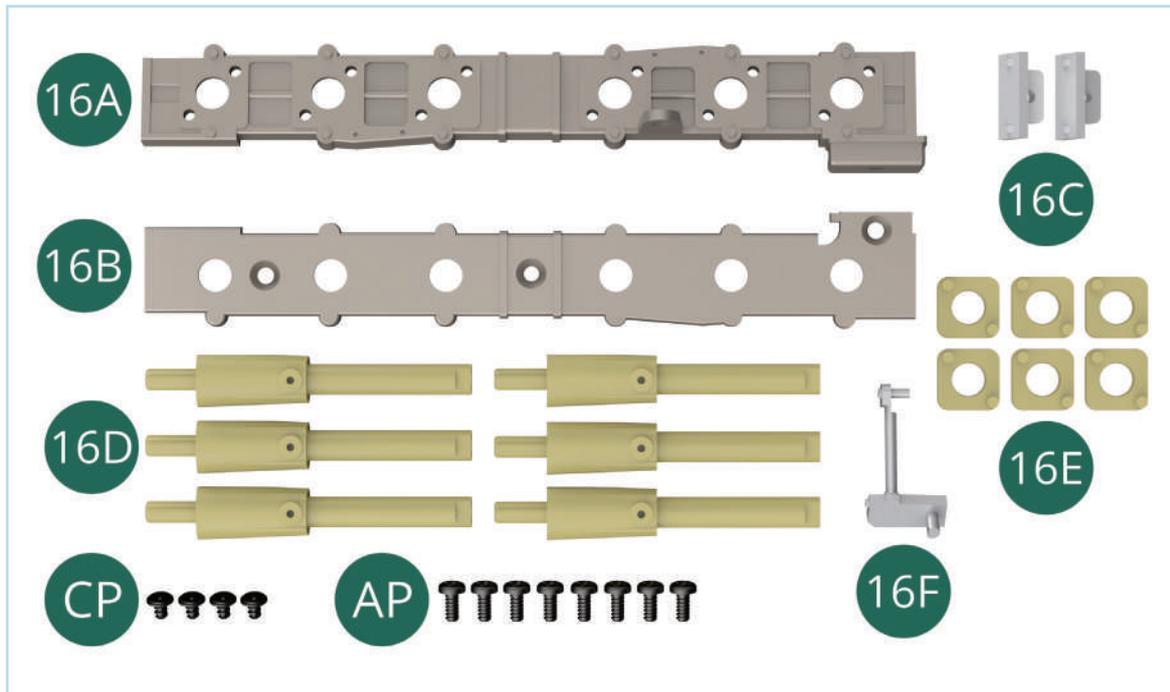
16D Eintrittstrompete (x 6)

16E Einlassflansch (x 6)

16F Generatorstützarm

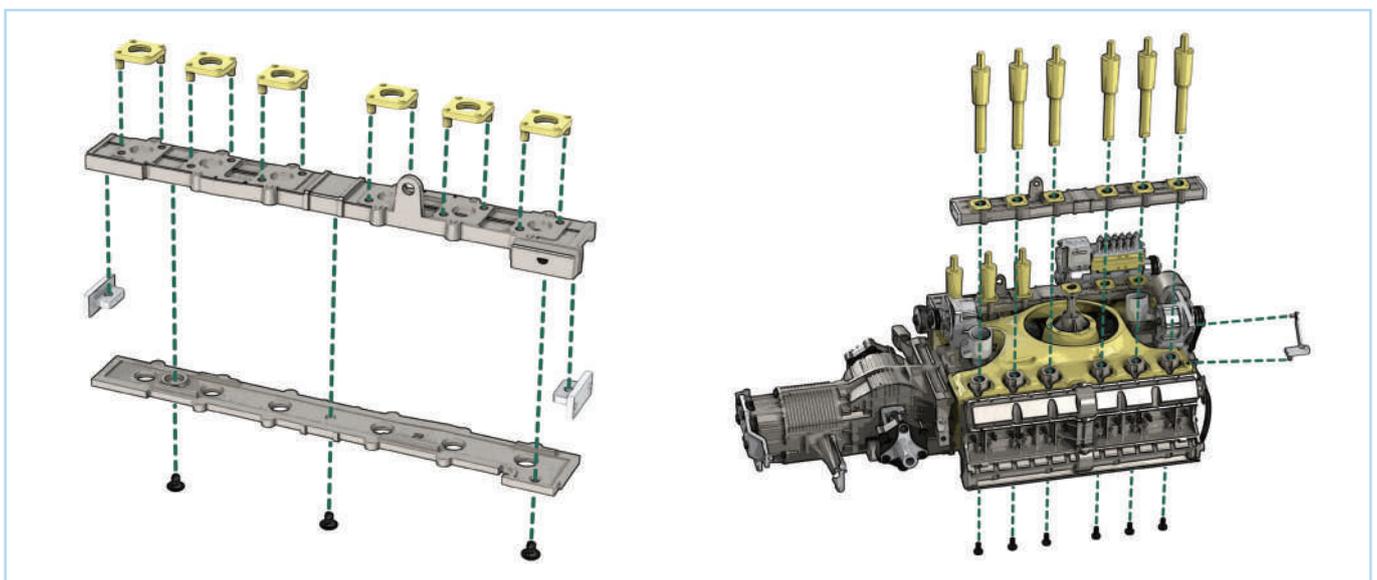
CP Schraube M 1,7 x 3 x 3 mm (x 4, flacher Kopf)

AP Schraube M 1,7 x 4 mm (x 8)



Die Abbildung zeigt die Eintrittstrompete mit Schraubenlöchern. Die Teile in Ihrem Paket haben diese Löcher nicht, da sie aktualisiert wurden.

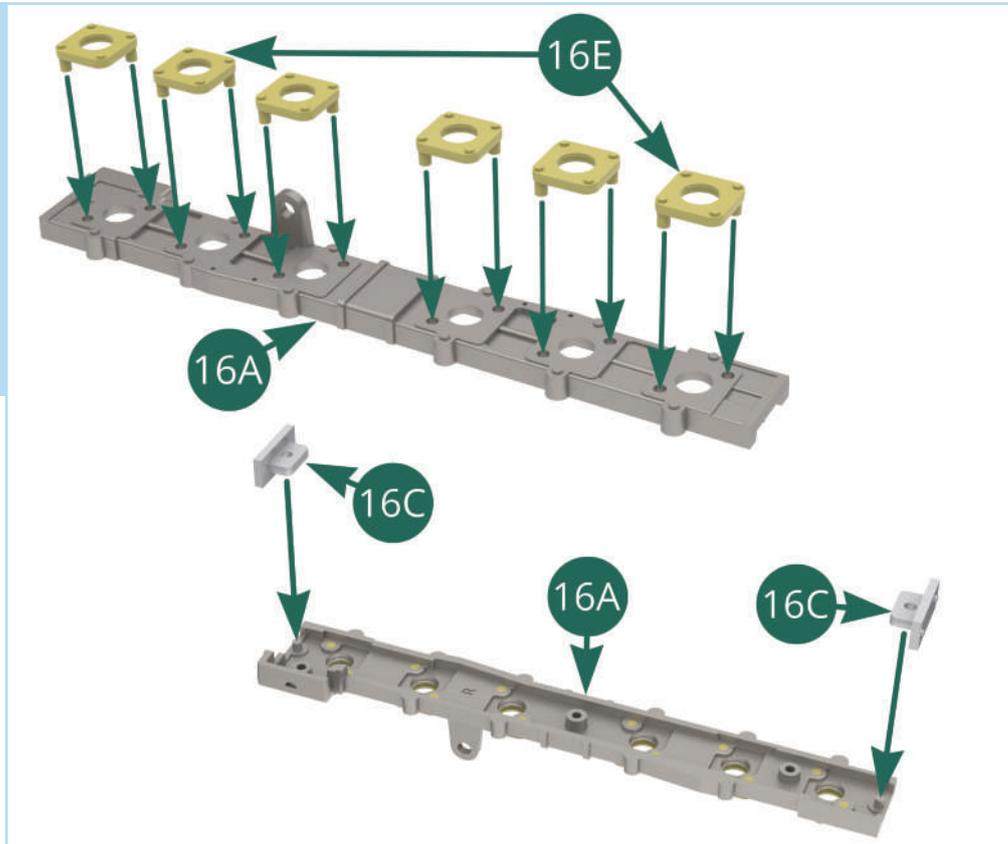
MONTAGEDIAGRAMM



BAUPHASE 16: DIE RECHTEN EINTRITTSTROMPETEN

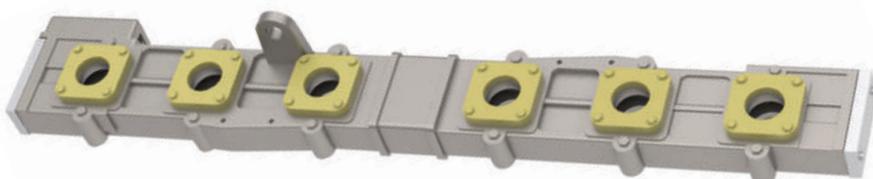
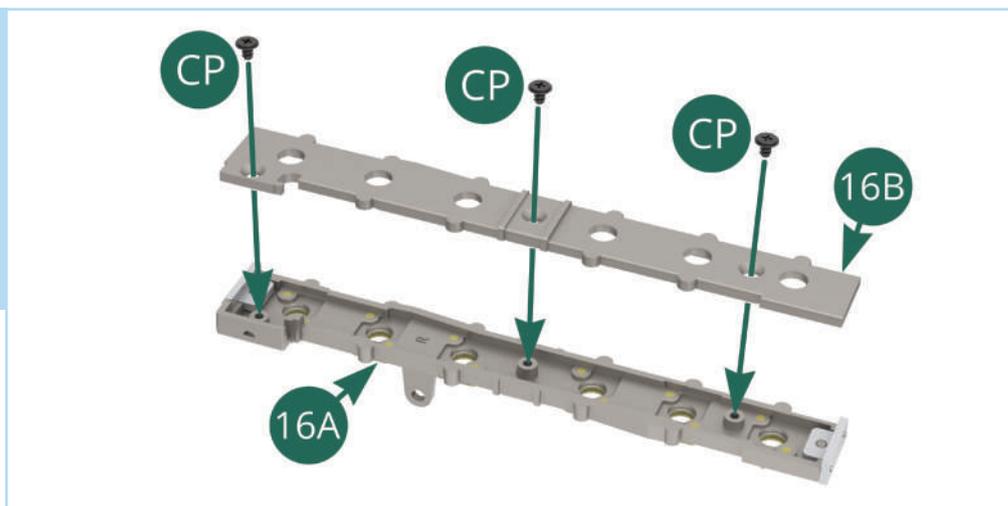
SCHRITT 1

Positionieren Sie die sechs 16E-Einlassflansche oben auf der 16A-Ansaugtrompeten Stütze. Positionieren Sie die beiden 16C-Abdeckungen an den Enden der 16A-Einlass-Trompeten Halterung.



SCHRITT 2

Positionieren Sie die Einlass-Trompeten Halterung unter der Unterseite 16B auf der Trägeroberseite 16A und befestigen Sie sie mit drei CP-Schrauben.

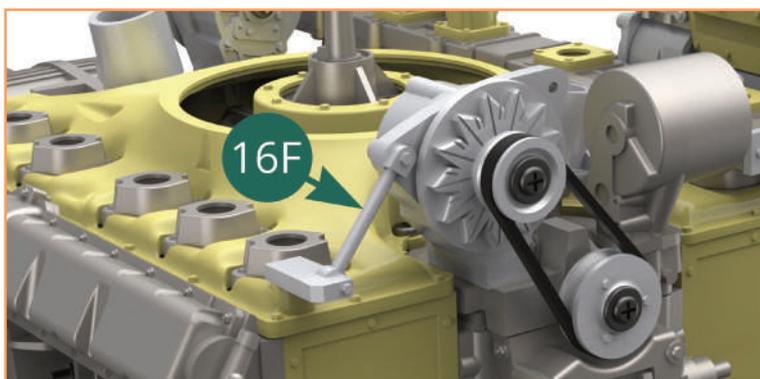
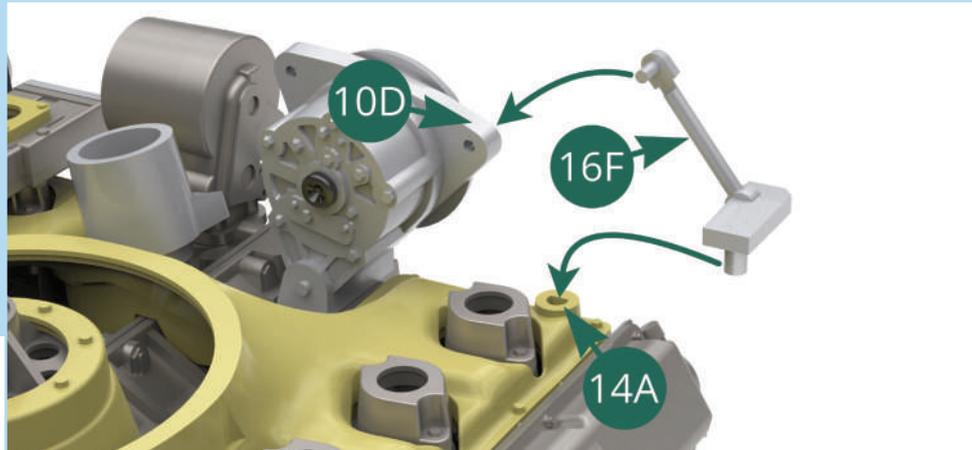


Vormontage des Ansaugtrompetenhalters

BAUPHASE 16: DIE RECHTEN EINTRITTSTROMPETEN

SCHRITT 3

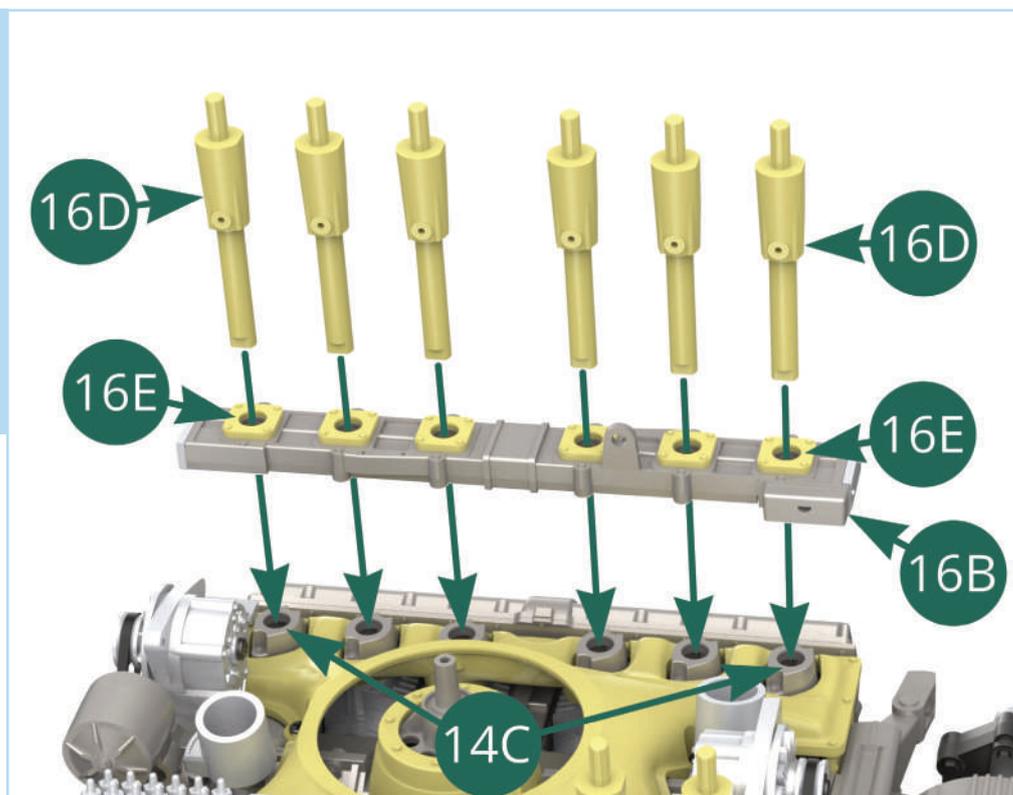
Positionieren Sie den Stützarm 16F auf der Halterung des Generators 10D und an der Ecke der Oberseite der Luftkühlkammer 14A.



Die Baugruppe sollte wie folgt aussehen.

SCHRITT 4

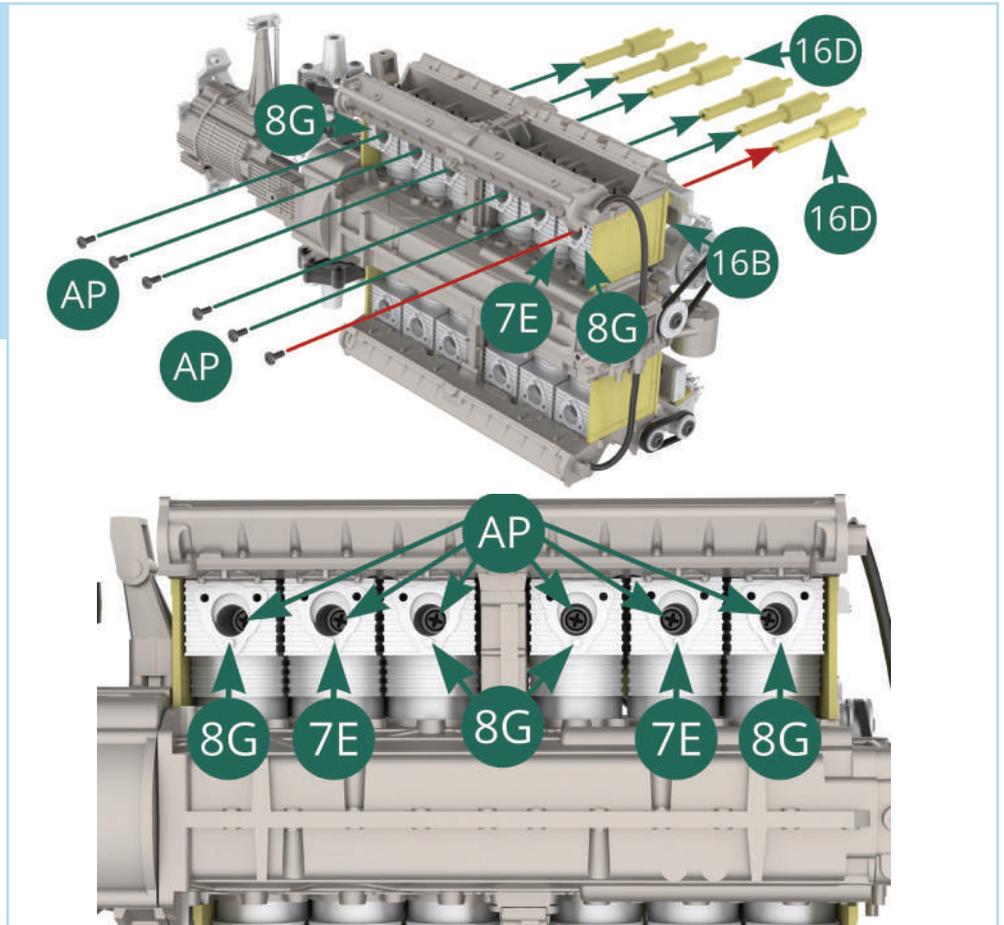
Positionieren Sie die 16B- Eintrittstrompeten Stütze über den sechs 14C-Lufteinlass Halterungen. Platzieren Sie sechs 16D- Eintrittstrompete in den entsprechenden sechs 14C-Haltern, indem Sie sie durch ihre jeweiligen sechs 16E-Flansche führen.



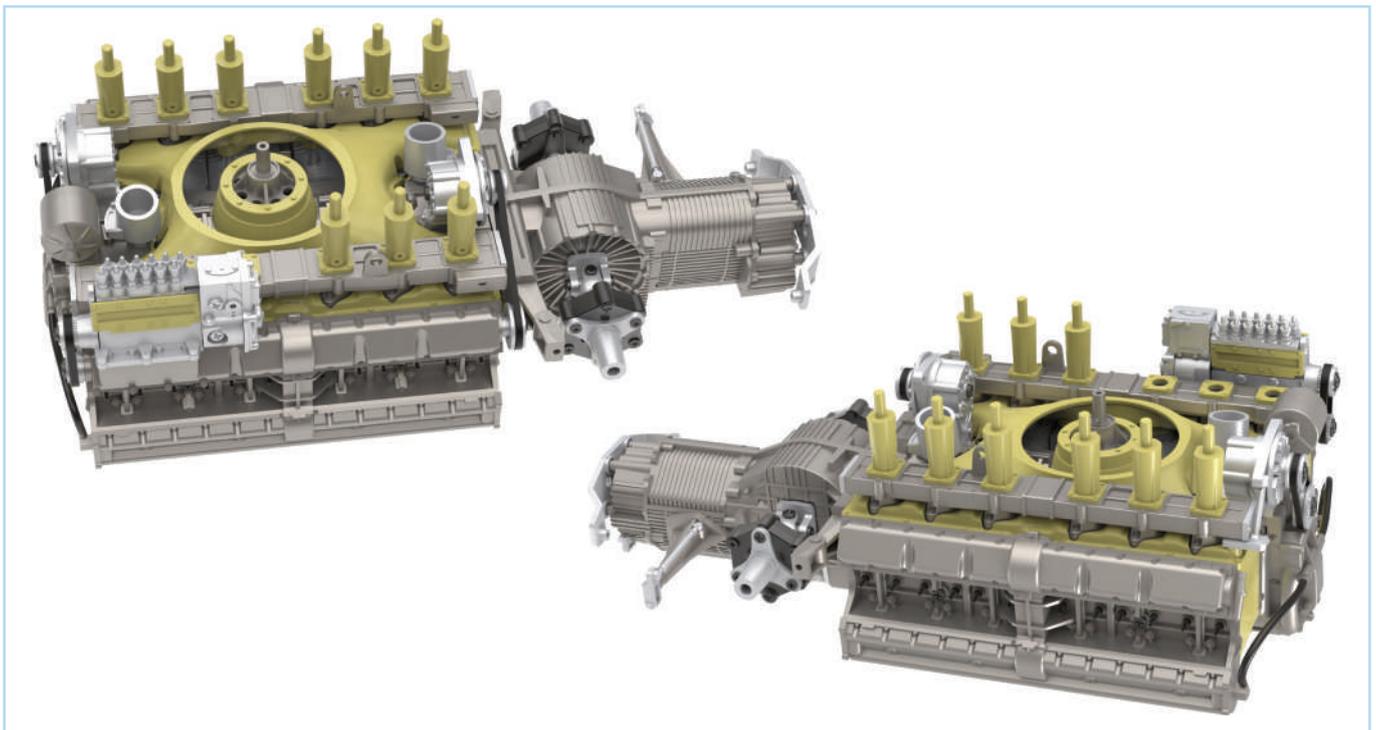
BAUPHASE 16: DIE RECHTEN EINTRITTSTROMPETEN

SCHRITT 5

Befestigen Sie die 16D-Eintrittstrompeten mit sechs AP-Schrauben an den unteren Teilen des 8G (x 4) und 7E (x 2) Zylinders. Beginnen Sie mit dem 8G, der durch den roten Pfeil gekennzeichnet ist.



BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

17A Verbindung 9 (x 12)

17B Mittel Verbindung (x 6)

17C Kurz Verbindung (x 2)

17D Lange Verbindung (x 2)

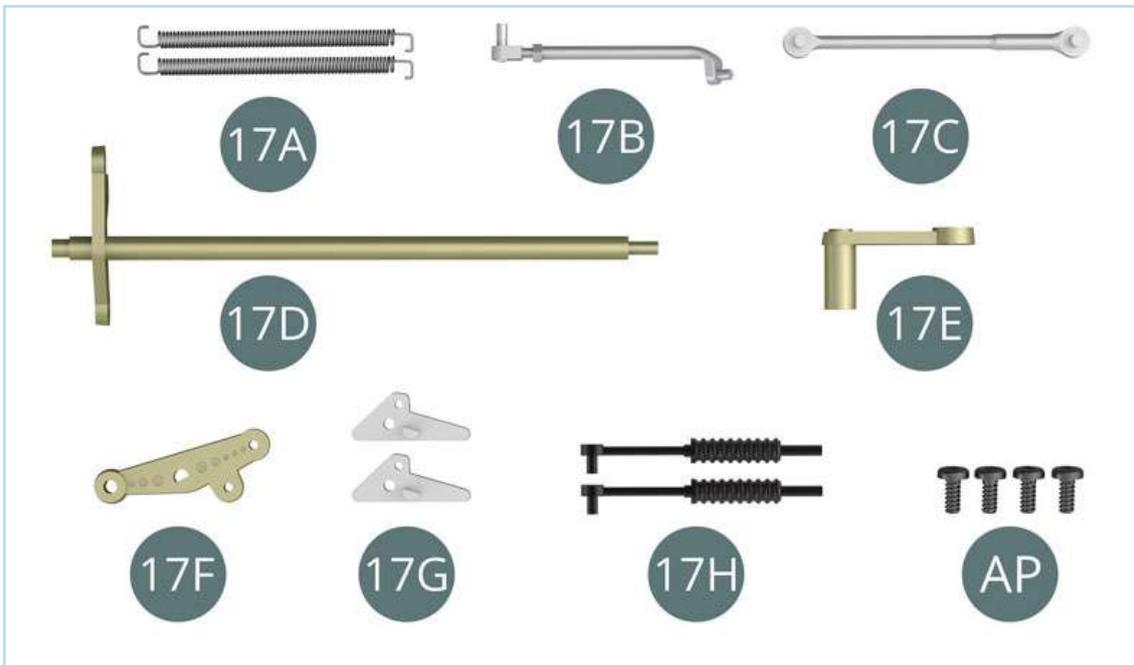
17E Steuerstange

17F Kipphebelwelle

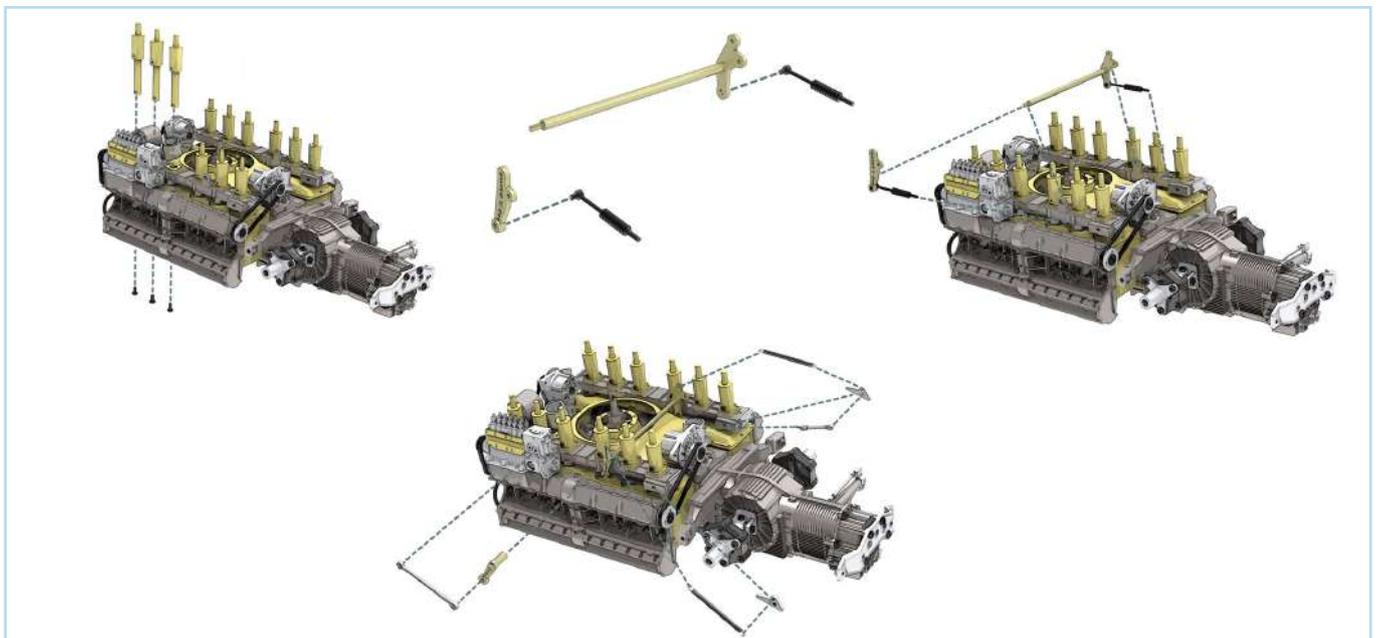
17G Steuerhebel (x 2)

17H Rückstellhebel (x 2)

AP Schraube M 1,7 x 4 mm (x 4)

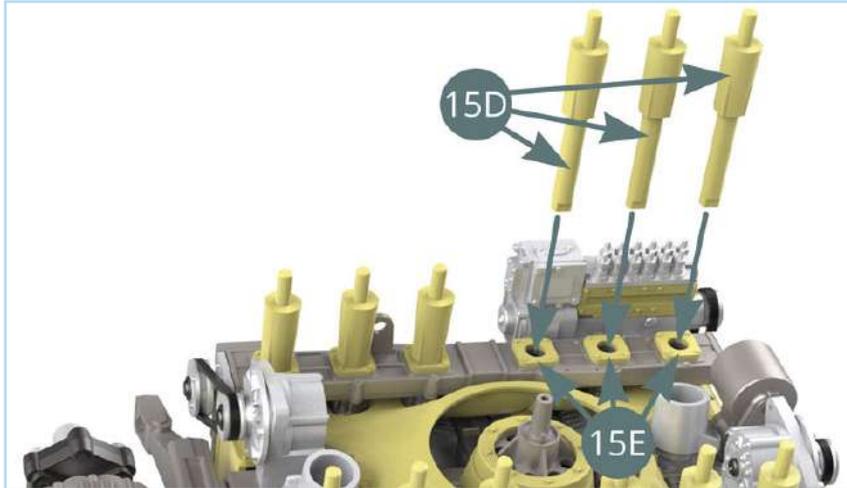


MONTAGEDIAGRAMM



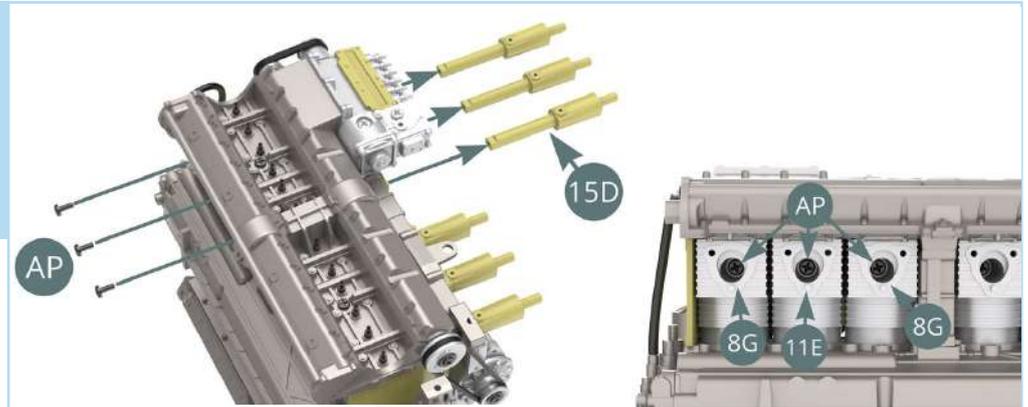
BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

SCHRITT 1



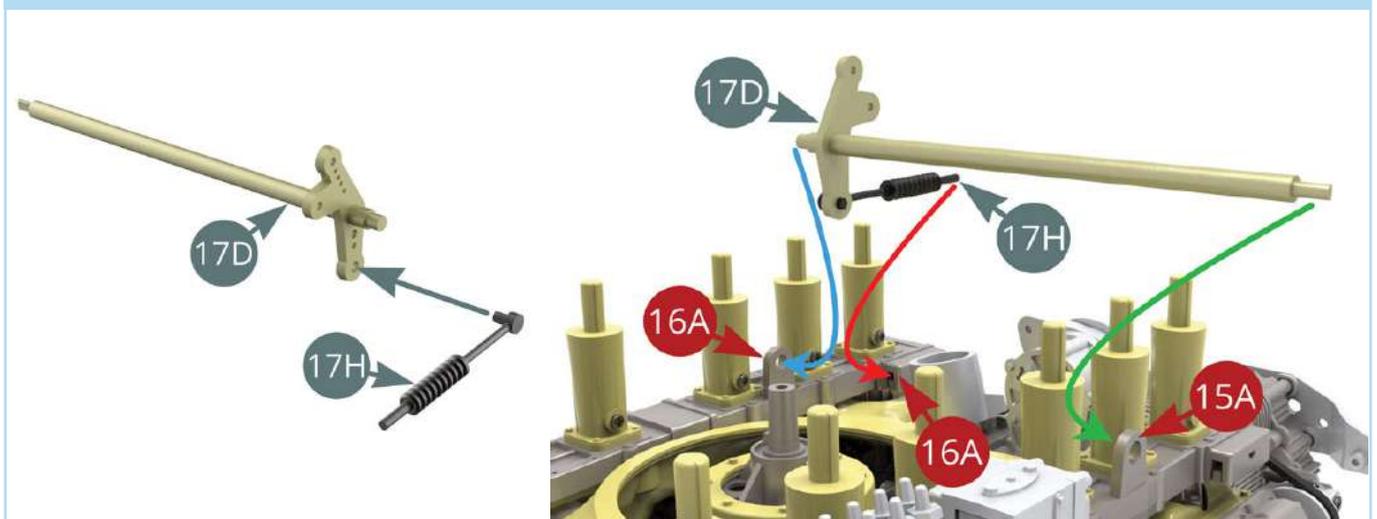
Drei 15D-Eintrittstrompeten in drei 15E-Einlassflansche einbauen.

Befestigen Sie die drei Eintrittstrompeten 15D an den Zylinderunterteilen 11E und 8G mit drei AP-Schrauben.



SCHRITT 2

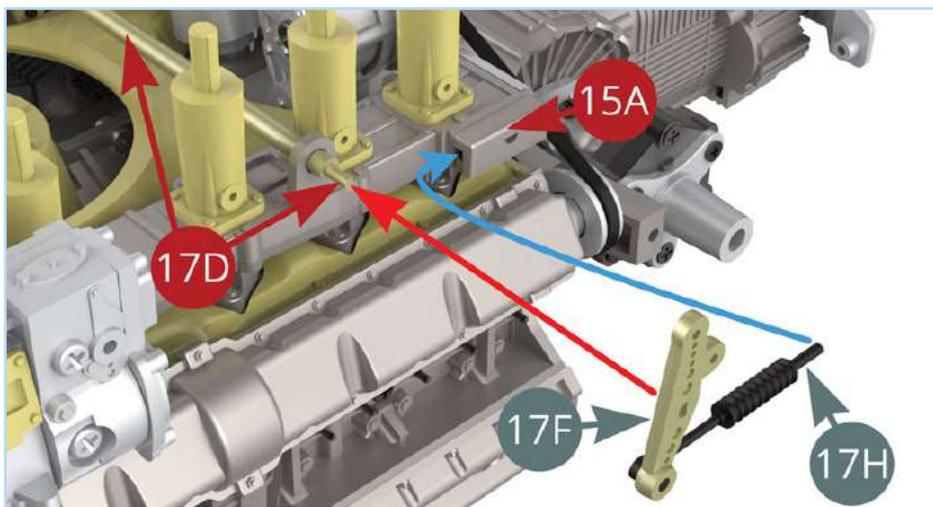
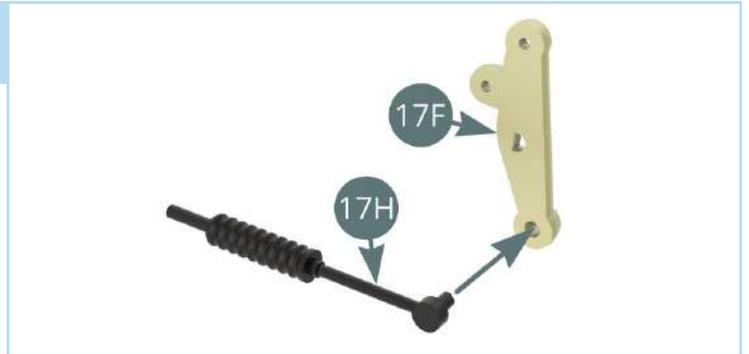
17H Dämpfer auf 17D Kipphebelachse montieren. Beginnen Sie mit dem Einbau der Kipphebelachse 17D, indem Sie ihr freies Ende in die Augenplatte der Eintrittstrompete 15A (grüner Pfeil) und den Dämpfer 17H in die Basis der Eintrittstrompete 16A (roter Pfeil) einführen. Beenden Sie die Montage der Kipphebelachse 17D, indem Sie das Kipphebelende in die Bodenöse der Eintrittstrompete 16A einführen (blauer Pfeil).



BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

SCHRITT 3

Dämpfer 17H an Kipphebel 17F montieren.



17H Dämpfer in 15A Eintrittstrompetenboden (blauer Pfeil) und 17F Kipphebel in 17D Kipphebelachse (roter Pfeil) einbauen.

SCHRITT 4

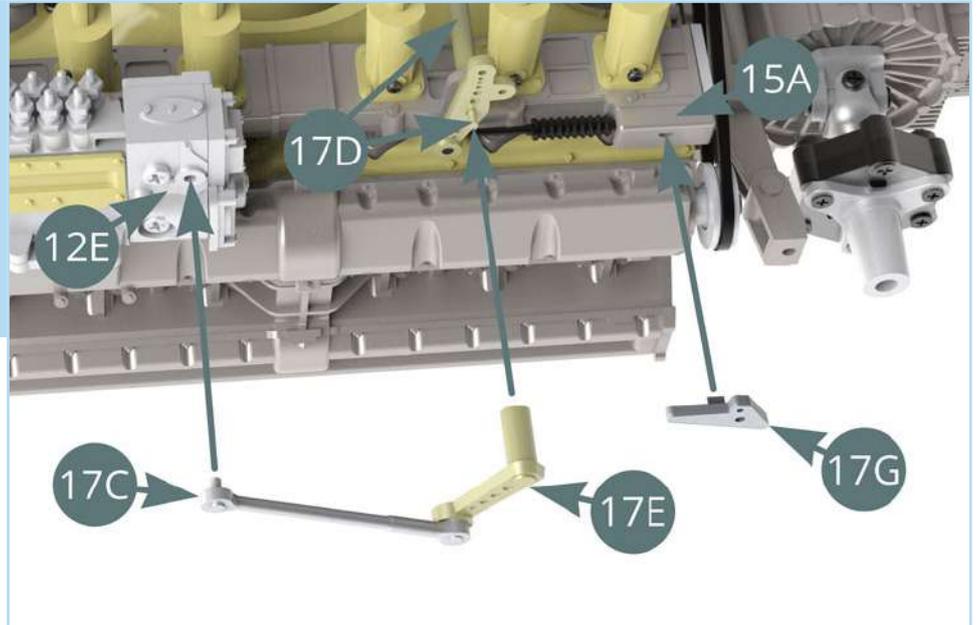
17C Steuerstange auf 17E Steuerhebel montieren.



BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

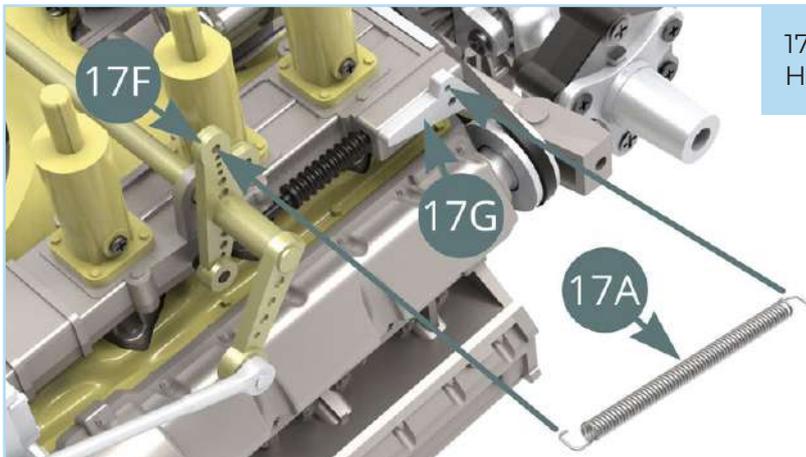
SCHRITT 5

Montieren Sie den Steuerhebel 17E an das Ende der Kipphebelachse 17D und die Steuerstange 17C an die Bosch-Einspritzpumpe 12E. 17G Halterung an 15A Eintrittstrompetenboden montieren.

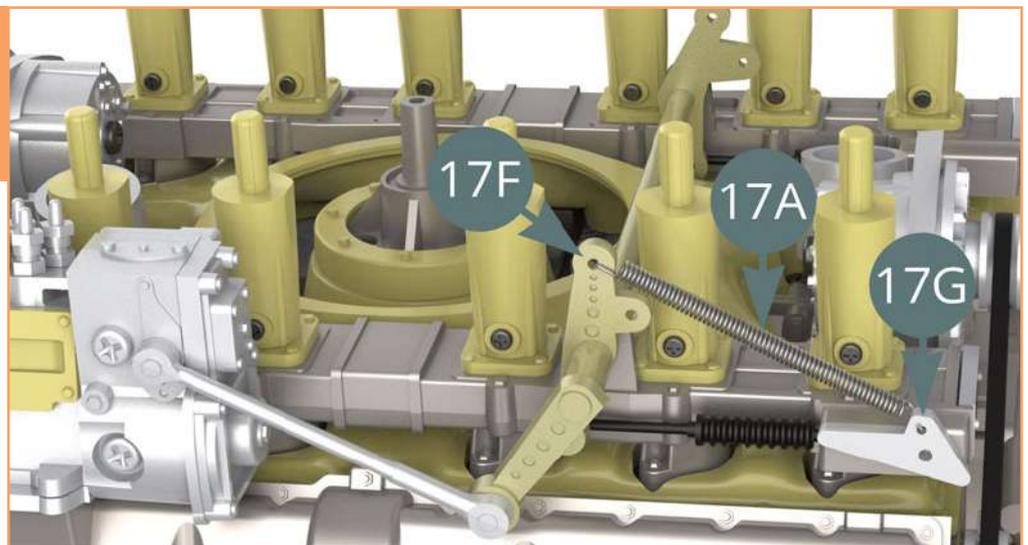


SCHRITT 6

17A Rückholfeder zwischen 17G Halterung und 17F Kipphebel montieren.



17A Rückholfeder wird zwischen 17G Halterung und 17F Kipphebel installiert.



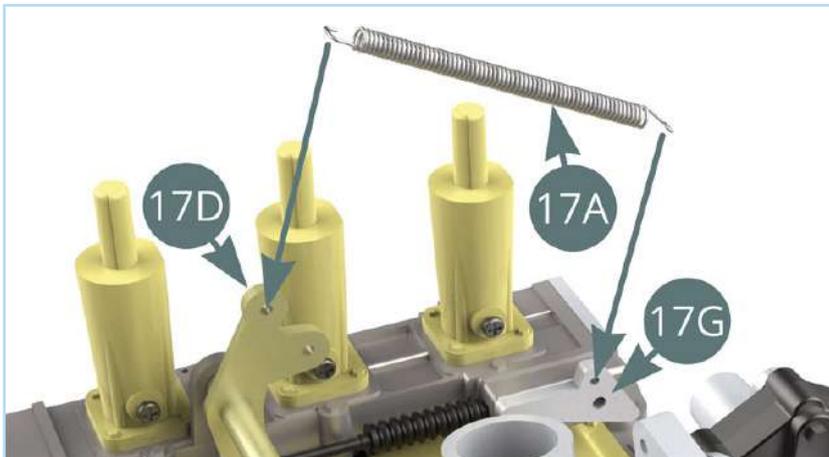
BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

SCHRITT 7

17G Halterung an 16A Eintrittstrompetenboden montieren.

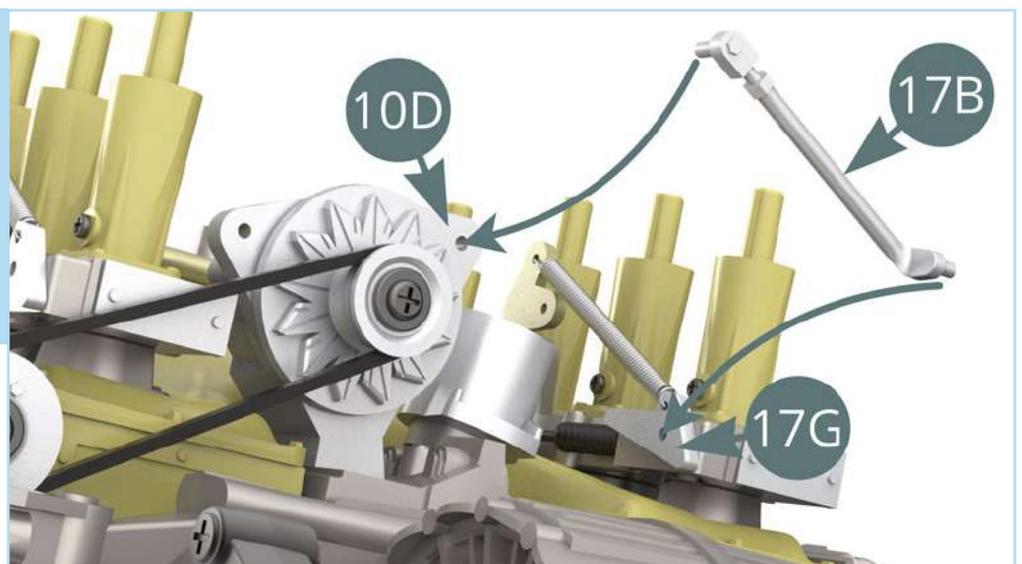


17A Rückholfeder zwischen 17G Halterung und 17D Kipphebelachse montieren.



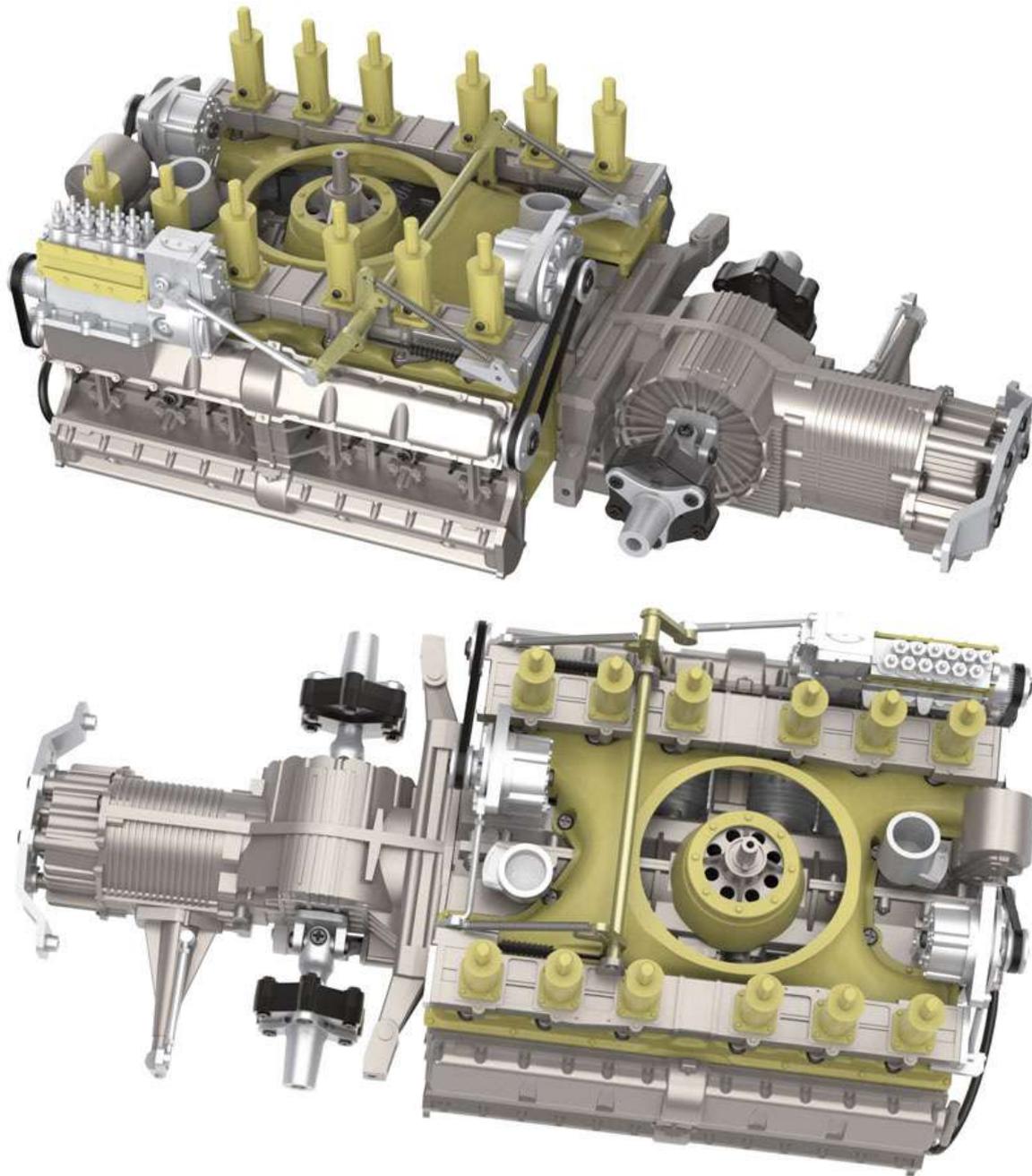
SCHRITT 8

Montieren Sie die Generatorstrebe 17B zwischen der Halterung 17G und dem Generator 10D. Möglicherweise müssen Sie das Teil vorsichtig biegen, um es an seinen Platz zu bekommen.



BAUPHASE 17: DIE STEUERSTANGE UND DIE VERBINDUNGEN

BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 18: DIE LÜFTERPROPELLER

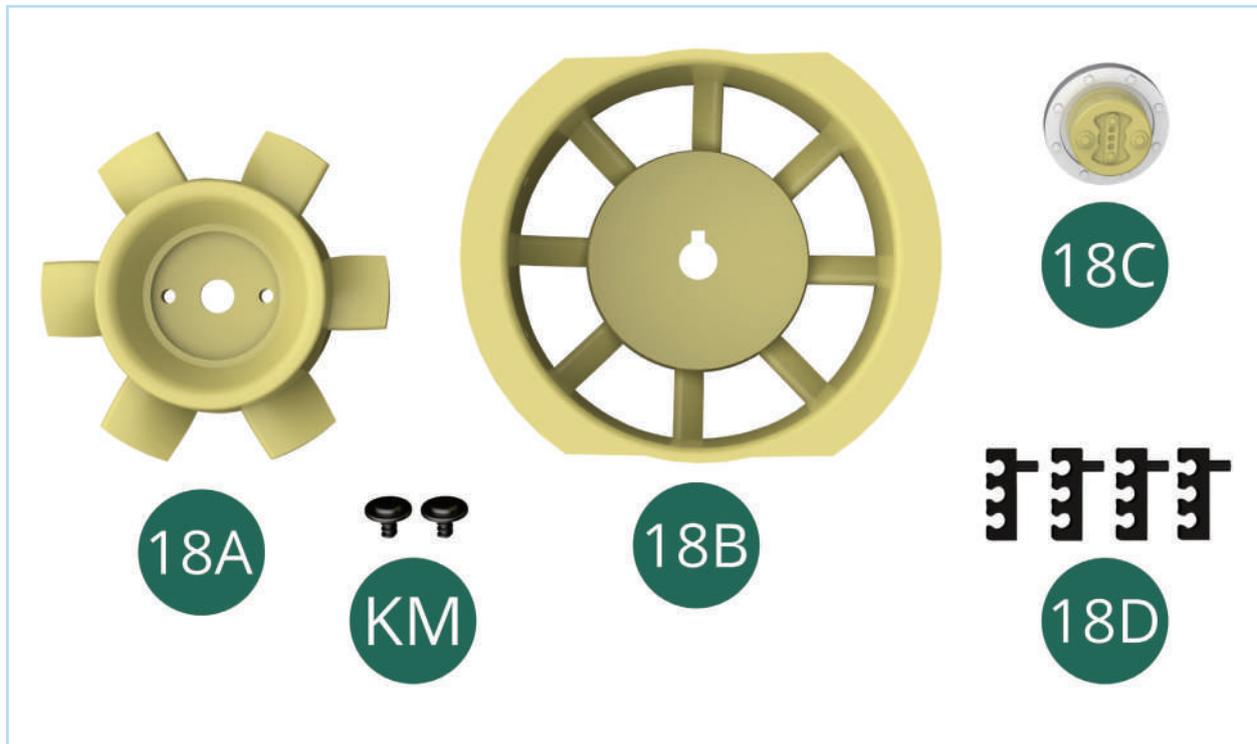
18A Lüfterpropeller

KM Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 2)

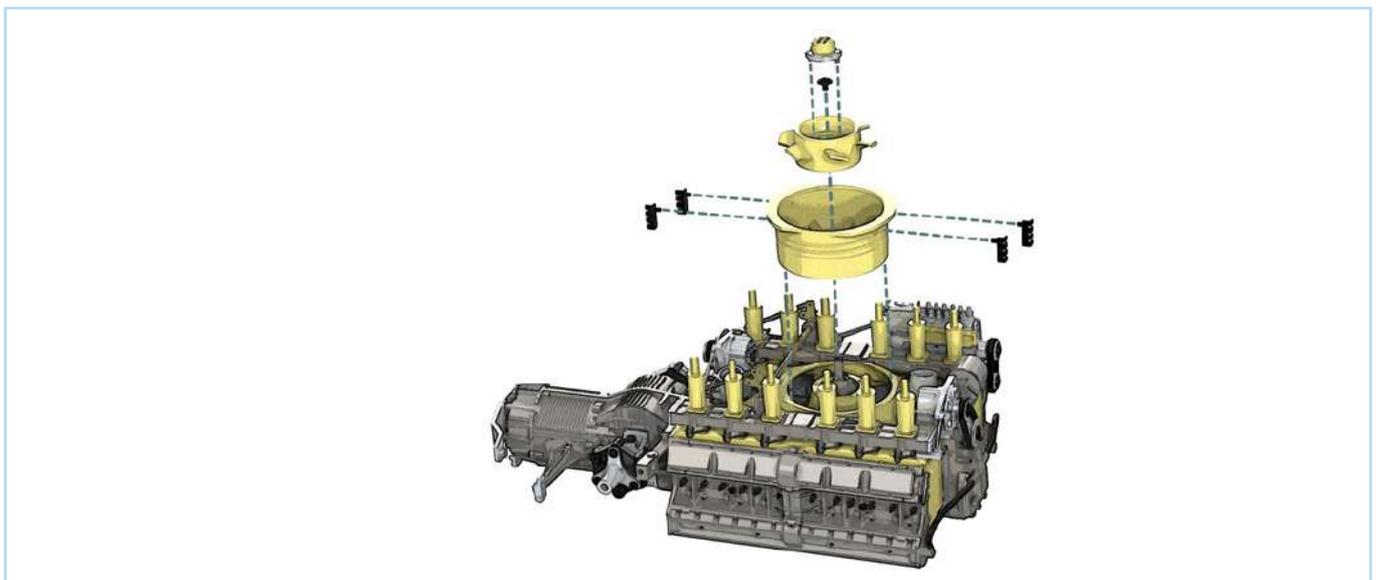
18B Lüftergehäuse

18C Nabenkappe

18D Kraftstoffleitungsführung (x 4)



MONTAGEDIAGRAMM



BAUPHASE 18: DIE LÜFTERPROPELLER

SCHRITT 1

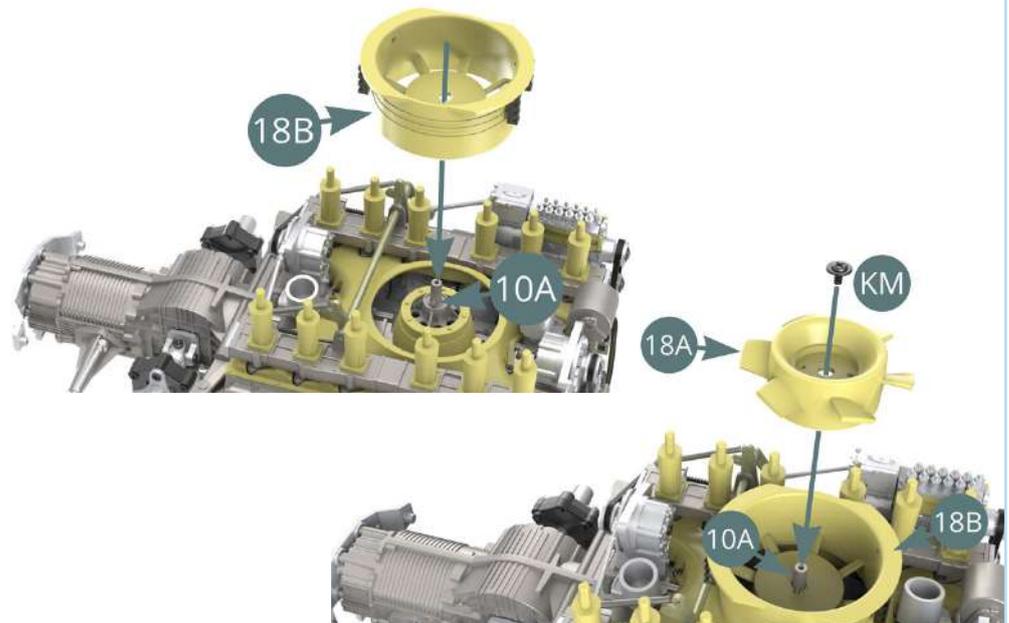
Positionieren Sie zwei Kraftstoffleitungen 18D auf einer Seite des Lüftergehäuses 18B und die anderen beiden auf der gegenüberliegenden Seite.



SCHRITT 2

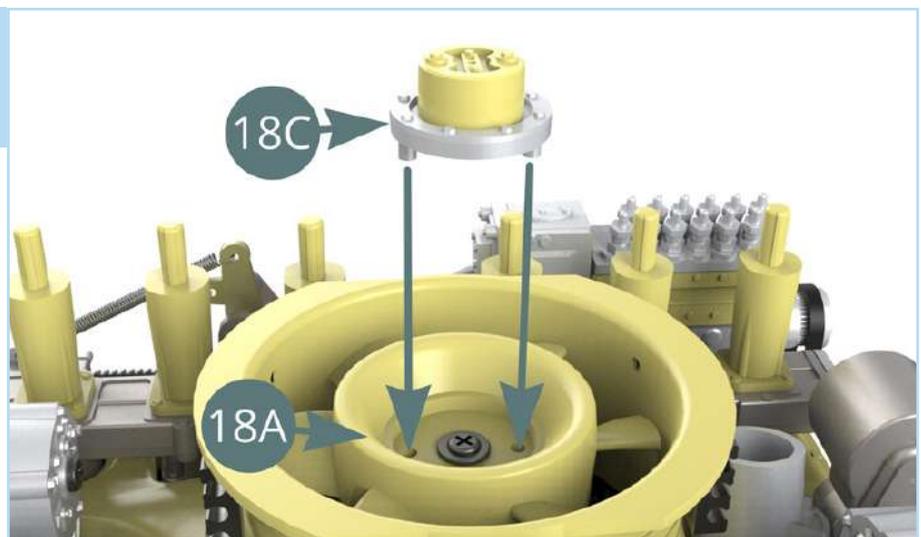
Positionieren Sie das Lüftergehäuse 18B auf der Spindelwelle des Kurbel Gehäuseoberteils 10A.

Positionieren Sie den Lüfterpropeller 18A auf der 10A Spindelwelle des Kurbel Gehäuseoberteils und befestigen Sie ihn mit einer KM-Schraube.



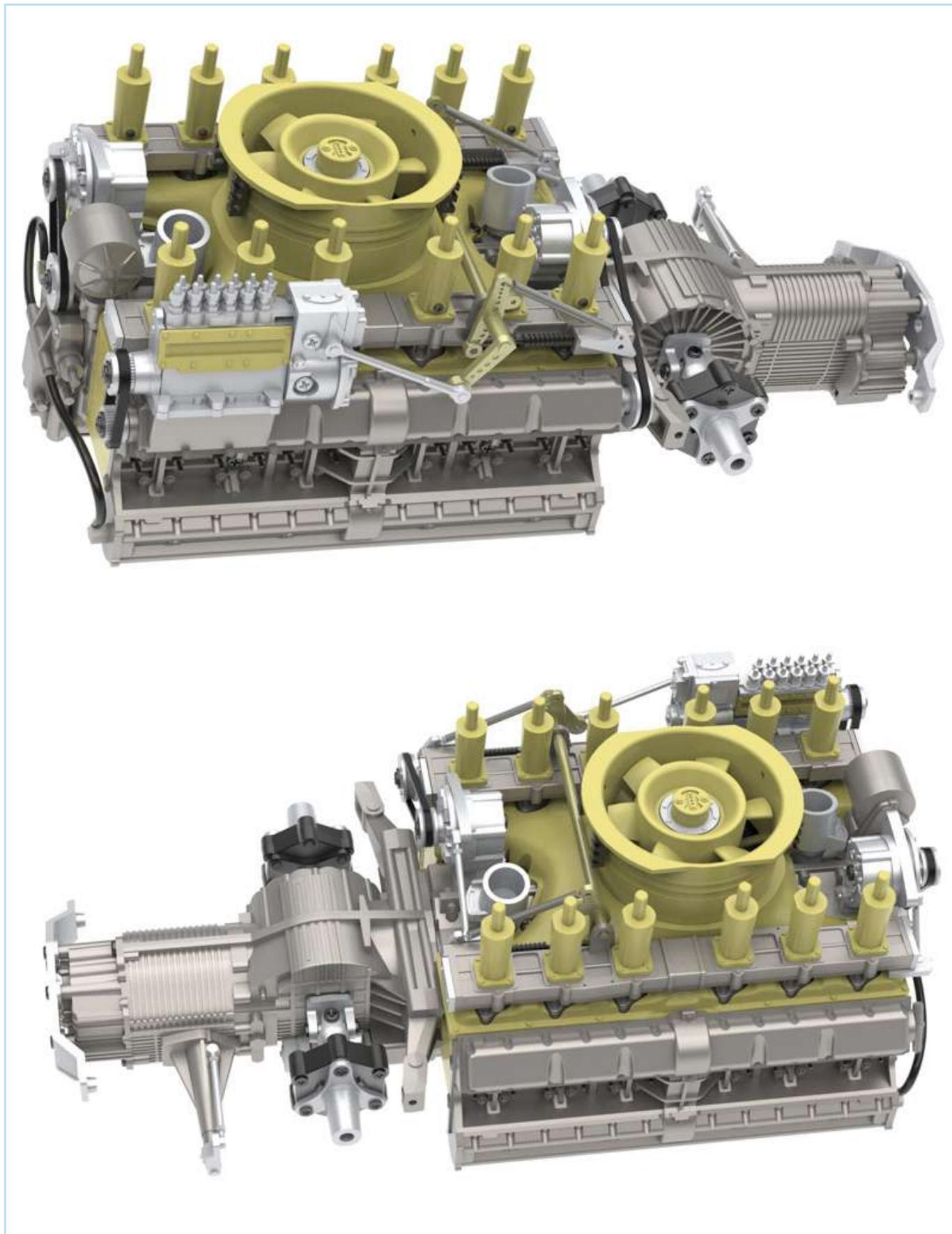
SCHRITT 3

Positionieren Sie die 18D-Kraftstoffleitungen auf dem 18A-Lüfterpropeller.



BAUPHASE 18: DIE LÜFTERPROPELLER

BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFFROHRE

19A Flansch (x 6)

19B Auspuffrohr

19C Auspuffrohr

19D Auspuffrohr

19E Auspuffrohr

19F Auspuffrohr

19G Auspuffrohr

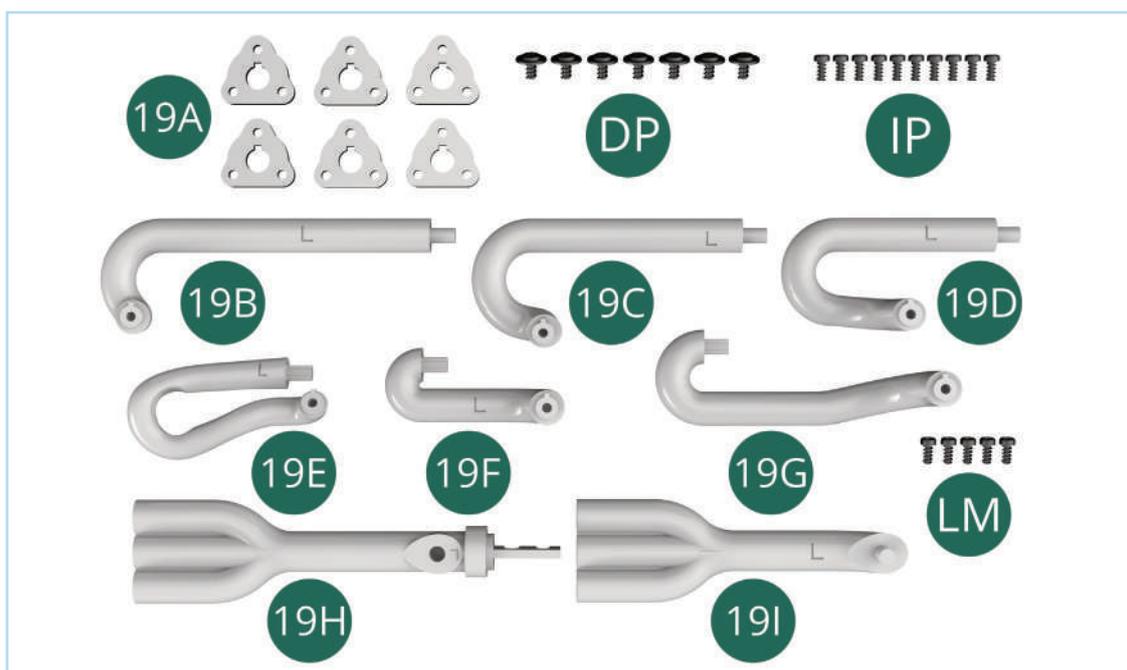
19H Auspuffkrümmer

19I Auspuffkrümmer

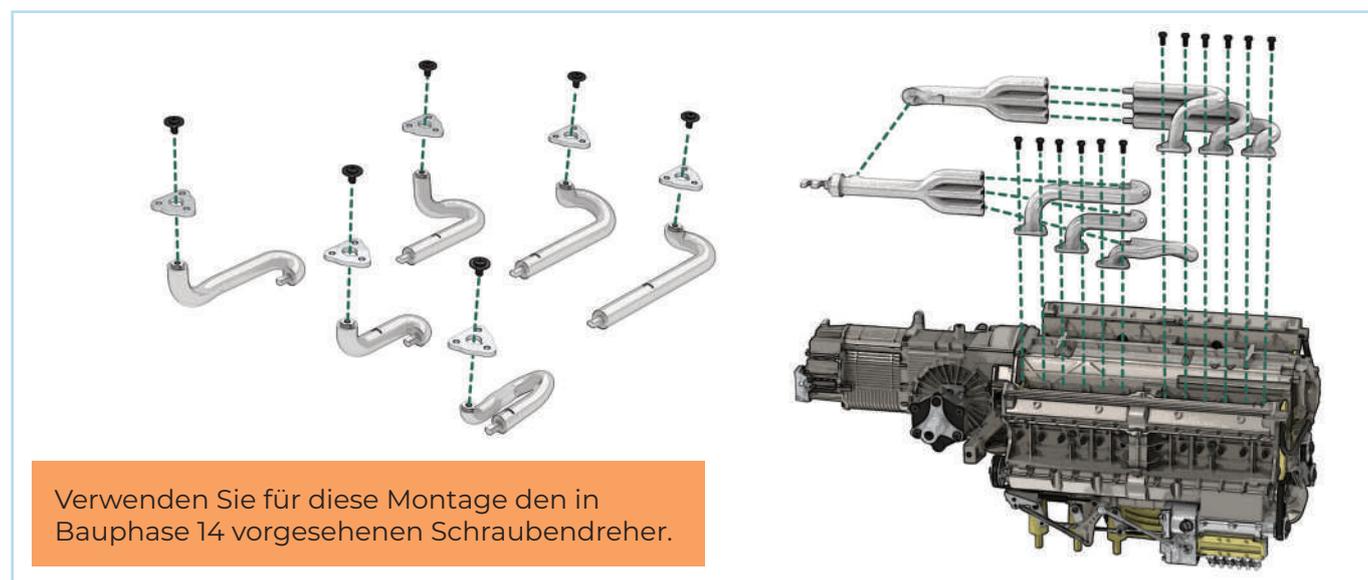
DP Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 7)

IP Schraube M 1,5 x 3 mm (x 10)

LM Schraube M 1,5 x 3 mm (x 5)



MONTAGEDIAGRAMM



BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFROHRE

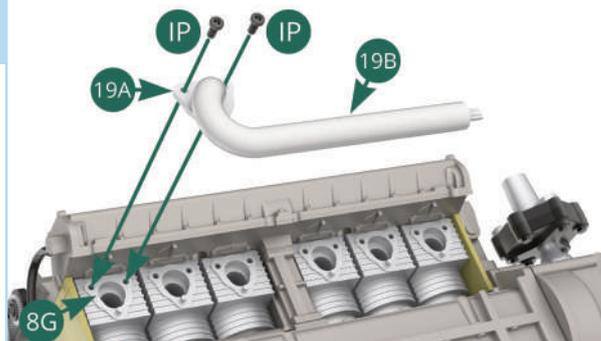
SCHRITT 1

Positionieren Sie die sechs Flansche 19A an jedem der Auspuffrohre 19B, 19C, 19D, 19E, 19F und 19G und befestigen Sie sie dann mit sechs DP-Schrauben.

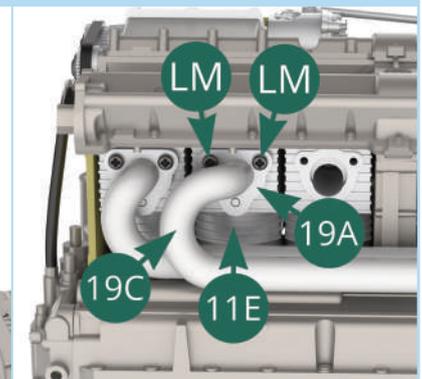


SCHRITT 2

Den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19B am Zylinder 8G positionieren und mit zwei IP-Schrauben befestigen.

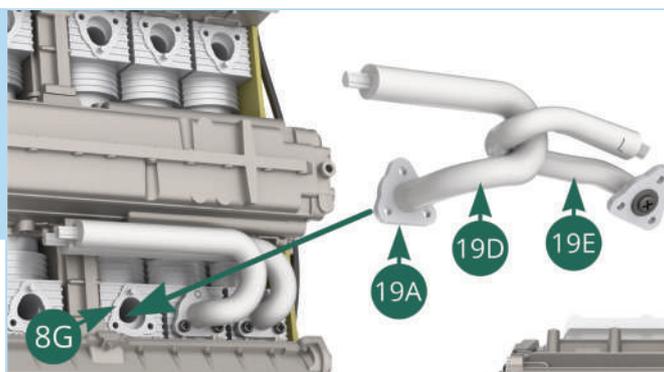


Den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19C am Zylinder 11E positionieren und mit zwei LM-Schrauben befestigen.

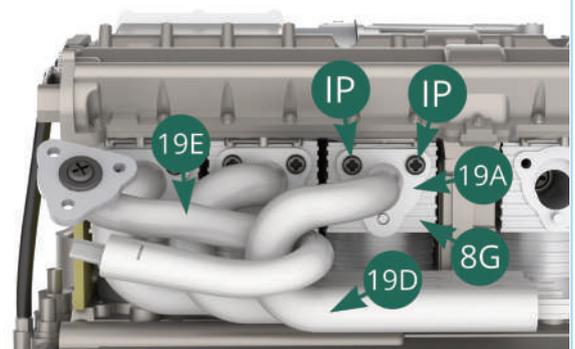


SCHRITT 3

Das Auspuffrohr 19E am Auspuffrohr 19D einhaken und dessen Flansch 19A am Zylinder 8G positionieren.



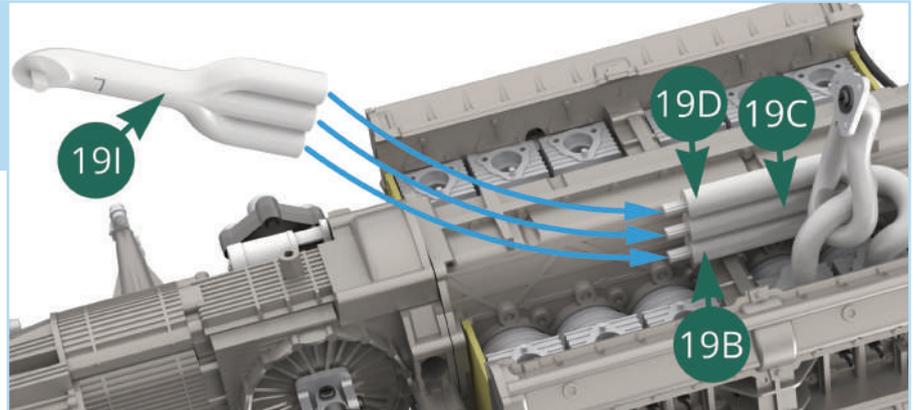
Befestigen Sie den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19D am Zylinder 8G mit zwei IP-Schrauben.



BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFFROHRE

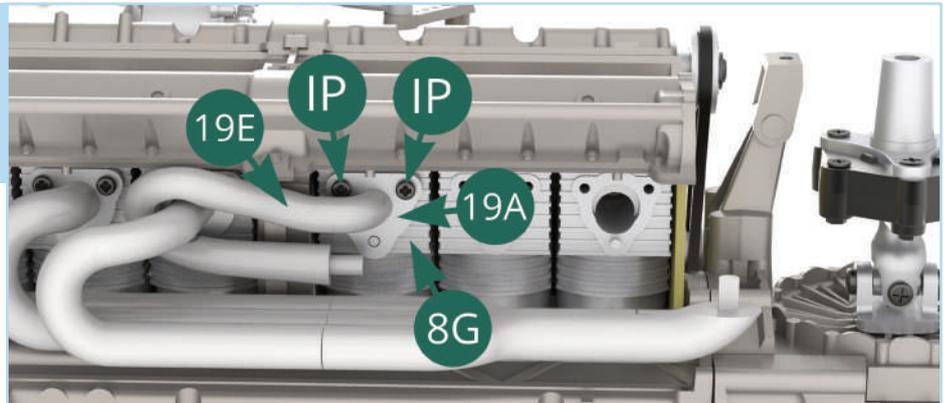
SCHRITT 4

Positionieren Sie den Auspuffkrümmer 19I auf den Verbindungsbolzen der Auspuffrohre 19B, 19C und 19D.



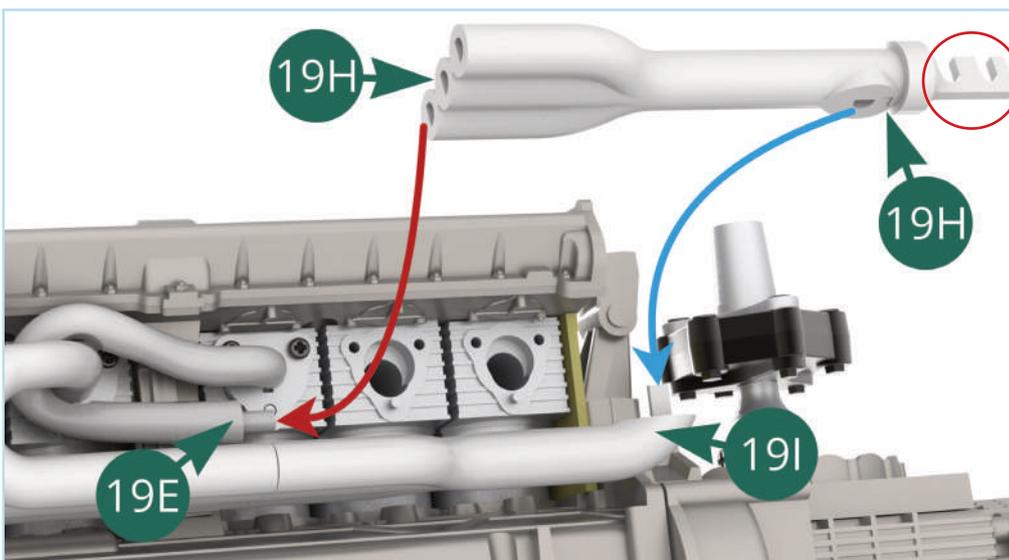
SCHRITT 5

Den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19E am Zylinder 8G positionieren und mit zwei IP-Schrauben befestigen.



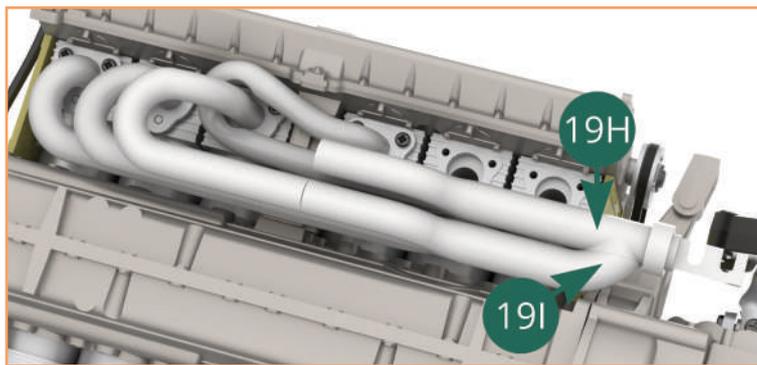
SCHRITT 6

Den inneren Auslass des 19H-Auspuffkrümmers am 19E-Auspuffrohr (roter Pfeil) positionieren, dann den Hauptauslass des 19H-Krümmers am 19I-Krümmers (blauer Pfeil) positionieren, wie in der Abbildung unten gezeigt.



Achten Sie darauf, dass Sie keinen Druck auf das rot eingekreiste Ende des Auspuffkrümmers ausüben, da es sehr empfindlich ist.

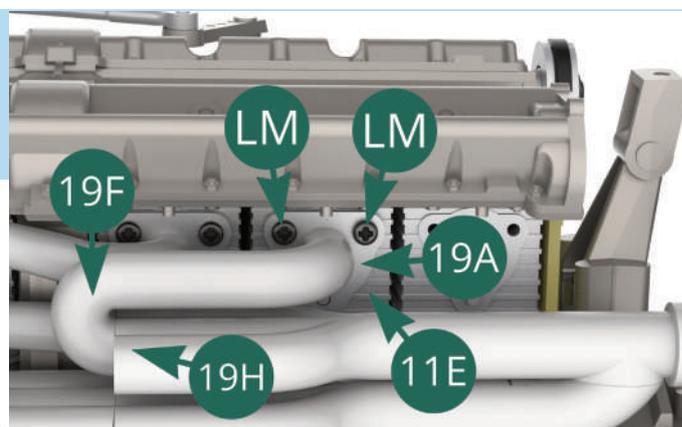
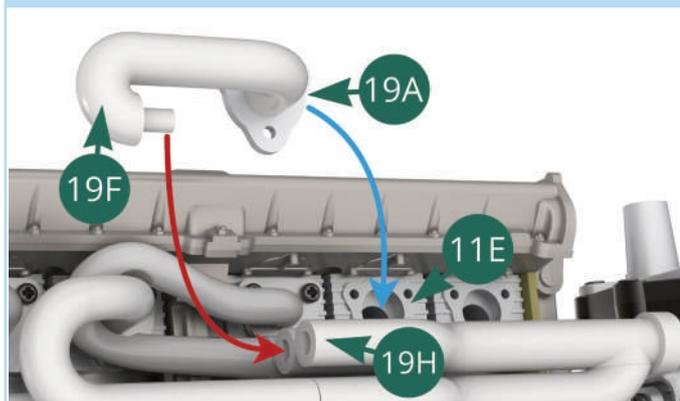
BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFFROHRE



Die Baugruppe sollte wie folgt aussehen.

SCHRITT 7

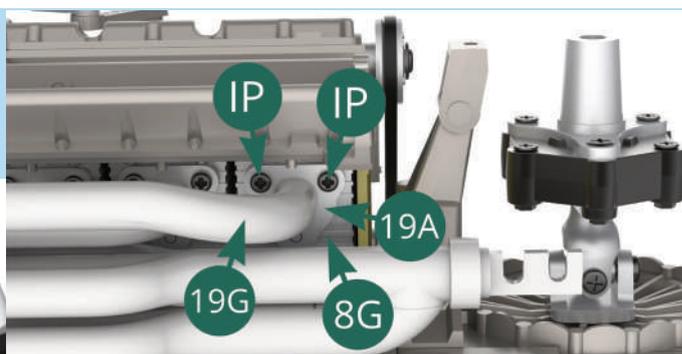
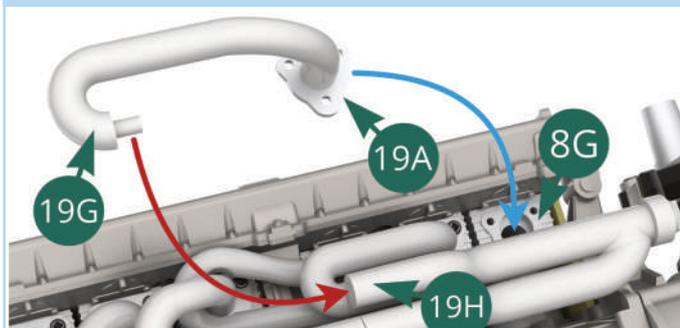
Das 19F-Auspuffrohr am mittleren Auslass des 19H-Auspuffkrümmers positionieren (roter Pfeil) und gleichzeitig den 19A-Flansch am 11E-Zylinder positionieren (blauer Pfeil).



Befestigen Sie den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19F am Zylinder 11E mit zwei LM-Schrauben.

SCHRITT 8

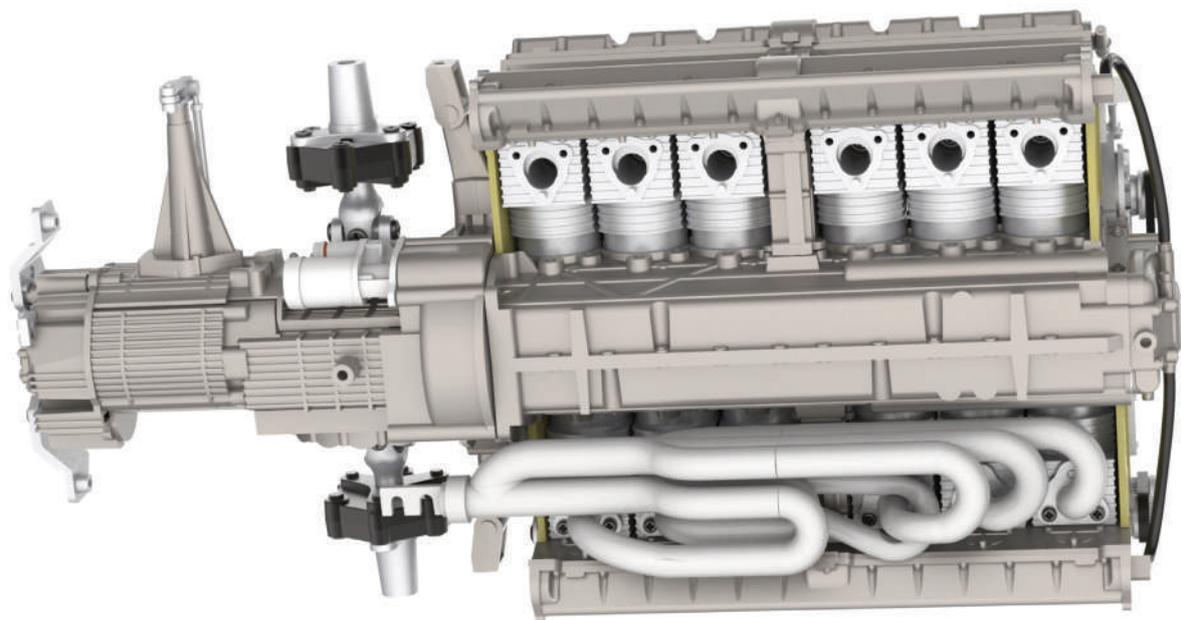
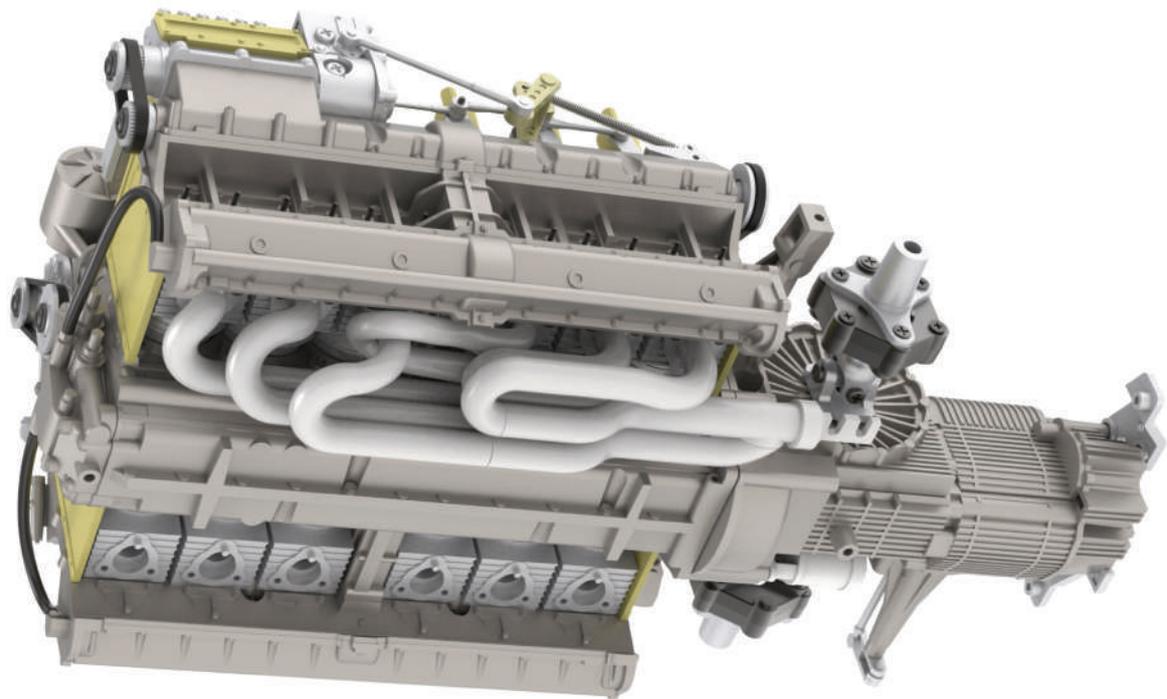
Positionieren Sie das 19G-Auspuffrohr am äußeren Auslass des 19H-Auspuffkrümmers (roter Pfeil) und positionieren Sie gleichzeitig den 19A-Flansch am 8G-Zylinder (blauer Pfeil).



Befestigen Sie den Flansch 19A des Auspuffrohrs 19G am Zylinder 8G mit zwei IP-Schrauben.

BAUPHASE 19: DIE LINKEN AUSPUFFFROHRE

BAUPHASE ERLEDIGT



BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFFROHRE

20A Flansch (x 6)

20B Auspuffrohr

20C Auspuffrohr

20D Auspuffrohr

20E Auspuffrohr

20F Auspuffrohr

20G Auspuffrohr

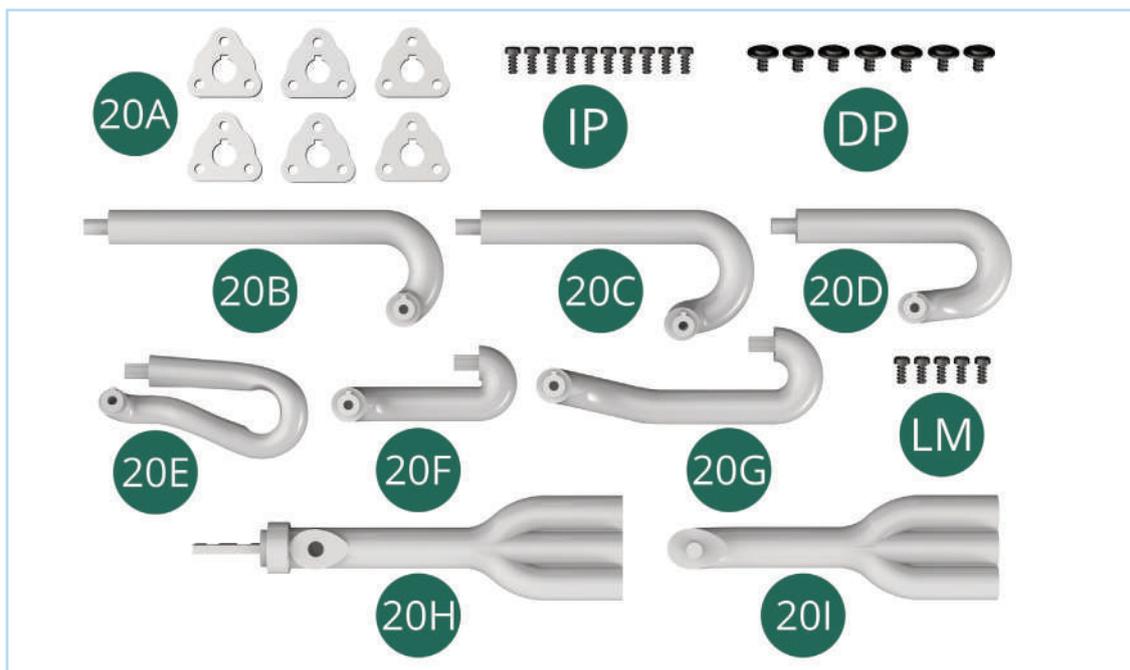
20H Auspuffkrümmer

20I Auspuffkrümmer

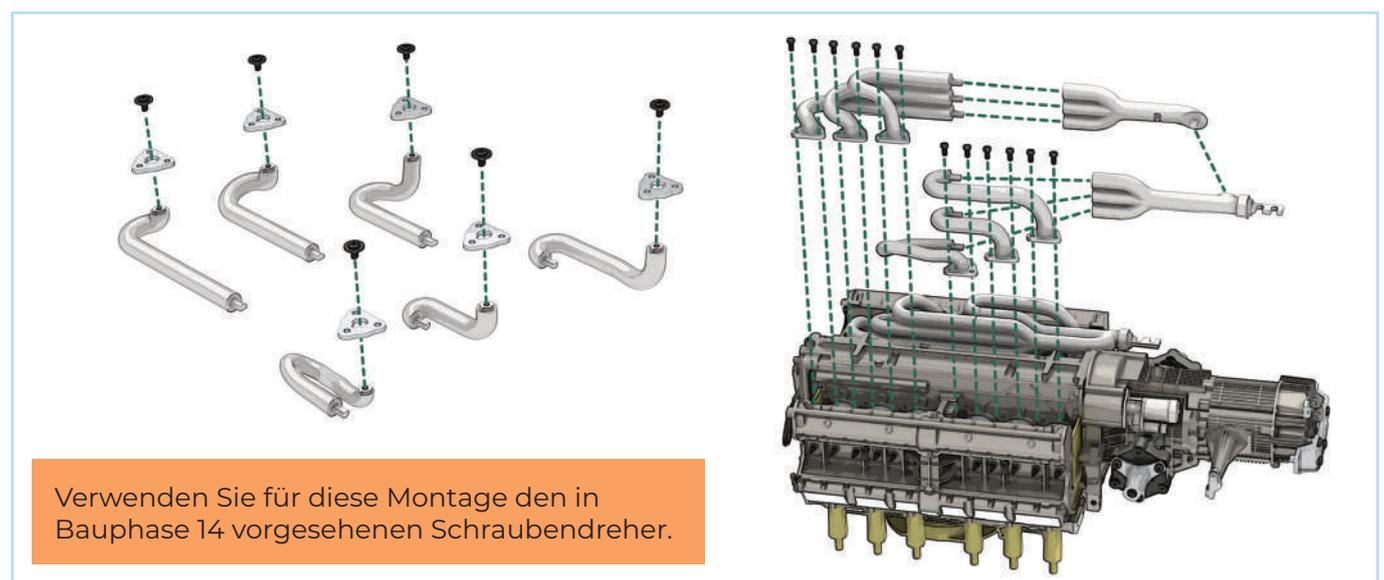
DP Schraube M 1,7 x 3 x 5 mm (x 7)

IP Schraube M 1,5 x 3 mm (x 10)

LM Schraube M 1,5 x 3 mm (x 5)



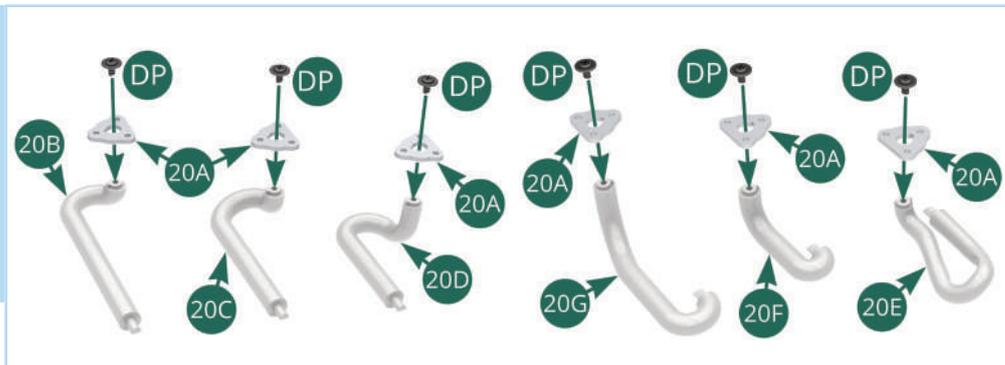
MONTAGEDIAGRAMM



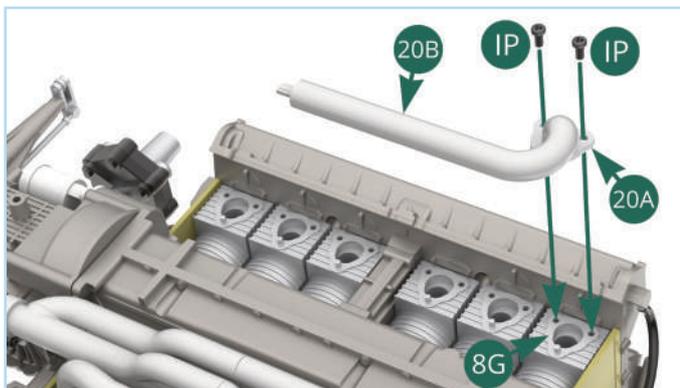
BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFFROHRE

SCHRITT 1

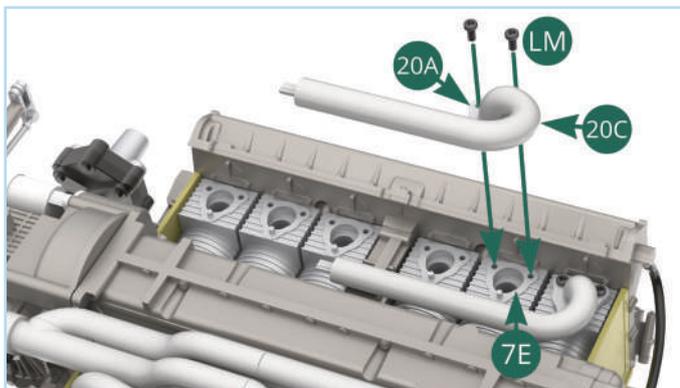
Positionieren Sie die sechs 20A-Flansche an jedem der 20B-, 20C-, 20D-, 20E-, 20F- und 20G-Auspuffrohre und befestigen Sie sie dann mit sechs DP-Schrauben.



SCHRITT 2



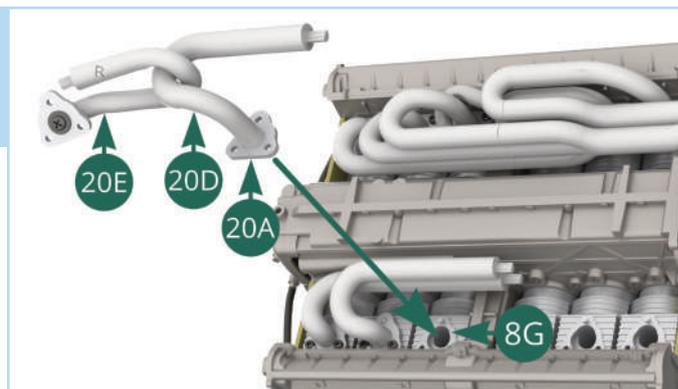
Den Flansch 20A des Auspuffrohrs 20B am Zylinder 8G positionieren und mit zwei IP-Schrauben befestigen.



Den Flansch 20A des Auspuffrohrs 20C am Zylinder 7E positionieren und mit zwei LM-Schrauben befestigen.

SCHRITT 3

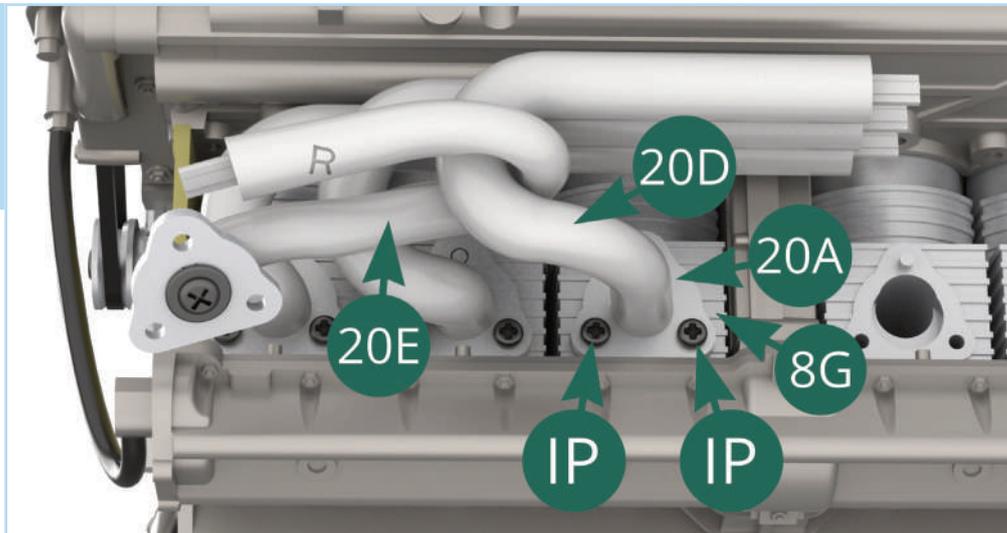
Hängen Sie das Auspuffrohr 20E an das Auspuffrohr 20D und positionieren Sie dessen Flansch 20A am Zylinder 8G.



BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFROHRE

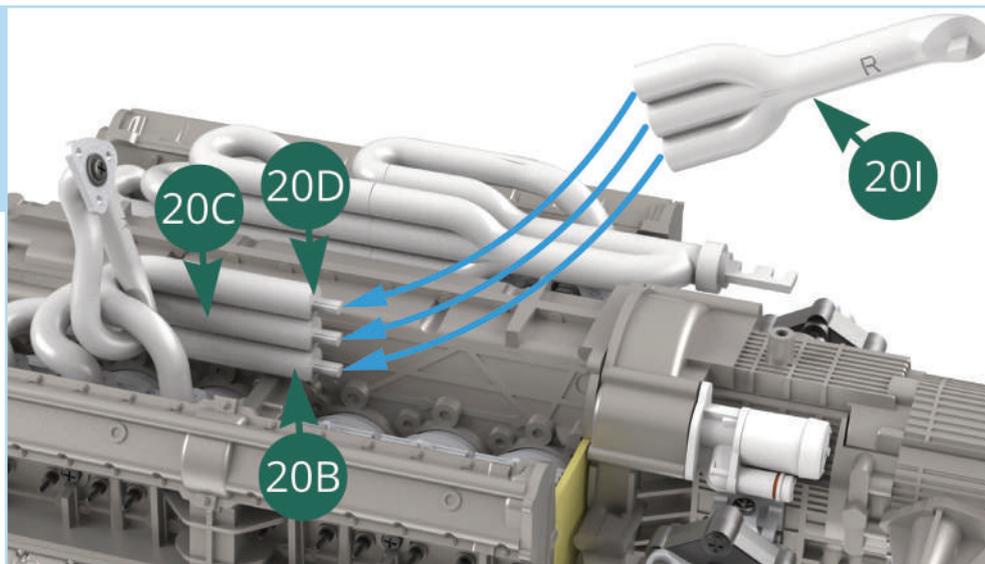
SCHRITT 4

Befestigen Sie den Flansch 20A des 20D-Auspuffrohrs mit zwei IP-Schrauben am 8G-Zylinder.



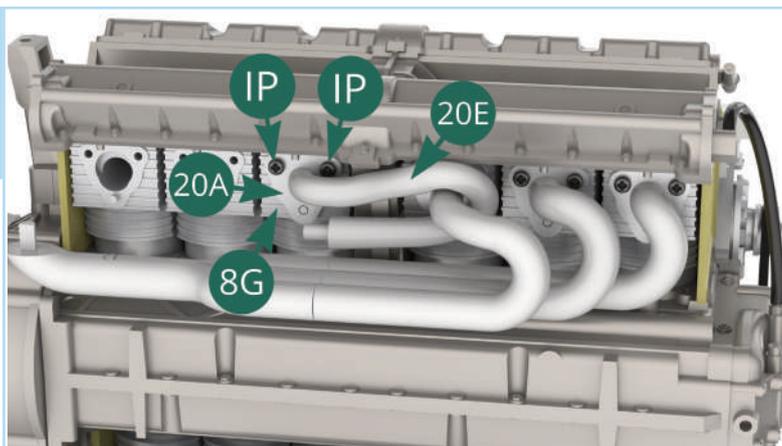
SCHRITT 5

Den Auspuffkrümmer 20I auf die Verbindungsstifte der Auspuffrohre 20B, 20C und 20D montieren.



SCHRITT 6

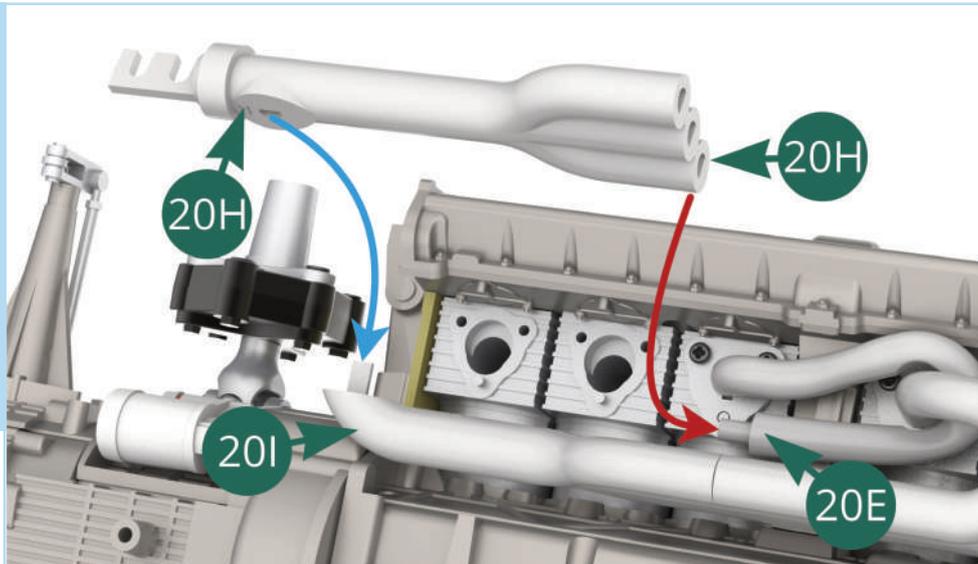
Positionieren Sie den Flansch 20A des Auspuffrohrs 20E auf dem Zylinder 8G und befestigen Sie ihn mit zwei IP-Schrauben.



BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFFROHRE

SCHRITT 6

Positionieren Sie den inneren Auslass des 20H Auspuffkrümmers am 20E Auspuffrohr (roter Pfeil) und positionieren Sie dann den Hauptauslass des 20H Krümmers am 20I-Krümmers (blauer Pfeil) wie in der Abbildung unten gezeigt.

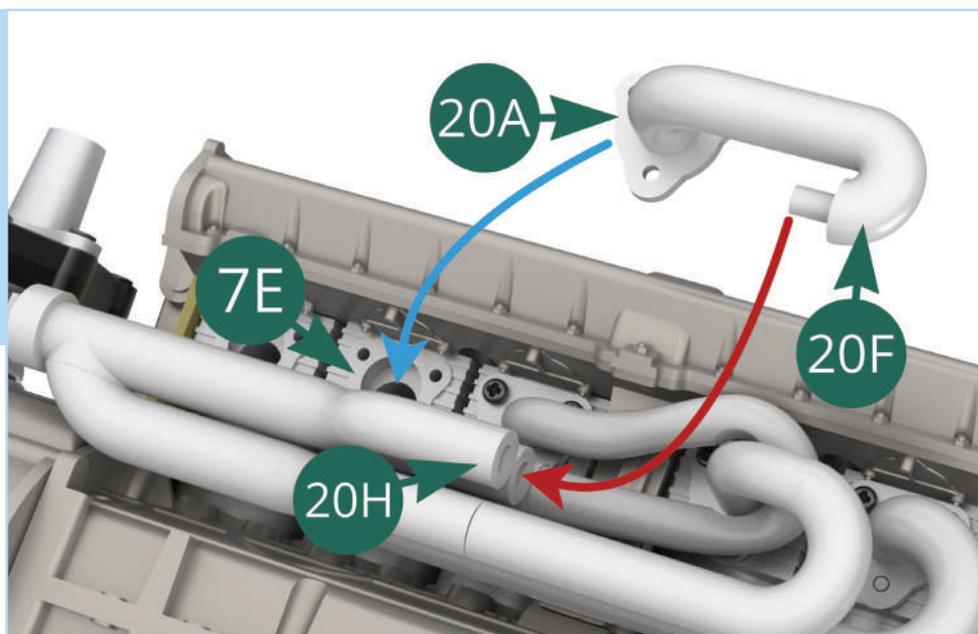


Die Baugruppe sollte wie folgt aussehen.



SCHRITT 7

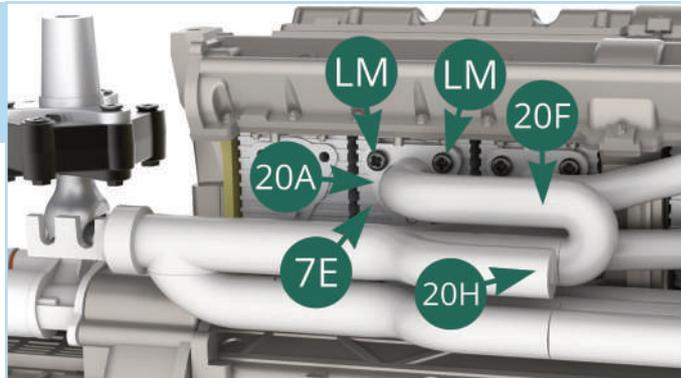
Positionieren Sie das 20F-Auspuffrohr am mittleren Auslass des 20H-Auspuffkrümmers (roter Pfeil) und positionieren Sie gleichzeitig den 20A-Flansch am 7E-Zylinder (blauer Pfeil).



BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFROHRE

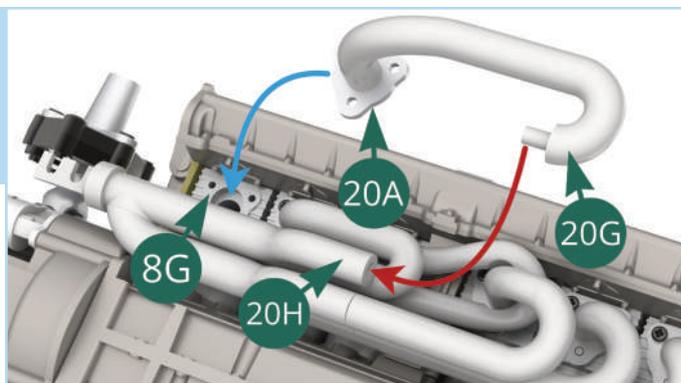
SCHRITT 8

Befestigen Sie den Flansch 20A des Auspuffrohrs 20F am Zylinder 7E mit zwei LM-Schrauben.



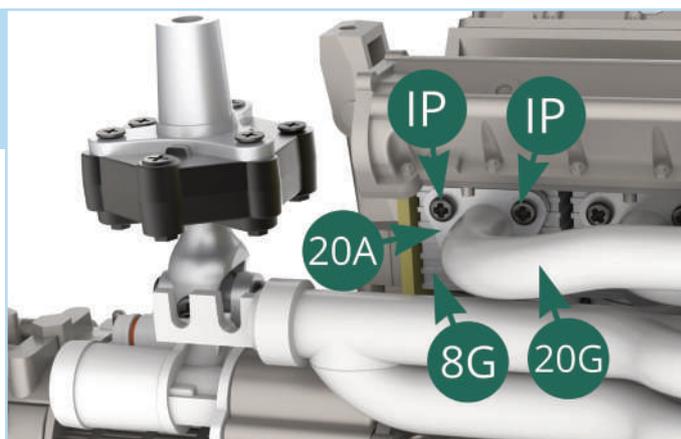
SCHRITT 9

Positionieren Sie das 20G-Auspuffrohr am äußeren Auslass des 20H-Auspuffkrümmers (roter Pfeil) und positionieren Sie gleichzeitig den 20A-Flansch am 8G-Zylinder (blauer Pfeil).



SCHRITT 10

Befestigen Sie den Flansch 20A des 20G-Auspuffrohrs am 8G-Zylinder mit zwei IP-Schrauben.



BAUPHASE 20: DIE RECHTEN AUSPUFFFROHRE

BAUPHASE ERLEDIGT

